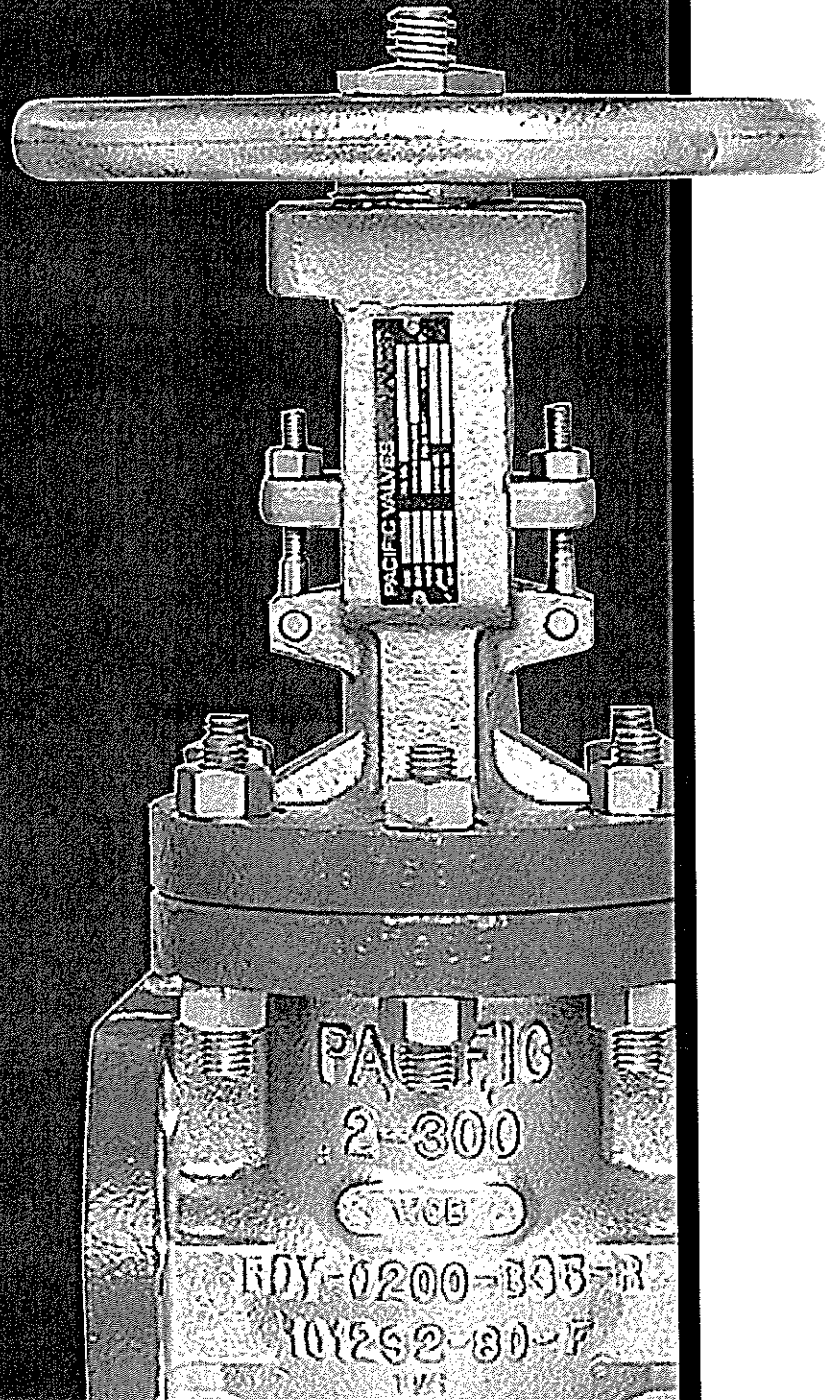


# PACIFIC VALVES



Арматура для трубопроводов  
фтористоводородной кислоты

**CRANE**<sup>®</sup>

Energy Flow Solutions



PACIFIC VALVES

# **АРМАТУРА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ФТОРИСТОВОДОРОДНОЙ КИСЛОТЫ API 602 и API 600**

---

## **Предметный указатель**

Указатель трубопроводной арматуры UOP и Phillips .....	2
Обзор продукции/рынка .....	3
Характеристики компактных задвижек API 602 .....	4
Характеристики задвижек с болтовым креплением крышки API 600.....	5
Задвижки с отказоустойчивой конструкцией закрывания .....	6
Характеристики компактных запорных проходных вентилях API 602.....	7
Характеристики запорных проходных вентилях с болтовым креплением крышки API 600.....	8
Характеристики обратных клапанов API 602 и API 600.....	9
Головки тавотонагнетателей.....	10
Рекомендации по эксплуатации.....	11
Линейка изделий UOP.....	12-35
Линейка изделий Phillips.....	36-48
Система нумерации вариантов исполнения .....	49

---

CRANE

### Указатель трубопроводной арматуры UOP

#### Задвижки

Класс 800.....	Исполнение 3656-HF8 .....	12
Класс 800.....	Исполнение 3656-HF8 -M35-1.....	13
Класс 300.....	Исполнение 357GR-HF8 -M35-1.....	14
Класс 600.....	Исполнение 3654GR-HF8 -M35-1.....	15
Класс 800.....	Исполнение 3656G-HF8T.....	16
Класс 150.....	Исполнение 150-HF8.....	17
Класс 300.....	Исполнение 350-HF8.....	18
Класс 300.....	Исполнение 350GR-HF8T.....	19
Класс 300.....	Исполнение 350GR-HF8-BTT.....	20
Класс 300.....	Исполнение 350L(2)-HF8-BTT.....	20

#### Запорные проходные вентили

Класс 300.....	Исполнение 3367G-HF8T.....	21
Класс 600.....	Исполнение 665-HF8 (-M35-1).....	22
Класс 600.....	Исполнение 3667-HF8 (-M35-1).....	23
Класс 800.....	Исполнение 667-HF8.....	24
Класс 800.....	Исполнение 3669-HF8.....	25
Класс 800.....	Исполнение 3669G-HF8T.....	26
Класс 150.....	Исполнение 160-HF8.....	27
Класс 300.....	Исполнение 360-HF8.....	28
Класс 300.....	Исполнение 360GR-HF8T.....	29
Класс 300.....	Исполнение 366-HF8 (-M35-1).....	30

#### Обратные клапаны

Класс 800.....	Исполнение 3682-HF8.....	31
Класс 600.....	Исполнение 3680-HF8 (-M35-1).....	32
Класс 150.....	Исполнение 180-HF8.....	33
Класс 300.....	Исполнение 380-HF8.....	34
Класс 300.....	Исполнение 380R-HF8.....	35

### Указатель трубопроводной арматуры Phillips

#### Задвижки

Класс 300.....	Исполнение 3354P-HF8 (-M35-1).....	36
Класс 600.....	Исполнение 3654P-HF8 (-M35-1).....	37
Класс 800.....	Исполнение 3655P-HF8 (-M35-1).....	38
Класс 800.....	Исполнение 3655P-HF8 .....	39
Класс 300.....	Исполнение 350P-HF8 (-M35-1).....	40
Класс 300.....	Исполнение 350P-HF8-BTT (-M35-1).....	41
Класс 300.....	Исполнение 350L(2)-HF8-BTT (-M35-1).....	42

#### Запорные проходные вентили

Класс 300.....	Исполнение 3367G-HF8T.....	43
Класс 600.....	Исполнение 3667P-HF8.....	44
Класс 800.....	Исполнение 3668P-HF8 (-M35-1).....	45
Класс 800.....	Исполнение 3668P-HF8T (-M35-1).....	46
Класс 300.....	Исполнение 3669-HF8.....	47

#### Обратные клапаны

Класс 800.....	Исполнение 3681P-HF8 (-M35-1).....	48
Класс 300.....	Исполнение 380P-HF8.....	49



### Ведущий изготовитель арматуры для трубопроводов фтористоводородной кислоты

#### Опыт

Компания Pacific Valves производит трубопроводную арматуру для этой очень притязательной области применения на протяжении свыше 50 лет. Мы считаемся пионерами в освоении этого вида трубопроводной арматуры. В действительности, мы являемся практически единственным изготовителем трубопроводной арматуры всех типоразмеров и для всех диапазонов давлений, аттестованным всеми ведущими лицензиарами в области оборудования для фтористоводородной кислоты (U.O.P., Phillips Petroleum и Chevron). Основные детали из монеля маркированы цветовым кодом, за счет чего обеспечивается надлежащая идентификация материала. Мы не останавливаемся на этом. Перед встраиванием в арматуру для трубопроводов фтористоводородной кислоты каждая деталь из монеля подвергается испытанию для подтверждения того, что она действительно выполнена из монеля. Другой важный аспект производства этой трубопроводной арматуры заключается в допусках на критические места сопряжения металлов (клин/направляющие корпуса, шпindelь/опорная втулка седла и т.д.). Фтористоводородная кислота реагирует с углеродистой сталью и монелем, образуя на металлических поверхностях отложения фтористых соединений, что может привести к неработоспособности арматуры. Необходимо обеспечить прецизионный контроль этих допусков на отложения, разработанных на протяжении многих лет производственной деятельности, испытаний и НИОКР. Наш опыт позволяет нам выпускать арматуру для этой притязательной области применения, неизменно отличающуюся превосходным качеством.

#### Сертифицированное качество

Все наши испытания под давлением и испытания материалов проводятся в присутствии независимого эксперта. После каждого испытания под давлением и испытания материалов к арматуре крепится ламинированная табличка, подтверждающая прохождение этих процедур в соответствии с требованиями нашего заказчика. Вся арматура отгружается в комплекте с этим сертификатом.

#### Вся арматура проходит испытания

100% нашей арматуры для трубопроводов фтористоводородной кислоты мы испытываем с применением керосина. Как свидетельствует наш опыт, керосин является самой идеальной контрольной средой на основании следующего:

- Он препятствует задержке воды; вода, остающаяся внутри арматуры, способствует развитию коррозии.
- Он гарантирует надежную проверку сплошности литья; керосин отличается меньшей вязкостью, чем вода, поэтому он обнаруживает дефекты литья гораздо более эффективно, чем другие жидкости.
- Он обеспечивает надежность испытаний седла; кроме того, вязкость керосина гарантирует более надежное обнаружение неплотностей седла.

Нашу арматуру для трубопроводов фтористоводородной кислоты мы испытываем в течение длительных периодов времени, что позволяет добиться высокой работоспособности арматуры. Кроме того, мы испытываем нашу арматуру для трубопроводов фтористоводородной кислоты при давлении 300 фунтов/кв. дюйм, что гарантирует эффективную проверку сплошности литья.

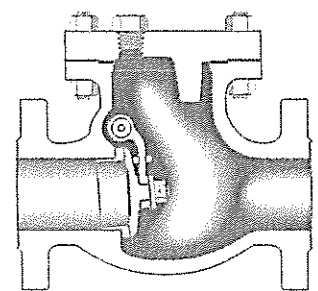
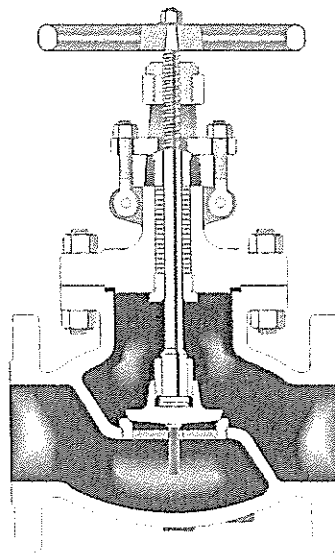
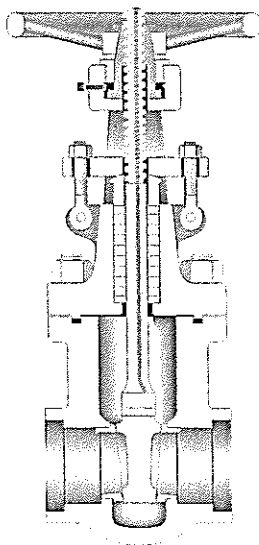
#### Большие внутризаводские запасы

Исходя из необходимости в обслуживании со стороны нашей компании после периода производства монтажных работ, мы настоятельно рекомендуем специалистам по нефтепереработке и лицензиарам, поддерживать запасы арматуры Pacific Valves для трубопроводов фтористоводородной кислоты. Мы традиционно поставляем запасную арматуру, которая отвечает требованиям лицензиаров в отношении экспресс-поставок на Ваше предприятие.

Покупая арматуру Pacific для трубопроводов фтористоводородной кислоты, Вы фактически приобретаете:

- Надежность • Качество • Душевное спокойствие

А также уверенность в том, что Вы купили оптимальное изделие для этой сложной области применения.



## Характеристики компактных задвижек API 602

**Выдвижной шпindelь** – легко идентифицируемое положение «открыто - закрыто».

**Пресс-масленки** – бугельные втулки, укомплектованные пресс-масленками, позволяющими свести к минимуму износ и рабочий момент.

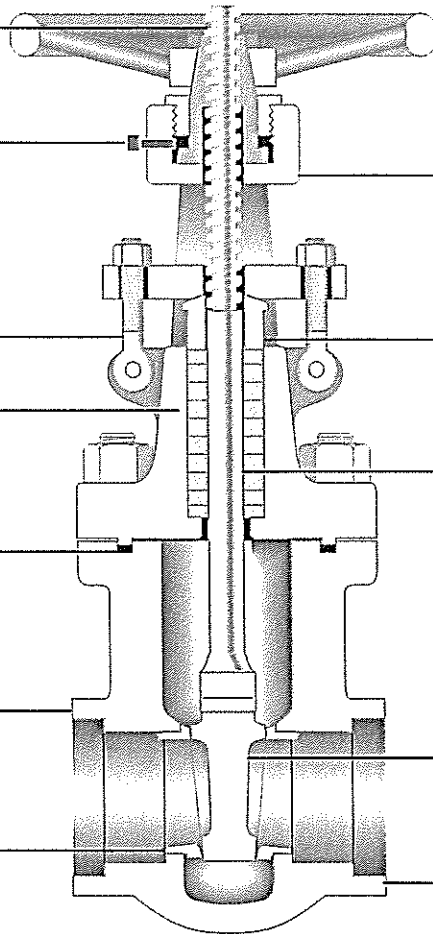
**Шарнирные болты** – облегчают техническое обслуживание и замену сальниковой набивки.

**Сальник** – по дополнительному заказу поставляются смазочные кольца и головки тавотонагнетателей.

**Соединение крышки** – герметичная конструкция прокладки.

**Корпус** – полнопроходный, прочный корпус с толщиной стенок по API 602, обеспечивающий максимальный срок службы.

**Уплотнительные кольца** – отдельные полнопроходные кольца для простого технического обслуживания.



**Маховик** – крупногабаритные маховики, обеспечивающие простое управление.

**Бугельные втулки** – поставляются из нержавеющей стали марки 416 или из алюминиевой бронзы.

**Втулка сальника** – двухсекционная втулка сальника / фланец с уплотнением, самоустанавливающаяся, предотвращает повреждение шпинделя в результате перекоса сальника.

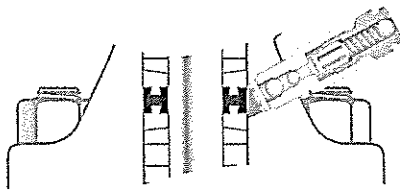
**Шпиндель** – шпиндель, полученный прецизионной механической обработкой, имеет конструкцию с верхним уплотнением.

**Клин** – с прецизионными направляющими по всей длине, прикрепленными к седлам корпуса и обеспечивающими максимально эффективную отсечку.

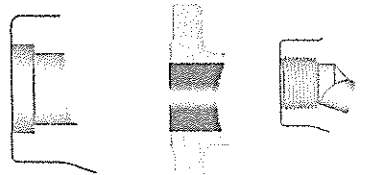
**Концевые соединения** – возможность выбора между фланцевыми, резьбовыми концами

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

### ГОЛОВКА ТАВОТОНАГНЕТАТЕЛЯ И СМАЗОЧНОЕ КОЛЬЦО



КОНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



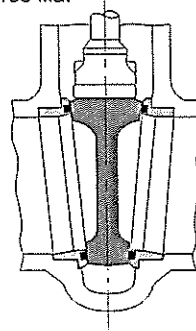
Под сварку в раструб

Фланцевое

Резьбовое

### СЕДЛО С МЯГКИМ УПЛОТНЕНИЕМ В ФОРМЕ "Т"

По дополнительному запросу все задвижки могут укомплектовываться седлами из ПТФЭ. Формованное кольцо из ПТФЭ, вклеенное в канавку седла, обеспечивает максимальный срок службы. Эта конструкция прекрасно подходит для эксплуатации в условиях низких температур, где требуется герметичная отсечка.





# Задвижки для трубопроводов фтористоводородной кислоты

## Характеристики задвижек с болтовым креплением крышки API 600

Выдвижной шпindelь – легко идентифицируемое положение «открыто - закрыто».

Пресс-масленки – бугельные втулки, укомплектованные пресс-масленками, позволяющими свести к минимуму износ и рабочий момент.

Шарнирные болты – облегчают техническое обслуживание и замену сальниковой набивки.

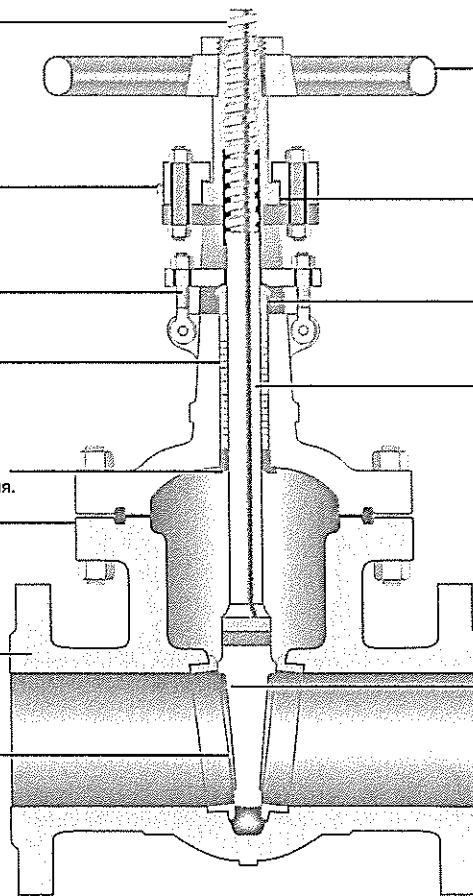
Сальник – по дополнительному заказу поставляются смазочные кольца и головки тавотонагнетателей.

Верхнее уплотнение – втулка в зоне сопряжения «шпindelь - крышка» обеспечивает резервное уплотнение шпинделя.

Соединение крышки - конструкция соединения варьируется в зависимости от класса по ANSI.

Корпус – полнопроходный, прочный корпус с толщиной стенок по API 600, обеспечивающий максимальный срок службы. Имеет приливы под дополнительные байпасные и дренажные линии.

Уплотнительные кольца – отдельные полнопроходные кольца для простого технического обслуживания.



Маховик - крупногабаритные маховики, обеспечивающие простое управление. Для более сложных случаев применения имеются также варианты с редукторным управлением, приводом от электродвигателя или цилиндра.

Бугельные втулки – поставляются из нирезиста или алюминиевой бронзы, что позволяет добиться сокращения рабочего момента.

Втулка сальника - двухсекционная втулка сальника / фланец с уплотнением, самоустанавливающаяся, предотвращает повреждение шпинделя в результате перекоса сальника.

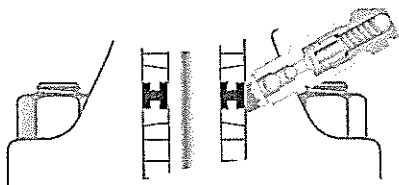
Шпindelь – все клиновые задвижки марки Pacific оборудованы шпинделями с Т-образной головкой. За счет кованой конструкции Т-образной головки обеспечивается прямолинейность шпинделя на участке сопряжения «шпindelь-клин». Такая конструкция обеспечивает самоустановку клина, исключая возможность заедания клина вследствие изгиба шпинделя.

Клин – прочный, с прецизионными направляющими по всей длине, прикрепленными к седлам корпуса и обеспечивающими максимально эффективную отсечку. Имеется в отказоустойчивом исполнении.

Концевые соединения – по дополнительному запросу фланцевые концы имеют зеркальную отделку плоской выступающей поверхности или соединяются кольцевого типа.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

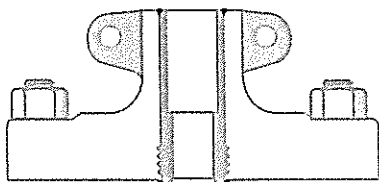
### ГОЛОВКА ТАВОТОНАГНЕТАТЕЛЯ И СМАЗОЧНОЕ КОЛЬЦО



### СЕДЛО С МЯГКИМ УПЛОТНЕНИЕМ В ФОРМЕ "Т"

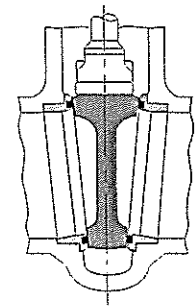
По дополнительному запросу все задвижки могут укомплектовываться седлами из ПТФЭ. Формованное кольцо из ПТФЭ, вклеенное в канавку седла, обеспечивает максимальный срок службы. Эта конструкция прекрасно подходит для эксплуатации в условиях низких температур, где требуется герметичная отсечка.

