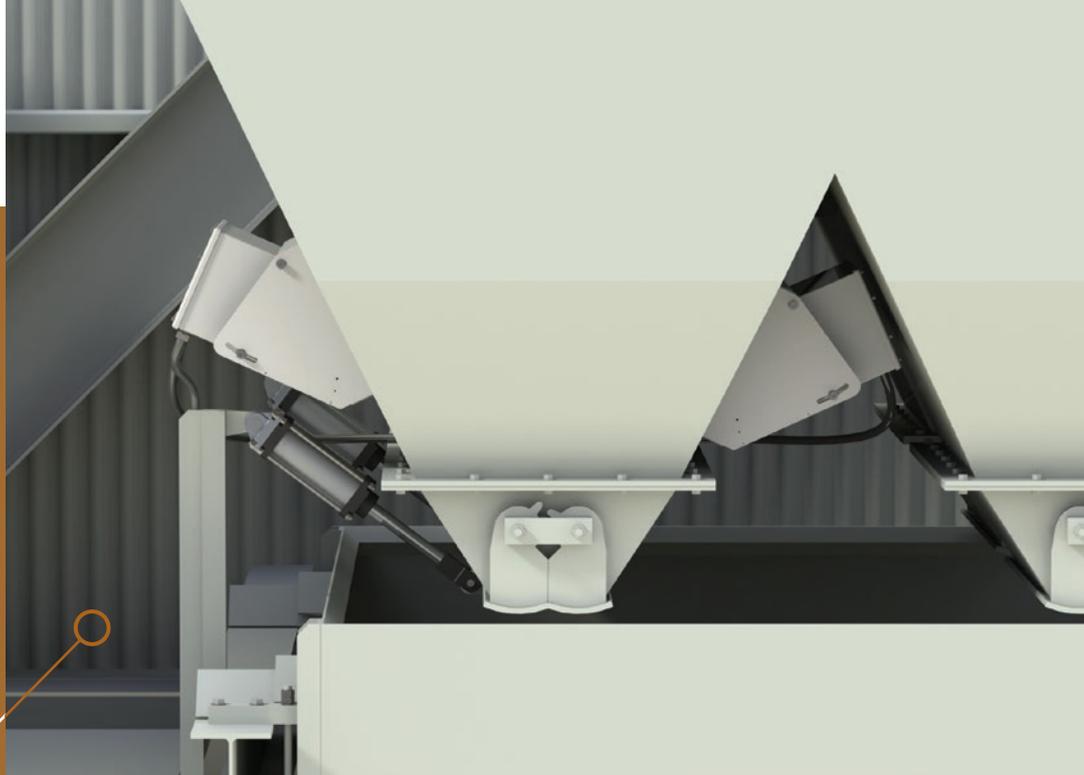


## Бункерный анализатор влажности



### Что такое ReadiMoist™?

Анализатор ReadiMoist™ устанавливают на бункерах песка бетоносмесительных заводов для точного измерения содержания влаги в песке в момент его поступления в смесь. Это позволяет точно регулировать содержание влаги в конечной бетонной смеси, обеспечивая заданные характеристики прочности и усадки.

Для получения наилучших результатов, наша микроволновая технология измеряет влажность материала непосредственно в бункере и быстро передает данные о содержании влаги в систему управления смешиванием, обеспечивая регулирование процесса в режиме реального времени.

Точное определение влажности песка может повысить устойчивость и качество вашего бетона, эффективность вашей технологии смешивания, и обеспечить значительную экономию.

### Преимущества ReadiMoist™

- Немедленное снижение затрат за счет уменьшения потребления цемента
- Повышение устойчивости и качества бетона
- Точный анализ влажности большого объема песка
- Устранение необходимости регулярного отбора проб
- Обеспечение автоматического управления смешиванием
- Не требует проникновения в бункер или пересечения потока материала
- Гибкие варианты заводского интерфейса
- Современная патентованная микроволновая технология
- Промышленно проверенная технология
- Чрезвычайная надежность и незначительное обслуживание
- Работа на базе ПК с удаленным доступом для быстрой поддержки



## Описание ReadiMoist™

ReadiMoist™ состоит из микроволновых антенн и шкафа управления с электроникой. Антенны крепятся с двух сторон бункера возле грейферных затворов. Низкочастотный поток микроволн передается через слой выгружаемого из бункера материала толщиной около 1 м. Цифровое измерение ослабления и фазового смещения микроволнового потока обеспечивает точный ежесекундный анализ влажности.