### САЛЬНИК С ВТУЛКОЙ ИЗ МОНЕЛЯ



### ОТКАЗОУСТОЙЧИВЫЙ ОТСЕЧНОЙ КЛИН

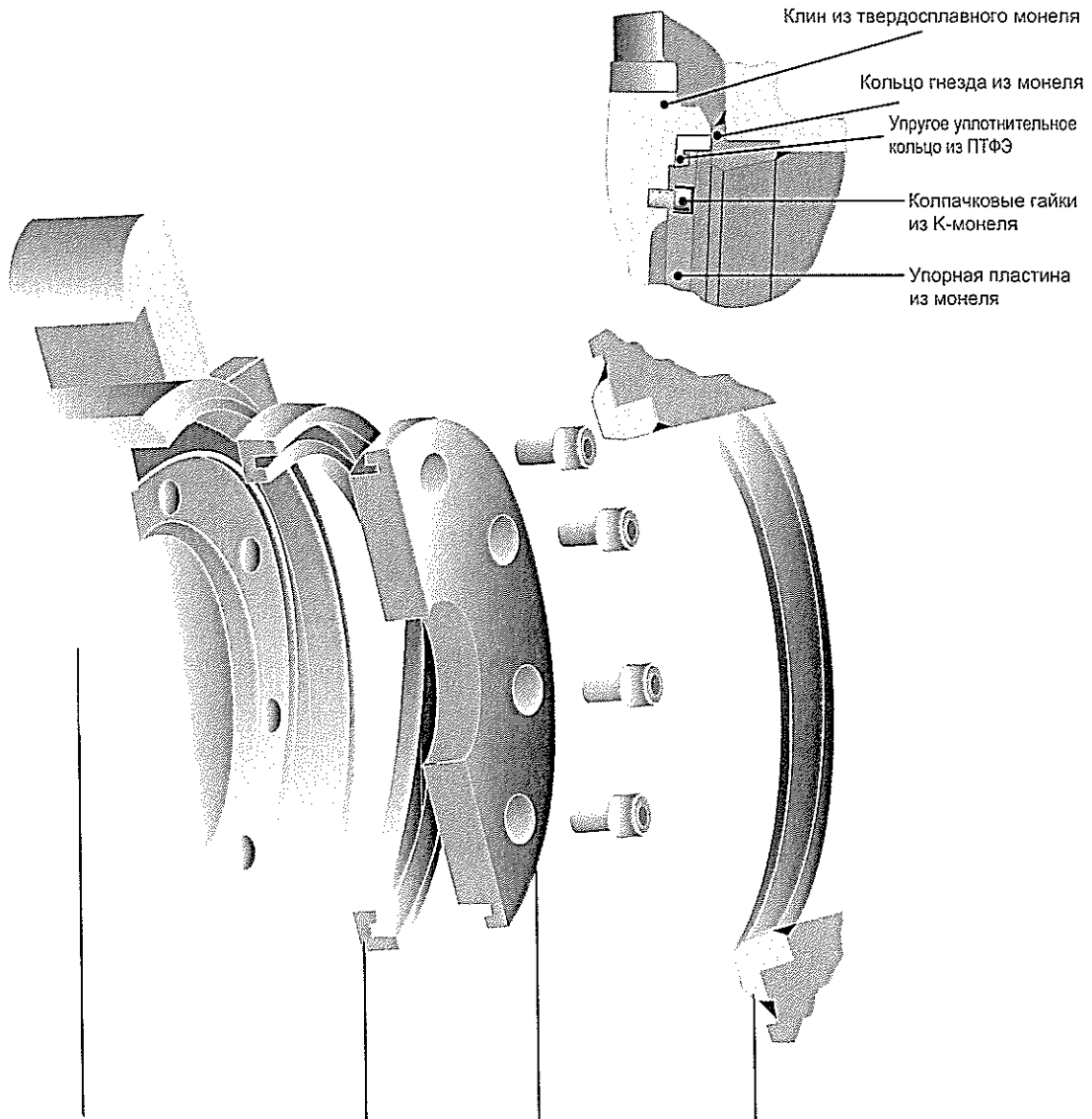
Эта огнестойкая конструкция обеспечивает нулевой уровень утечки до задвижки и за ней. Подробное описание см. на стр. 6.



## Запорная задвижка отказоустойчивой конструкции API 600

Для тех областей применения, где требуется газонепроницаемая отсечка, предлагаются отказоустойчивые запорные задвижки Pacific. Они представляют собой огнестойкую конструкцию, которая обеспечивает газонепроницаемую отсечку как в зоне седла до задвижки, так и в зоне седла за задвижкой, и исключает возможность загрязнения продукта или потерь жидкости вследствие неплотности задвижки.

Такая отказоустойчивая конструкция гарантирует испытанную надежность и низкий уровень затрат на техническое обслуживание задвижки Pacific по стандарту AP1-600. Упругое уплотнение фиксируется на клине за счет упора. Специальные кольца гнезда установлены с тем, чтобы обеспечить широкую посадочную поверхность как под эластомерные, так и под металлические установочные поверхности клина. Предлагается широкий ассортимент материалов арматуры и кожухов, концевых соединений, вариантов трубопроводов и приводов для работы в коррозионно-активных средах и в условиях температур до 450°F.



Перед тем как будут установлены упругие уплотнения, монтируется прочный клин с прецизионными по всей длине направляющими, выполненный из твердосплавного моеля и прошедший гидростатические испытания.

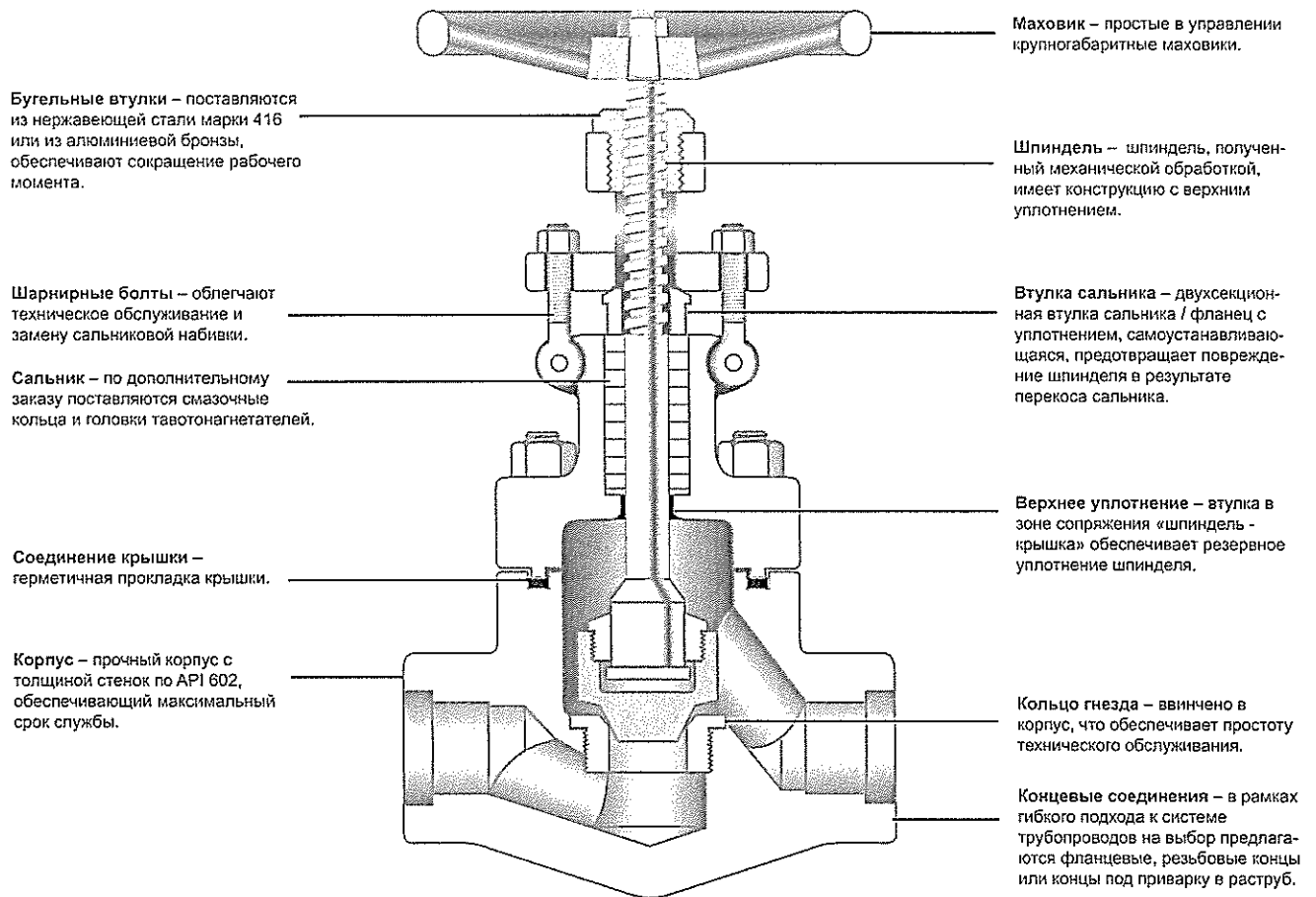
Для обеспечения максимальной функциональности предлагаются иницилируемые под давлением упругие уплотнения в исполнении из ПТФЭ (ВТТ).

Уплотнительная пластина из моеля механической фиксации обеспечивает простую замену упругого уплотнения.

Чрезвычайно большая ширина кольца гнезда из моеля работает на износ без потери герметичности.

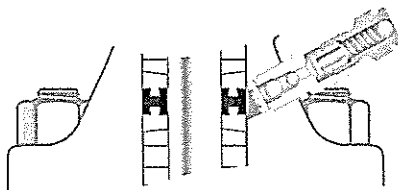


## Характеристики запорных проходных вентилей API 602

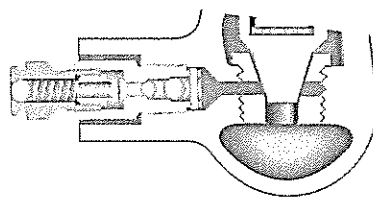


## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

### ГОЛОВКА ТАВТОНАГНЕТАТЕЛЯ И СМАЗОЧНОЕ КОЛЬЦО

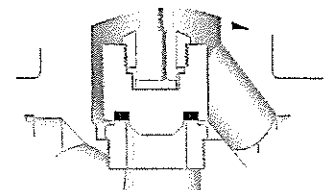


### ГОЛОВКА ТАВТОНАГНЕТАТЕЛЯ В СЕДЛЕ



### АРМАТУРА С МЯГКИМ СЕДЛОМ В ФОРМЕ "Т"

Все вентили могут дополнительно укомплектовываться мягким седлом из ПТФЭ. Формованное кольцо из ПТФЭ, вклеенное в диск, обеспечивает максимальный срок службы. Эта конструкция прекрасно подходит для эксплуатации в условиях низких температур, где требуется герметичная отсечка.







## Характеристики задвижек с болтовым креплением крышки API 600

**Бугельные втулки** – поставляются из нержавеющей стали или алюминиевой бронзы, что позволяет добиться сокращения рабочего момента.

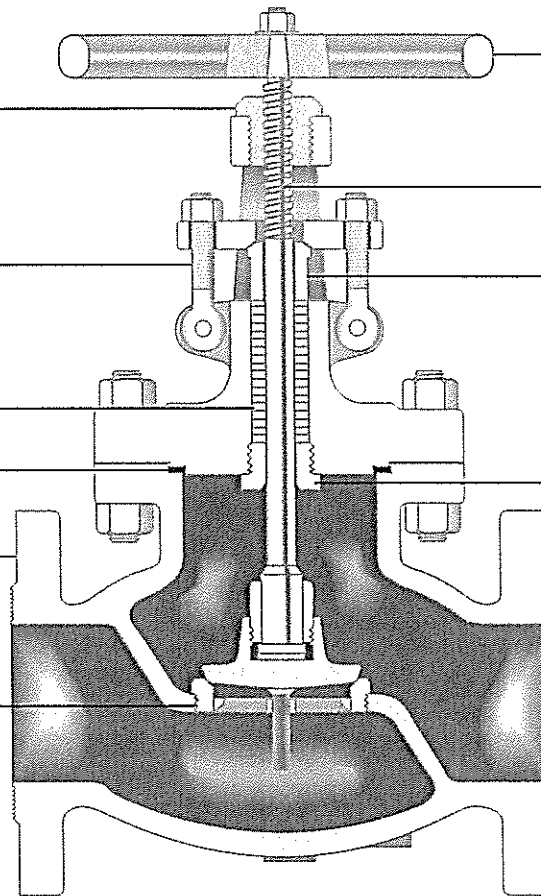
**Шарнирные болты** – облегчают техническое обслуживание и замену сальниковой набивки.

**Сальник** – по дополнительному заказу поставляются смазочные кольца и головки тавотонагнетателей.

**Соединение крышки** – конструкция соединения варьируется в зависимости от класса по ANSI.

**Корпус** – полнопроходный, прочный корпус с толщиной стенок по API 600, обеспечивающий максимальный срок службы. Имеет приливы под дополнительное подсоединение дренажных линий.

**Кольцо гнезда** – прочные, полнопроходные кольца, ввинчиваемые в корпус для простого технического обслуживания.



**Маховик** – крупногабаритные маховики, обеспечивающие простое управление. Для более сложных случаев применения имеются также варианты редукторным управлением, приводом от электродвигателя или цилиндра.

**Шпindelь** – шпindelь, полученный прецизионной механообработкой, имеет кованую Т-образную головку, обеспечивающую надежное соединение шпindelя/шпindelю.

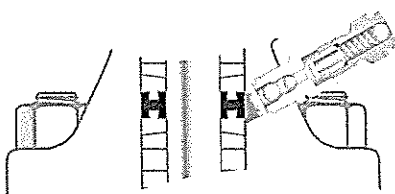
**Втулка сальника** – двухсекционная втулка сальника / фланец с уплотнением, самоустанавливающаяся, предотвращает повреждение шпindelя в результате перекоса сальника.

**Верхнее уплотнение** – втулка в зоне сопряжения «шпindelь - крышка» обеспечивает резервное уплотнение шпindelя.

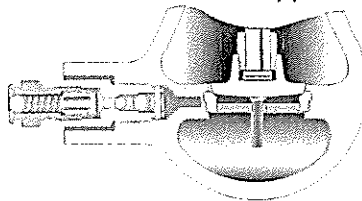
**Концевые соединения** – в рамках гибкого подхода к системе трубопроводов имеется выбор между фланцевыми концами с зеркальной отделкой плоской выступающей поверхности и соединением кольцевого типа.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

### ГОЛОВКА ТАВОТОНАГНЕТАТЕЛЯ И СМАЗОЧНОЕ КОЛЬЦО

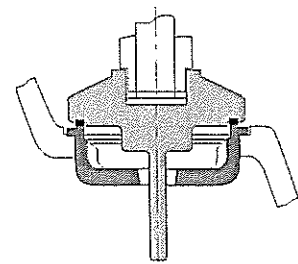


### ГОЛОВКА ТАВОТОНАГНЕТАТЕЛЯ В СЕДЛЕ



### АРМАТУРА С МЯГКИМ СЕДЛОМ В ФОРМЕ "Т"

Все вентили могут дополнительно укомплектовываться мягким седлом из ПТФЭ. Формованное кольцо из ПТФЭ, вклеенное в диск, обеспечивает максимальный срок службы. Эта конструкция прекрасно подходит для эксплуатации в условиях низких температур, где требуется герметичная отсечка.





# Обратные клапаны для трубопроводов фтористоводородной кислоты

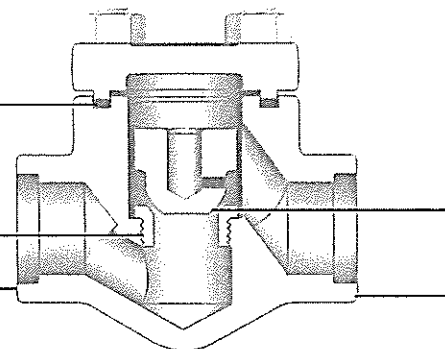
## Характеристики обратных клапанов API 602 и 600

### API 602

Соединение крышки – герметичная конструкция прокладки.

Седло – высокопрочное, с резьбой.

Концевые соединения – в рамках гибкого подхода к системе трубопроводов на выбор предлагаются фланцевые, резьбовые концы или концы под приварку в раструб.



Диск – посадочная поверхность, полученная механообработкой, сопрягается с кольцом гнезда, обеспечивая оптимальную отсечку.

Корпус – прочный корпус с толщиной стенок по API 602, обеспечивающий максимальный срок службы.

### API 600

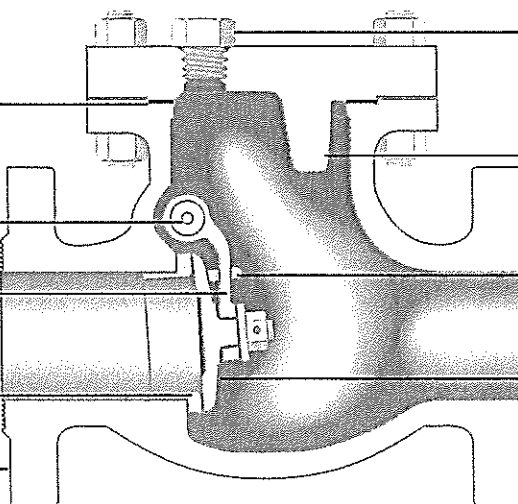
Соединение крышки – конструкция соединения варьируется в зависимости от класса по ANSI.

Штифт шарнира – жесткий штифт, полученный прецизионной механообработкой, гарантирует максимальную прочность и максимальный срок службы.

Шарнир – рассчитан на то, чтобы выдерживать ударную нагрузку, возникающую в момент быстрого закрытия, обеспечивая длительный срок службы и надежную отсечку.

Кольцо гнезда – прочное, полнопроходное уплотнение, сваренное в корпус.

Концевые соединения – в рамках гибкого подхода к системе трубопроводов имеется выбор между фланцевыми концами с зеркальной отделкой плоской выступающей поверхности и соединением кольцевого типа.



Трубная заглушка – стандартная комплектация специальных клапанов Phillips.

Упор диска – гарантирует надежную фиксацию в открытом положении; обеспечивает позиционирование диска для эффективной работы на горизонтальных или вертикальных участках трубопровода (стояках).

Приливы, функционирующие как ограничители поворота – обеспечивают свободную посадку и препятствуют проворачиванию и износу диска.

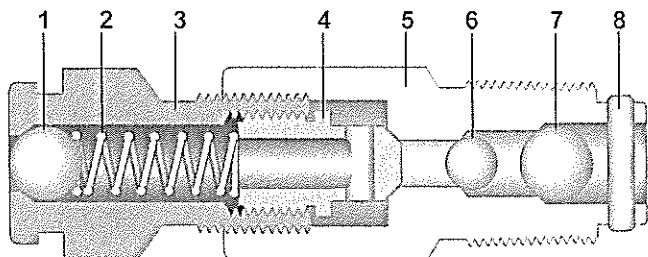
Диск – высокопрочный диск сболчен и подвижно скреплен с шарниром; посадочная поверхность, полученная механообработкой, сопрягается с седлом, обеспечивая оптимальную отсечку.

Корпус – полнопроходный, прочный корпус с толщиной стенок по API 600, обеспечивающий максимальный срок службы. Имеет приливы под дополнительное подсоединение дренажных линий.

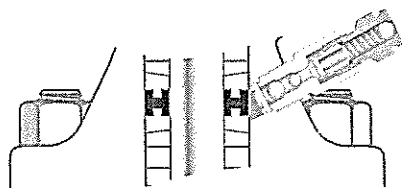
## Головки тавотонагнетателей

### ДВУХШАРОВАЯ ГОЛОВКА ТАВОТОНАГНЕТАТЕЛЯ

Уникальный тавотонагнетатель производства компании Pacific Valves оснащен дуплексной системой шаровых затворов, обеспечивающих защиту от утечек; кроме того, он имеет встроенный отсечной клапан. Чтобы открыть встроенный клапан перед впрыском смазки, необходимо на пол-оборота отвинтить круглую головку тавотонагнетателя. При отвинчивании круглой головки тавотонагнетателя следует использовать второй гаечный ключ с тем, чтобы не допустить расфиксации корпуса тавотонагнетателя от главного клапана. После впрыска смазки головку снова закручивают, чтобы обеспечить эффективную отсечку.



Шаровой затвор



Головка тавотонагнетателя и смазочное кольцо в сальнике задвижки или запорного проходного вентиля.

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

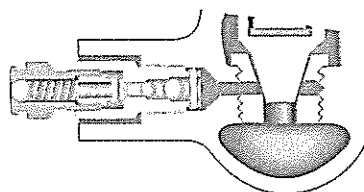
ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Шаровой затвор	Нерж. сталь 302
2	Пружина	Струнная проволока
3	Корпус головки	ASTM A108 ГР. 1018
4	Игла	ASTM A108 ГР. 1018
5	Корпус клапана	ASTM A108 ГР. 1018
6	Шаровой затвор	Монель
7	Шаровой затвор	Монель
8	Штифт	ASTM A108 ГР. 1018

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ ИЗ МОНЕЛЯ

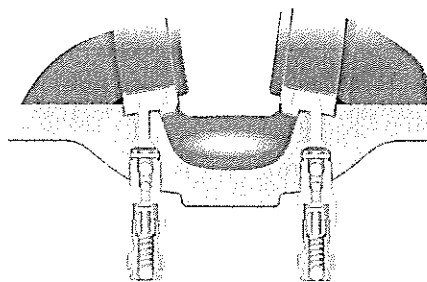
ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Шаровой затвор	Монель
2	Пружина	Струнная проволока
3	Корпус головки	Монель
4	Игла	Монель
5	Корпус клапана	Монель
6	Шаровой затвор	Монель
7	Шаровой затвор	Монель
8	Штифт	Монель

### РАЗМЕРЫ

ТИПОРАЗМЕР ТРУБЫ, NPT	ДЛИНА
1/4"	3 1/16"
3/8"	3 1/16"



Головка тавотонагнетателя в зоне седла или диска запорного проходного вентиля.



Дуплексная головка тавотонагнетателя в зоне седла и клинового затвора задвижки.

### Рекомендации по эксплуатации задвижек

1. Как правило, задвижки используются для двухпозиционного регулирования и не рекомендуются для дросселирования.
2. Как правило, задвижки устанавливаются на горизонтальных участках трубопроводов, с вертикальным шпинделем. Также они могут устанавливаться на вертикальных или горизонтальных участках трубопроводов, с ориентацией шпинделя, отличной от вертикальной. Однако при этом они требуют специальной конструкции в зависимости от типоразмера задвижки, условий эксплуатации и материалов. **ПРИ ЗАКУПКЕ ЗАДВИЖЕК, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ УСЛОВИЙ МОНТАЖА, ОТЛИЧНЫХ ОТ СТАНДАРТНЫХ, НЕОБХОДИМО УКАЗЫВАТЬ ОРИЕНТАЦИЮ ЗАДВИЖКИ.**
3. Отказоустойчивые запорные задвижки могут использоваться для «горячих» врезок или на трубопроводах, где используется мягкий СОД в случае, если монтажные уступы седла демонтированы. Просим указывать.

### Рекомендации по эксплуатации запорных проходных вентиляей

1. Как правило, запорные проходные вентили устанавливаются с подачей потока и давления под диском. Прежде чем установить вентили с прохождением потока в другом направлении, обязательно проконсультируйтесь со специалистами Pacific Valves. В определенных условиях эксплуатации или в случае, если вентили оснащены приводами от цилиндров или электродвигателей, рациональным с точки зрения затрат может оказаться конструирование и монтаж вентиляей с прохождением потока над диском. Если приводы рассчитаны на эти условия, необходимо тщательно проследить за тем, чтобы монтаж был выполнен правильно.
2. Резьбовые седла для вентиляей, предназначенных для областей применения с высокоскоростным (турбулентным) потоком или тепловой циклической нагрузкой, должны быть приварены к корпусу во избежание расфиксации. Просим указывать.
3. Стандартные запорные проходные вентили подходят для большинства областей применения, где требуется дросселирование потока, и гарантируют максимальный срок службы там, где скорость потока в трубопроводе в ФУТАХ/СЕК, не превышает  $240\sqrt{v}$ . ( $v$  - удельный объем текучей среды, футы<sup>3</sup>/фунт). Длительное дросселирование при открытии менее чем на 10% не рекомендуется ввиду возможной опасности избыточной вибрации, шума и повреждения диска и седла. Применение вентиляей меньших размеров или конструкции с V-образным каналом с более низкой пропускной способностью по потоку позволит вентилю открываться на больший процент, что предотвратит повреждение. Непрерывное применение в жестких условиях дросселирования может потребовать установки регулирующего клапана.

### Рекомендации по эксплуатации и ограничения для обратных клапанов

Обратные клапаны оптимально подходят для областей применения с низкими или средними скоростями потока. Важно правильно выбрать размеры обратных клапанов. Слишком низкая или слишком высокая скорость потока в трубопроводе может вызвать повреждения внутренних деталей клапанов и сократить срок их службы.

Следует избегать эксплуатации в составе систем с частым опрокидыванием потока и пульсациями. Контрольные клапаны должны быть установлены как можно дальше от такого оборудования как насосы и компрессоры. Прежде чем определиться с выбором и покупкой обратных клапанов, рекомендуется обсудить возможные проблемы, связанные с системами, с инженерами Pacific Valves.

Резьбовые седла для вентиляей, предназначенных для областей применения с высокоскоростным (турбулентным) потоком или тепловой циклической нагрузкой, должны быть приварены к корпусу во избежание расфиксации. Просим указывать.

#### Ограничения:

Обратные клапаны шарового типа должны применяться на горизонтальных участках трубопроводов, со шпинделем, направленным прямо вверх.

# Задвижки UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

**ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"**

## Исполнение 3656-HF8

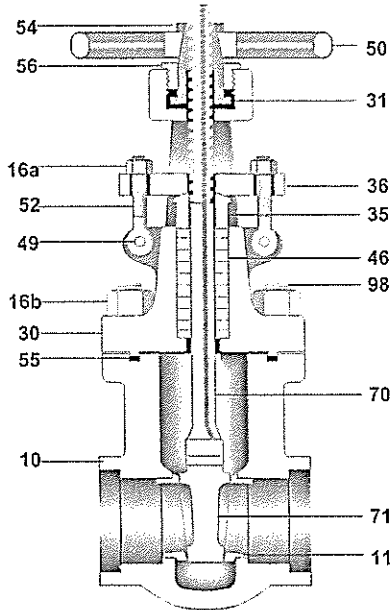
### Испытательное давление

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

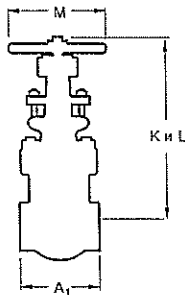
Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3656-HF8



### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
		3656-HF8
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
11	Кольцо гнезда	Монель
16a	Гайка рым-болта	ASTM A194, ГР. 2H
16b	Гайка крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит
56	Гайка зажимная	Спиральная навивка
59	Пресс-масленка	Углеродистая сталь
70	Шпindel	К-монель
71	Клиновой затвор	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M

### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Конец под приварку в раструб в стык	дюймы	3,5	3,5	4,13	4,75	5,25
		мм	89	89	105	121	133
K	Длина от центра до верха, откр.	дюймы	10,18	10,18	11,07	15,83	15,83
		мм	259	259	282	402	402
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	9,28	9,28	9,93	13,65	13,65
		мм	236	236	252	347	347
M	Диам. маховика	дюймы	4,25	4,25	4,25	5,50	8
		мм	108	108	108	140	203
X	Глубина отверстия, конец под приварку в раструб	дюймы	0,5	0,5	0,5	0,5	0,62
		мм	13	13	13	13	16
Y	Диаметр отверстия, конец под приварку в раструб	дюймы	1,065	1,065	1,330	1,915	2,406
		мм	27	27	34	49	61
	Масса	фунты	9	9	14	24	39
		кг	4,1	4,1	6,4	10,9	17,7

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-2".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления, расчет расхода (Cv).

# Задвижки UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"

Исполнение 3656-HF8 M35-1

## ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
		3656-HF8
10	Корпус	ASTM A494 GR. M35-1
11	Кольцо гнезда	Монель
16a	Гайка рым-болта	ASTM A194, ГР. 2H
16b	Гайка крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A494, ГР. M35-1
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит
56	Гайка зажимная	Спиральная навивка
59	Пресс-масленка	Углеродистая сталь
70	Шпindelъ	К-монель
71	Клиновой затвор	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M

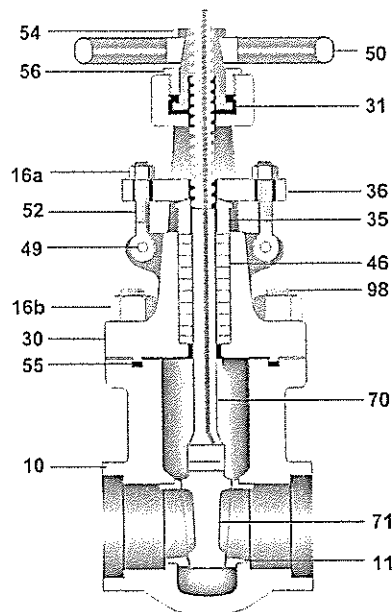
Испытательное давление

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

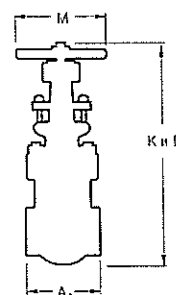
с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



## РАЗМЕРЫ и МАССА

Исполнение 357GR-HF8-M35-1

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Конец под приварку в раструб в стык	дюймы	3,0	3,5	4,13	4,75	5,25
		мм	76	89	105	121	133
K	Длина от центра до верха, откр.	дюймы	8,68	10,18	11,07	15,83	15,83
		мм	221	259	282	402	402
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	8,00	9,28	9,93	13,65	13,65
		мм	203	236	252	347	347
M	Диам. маховика	дюймы	4	4,25	4,25	5,50	8
		мм	102	108	108	140	203
X	Глубина отверстия, конец под приварку в раструб	дюймы	0,37	0,5	0,5	0,5	0,62
		мм	10	13	13	13	16
Y	Диаметр отверстия, конец под приварку в раструб	дюймы	0,855	1,065	1,330	1,915	2,406
		мм	22	27	34	49	61
	Масса	фунты	9	9	14	24	39
		кг	3,2	4,1	6,4	10,9	17,7



### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.

2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-2".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления, расчет расхода (Cv).

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755

Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranevalve.com

# Задвижки UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

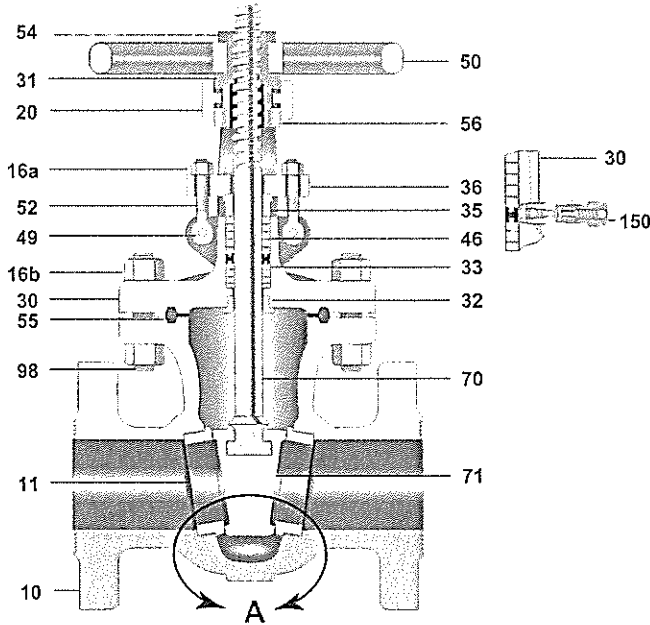


**ANSI, класс 300, типоразмеры 1 1/2" - 8"**

## Исполнение 357GR-HF8-M35-1

### Испытательное давление

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

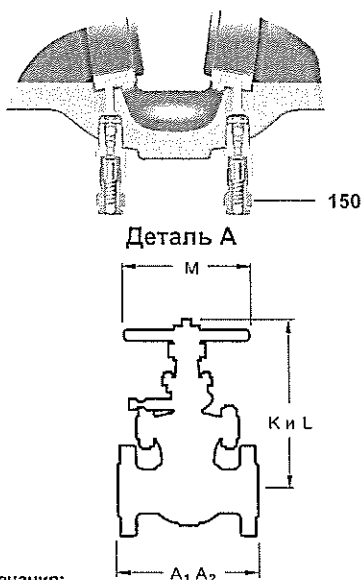


Исполнение 357GR-HF8-M35-1

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A494 GR. M35-1
11	Кольцо гнезда	Монель
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
16a	Гайка рым-болта	ASTM A194, ГР. 2H
20	Подшипники	Легированная сталь
30	Крышка	ASTM A494, ГР. M35-1
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindelь-крышка»	Монель
33	Смазочное кольцо	Монель
35	Сальник	Монель
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Кольцо из монеля
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь
70	Шпindelь	Монель
71	Клиновой затвор	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь или монель

### РАЗМЕРЫ и МАССА



Разм	Описание	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)							
			1,5 <sup>2</sup>	2 <sup>2</sup>	2,5 <sup>2</sup>	3 <sup>2</sup>	4	6	8	
A <sub>1</sub>	Строительная длина по фланцевым концам	дюймы мм	7,5 191	8,5 216	9,5 241	11,13 283	12,0 305	15,88 403	16,5 419	
A <sub>2</sub>	Строительная длина, конец под муфтовое соединение (RTJ)	дюймы мм	8,0 203	9,13 232	10,13 257	11,75 299	12,63 321	16,5 419	17,13 435	
K	Длина от центра до верха, откр.	дюймы мм	21,5 546	21,75 552	26,06 662	26,06 662	34,44 875	42,69 1084	50,88 1292	
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы мм	19,50 495	19,75 502	23,00 584	23,00 584	30,00 762	36,25 921	42,50 1079	
M	Диам. маховика	дюймы мм	10 254	10 254	10 254	10 254	14 356	18 457	24 610	
	Масса	фунты	67	70	126	135	215	386	654	
	Фланцевые концы	кг	30	32	57	61	98	175	297	

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя размеры 1 1/2"-8".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; концы под приварку встык; расчеты расхода (Cv).

См раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.

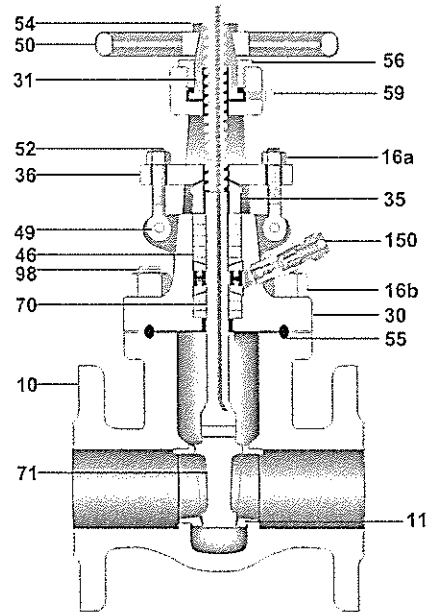
### Исполнение 3654GR-HF8-M35-1

#### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

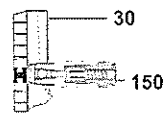
ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A494 GH. M35-1
11	Кольцо гнезда	Монель 400
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A494, ГР. M35-1
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Кольцевое соединение из монеля
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь
59	Пресс-масленка	Углеродистая сталь
70	Шпindel	К-монель
71	Клиновой затвор	Монель 400
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь и монель

#### Испытательное давление

Испытание корпуса.....2250 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....1650 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

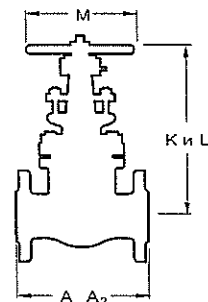


Исполнение 3654GR-HF8-M35-1



#### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	6,5	7,5	8,5	9,5	11,5
		мм	165	191	216	241	292
K	Длина от центра до верха	дюймы	9,50	10,25	11,25	14,88	15,83
		мм	241	261	286	378	402
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	8,63	9,21	10,00	13,00	13,65
		мм	219	234	256	330	347
M	Диам. маховика	дюймы	4,0	4,5	4,5	5,5	8
		мм	102	114	114	140	203
	Масса	фунты	11	16	22	40	60
		кг	5,0	7,3	10,0	18,2	27,3
	Фланцевые концы						



#### Примечания:

- Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
- Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-1".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).



# Задвижки UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты



**ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"**

## Исполнение 3656G-HF8T

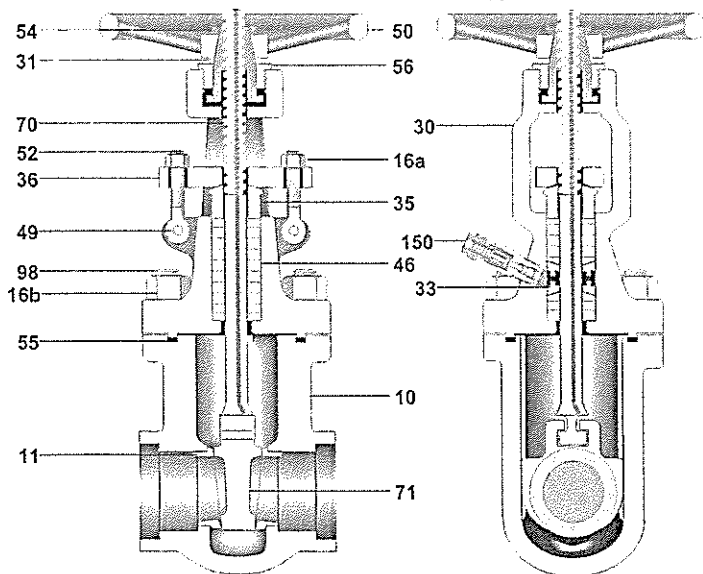
Испытательное давление

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса с применением

гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

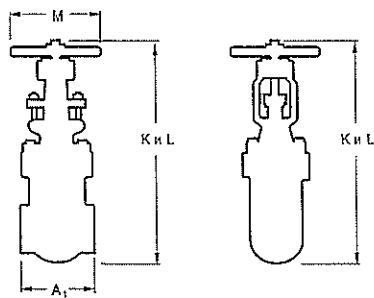


Исполнение 3656G-HF8T

## ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
70	Шпindelь	К-монель
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь
150	Пресс-масленка	Углеродистая сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь и монель
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
35	Сальник	Монель
49	Шпилька	Углеродистая сталь
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ
33	Смазочное кольцо	Монель
46	Набивка	Графит
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
11	Кольцо гнезда	Монель со вставкой из ПТФЭ
71	Клиновой затвор	Монель

## РАЗМЕРЫ и МАССА



Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Конец под приварку в раструб в стык	дюймы	3,5	3,5	4,13	4,75	5,25
		мм	89	89	105	121	133
K	Длина от центра до верха, откр.	дюймы	10,18	10,18	11,09	15,83	15,83
		мм	259	259	282	402	402
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	9,28	9,28	9,93	13,65	13,65
		мм	236	236	252	347	347
M	Диам. маховика	дюймы	4,25	4,25	4,25	5,50	8
		мм	108	108	108	140	203
X	Глубина отверстия, конец под приварку в раструб	дюймы	0,5	0,5	0,5	0,5	0,62
		мм	13	13	13	13	16
Y	Диаметр отверстия, конец под приварку в раструб	дюймы	1,065	1,065	1,330	1,915	2,406
		мм	27	27	34	49	61
	Масса	фунты	9	9	14	24	39
		кг	4,1	4,1	6,4	10,9	17,7

### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-1".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления, расчет расхода (Cv).  
 Детали головки тавотонагнетателя см. на стр. HF-10 • Детали седла из ПТФЭ см. стр. HF-4.



# Задвижки UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

**ANSI, класс 150, типоразмеры 1 1/2" - 36"**

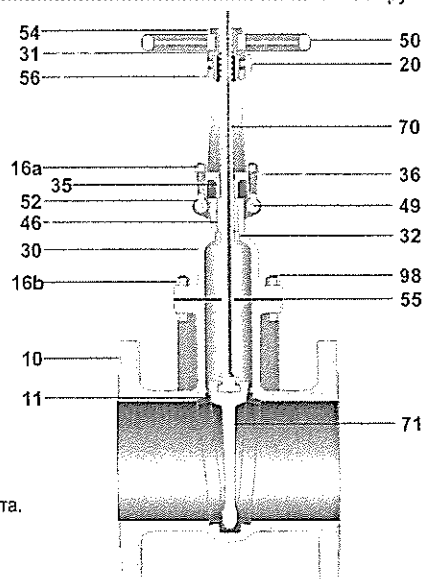
## Исполнение 150-HF8

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
11	Кольцо гнезда	Монель
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
16a	Гайка рым-болта	ASTM A194, ГР. 2H
20	Подшипники	Легированная сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindelь-крышка»	Монель
35	Сальник	Монель
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55*	Прокладка крышки	Корр. сталь/с покрытием из ПТФЭ
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь
70	Шпindelь	Монель
71	Клиновой затвор	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M

### Испытательное давление

Испытание корпуса.....450 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....320 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса с применением гелия.....450 фунтов/кв. дюйм

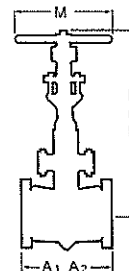


Исполнение 150-HF8

\* Задвижки 1 1/2"-3" поставляются с прокладками со спиральной навивкой из монеля/ графита.