Для обеспечения простоты установки на бункере, поставляются микроволновые люки и крепления антенн. Микроволновой поток взаимодействует с большим объемом материала (обычно около 60 литров), что значительно снижает погрешности, обусловленные неоднородным распределением влаги.

Результаты анализа рассчитываются промышленным ПК, сохраняющим данные и передающим их на завод. Имеется большой выбор заводских интерфейсов, использующих стандартные модули обмена данными.

Для обеспечения синхронизации с технологическими процессами смешивания, анализ влажности включается во время выпуска материала при помощи заводского сигнала «затвор открыт».

## Анализаторы Scantech

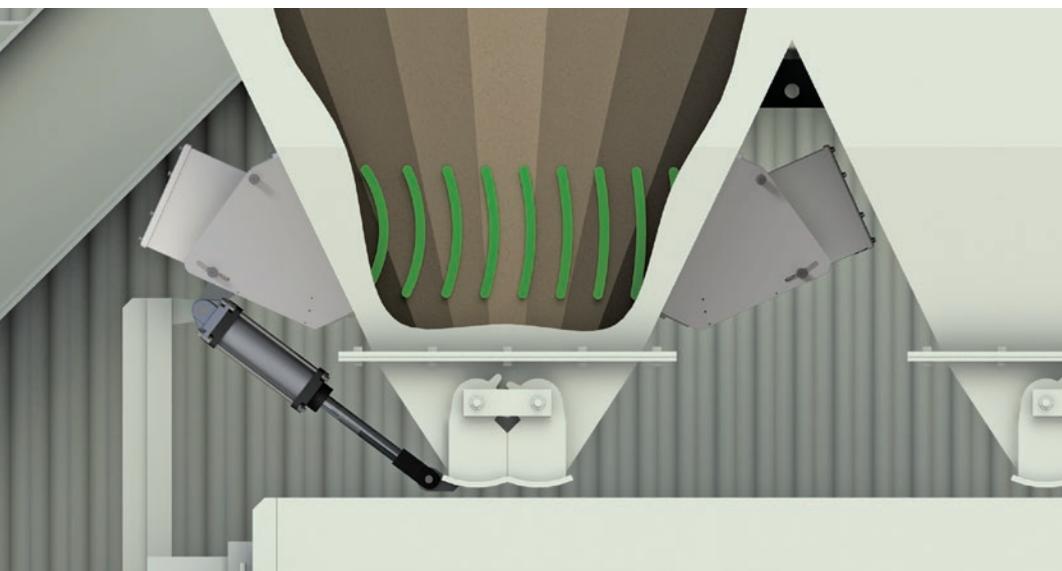
Scantech обеспечивает угольную, цементную, горнорудную и энергетическую отрасли промышленности анализаторами для различных областей применения. Мы можем поставить решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы.

Осуществляемый в режиме реального времени, анализ влажности, элементного состава и других параметров в различных точках технологического процесса обеспечивает непревзойденный контроль качества. За последние три десятка лет анализаторы Scantech стали стандартным средством технологического контроля в минерально-сырьевой промышленности.

Scantech имеет технологический отдел, располагающий штатом опытных сотрудников, который проводит собственные исследования и разработки для того, чтобы заказчики располагали надежной продукцией и мощной сетью поддержки.

## Продукция Scantech

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-излучению COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава GEOSCAN для цементного или минерального сырья
- Бункерный анализатор влажности ReadiMoist
- Конвейерный микроволновой анализатор влажности серии TBM 200
- Анализатор углерода в золе уноса CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-излучению IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-излучению MINERALSCAN 1500



Продукция Scantech включает патентованную технологию и защищена товарными знаками

### ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley  
South Australia 5061  
AUSTRALIA  
Тел.: +61 8 8350 0200  
Факс: +61 8 8350 0188

### ОФИС В БРИСБЕНЕ

PO Box 1485 Springwood  
Queensland 4127  
AUSTRALIA  
Тел.: +61 7 3710 8400  
Факс: +61 7 3710 8499

### ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

DM Lieferant®

Тел.: +7 (499) 990-05-50;  
+7 (800) 775-29-59  
Сайт: [dmliefer.ru](http://dmliefer.ru)  
Email: [info@dmliefer.ru](mailto:info@dmliefer.ru)