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)															
			1,5 <sup>2</sup>	2 <sup>2</sup>	2,5 <sup>2</sup>	3 <sup>2</sup>	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30	36
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	6,50	7,0	7,5	8,0	9,0	10,5	11,5	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	20,0	24,0	28,0
		мм	165	178	191	203	229	267	292	330	356	381	406	432	457	508	610	711
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	7,00	7,5	8,0	8,5	9,5	11,0	12,0	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	20,5	24,5	28,5
		мм	178	191	203	216	241	279	305	343	368	394	419	445	470	521	622	724
K	Длина от центра до верха откр.	дюймы	17,38	17,75	19,31	19,31	28,19	34,38	43,63	51,50	57,81	62,94	72,5	79,06	86,56	104,3	140,0	155,0
		мм	442	451	491	491	716	873	1108	1308	1468	1598	1841	2008	2198	2618	3556	3937
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	15,19	15,38	16,06	16,06	23,44	27,69	34,63	40,19	45,44	48,68	56,5	61,38	67,25	80,0	110,0	119,0
		мм	386	391	408	408	595	703	880	1020	1154	1236	1435	1560	1708	2032	2794	3023
M	Диам. маховика	дюймы	10	10	10	10	10	14	14	24	24	24	24	28	28	34	34	34
		мм	254	254	254	254	254	356	356	610	610	610	610	711	711	864	864	864
		фунты	65	68	119	128	135	232	352	593	807	1053	1337	1898	2228	3350	6145	8170
	Фланц. концы	кг	29	31	54	58	62	106	160	269	366	477	606	860	1010	1518	2787	3700



### Примечания:

- Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
- Задвижки 1 1/2" - 3" поставляются с круглой крышкой и прокладкой со спиральной навивкой из монеля/графита.
- Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1 1/2"-24".
- Испытание кожуха с применением гелия выполнено для задвижек до типоразмера 14".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).  
 См раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.

# Задвижки UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты



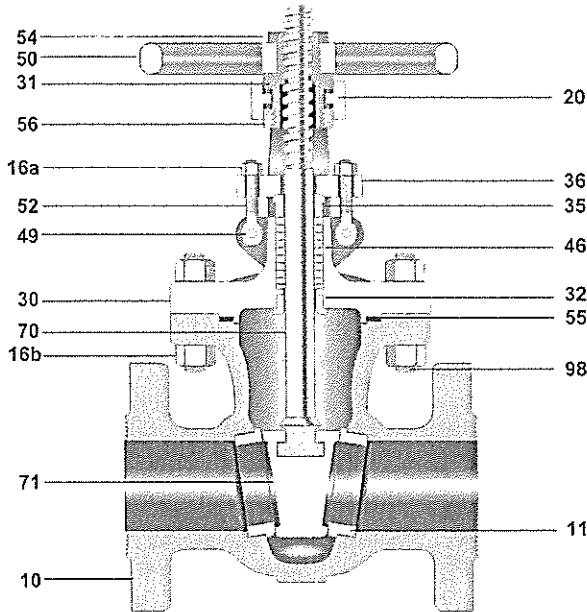
**ANSI, класс 300, типоразмеры 1 1/2" - 36"**

## Исполнение 350-HF8

Испытательное давление

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

## ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ



ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
11	Кольцо гнезда	Монель
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
16a	Гайка рым-болта	ASTM A194, ГР. 2H
20	Подшипники	Легированная сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindelь-крышка»	Монель
35	Сальник	Монель
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Диам.	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная набивка
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь
70	Шпindelь	Монель
71	Клиновой затвор	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M

Исполнение 350-HF8

## РАЗМЕРЫ и МАССА

ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)

Разм.	Описание		1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30	36
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	7,5	8,5	9,5	11,13	12,0	15,88	16,5	18,0	19,75	30,0	33,0	36,0	39,0	45,0	55,0	68,0
		мм	191	216	241	283	305	403	419	457	502	762	838	914	991	1143	1397	1727
A <sub>2</sub>	Строительная длина Фланцевые концы	дюймы	8,0	9,13	10,13	11,75	12,63	16,5	17,13	18,63	20,38	30,63	33,63	36,63	39,63	45,88	56,0	69,13
		мм	203	232	257	299	321	419	435	473	518	778	854	930	1007	1165	1422	1756
K	Длина от центра до конца под муфтовое соединение (RTJ)	дюймы	17,38	17,75	19,31	19,31	28,13	36,13	43,88	51,06	57,81	66,31	72,25	79,06	88,38	102,4	138,0	156,0
		мм	442	451	491	491	715	918	1115	1297	1468	1684	1835	2008	2245	2602	3505	3962
L	Длина от центра до верхнего затвора	дюймы	15,19	15,38	16,06	16,06	23,44	29,25	34,75	40,25	44,94	52,13	56,38	61,31	68,50	78,25	108,0	121,0
		мм	386	391	408	408	595	743	883	1022	1141	1324	1432	1557	1740	1988	2743	3073
M	Диам. маховика	дюймы	10	10	10	10	14	18	24	24	24	24	28	28	28	34	34	34
		мм	254	254	254	254	356	457	610	610	610	610	711	711	711	864	864	864
		фунты	67	70	126	135	215	386	654	998	1317	1915	2608	3319	4278	7529	10817	15300
	Фланц. концы	кг	30	32	57	61	98	175	297	453	597	868	1182	1504	1938	3411	4907	6940

### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1 1/2"-24".
3. Испытание кожуха с применением гелия выполнено для задвижек до типоразмера 14".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).  
 См раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.

# Задвижки UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

ANSI, класс 300, типоразмеры 1 1/2" - 36"

## Исполнение 350GR-HF8T

Испытательное давление

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм

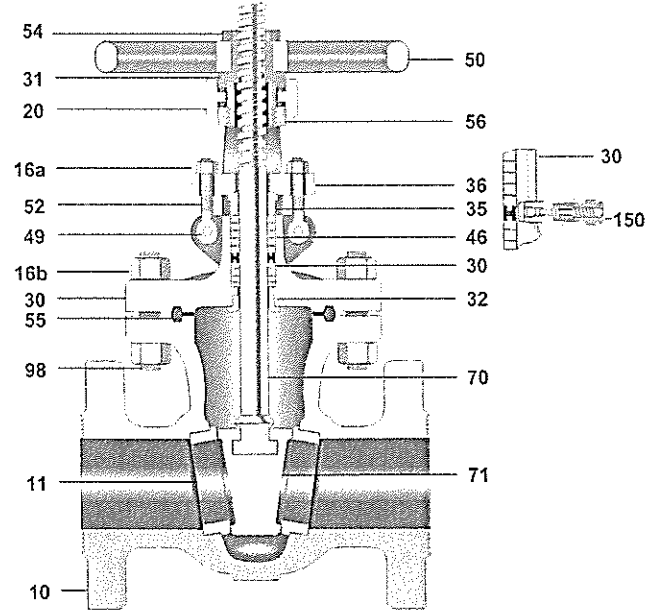
Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса с применением

гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

## ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

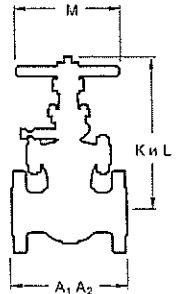
ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
11	Кольцо гнезда	Монель со вставкой из ПТФЭ
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ
16a	Гайка рым-болта	ASTM A194, ГР. 2Н
20	Подшипники	Легированная сталь
21	Установочный винт	Легированная сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindelь-крышка»	Монель
35	Сальник	Монель
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Диам.	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Кольцо из мягкой стали
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь
70	Шпindelь	Монель
71	Клиновой затвор	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь и монель



Исполнение 350GR-HF8T

## РАЗМЕРЫ И МАССА

Разм.	Описание	1,5 <sup>2</sup>	2 <sup>2</sup>	2,5 <sup>2</sup>	3 <sup>2</sup>	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)												
						4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30	36	
A <sub>1</sub>	Строительная	дюймы	7,5	8,5	9,5	11,13	12,0	15,88	16,5	18,0	19,75	30,0	33,0	36,0	39,0	45,0	55,0	68,0
	длина	мм	191	216	241	283	305	403	419	457	502	762	838	914	991	1143	1397	1727
A <sub>2</sub>	Фланц. концы																	
	Строительная	дюймы	8,0	9,13	10,13	11,75	12,63	16,5	17,13	18,63	20,38	30,63	33,63	36,63	39,63	45,88	56,0	69,13
	длина	мм	203	232	257	299	321	419	435	473	518	778	854	930	1007	1165	1422	1756
	Конеч под муфтовое соединение (RTJ)																	
K	Длина от центра	дюймы	17,38	17,75	19,31	19,31	28,13	36,13	43,88	51,06	57,81	66,31	72,25	79,06	88,38	102,4	138,0	156,0
	до верха	мм	442	451	491	491	715	918	1115	1297	1468	1684	1835	2008	2245	2602	3505	3962
L	Длина от центра	дюймы	15,19	15,38	16,06	16,06	23,44	29,25	34,75	40,25	44,94	52,13	56,38	61,31	68,50	78,25	108,0	121,0
	до верха	мм	386	391	408	408	595	743	883	1022	1141	1324	1432	1557	1740	1988	2743	3073
M	Диам.	дюймы	10	10	10	10	14	18	24	24	24	24	28	28	28	34	34	34
	маховика	мм	254	254	254	254	356	457	610	610	610	610	711	711	711	864	864	864
	Масса	фунты	67	70	126	135	215	386	654	998	1317	1915	2608	3319	4278	7529	10817	15300
	Фланц. концы	кг	30	32	57	61	98	175	297	453	597	868	1182	1504	1938	3411	4907	6940



### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1 1/2"-24".
3. Испытание кожуха с применением гелия выполнено для задвижек до типоразмера 14".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; концы под приварку; вставки; расчеты расхода (Cv).  
См. раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка; приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755

Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranvalve.com

# Задвижки UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

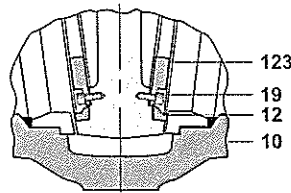
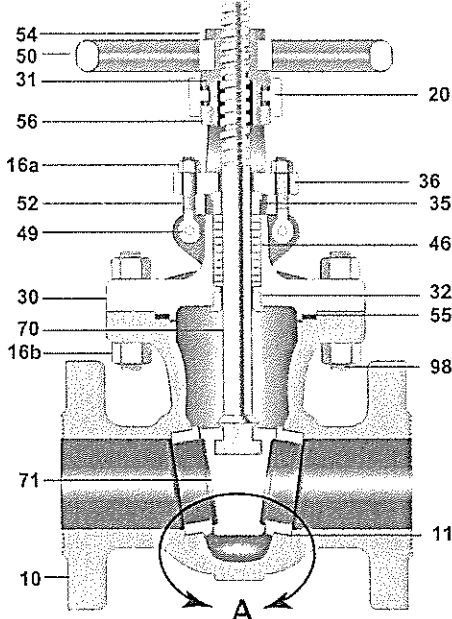


**ANSI, класс 300, типоразмеры 1 1/2" - 24"**

## Исполнение 350GR-HF8-BTT

Испытательное давление

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Деталь А

Исполнение 350GR-HF8-BTT

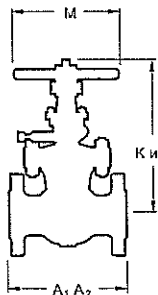
Исполнение 350 L (2) P-HF8 включает в себя втулку из монеля для сальника.



## ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
11	Кольцо гнезда	Монель
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
16a	Гайка рым-болта	ASTM A194, ГР. 2H
20	Подшипники	Легированная сталь
21	Установочный винт	Легированная сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindelь-крышка»	Монель
33	Смазочное кольцо	Монель
35	Сальник	Монель
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Диам.	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Кольцо из мягкой стали
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь
70	Шпindelь	Монель
71	Клиновой затвор	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь и монель
123	Компрессионное кольцо	Монель
19	Колпачковая гайка	К-монель 500
12	Вставка	ПТФЭ

## РАЗМЕРЫ И МАССА



Разм.	Описание	двойные единицы	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)															
			1,5 <sup>2</sup>	2 <sup>2</sup>	2,5 <sup>2</sup>	3 <sup>2</sup>	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30	36
A <sub>1</sub>	Строительн. длина	дюймы	7,5	8,5	9,5	11,13	12,0	15,88	16,5	18,0	19,75	30,0	33,0	36,0	39,0	45,0	55,0	68,0
	Фланц. концы	мм	191	216	241	283	305	403	419	457	502	762	838	914	991	1143	1397	1727
A <sub>2</sub>	Строительн. длина	дюймы	8,0	9,13	10,13	11,75	12,63	16,5	17,13	18,63	20,38	30,63	33,63	36,63	39,63	45,88	56,0	69,13
	Конеч под муфтовое соединение (RTJ)	мм	203	232	257	299	321	419	435	473	518	778	854	930	1007	1165	1422	1756
K	Длина от центра до верха откр.	дюймы	17,38	17,75	19,31	19,31	28,13	36,13	43,88	51,06	57,81	66,31	72,25	79,06	88,38	102,4	138,0	156,0
	мм	мм	442	451	491	491	715	918	1115	1297	1468	1684	1835	2008	2245	2602	3505	3962
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	15,19	15,38	16,06	16,06	23,44	29,25	34,75	40,25	44,94	52,13	56,38	61,31	68,50	78,25	108,0	121,0
	мм	мм	386	391	408	408	595	743	883	1022	1141	1324	1432	1557	1740	1988	2743	3073
M	Диам. маховика	дюймы	10	10	10	10	14	18	24	24	24	24	28	28	28	34	34	34
	мм	мм	254	254	254	254	356	457	610	610	610	610	711	711	711	864	864	864
	Масса	фунты	67	70	126	135	215	386	654	998	1317	1915	2608	3319	4278	7529	10817	15300
	Фланц. концы	кг	30	32	57	61	98	175	297	453	597	868	1182	1504	1938	3411	4907	6940

### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1 1/2"-24".
3. Испытание кожуха с применением гелия выполнено для задвижек до типоразмера 14".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; концы под приварку встык; расчеты расхода (CV).  
См. раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямоугольный цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755

Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranevalve.com



# Запорные проходные вентили UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

## ANSI, класс 300, типоразмеры 1/2" - 2"

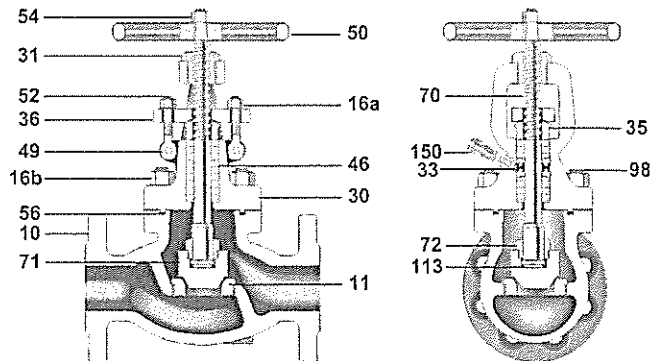
### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
50	Диам.	Высокопрочный чугун
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
35	Сальник	Монель
49	Шпилька	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
70	Шпindelь	К-монель
46	Набивка	Графит
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь и монель
33	Смазочное кольцо	Монель
72	Гайка диска	Монель
113	Упорная пластина	Монель
71	Запорный диск	Монель со вставкой из ПТФЭ
11	Кольцо гнезда	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M

### Исполнение 3367G-HF8T

Испытательное давление

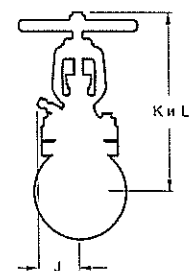
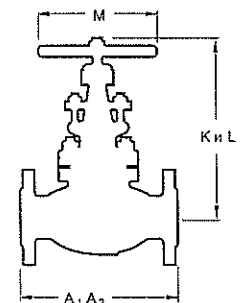
Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3367G-HF8T

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)					
			0,5	0,75	1	1,25	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	6,0	7,0	8,0	8,5	9,0	10,5
		мм	52	1178	203	216	229	267
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	6,44	7,5	8,5	9,0	9,5	11,13
		мм	164	191	216	229	241	283
J	Длина от центра до верха	дюймы	3,37	3,5	3,5	3,5	3,5	3,62
		мм	86	89	89	89	89	92
K	Длина от центра до верха	дюймы	8,13	9,0	9,63	12,0	13,75	14,13
		мм	206	229	244	305	349	359
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	7,38	8,63	8,88	11,25	12,13	12,88
		мм	187	219	225	286	308	327
M	Диам. маховика	дюймы	3,5	4,5	4,5	8	8	8
		мм	89	114	114	203	203	203
	Масса	фунты	10	15	22	36	44	63
		кг	4,5	6,8	10,0	16,3	20,0	28,6



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-1".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

Детали головки тавотонагнетателя см. на стр. 10 • Детали седла из ПТФЭ см. стр. 7.

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755  
Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranevalve.com

## ANSI, класс 600, типоразмеры 1/2" - 1"

### Исполнение 665-HF8 (-M35-1) ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

#### Испытательное давление 665-HF8

Испытание корпуса.....2250 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....1650 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

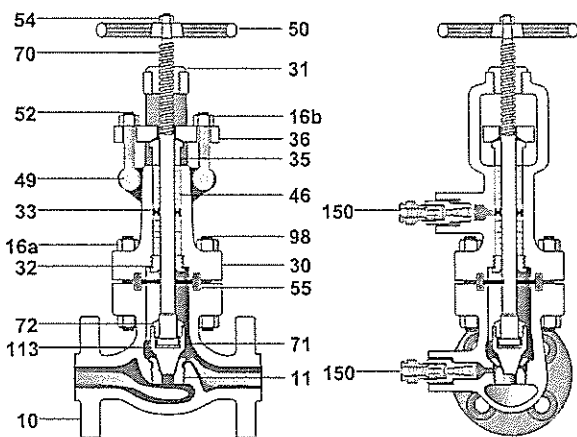
#### Испытательное давление 665-HF8-M35-1

Испытание корпуса.....2175 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....1600 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

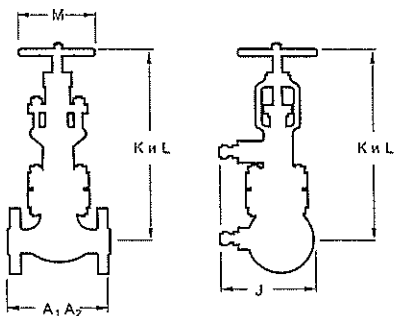
с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		665-HF8	665-HF8-M35-1
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
70	Шпindelь	К-монель	К-монель
50	Диам.	Ковкий чугун	Ковкий чугун
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь	12%-я хромистая сталь
52	Рым-болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
16b	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
35	Сальник	Монель	Монель
49	Шпилька	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит	Графит
33	Смазочное кольцо	Монель	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М	ASTM A193, ГР. В7М
16a	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ	ASTM A194, ГР. 2НМ
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1
55	Прокладка крышки	Кольцо из мягкой стали	Кольцо из монеля
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindelь-крышка»	Монель	Монель
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь и монель	Углеродистая сталь и монель
72	Гайка диска	Монель	Монель
71	Запорный диск	Монель	Монель
113	Упорная пластина	Монель	Монель
11	Кольцо гнезда	Монель	Монель
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1

#### Исполнение 665-HF8 (-M35-1)

### РАЗМЕРЫ И МАССА



#### ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)

Разм.	Описание		0,5	0,75	1
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	6,5	7,5	8,5
		мм	165	191	216
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	6,44	7,5	8,5
		мм	164	191	216
J	Длина от центра до верха	дюймы	4,25	4,25	4,25
		мм	108	108	108
K	Длина от центра до верха	дюймы	13	14,63	14
		мм	330	371	356
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	12,63	13,63	12,75
		мм	321	346	324
M	Диам. маховика	дюймы	4,5	5,5	5,5
		мм	114	140	140
	Масса	фунты	22	31	42
	Фланцевые концы	кг	10	14,1	19,1

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.

2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-1".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

Детали головки тавотонагнетателя см. на стр. HF-10.



# Запорные проходные вентили UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

**ANSI, класс 600, типоразмеры 1/2" - 2"**

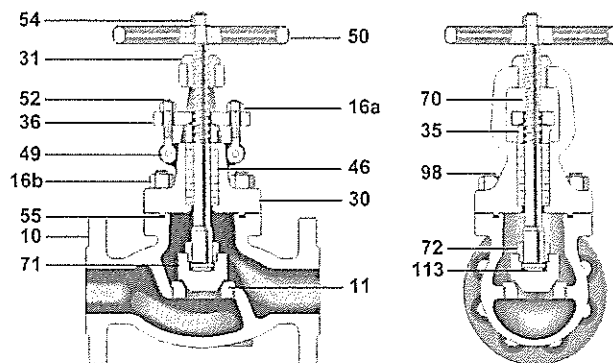
## Исполнение 3667-HF8-M35-1

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A494, ГР. М35-1
11	Кольцо гнезда	Монель
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A494, ГР. М35-1
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
70	Шпindelь	К-монель
71	Запорный диск	Монель
72	Гайка диска	Монель
113	Упорная пластина	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7M

### Испытательное давление

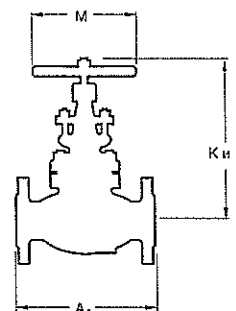
Испытание корпуса.....2250 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....1650 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса  
 с применением гелия..... ..500 фунтов/кв. дюйм



## Исполнение 3667-HF8-M35-1

### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина по фланцевым концам	дюймы	6,5	7,5	8,5	9,5	11,5
		мм	165	191	216	241	292
K	Длина от центра до верха	дюймы	8,13	9,0	9,63	13,75	14,13
		мм	206	229	244	350	359
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	7,38	8,63	8,88	12,13	12,88
		мм	187	219	225	308	327
M	Диам. маховика	дюймы	3,5	4,5	4,5	8	8
		мм	89	114	114	203	203
	Масса	фунты	10	15	22	44	63
		Фланцевые концы	кг	4,5	6,8	10,0	20,0



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления, расчет расхода (Cv).





## ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 1"

### Исполнение 667-HF8

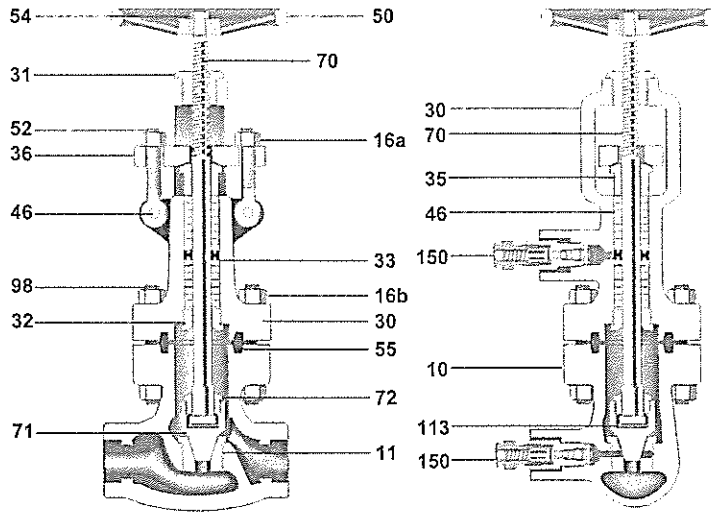
#### Испытательное давление

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

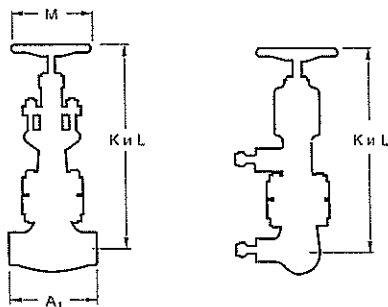


Исполнение 667-HF8

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Шпилька	Углеродистая сталь
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindel-крышка»	Монель
55	Мягкая прокладка крышки	Стальное кольцо
72	Гайка диска	Монель
71	Запорный диск	Монель
11	Кольцо гнезда	Монель
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
70	Шпindel	К-монель
35	Сальник	Монель
46	Набивка	Графит
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь и монель
33	Смазочное кольцо	Монель
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
113	Упорная пластина	Монель

### РАЗМЕРЫ и МАССА



#### ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)

Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)			
			0,5	0,75	1	
A <sub>1</sub>	Конец под приварку в раструб в стык	дюймы	4,5	5,13	5,13	
		мм	114	131	131	
K	Длина от центра до верха, откр.	дюймы	12	13,88	13,88	
		мм	305	352	352	
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	11,63	12,88	12,88	
		мм	295	327	327	
M	Диам. маховика	дюймы	4,5	5,5	5,5	
		мм	114	140	140	
X	Глубина отверстия, конец под приварку в раструб	дюймы	0,37	0,5	0,5	
		мм	10	13	13	
Y	Диам. отверстия	дюймы	0,855	1,065	1,330	
		Конец под приварку в раструб	мм	22	27	32
			Масса	фунты	18	25
		кг	8,2	11,3	14,5	

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.

2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-1".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления, расчет расхода (Cv).

Детали головки тавотонагнетателя см. на стр. HF-10.



# Запорные проходные вентили UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

## ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
11	Кольцо гнезда	Монель
16a	Гайка рым-болта	ASTM A194, ГР. 2H
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
70	Шпindel	К-монель
71	Запорный диск	Монель
72	Гайка диска	Монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M
113	Упорная пластина	Монель

### Исполнение 3669-HF8

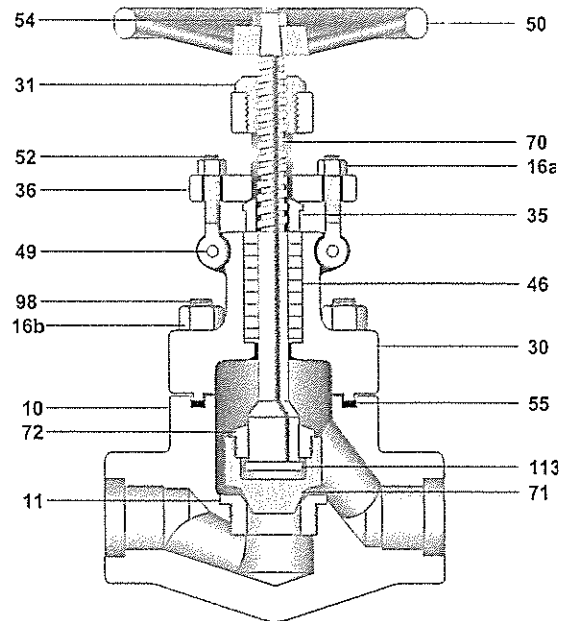
Испытательное давление

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

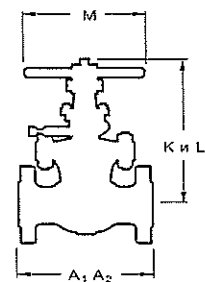
с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3669-HF8

### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)					
			0,5	0,75	1	1,25	1,5	2
A <sub>1</sub>	Конец под приварку в раструб в стык	дюймы	3,63	4,5	5,13	6,25	7,0	8,38
		мм	114	114	130	159	178	213
K	Длина от центра до верха, откр.	дюймы	8,63	8,63	9,50	11,75	13,13	14,25
		мм	220	220	242	299	334	362
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	8,38	8,38	8,88	11,25	12,13	13,00
		мм	213	213	226	286	309	331
M	Диам. маховика	дюймы	4,5	4,5	4,5	8	8	8
		мм	114	114	114	203	203	203
X	Глубина отверстия, конец под приварку в раструб	дюймы	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,62
		мм	13	13	13	13	13	16
Y	Диам. отверстия	дюймы	1,065	1,065	1,330	1,675	1,915	2,406
		мм	27	27	34	43	49	61
	Конец под приварку в раструб	дюймы	9	9	13	26	30	49
		мм	229	229	330	660	762	1245
	Масса	фунты	9	9	13	26	30	49
		кг	4,1	4,1	5,9	11,8	13,6	22,2



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-2".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления, расчет расхода (Cv).



**ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"**

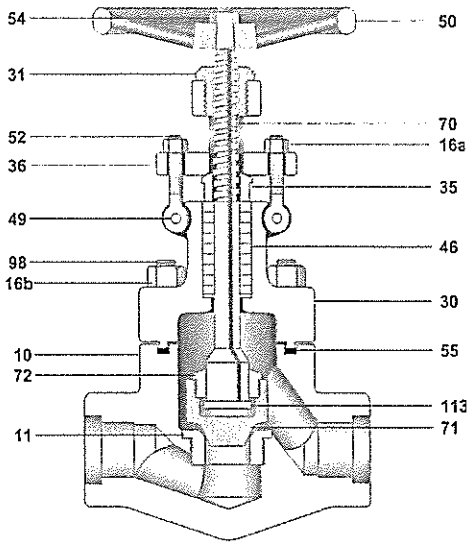
## Исполнение 3669G-HF8T

### Испытательное давление

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

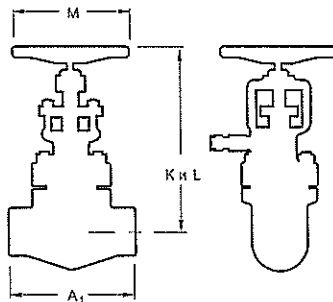


Исполнение 3669G-HF8T

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
70	Шпindelь	К-монель
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
35	Сальник	Монель
49	Шпилька	Углеродистая сталь
46	Набивка	Графит
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
72	Гайка диска	Монель
71	Запорный диск	Монель со вставкой из ПТФЭ
33	Смазочное кольцо	Монель
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
11	Кольцо гнезда	Монель

### РАЗМЕРЫ и МАССА



Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Конец под приварку в раструб в стык	дюймы	3,63	4,5	5,13	7,0	8,38
		мм	114	114	130	178	213
K	Длина от центра до верха, откр.	дюймы	8,63	8,63	9,50	13,13	14,25
		мм	220	220	242	334	362
L	Длина от центра до верха, закр.	дюймы	8,38	8,38	8,88	12,13	13,00
		мм	213	213	226	309	331
M	Диам. маховика	дюймы	4,5	4,5	4,5	8	8
		мм	114	114	114	203	203
X	Глубина отверстия, конец под приварку в раструб	дюймы	0,5	0,5	0,5	0,5	0,62
		мм	13	13	13	13	16
Y	Диам. отверстия	дюймы	1,065	1,065	1,330	1,915	2,406
	Конец под приварку в раструб	мм	27	27	34	49	61
	Масса	фунты	9	9	13	30	49
		кг	4,1	4,1	5,9	13,6	22,2

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-1".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления, расчет расхода (Cv).  
 Детали головки тавотонагнетателя см. на стр. 10.



# Запорные проходные вентили UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

## ANSI, класс 150, типоразмеры 1½" - 12"

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
50	Маховик	Высокопрочный чугун
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза
70	Шпindelь	Монель
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
35	Сальник	Монель
49	Шпилька	Углеродистая сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
46	Набивка	Графит
55	Прокладка крышки	Корр. мягкая сталь/с покрытием из ПТФЭ
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindelь-крышка»	Монель
72	Гайка диска	Монель
11	Кольцо гнезда	Монель
113	Упорная пластина	Монель
71	Запорный диск	Монель
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
85	Шайба маховика	12%-я хромистая сталь

### Исполнение 160-HF8

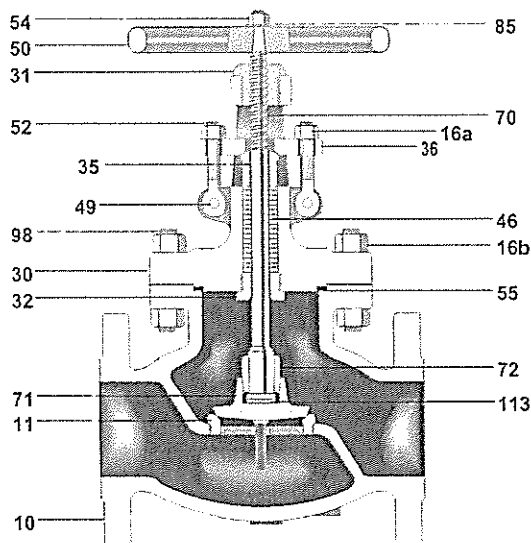
Испытательное давление

Испытание корпуса.....450 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....320 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

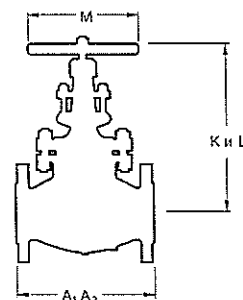
с применением гелия.....450 фунтов/кв. дюйм



### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)								
			1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	6,50	8,00	8,50	9,50	11,50	16,00	19,50	24,50	27,50
	Фланцевые концы	мм	165	203	216	241	292	406	495	622	699
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	7,00	8,50	9,00	10,00	12,00	16,50	20,00	25,00	28,00
	Конец под муфтовое соединение (RTJ)	мм	178	216	229	254	305	419	508	635	711
K	Длина от центра до верха откр.	дюймы	12,25	14,75	15,62	16,37	19,62	25,62	28,62	29,50	35,25
		мм	311	375	397	416	498	651	727	749	895
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	11,38	13,50	14,37	14,75	17,62	23,00	26,00	26,87	31,25
		мм	289	343	365	375	448	584	660	683	794
M	Диаметр маховика	дюймы	8	8	10	10	10	14	18	18	18
		мм	203	203	254	254	254	356	457	457	457
	Масса фланцевые концы	фунты	30	50	69	84	138	238	411	598	824
		кг	14	23	32	38	63	108	186	271	374

### Исполнение 160-HF8



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.

2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 2"-8".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

См раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755

Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranevalve.com

## ANSI, класс 300, типоразмеры 1½" - 12"

### Исполнение 360-HF8

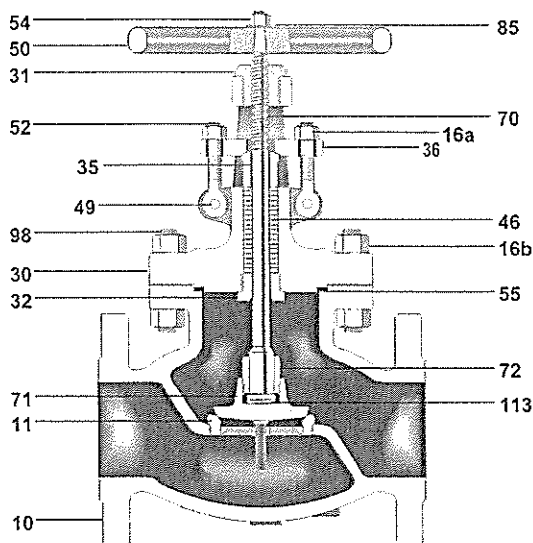
#### Испытательное давление

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

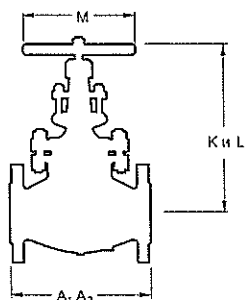


Исполнение 360-HF8

#### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
50	Маховик	Высокопрочный чугун
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза
70	Шпindelъ	Монель
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
35	Сальник	Монель
49	Шпилька	Углеродистая сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
46	Набивка	Графит
55	Прокладка крышки	Корр. мягкая сталь/с покрытием из ПТФЭ
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindelъ-крышка»	Монель
72	Гайка диска	Монель
11	Кольцо гнезда	Монель
113	Упорная пластина	Монель
71	Запорный диск	Монель
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
85	Шайба маховика	12%-я хромистая сталь

#### РАЗМЕРЫ И МАССА



Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)									
			1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	9,00	10,50	11,50	12,50	14,00	17,50	22,00	24,50	28,00	
		мм	229	267	292	318	356	445	559	622	711	
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	9,50	11,13	12,13	13,13	14,13	18,13	22,63	25,13	28,63	
		мм	241	283	308	333	371	460	575	638	727	
K	Длина от центра до верха откр.	дюймы	15,63	18,25	20,00	20,75	24,87	28,75	31,37	34,37	48,00	
		мм	397	464	508	527	632	730	797	873	1219	
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	14,38	13,50	14,63	15,88	17,50	21,88	26,00	32,50	36,25	
		мм	365	435	476	479	581	657	724	800	1143	
M	Диаметр маховика	дюймы	8	8	10	10	14	18	18	34	34	
		мм	203	203	254	254	356	457	457	864	864	
	Масса фланц. концы	фунты	60	79	104	137	224	388	635	1258	1698	
		кг	27	36	47	62	102	176	288	571	770	

#### Примечания:

- Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
- Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 2"-6".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

См раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.



# Запорные проходные вентили UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

## ANSI, класс 300, типоразмеры 1½" - 12"

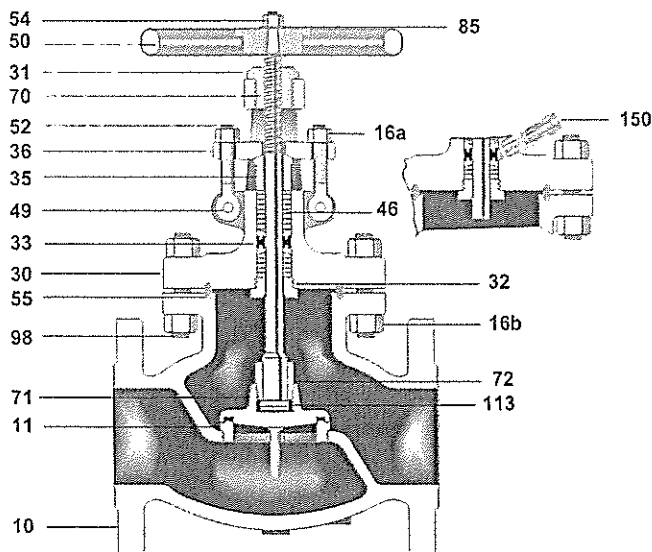
### Исполнение 360GR-HF8T

#### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
50	Маховик	Высокопрочный чугун
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза
70	Шпindel	Монель
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
35	Сальник	Монель
49	Шпилька	Углеродистая сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
46	Набивка	Графит
55	Прокладка крышки	Кольцо из мягкой стали
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindel-крышка»	Монель
72	Гайка диска	Монель
11	Кольцо гнезда	Монель
113	Упорная пластина	Монель
71	Запорный диск	Монель со вставкой из ПТФЭ
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь и монель
85	Шайба маховика	12%-я хромистая сталь
33	Смазочное кольцо	Монель

#### Испытательное давление

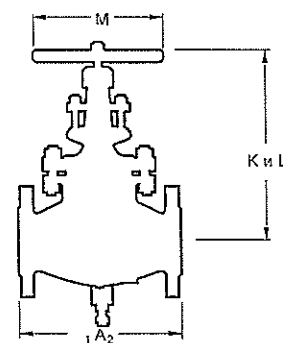
Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 360GR-HF8T

#### РАЗМЕРЫ И МАССА

Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)								
			1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	9,00	10,50	11,50	12,50	14,00	17,50	22,00	24,50	28,00
		мм	229	267	292	318	356	445	559	622	711
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	9,50	11,13	12,13	13,13	14,13	18,13	22,63	25,13	28,63
		мм	241	283	308	333	371	460	575	638	727
K	Длина от центра до верха отк.	дюймы	15,63	14,25	15,50	16,88	18,75	23,63	28,25	35,25	39,50
		мм	397	362	394	429	477	601	718	896	1004
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	14,38	13,50	14,63	15,88	17,50	21,88	26,00	32,50	36,25
		мм	364	343	372	404	445	556	661	826	921
M	Диаметр маховика	дюймы	8	8	10	10	14	18	18	22	22
		мм	203	203	254	254	356	457	457	559	559
	Масса фланцевые концы	фунты	60	64	106	124	177	366	602	899	1589
		кг	27	29	48	56	80	165	271	405	716



#### Примечание

Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 2 ½"-8".

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).  
 См раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755

Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranevalve.com

## ANSI, класс 300, типоразмеры 1½" - 8"

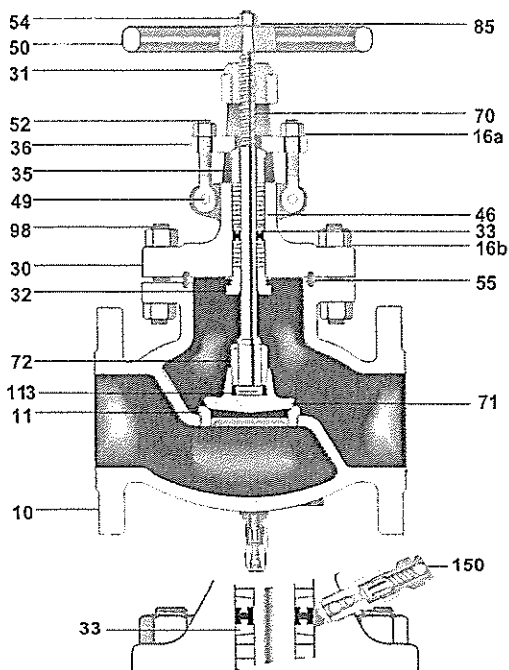
### Исполнение 366-HF8 (-M35-1)

#### Испытательное давление 366-HF8

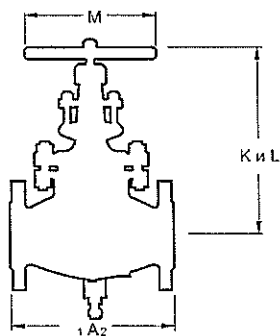
Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

#### Испытательное давление 366-HF8-M35-1

Испытание корпуса.....1100 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....800 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 366-HF8 (-M35-1)



### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		665-HF8	665-HF8-M35-1
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
50	Маховик	Высокопрочный чугун	Высокопрочный чугун
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза	Алюминиевая бронза
70	Шпindel	Монель	Монель
52	Рым-болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
35	Сальник	Монель	Монель
49	Шпилька	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1
33	Смазочное кольцо	Монель	Монель
150	Двухшар. головка тавотонагнетателя	Углеродистая сталь и монель	Углеродистая сталь и монель
46	Набивка	Графит	Графит
55	Прокладка крышки	Кольцо из мягкой стали	Кольцо из монеля
32	Втулка в зоне сопряжения «шпindel-крышка»	Монель	Монель
72	Гайка диска	Монель	Монель
11	Кольцо гнезда	Монель	Монель
113	Упорная пластина	Монель	Монель
71	Запорный диск	Монель	Монель
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M	ASTM A193, ГР. B7M
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM	ASTM A194, ГР. 2HM
85	Шайба маховика	12%-я хромистая сталь	12%-я хромистая сталь

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)								
			1,5	2	2,5	3	4	6	8	
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	9,00	10,50	11,50	12,50	14,00	17,50	22,00	
		мм	229	267	292	318	356	445	559	
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	9,50	11,13	12,13	13,13	14,63	18,13	22,63	
		мм	241	283	308	333	371	460	575	
J	От центра до головки тавотонагнетателя	дюймы	5,18	5,50	5,87	6,12	7,00	7,62	9,00	
		мм	132	140	149	155	178	194	229	
K	Длина от центра до верха откр.	дюймы	15,63	14,25	15,50	16,88	18,75	23,63	28,25	
		мм	397	362	394	429	477	601	718	
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	14,38	13,50	14,63	15,88	17,50	21,88	26,00	
		мм	365	343	372	404	445	556	661	
M	Диаметр маховика	дюймы	8	8	8	8	14	18	18	
		мм	203	203	203	203	356	457	457	
	Фланцевые концы	фунты	60	64	106	124	177	366	602	
		кг	27	29	48	56	80	165	271	

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры ½"-8".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).  
 См раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.



# Обратные клапаны UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

**ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"**

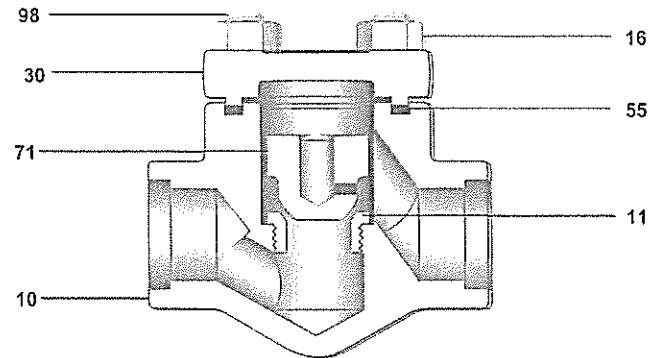
## Исполнение 3682-HF8 (-M35-1)

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		3682-HF8	3682-HF8-M35-1
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М	ASTM A193, ГР. В7М
16	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ	ASTM A193, ГР. 2НМ
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или A515, ГР. 70	ASTM A494, ГР. М35-1
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка	Монель/графит, спиральная навивка
71	Запорный диск	Монель	Монель
10	Корпус	ASTM A105 или ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. М35-1
11	Кольцо гнезда	Монель	Монель

### Испытательное давление

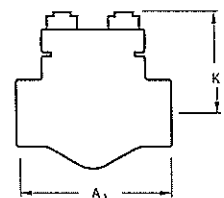
Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3682-HF8 (-M35-1)

### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР КЛАПАНА (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР КЛАПАНА (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	3,63	4,5	5,13	7,0	8,38
		мм	92	114	130	178	213
K	Длина от центра до верха откр.	дюймы	2,5	3,0	3,38	5,0	5,5
		мм	64	76	87	127	140
X	Длина от центра до верха закр.	дюймы	0,37	0,5	0,5	0,5	0,62
		мм	10	13	13	13	16
Y	Диаметр маховика	дюймы	0,855	1,065	1,330	1,915	2,406
		мм	22	27	34	49	61
	Масса	фунты	3	6	9	20	35
		кг	1,4	2,7	4,1	9,1	15,9



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-2".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления, расчет расхода (Cv).



# Обратные клапаны UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

**ANSI, класс 600, типоразмеры 1/2" - 1"**

## Исполнение 3680-HF8-M35-1

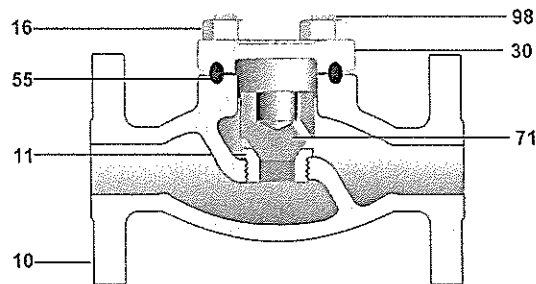
### Испытательное давление

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

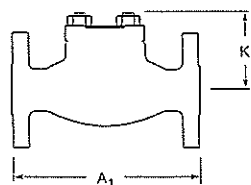
с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3680-HF8-M35-1

## ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М
16	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ
30	Крышка	ASTM A494, ГР. М35-1
55	Прокладка крышки	Кольцо из монеля
71	Запорный диск	Монель
10	Корпус	ASTM A494, ГР. М35-1
11	Кольцо гнезда	Монель



## РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР КЛАПАНА (дюймы)			
			0,5	0,75	1
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	6,50	7,50	8,50
		мм	165	191	216
K	Длина от центра до верха	дюймы	2,60	3,15	3,55
		мм	66	80	90
	Масса	фунты	8	14	19
		кг	3,6	6,4	8,6

### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1/2"-1".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления, расчет расхода (Cv).

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М
16	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ
55	Прокладка крышки	Корр. сталь/с покрытием из ПТФЭ
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB, или A515, ГР. 70
40	Шарнир	Монель
41	Штифт шарнира	Монель
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
11	Кольцо гнезда	Монель
49	Штифт под гайку диска	Монель
71	Запорный диск	Монель
85	Шайба гайки диска	Монель
72	Гайка диска	Монель

### Исполнение 180-HF8

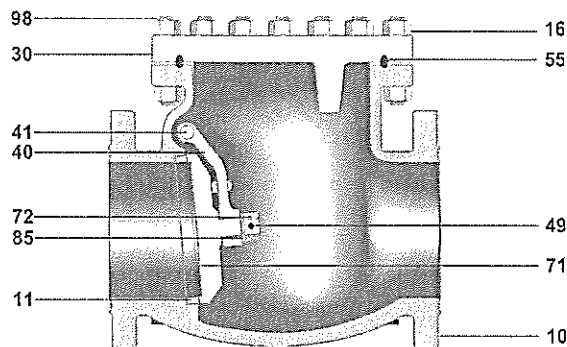
Испытательное давление

Испытание корпуса.....450 фунтов/кв. дюйм

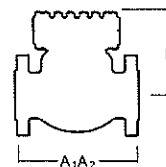
Испытание седла.....320 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

с применением гелия.....450 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 180-HF8



### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР КЛАПАНА (дюймы)														
		1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30
A <sub>1</sub>	Строительная дюймы	6,50	8,00	8,50	9,50	11,50	14,00	19,50	24,50	27,50	31,00	34,00	38,50	38,50	51,00	60,00
	длина мм	165	203	216	241	292	356	495	622	699	787	864	978	978	1295	1524
Фланцевые концы																
A <sub>2</sub>	Строительная дюймы	7,00	8,50	9,00	10,00	12,00	14,50	20,00	25,00	28,00	31,50	34,50	39,00	39,00	51,50	61,00
	длина мм	178	216	229	254	305	368	508	635	711	800	876	991	991	1308	1550
Конец под муфтовое соединение (RJТ)																
K	От центра до дюймы	3,88	5,37	6,00	6,50	7,50	9,25	11,25	11,87	13,62	15,87	21,12	22,25	24,75	34,00	39,25
	верха мм	98	137	152	165	191	235	286	302	346	403	536	565	629	864	997
Масса фунты		26	39	50	65	104	180	336	519	703	900	1175	1497	2370	4580	5900
Фланцевые концы кг		12	18	23	29	47	82	152	235	319	408	533	679	1075	2077	2667

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 2"-16".
3. Испытание кожуха с применением гелия выполнено для клапанов до типоразмера 14".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

# Обратные клапаны UOP для трубопроводов фтористоводородной кислоты

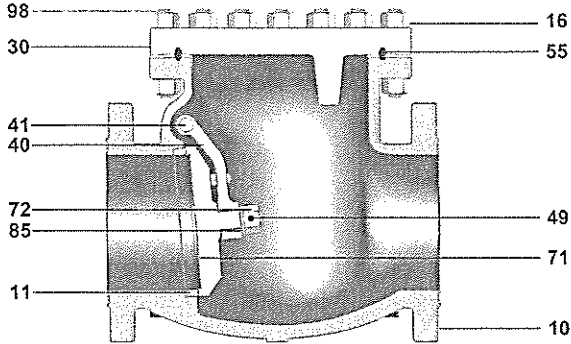
**ANSI, класс 300, типоразмеры 1 1/2" - 30"**

## Исполнение 380-HF8

### Испытательное давление

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса  
 с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

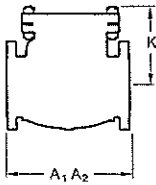
### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ



ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М
16	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB, или A515, ГР. 70
55	Прокладка крышки	Корр. сталь/с покрытием из ПТФЭ
41	Штифт шарнира	Монель
40	Шарнир**	Монель
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
72	Гайка диска	Монель
85	Шайба гайки диска	Монель
71	Запорный диск	Монель
49	Штифт под гайку диска	Монель
11	Отделка кольца гнезда	Монель

\*\* Клапан типоразмера 30" имеет внутренний шарнирный кронштейн. Исполнение 384-HF8.

### Исполнение 380-HF8



### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР КЛАПАНА (дюймы)														
		1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы 9,50	10,50	11,50	12,50	14,00	17,50	21,00	24,50	28,00	33,00	34,00	38,50	40,00	53,00	62,75
	Фланцевые концы	мм 241	267	292	318	356	445	533	622	711	838	864	978	1015	1346	1594
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы 10,00	11,13	12,13	13,13	14,63	18,13	21,63	25,13	28,63	33,63	34,63	39,13	40,75	53,88	63,75
	Конец под муфтовое соединение (RJT)	мм 254	283	309	334	372	461	550	639	728	855	880	994	1036	1369	1619
K	От центра до верха	дюймы 6,38	7,25	8,00	8,75	9,75	12,00	13,25	16,00	18,00	20,75	23,13	24,63	27,88	31,50	39,25
	Масса	мм 163	185	204	223	248	305	337	407	458	528	588	626	709	801	997
	Фланцевые концы	фунты 50	55	84	119	185	298	459	783	1191	1764	1984	2446	3343	5733	6600
		кг 23	25	36	54	84	135	207	353	536	794	893	1101	1505	2580	2994

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 2"-16".
3. Испытание кожуха с применением гелия выполнено для клапанов до типоразмера 14".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

### Исполнение 380R-HF8

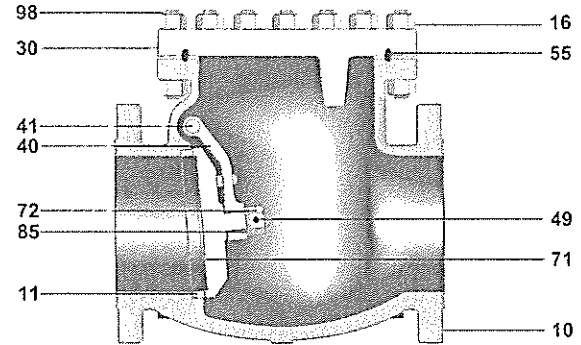
#### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М
16	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB, или A515, ГР. 70
55	Прокладка крышки	Кольцо из мягкой стали
40	Шарнир	Монель
41	Штифт шарнира	Монель
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
72	Гайка диска	Монель
85	Шайба гайки диска	Монель
71	Запорный диск	Монель
49	Штифт под гайку диска	Монель
11	Отделка кольца гнезда	Монель

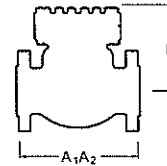
\*\* Клапан типоразмера 30" имеет внутренний шарнирный кронштейн.  
Исполнение 384-HF8

#### Испытательное давление

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса  
с применением гелия.....450 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 380R-HF8



#### РАЗМЕРЫ И МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР КЛАПАНА (дюймы)														
		1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30
A <sub>1</sub>	Строительная дюймы	9,50	10,50	11,50	12,50	14,00	17,50	21,00	24,50	28,00	33,00	34,00	38,50	40,00	53,00	62,75
	длина мм	241	267	292	318	356	445	533	622	711	838	864	978	1015	1346	1594
Фланцевые концы																
K	Строительная дюймы	10,00	11,13	12,13	13,13	14,63	18,13	21,63	25,13	28,63	33,63	34,63	39,13	40,75	53,88	63,75
	длина мм	254	283	309	334	372	461	550	639	728	855	880	994	1036	1369	1619
Конец под муфтовое соединение (RJ)																
	От центра до дюймы	6,38	7,00	7,37	8,00	8,87	11,37	13,25	15,25	18,00	19,25	20,87	22,25	22,87	33,25	39,25
	верха мм	163	178	187	203	225	289	337	387	458	489	530	565	581	845	997
	Масса фунты	50	65	87	110	160	331	510	784	1280	1490	2032	2446	2980	4840	6600
	Фланцевые концы кг	23	29	39	50	73	150	231	356	581	676	922	1110	1352	2195	2994

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация U.O.P. включает в себя типоразмеры 1 1/2"-30".
3. Испытание кожуха с применением гелия выполнено для клапанов до типоразмера 14".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

### Исполнение 3354P-HF8 (-M35-1)

#### Испытательное давление 3354P-HF8

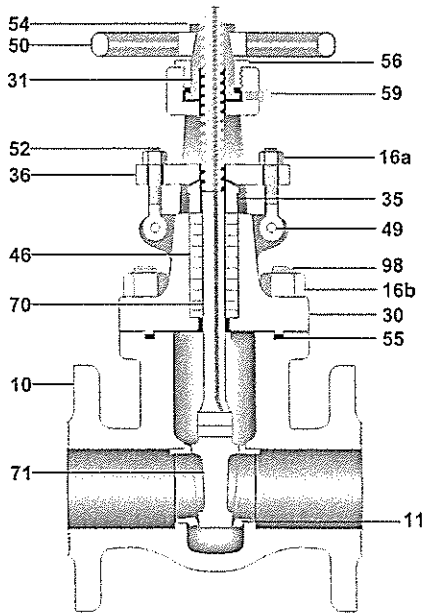
Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса  
 с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

#### Испытательное давление 3354P-HF8-M35-1

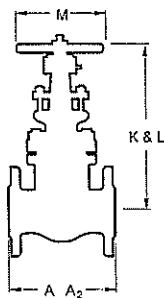
Испытание корпуса.....1100 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....800 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса  
 с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		3354-HF8	3354-HF8-M35-1
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или	ASTM A494, ГР. M35-1
11	Кольцо гнезда	Монель 400	Монель 400
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или	ASTM A494, ГР. M35-1
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель 400	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
46	Набивка	ПТФЭ	ПТФЭ
49	Шпилька	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка	Монель/графит, спиральная навивка
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
59	Пресс-масленка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
70	Шпindel	К-монель	К-монель
71	Клиновой затвор	Монель 400	Монель 400
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M	ASTM A193, ГР. B7M



Исполнение 3354P-HF8 (-M35-1)



### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	5,5	6,0	6,5	7,5	8,5
		мм	140	152	165	191	216
K	Длина от центра до верха	дюймы	9,5	10,5	11,75	14,75	16,13
		мм	241	267	298	375	410
L	Длина от центра до верха	дюймы	8,75	9,63	10,63	13	15,75
		мм	222	245	270	330	400
M	Диаметр маховика	дюймы	3,5	4,5	4,5	5,5	8
		мм	89	114	114	140	203
	Масса фланцевые концы	фунты	12	17	22	38	55
		кг	5,4	7,7	10	17,2	24,9

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips действует только в отношении типоразмера 2".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).



# Задвижки Phillips для трубопроводов фтористоводородной кислоты

ANSI, класс 600, типоразмеры 1/2" - 2"

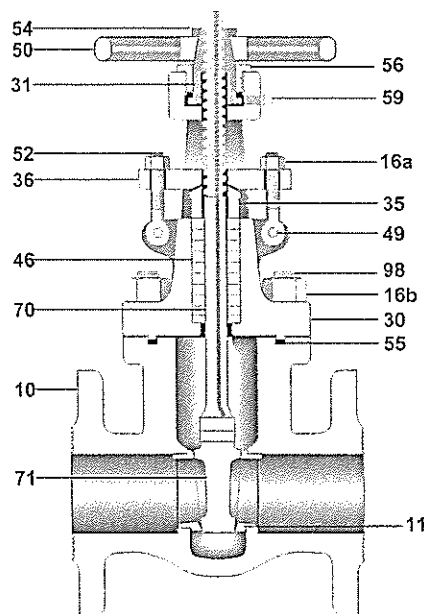
## Исполнение 3654P-HF8 (-M35-1)

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		3654-HF8	3654-HF8-M35-1
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или	ASTM A494, ГР. M35-1
11	Кольцо гнезда	Монель 400	ASTM A105 Монель 400
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или	ASTM A494, ГР. M35-1
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь	ASTM A105 12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель 400	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
46	Набивка	ПТФЭ	ПТФЭ
49	Шпилька	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки навивка	Монель/графит, спиральная навивка	Монель/графит, спиральная навивка
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
59	Пресс-масленка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
70	Шпindel	К-монель	К-монель
71	Клиновой затвор	Монель 400	Монель 400
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M	ASTM A193, ГР. B7M

### Испытательное давление

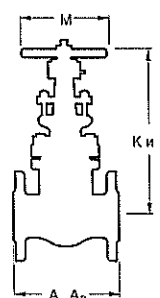
Испытание корпуса.....2250 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....1650 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3654P-HF8 (-M35-1)

### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	6,44	7,5	8,5	9,5	11,5
		мм	164	191	216	241	292
K	Длина от центра до верха откр.	дюймы	9,00	10,00	11,00	14,25	17,25
		мм	229	254	280	362	439
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	8,13	9,00	9,69	12,44	15,00
		мм	207	229	247	316	381
M	Диаметр маховика	дюймы	3,5	4,5	4,5	5,5	8
		мм	89	114	114	140	203
	Масса фланцевые концы	фунты	13	18	24	42	64
		кг	5,9	8,2	10,9	19,1	29,0



### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips действует только в отношении типоразмера 2".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755

Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranvalve.com

## ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"

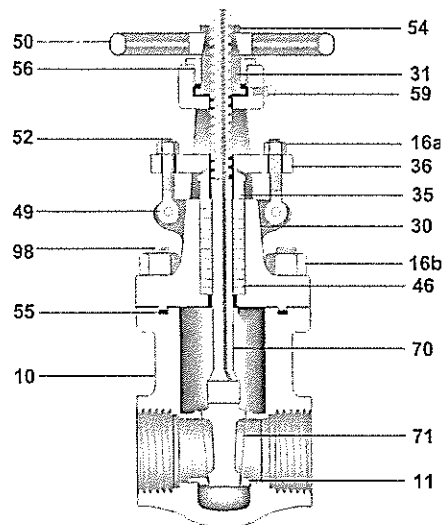
### Исполнение 3655P-HF8 -M35-1

#### Испытательное давление 3655P-HF8

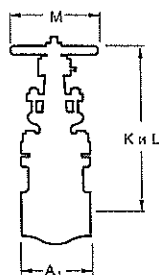
Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса  
 с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

#### Испытательное давление 3655P-HF8-M35-1

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм  
 Испытание корпуса  
 с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



### Исполнение 3655P-HF8 -M35-1



### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
		3655-HF8-M35-1
10	Корпус	ASTM A493, ГР. M35-1
11	Кольцо гнезда	Монель 400
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A493, ГР. M35-1
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	ПТФЭ
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь
59	Пресс-масленка	Углеродистая сталь
70	Шпindelъ	К-монель
71	Клиновой затвор	Монель 400
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M

### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	3,0	3,5	4,13	4,75	5,25
		мм	76	89	105	121	133
K	Длина от центра до верха	дюймы	9,00	10,00	11,00	14,25	17,25
		мм	229	254	280	362	439
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	8,13	9,00	9,69	12,44	15,00
		мм	207	229	247	316	381
M	Диаметр маховика	дюймы	4	4,25	4,25	5,50	8
		мм	102	108	108	140	203
	Масса	фунты	7	9	14	24	39
		кг	3,2	4,1	6,4	10,9	17,7



# Задвижки Phillips для трубопроводов фтористоводородной кислоты

**ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"**

## Исполнение 3655P-HF8

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
		3655-HF8
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или
ASTM A105		
11	Кольцо гнезда	Монель 400
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или
ASTM A105		
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	ПТФЭ
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Маховик	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь
59	Пресс-масленка	Углеродистая сталь
70	Шпindelь	К-монель
71	Клиновой затвор	Монель 400
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M

### Испытательное давление 3655P-HF8

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

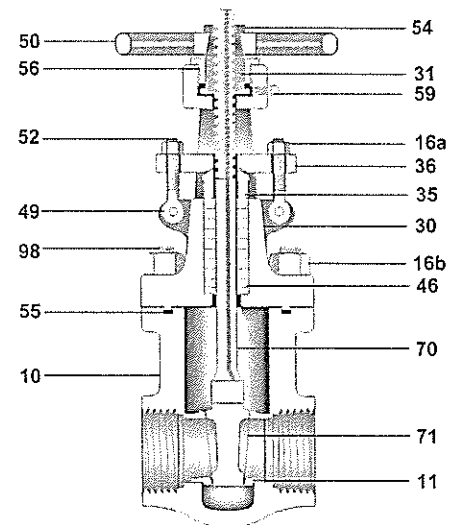
### Испытательное давление 3655P-HF8-M35-1

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

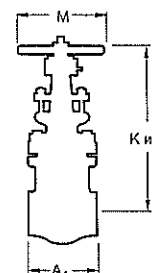
с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3655P-HF8

### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная	дюймы	3,5	3,5	4,13	4,75	5,25
	длина	мм	89	89	105	121	133
K	Длина от центра	дюймы	10,00	10,00	11,00	14,25	17,25
	до верха	мм	254	254	280	362	439
L	Длина от центра	дюймы	9,00	9,00	9,69	12,44	15,00
	до верха	мм	229	229	247	316	381
M	Диаметр маховика	дюймы	4,25	4,25	4,25	5,50	8
		мм	108	108	108	140	203
	Масса	фунты	9	9	14	24	39
		кг	4,1	4,1	6,4	10,9	17,7



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips включает в себя типоразмеры 1/2"-1".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Расчеты расхода (Cv).



# Задвижки Phillips для трубопроводов фтористоводородной кислоты



**ANSI, класс 300, типоразмеры 1 1/2" - 36"**

## Исполнение 350P-HF8 (-M35-1)

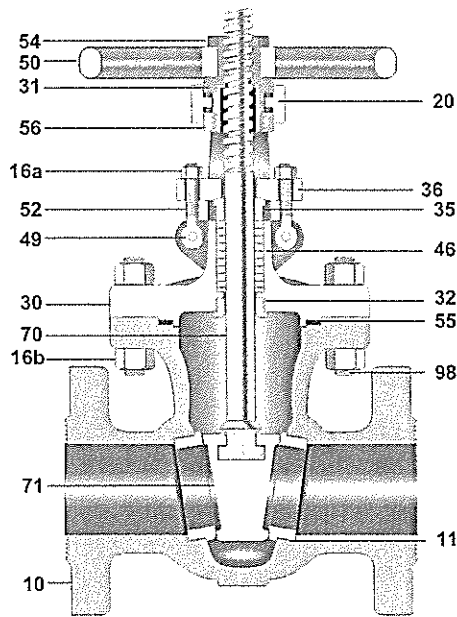
## ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

Испытательное давление 350P-HF8

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением гелия...500 фунтов/кв. дюйм

Испытательное давление 350P-HF8-M35-1

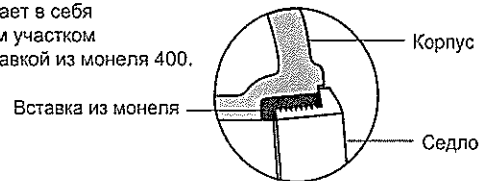
Испытание корпуса.....1100 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....800 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением гелия...500 фунтов/кв. дюйм



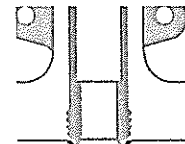
Исполнение 350P-HF8 (-M35-1)

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		350P-HF8	350P-HF8-M35-1
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1
11	Седло	Монель 400	Монель 400
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM	ASTM A194, ГР. 2HM
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
20	Подшипники	Легированная сталь	Легированная сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1
31	Бугельная втулка	Алюм. бронза или 12%-я хромистая сталь	Алюм. бронза или 12%-я хромистая сталь
32	Втулка в зоне сопряжения «шпилька-крышка»	Монель 400	Монель 400
35	Сальник	Монель 400	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
46	Набивка	John Crane 124	John Crane 124
49	Шпилька	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
50	Диаметр	Ковкая сталь	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка	Монель/графит, спиральная навивка
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
70	Шпилька	Монель	Монель
71	Клиновой затвор	Монель 400	Монель 400
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M	ASTM A193, ГР. B7M

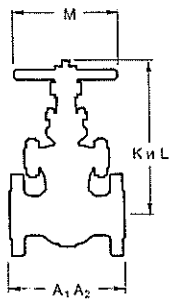
Исполнение 350PX-HF8 включает в себя винтовое седло с резьбовым участком корпуса, с поднутрением и вставкой из монеля 400.



Исполнение 350PL (2) HF8 включает в себя втулку из монеля для сальника.



## РАЗМЕРЫ И МАССА



Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)															
			1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30	36
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	7,5	8,5	9,5	11,13	12,0	15,88	16,5	18,0	19,75	30,0						
		мм	191	216	241	283	305	403	419	457	502	762						
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	8,0	9,13	10,13	11,75	12,63	16,5	17,13	18,63	20,38	30,63	33,63	36,63	39,63	45,88	56,0	69,13
		мм	203	232	257	299	321	419	435	473	518	778	854	930	1007	1165	1422	1756
K	Длина от центра до верха	дюймы	17,38	17,75	19,31	19,31	28,13	36,13	43,88	51,06	57,81	66,31	72,25	79,06	88,38	102,4	138,0	156,0
		мм	442	451	491	491	715	918	1115	1297	1468	1684	1835	2008	2245	2602	3505	3962
L	Длина от центра до верха	дюймы	15,19	15,38	16,06	16,06	23,44	29,25	34,75	40,25	44,94	52,13	56,38	61,31	68,50	78,25	108,0	121,0
		мм	386	391	408	408	595	743	883	1022	1141	1324	1432	1557	1740	1998	2743	3073
M	Диаметр маховика	дюймы	10	10	10	10	14	18	24	24	24	24	28	28	28	34	34	34
		мм	254	254	254	254	356	457	610	610	610	610	711	711	711	864	864	864
		фунты	67	70	126	135	215	386	654	998	1317	1915	2608	3319	4278	7529	10817	15300
		кг	30	32	57	61	98	175	297	453	597	868	1182	1504	1938	3411	4907	6940

### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips включает в себя типоразмеры 2"-36".
3. Испытание корпуса с применением гелия выполнено для задвижек до типоразмера 14".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).  
См раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755

Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranevalve.com



# Задвижки Phillips для трубопроводов фтористоводородной кислоты

**ANSI, класс 300, типоразмеры 1 1/2" - 36"**

## ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

## Исполнение 350P-HF8-BTT (-M35-1)

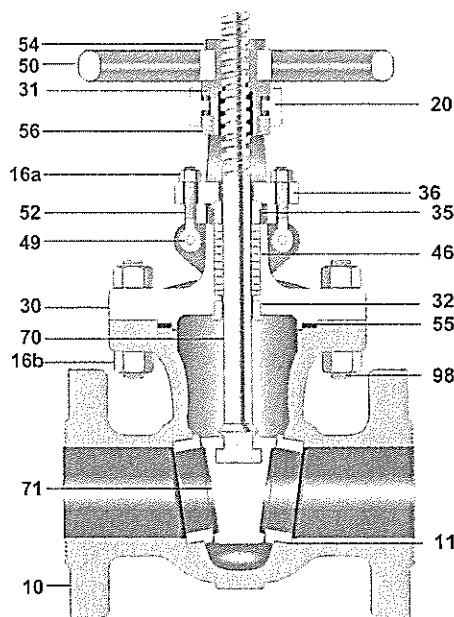
ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		350P-HF8-BTT	350P-HF8-BTT-M35-1
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1
11	Седло	Монель 400	Монель 400
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM	ASTM A194, ГР. 2HM
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
20	Подшипники	Легированная сталь	Легированная сталь
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1
31	Бугельная втулка	Алюм. бронза или 12%-я хромистая сталь	Алюм. бронза или 12%-я хромистая сталь
32	Втулка в зоне сопряжения «шпилька-крышка»	Монель 400	Монель 400
35	Сальник	Монель 400	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
46	Набивка	John Crane 124	John Crane 124
49	Шпилька	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
50	Диаметр	Ковкая сталь	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная набивка	Монель/графит, спиральная набивка
56	Гайка зажимная	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
70	Шпилька	Монель	Монель
71	Клиновой затвор	Монель 400	Монель 400
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M	ASTM A193, ГР. B7M
123	Компрессионное кольцо	Монель	Монель
19	Колпачковая гайка	К-монель 500	К-монель 500
12	Вставка	ПТФЭ	ПТФЭ

Испытательное давление 350P-HF8

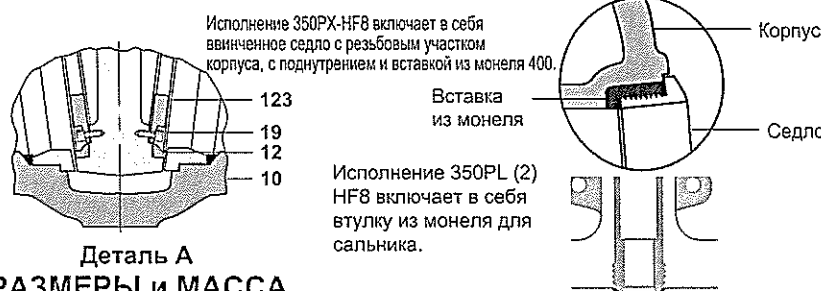
Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением геля.....500 фунтов/кв. дюйм

Испытательное давление 350P-HF8-M35-1

Испытание корпуса.....1100 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....800 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением геля.....500 фунтов/кв. дюйм



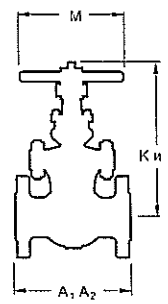
Исполнение 350P-HF8-BTT (-M35-1)



Деталь А

## РАЗМЕРЫ И МАССА

Разм.	Описание		ТИПОРАЗМЕР ЗАДВИЖКИ (дюймы)															
			1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30	36
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	7,5	8,5	9,5	11,13	12,0	15,88	16,5	18,0	19,75	30,0	33,0	36,0	39,0	45,0	55,0	68,0
		мм	191	216	241	283	305	403	419	457	502	762	838	914	991	1143	1397	1727
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	8,0	9,13	10,13	11,75	12,63	16,5	17,13	18,63	20,38	30,63	33,63	36,63	39,63	45,88	56,0	69,13
		мм	203	232	257	299	321	419	435	473	518	778	854	930	1007	1165	1422	1756
K	Длина от центра до верха отгр.	дюймы	17,38	17,75	19,31	19,31	28,13	36,13	43,88	51,06	57,81	66,31	72,25	79,06	88,38	102,4	138,0	156,0
		мм	442	451	491	491	715	918	1115	1297	1468	1684	1835	2008	2245	2602	3505	3962
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	15,19	15,38	16,06	16,06	23,44	29,25	34,75	40,25	44,94	52,13	56,38	61,31	68,50	78,25	108,0	121,0
		мм	386	391	408	408	595	743	883	1022	1141	1324	1432	1557	1740	1988	2743	3073
M	Диаметр маховика	дюймы	10	10	10	10	14	18	24	24	24	24	28	28	28	34	34	34
		мм	254	254	254	254	356	457	610	610	610	610	711	711	711	864	864	864
		фунты	67	70	126	135	215	386	654	998	1317	1915	2608	3319	4278	7529	10817	15300
	Фланцевые концы	кг	30	32	57	61	98	175	297	453	597	868	1182	1504	1938	3411	4907	6940



### Примечания:

- Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
- Спецификация Phillips включает в себя типоразмеры 2"-36".
- Испытание кожуха с применением геля выполнено для задвижек до типоразмера 14".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

См раздел «Приводы и принадлежности»: Конический редуктор, прямозубый цилиндрический редуктор, звездочка, приводы от электродвигателя или цилиндра; байпасы, дренажные линии или вспомогательные трубопроводы; специальная набивка и пр.

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755

Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranevalve.com

## ANSI, класс 300, типоразмеры 1/2" - 2"

### Исполнение 3367P-HF8

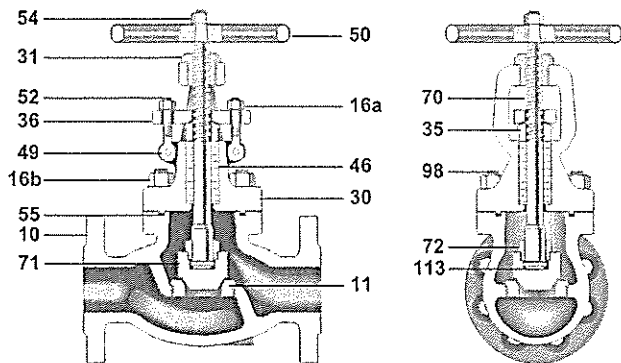
#### Испытательное давление

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса

с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3367P-HF8

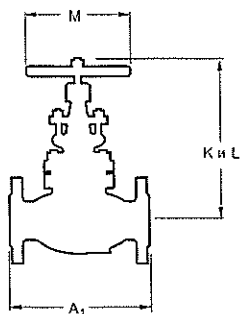
#### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
11	Седло	Монель 400
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	ПТФЭ
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Диаметр	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
70	Шпindelъ	К-монель
71	Запорный диск	Монель 400
72	Гайка диска	Монель 400
113	Упорная пластина	К-монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M

#### РАЗМЕРЫ и МАССА

##### ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)

Разм.	Описание		0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина по фланцевым концам	дюймы	6,0	7,0	8,0	9,0	10,5
		мм	152	178	203	229	267
K	Длина от центра до верха	дюймы	8,13	9,0	9,63	13,75	14,13
		мм	206	229	244	350	359
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	7,38	8,63	8,88	12,13	12,88
		мм	187	219	225	308	327
M	Диаметр маховика	дюймы	3,5	4,5	4,5	8	8
		мм	89	114	114	203	203
	Масса фланцевые концы	фунты	10	15	22	44	63
		кг	4,5	6,8	10,0	20,0	28,6



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips включает в себя только типоразмер 2".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа: расчеты расхода (Cv).



# Запорные проходные вентили Phillips для трубопроводов фтористоводородной кислоты

## ANSI, класс 600, типоразмеры 1/2" - 2"

### Исполнение 3667P-HF8

#### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

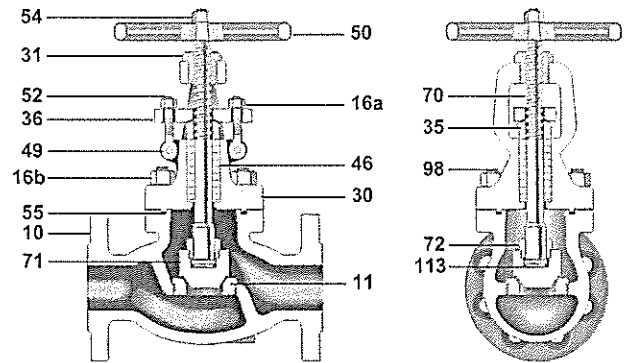
ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
11	Седло	Монель 400
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь или алюминиевая бронза
35	Сальник	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
46	Набивка	ПТФЭ
49	Шпилька	Углеродистая сталь
50	Диаметр	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
70	Шпindelъ	Монель 400
71	Запорный диск	Монель 400
72	Гайка диска	Монель 400
113	Упорная пластина	К-монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M

#### Испытательное давление

Испытание корпуса.....2250 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....1650 фунтов/кв. дюйм

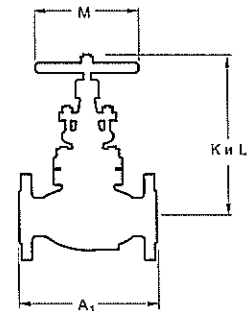
Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3667P-HF8

#### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)						
		0,5	0,75	1	1,25	1,5	2	
A <sub>1</sub>	Строительная длина по фланцевым концам	дюймы	6,5	7,25	8,5	9,0	9,5	11,5
		мм	165	184	216	229	241	292
K	Длина от центра до верха	дюймы	7,25	9	9,38	11,5	12,13	15,25
		мм	184	229	238	292	308	388
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	6,88	8,38	8,88	10,88	11,25	13,25
		мм	175	213	226	276	286	337
M	Диаметр маховика	дюймы	3	3,75	4,5	7	7	8
		мм	76	95	114	178	178	203
	Масса фланцевые концы	фунты	12	18	23	39	49	66
		кг	5	8	10	18	22	30



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips включает в себя только типоразмер 2".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).



## ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"

### Исполнение 3668P-HF8 (-M35-1)

Испытательное давление 3668P-HF8

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса с применением гелия...500 фунтов/кв. дюйм

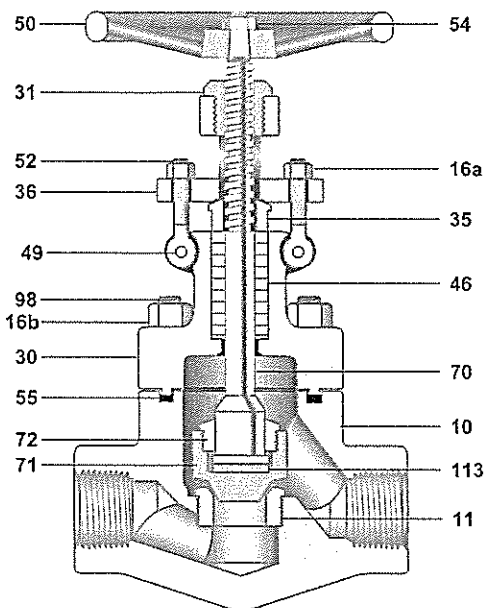
### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

Испытательное давление 3668P-HF8-M35-1

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм

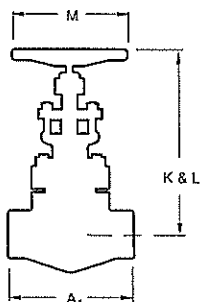
Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса с применением гелия...500 фунтов/кв. дюйм



ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		3668P-HF8	3668P-HF8- M35-1
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1 или ASTM A105
11	Седло	Монель 400	Монель 400
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. M35-1 или ASTM A105
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель 400	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
46	Набивка	ПТФЭ	ПТФЭ
49	Шпилька	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
50	Диаметр	Ковкий чугун	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка	Монель/графит, спиральная навивка
70	Шпиндель	К-монель	К-монель
71	Запорный диск	Монель 400	Монель 400
72	Гайка диска	Монель 400	Монель 400
113	Упорная пластина	К-монель	К-монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M	ASTM A193, ГР. B7M

### Исполнение 3668P-HF8 (-M35-1) РАЗМЕРЫ и МАССА



Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)					
			0,5	0,75	1	1,25	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина по фланцевым концам	дюймы	3,63	4,5	5,13	6,25	7,0	8,38
		мм	92	114	130	159	178	213
K	Длина от центра до верха	дюймы	7,50	8,63	9,50	11,75	13,13	14,25
		мм	191	220	242	299	334	362
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	7,00	8,38	8,88	11,25	12,13	13,00
		мм	178	213	226	286	309	331
M	Диаметр маховика	дюймы	3,5	4,5	4,5	8	8	8
		мм	89	114	114	203	203	203
	Масса фланцевые концы	фунты	6	9	13	26	30	49
		кг	2,7	4,1	5,9	11,8	13,6	22,2

**Примечания:**

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips включает в себя только типоразмер 1".

**Справочные данные**

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; расчет расхода (Cv).



# Запорные проходные вентили Phillips для трубопроводов фтористоводородной кислоты

## ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"

### Исполнение 3668P-HF8T (-M35-1)

#### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

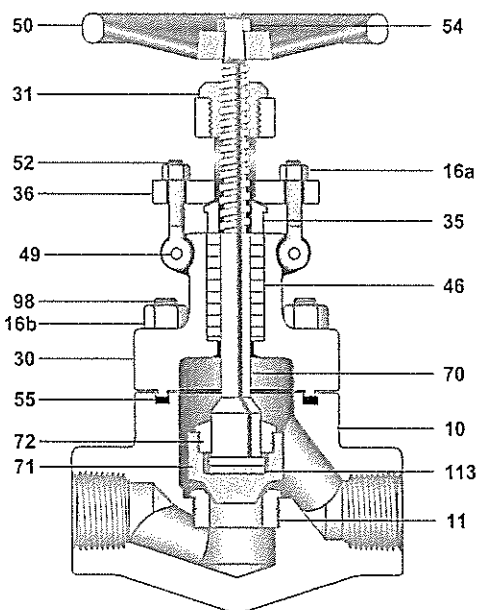
ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		3668P-HF8T	3668P-HF8T- M35-1
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105	ASTM A494, ГР. M35-1
11	Седло	Монель 400	Монель 400
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2HM	ASTM A194, ГР. 2HM
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105	ASTM A494, ГР. M35-1
31	Бугельная втулка	12%-я хромистая сталь	12%-я хромистая сталь
35	Сальник	Монель 400	Монель 400
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
46	Набивка	ПТФЭ	ПТФЭ
49	Шпилька	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
50	Диаметр	Ковкий чугун	Ковкий чугун
52	Рым-болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка	Монель/графит, спиральная навивка
70	Шпиндель	К-монель	К-монель
71	Запорный диск	Монель 400 / вставка из ПТФЭ	Монель 400 / вставка из ПТФЭ
72	Гайка диска	Монель 400	Монель 400
113	Упорная пластина	К-монель	К-монель
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. B7M	ASTM A193, ГР. B7M

#### Испытательное давление 3668P-HF8T

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением геля.....500 фунтов/кв. дюйм

#### Испытательное давление 3668P-HF8T-M35-1

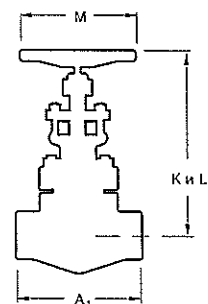
Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением геля.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3668P-HF8T (-M35-1)

#### РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)					
			0,5	0,75	1	1,25	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина, резьбовой конец	дюймы	3,63	4,5	5,13	6,25	7,0	8,38
		мм	92	114	130	159	178	213
K	Длина от центра до верха, откр.	дюймы	7,50	8,63	9,50	11,75	13,13	14,25
		мм	191	220	242	299	334	362
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	7,00	8,38	8,88	11,25	12,13	13,00
		мм	178	213	226	286	309	331
M	Диаметр маховика	дюймы	3,5	4,5	4,5	8	8	8
		мм	89	114	114	203	203	203
	Масса	фунты	6	9	13	26	30	49
		кг	2,7	4,1	5,9	11,8	13,6	22,2



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips включает в себя только типоразмер 3/4".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Расчеты расхода (Cv).

3201 Walnut Avenue • Signal Hill, CA 90755  
Тел.: 562.426.2531 • Факс: 562.595.9717 www.cranevalve.com



## ANSI, класс 300, типоразмеры 1½" - 12"

### Исполнение 360P-HF8

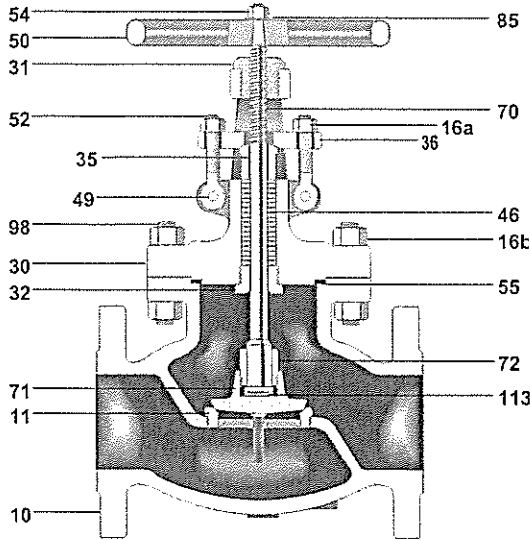
### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

#### Испытательное давление

Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм

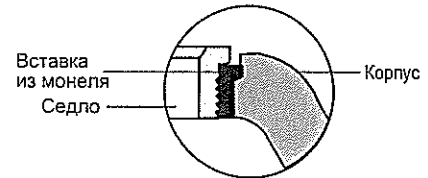
Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



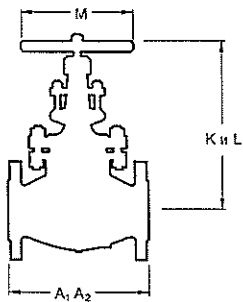
Исполнение 360P-HF8

Исполнение 360PX-HF8 включает в себя винченое седло с резьбовым участком корпуса, с поднутрением и вставкой из монеля 400.



ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
54	Гайка маховика	Углеродистая сталь
50	Диаметр	Высокопрочный чугун
36	Фланец с уплотнением	Углеродистая сталь
35	Сальник	Монель 400
46	Набивка	John Crane 124
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М
16b	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ
30	Крышка	ASTM A216, ГР. WCB
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка
32	Втулка в зоне сопряжения «крышка-шпindel»	Монель
70	Шпindel	Монель
72	Гайка диска	Монель 400
71	Запорный диск	Монель 400
11	Седло	Монель 400
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB
31	Бугельная втулка	Алюминиевая бронза или 12%-я хромистая сталь
52	Рым-болт	Углеродистая сталь
16a	Гайка рым-болта	Углеродистая сталь
49	Шпилька	Углеродистая сталь
85	Шайба маховика	12%-я хромистая сталь
113	Упорная пластина	К-монель

### РАЗМЕРЫ И МАССА



Разм.	Описание	двойные единицы	ТИПОРАЗМЕР ВЕНТИЛЯ (дюймы)								
			1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12
A <sub>1</sub>	Строительная длина	дюймы	9,00	10,50	11,50	12,50	14,00	17,50	22,00	24,50	28,00
	Фланцевые концы	мм	229	267	292	318	356	445	559	622	711
A <sub>2</sub>	Строительная длина	дюймы	9,50	11,13	12,13	13,13	14,63	18,13	22,63	25,13	28,63
	Конец под муфтовое соединение (RTJ)	мм	241	283	308	333	371	460	575	638	727
K	Длина от центра до верха откр.	дюймы	15,63	18,25	20,00	20,75	24,87	28,75	31,37	34,37	48,00
	мм	397	464	508	527	632	730	797	873	1219	
L	Длина от центра до верха закр.	дюймы	14,38	17,12	18,75	18,87	22,87	25,87	28,50	31,50	45,00
	мм	365	435	476	479	581	657	724	800	1143	
M	Диаметр маховика	дюймы	8	8	10	10	14	18	18	34	34
	мм	203	203	254	254	356	457	457	864	864	
	Масса	фунты	60	79	104	137	224	388	635	1258	1698
	Фланц. концы	кг	27	36	47	62	102	176	288	571	770

#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips включает в себя типоразмеры 2"-12".
3. Стандартная комплектация задвижек, начиная с типоразмера 8" и выше, включает в себя гидравлические маховики.

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

# Обратные клапаны Phillips для трубопроводов фтористоводородной кислоты

**ANSI, класс 800, типоразмеры 1/2" - 2"**

## ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		3681P-HF8T	3681P-HF8T- M35-1
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М	ASTM A193, ГР. В7М
16	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ	ASTM A194, ГР. 2НМ
30	Крышка	ASTM A493, ГР. WCB или ASTM A515 ГР. 70	ASTM A493, ГР. М35-1
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка	Монель/графит, спиральная навивка
71	Запорный диск	Монель 400	Монель 400
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB или ASTM A105	ASTM A493, ГР. М35-1
11	Седло	Монель 400	Монель 400

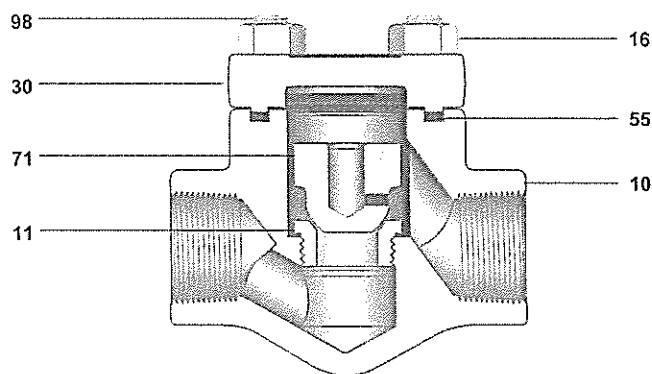
## Исполнение 3681P-HF8 (-M35-1)

### Испытательное давление 3681P-HF8

Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм

### Испытательное давление 3681P-HF8-M35-1

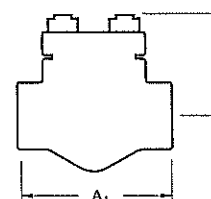
Испытание корпуса.....3000 фунтов/кв. дюйм  
Испытание седла.....2200 фунтов/кв. дюйм  
Испытание корпуса с применением гелия.....500 фунтов/кв. дюйм



Исполнение 3681P-HF8 (-M35-1)

## РАЗМЕРЫ и МАССА

Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР КЛАПАНА (дюймы)	ТИПОРАЗМЕР КЛАПАНА (дюймы)				
			0,5	0,75	1	1,5	2
A <sub>1</sub>	Строительная длина, резьбовой конец	дюймы	3,63	4,5	5,13	7,0	8,38
		мм	92	114	130	178	213
K	Длина от центра до верха	дюймы	2,5	3,0	3,38	5,0	5,5
		мм	64	76	87	127	140
		фунты	3	6	9	17	35
	Масса	кг	1,4	2,7	4,1	9,1	15,9



### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips включает в себя типоразмеры 3/4"-1".

### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления: Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).



## ANSI, класс 300, типоразмеры 1½" - 30"

### Исполнение 380P-HF8 (-M35-1)

Испытательное давление

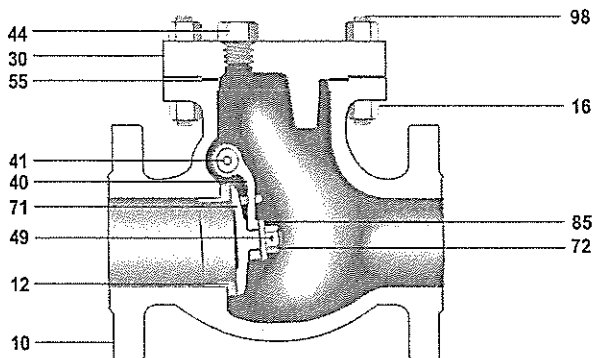
Испытание корпуса.....1125 фунтов/кв. дюйм

Испытание седла.....825 фунтов/кв. дюйм

Испытание корпуса с применением гелия...500 фунтов/кв. дюйм

### ВЕДОМОСТЬ ЗАПЧАСТЕЙ

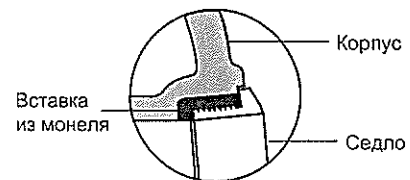
ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	
		380P-HF8	380P-HF8-M35-1
98	Шпилька крышки	ASTM A193, ГР. В7М	ASTM A193, ГР. В7М
16	Гайка шпильки крышки	ASTM A194, ГР. 2НМ	ASTM A194, ГР. 2НМ
30	Крышка	ASTM A216 ГР. WCB или A515, ГР. 70	ASTM A494, ГР. М35-1
55	Прокладка крышки	Монель/графит, спиральная навивка	Монель/графит, спиральная навивка
41	Штифт шарнира	К-монель	К-монель
40	Шарнир	Монель 400	Монель 400
10	Корпус	ASTM A216, ГР. WCB	ASTM A494, ГР. М35-1
72	Гайка диска	Монель 400	Монель 400
85	Шайба гайки диска	Монель 400	Монель 400
71	Запорный диск	Монель 400	ASTM A494, ГР. М35-1
49	Штифт под гайку диска	Монель 400	Монель 400
12	Седло	Монель 400	Монель 400
44	Трубные заглушки	Углеродистая сталь	Монель 400



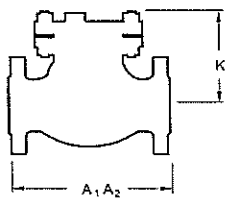
Исполнение 380P-HF8

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Исполнение 380PХ-HF8 включает в себя винченное седло с резьбовым участком корпуса, с поднутрением и вставкой из монеля 400.



Разм.	Описание	ТИПОРАЗМЕР КЛАПАНА (дюймы)														
		1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30
A <sub>1</sub>	Строительная длина	9,50	10,50	11,50	12,50	14,00	17,50	21,00	24,50	28,00	33,00	34,00	38,50	40,00	53,00	62,75
	Фланцевые концы	мм	241	267	292	318	356	445	533	622	711	838	864	978	1015	1346
A <sub>2</sub>	Строительная длина	10,00	11,13	12,13	13,13	14,63	18,13	21,63	25,13	28,63	33,63	34,63	39,13	40,75	53,88	63,75
	Конец под муфтовое соединение (RJТ)	мм	254	282	308	333	372	460	549	638	727	854	880	994	1035	1368
K	От центра до верха	дюймы	6,38	7,00	7,37	8,00	8,87	11,37	13,25	15,25	18,00	19,25	20,87	22,25	22,87	33,25
	Масса	фунты	50	65	87	110	160	331	510	784	1280	1490	2032	2446	2980	4840
	Фланцевые концы	кг	23	29	39	50	73	150	231	356	581	676	922	1110	1352	2195



#### Примечания:

1. Эти данные не используются при проектировании, если только не имеется одобрение завода.
2. Спецификация Phillips включает в себя типоразмеры 2"-24".
3. Испытание кожуха с применением гелия выполнено для клапанов до типоразмера 14".

#### Справочные данные

См. Технические характеристики, раздел: Параметры температуры/давления; Фланцы с выступающей поверхностью или с соединением кольцевого типа; расчеты расхода (Cv).

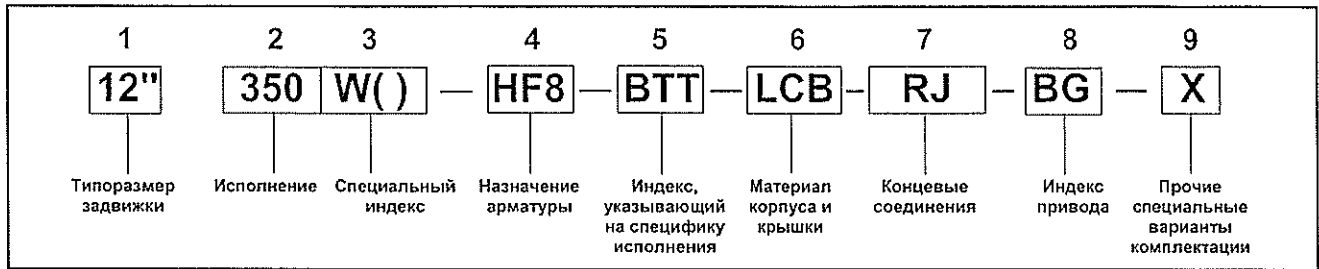


# Арматура для трубопроводов фтористоводородной кислоты

## Система нумерации вариантов исполнения

### Порядок оформления заказа и выбора арматуры

Ниже представлен пример номера варианта исполнения задвижек Pacific. Поля пронумерованы и комментируются в соответствующих разделах.



#### 1) Номинальный размер задвижки

Этот размер совпадает с условным проходом трубопровода, в котором будет устанавливаться задвижка.

#### 2) Базовое исполнение задвижки

Это число представляет класс ANSI и тип требуемой задвижки.

#### 3) Специальный индекс

Этот буквенный индекс позволяет идентифицировать специальные характеристики. Наиболее популярными являются следующие характеристики:

- A(1) Приварное(-ые) седло(-а) с одинарным уплотнением и втулка в зоне сопряжения «шпindelъ-крышка»
- A(2) Приварное(-ые) седло(-а) с двойным уплотнением и втулка в зоне сопряжения «шпindelъ-крышка»
- C Спецификации Chevron (для арматуры HF8)
- D Резьбовое(-ые) седло(-а)
- E Спирально-навивная прокладка крышки
- G Головка тавотонагнетателя со смазочным кольцом
- I Графитовая сальниковая набивка шпindelя и прокладка крышки
- J Стандартный одинарный байпас задвижки в соответствии с каталогом арматуры Pacific
- K Вентиляционное отверстие до клинового затвора
- L или L(1) Смазочное кольцо и трубная заглушка в сальнике
- L(2) Втулка и втулка в зоне сопряжения «шпindelъ-крышка, в сальнике
- M Корпус болты крышки из K-монеля
- P Спецификации Phillips (для арматуры HF8)
- R Корпус с кольцевым соединением/прокладка фланца крышки
- T Сальниковая набивка шпindelя и прокладка крышки из ПТФЭ
- U( ) Отверстие, отвод и пробка - местонахождение указано в скобках ( )
- W( ) Выпускной клапан в соответствии с каталогом арматуры Pacific или спецификации UOP для арматуры HF8 - местонахождение указано в скобках ( )
- X Резьбовая зона седла со вставкой из монеля
- Z Клапан, предназначенный для зонального заказа на закупку ("Z"). (Обычно указывает N.D.E.)

#### 4) Назначение арматуры

- HF8 Детали из монеля для фтористоводородного алкилирования.
- HF8T Детали из монеля с дисковой вставкой из ПТФЭ для запорных проходных вентилях и седельной вставкой из ПТФЭ для задвижек и обратных клапанов для работы с фтористоводородной кислотой.

#### 5) Индекс, указывающий на специфику исполнения

- T Вставка из ПТФЭ в седле или отделке клина/диска
- BTT «Отказоустойчивый» клиновой затвор из ПТФЭ

#### 6) Индекс материала

Требуемый материал корпуса/крышки. Не заполнять для углеродистой стали. Индекс использовать для других сплавов.

#### 7) Индекс концевых соединений

- RJ Фланцевые концы кольцевого типа
- FF Плоские фланцевые концы
- N1( ) Патрубок-удлинитель только на одном (1) конце - длина удлинителя указывается в скобках ( ).
- N2( ) Патрубок-удлинитель на обоих концах(1) конце - длина удлинителя указывается в скобках ( ).
- SF( ) Зеркальная отделка поверхности - если требуется другая отделка поверхности, чем в диапазоне 125 - 200 RA, в скобках указывают максимальное значение ( ). Если используется стандарт Pacific Valves, это поле заполнять не требуется.
- RF( ) Выступающая поверхность - если требуется вариант, отличный от V16.5, его указывают в скобках ( ). Если это требование предусмотрено в стандартном исполнении Pacific, это поле заполнять не требуется. За пояснениями следует обращаться в Pacific Valves.

#### 8) Индекс привода

- A Привод от гидравлического цилиндра
- BG Привод с коническим редуктором
- C Привод от пневмоцилиндра (при отказе в положении «как есть»)
- CC Привод от пневмоцилиндра (при отказе закрыт)
- CO Привод от пневмоцилиндра (при отказе открыт)
- D( ) Звездочка с длиной вытравленной цепи, как указано в скобках ( ) в подстрочном примечании.
- E Привод от электродвигателя
- HV Гидравлический маховик
- MTG Клапан, совместимый с устанавливаемым конкретным приводом заказчика.

#### 9) Прочие специальные варианты комплектации

- Требуемый специальный индекс или X для специальных вариантов комплектации/дополнений будет заменяться техническими условиями нефтезавода, в соответствии со спецификациями заказчика. P, используемое в поле 3 обозначения варианта исполнения оставляют, если требуется указать на клапан или задвижку изготовленные по лицензии Phillips ("Phillips' License Spec"), если таковое применимо. Подробную информацию о пользователе необходимо указывать в заказе на закупку или в рабочих заданиях.
- X "X" определяют в специальных примечаниях или в заказе на закупку, либо в рабочих заданиях.
- AMO Подразделения Amoco: Texas City, TX Mandan, MD Chicago, IL
- BPW B.P. Oil- Femdale, WA
- EBM Exxon USA-Billings, MT (только спец. набивки и прокладки)
- EXB Exxon USA-Billings, MT (добавлена новая модель распорного кольца)
- EXB4 Exxon USA-Billings, MT (ред. 4 спецификации Exxon)
- EXB5 Exxon USA-Billings, MT (ред. 5 спецификации Exxon)
- MOB Mobile Oil - Все подразделения в США (за исключением Торранса)
- MOC Mobile Oil-Coryton Refinery, UK
- MOT Mobile Oil-Torrance, CA
- PPC Phillips Petroleum-Borger, TX



**Штаб-квартиры**  
9200 New Trails Drive, Suite 200  
The Woodlands, Texas 77381-5219  
Тел.: 281-298-5463  
Факс: 281-298-1920

**Long Beach, CA Operations**  
3201 Walnut Avenue  
Signal Hill, CA 90755  
Тел.: 562.426.2531  
Факс: 562.595.9717

Арматура для трубопроводов фтористоводородной кислоты

Компактные задвижки, запорные проходные вентили и обратные клапаны

Задвижки, запорные проходные вентили и обратные клапаны с болтовым креплением крышки

Трубопроводная арматура с уплотнениями для повышенного давления  
Клиновые задвижки

Приводы и принадлежности

[www.cranevalve.com](http://www.cranevalve.com)

## Технологические решения Crane Energy

### CENTER LINE®

Поворотные дисковые затворы и обратные клапаны с упругим седлом  
Пневматические и электрические приводы

### CRANE®

Клапаны из литой стали, бронзы и чугуна

### FLOWSEAL®

Высокоэффективные дисковые поворотные затворы

### JENKINS®

Клапаны из бронзы, чугуна и литой стали

### DUO-CHEK®

Высокоэффективные обратные дисковые затворы

### ALOYCO®

Коррозионно-стойкие задвижки, запорные проходные вентили и обратные клапаны

### UNI-CHEK®

Обратные клапаны для жестких условий эксплуатации

### NOZ-CHEK® & COMPAC-NOZ®

Сопловые обратные клапаны для жестких условий эксплуатации

### PACIFIC®

Арматура высокого давления и арматура для жестких условий эксплуатации  
Пробковые краны на четверть оборота для жестких условий эксплуатации

### WEDGEPLUG®

Пробковые краны с металлическим седлом для жестких условий эксплуатации

**CRANE**

Energy Flow Solutions

CV-401 0402

Crane, Center Line, Flowseal, Duo-Chek, Uni-Chek, Pacific, Jenkins, Alloyco, Noz-Chek, Compac-Noz and Wedgeplug являются товарными марками компании Crane Co. ©2007

Компания Crane Co.