

ROSS®

МОДУЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ
КОМПАНИЯ РОС ТУБОС



О КОМПАНИИ

- ✓ Компания РОС ТУБОС расположена недалеко от Барселоны
- ✓ Площадь производственных помещений - 10.000 м²
- ✓ Площадь склада готовой продукции - 30.000 м²
- ✓ Подготовка бюджета заказа за 4 дня
- ✓ Доставка продукции в кратчайшие сроки (все детали находятся на стоке)
- ✓ Компания отправляет товар напрямую в страны Европы, Азии, Северной и Южной Америки
- ✓ Поддержка клиента собственной технической службой компании РОС ТУБОС



ПРОДУКЦИЯ

Используемые материалы: оцинкованная и нержавеющая полированная сталь.

- ✓ Диаметр от 80 до 1250 мм
- ✓ Толщиной листа от 0,6 до 1,2 мм



ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Для вытяжки воздуха, пыли, дыма, дымки и выхлопных газов либо в фильтрах и центробежных пылеуловителях
- ✓ Для транспортировки и распределения твердых сред и частиц на производственных линиях
- ✓ Для вентиляционного и климатического оборудования, а также холодильного оборудования в различных производственных процессах

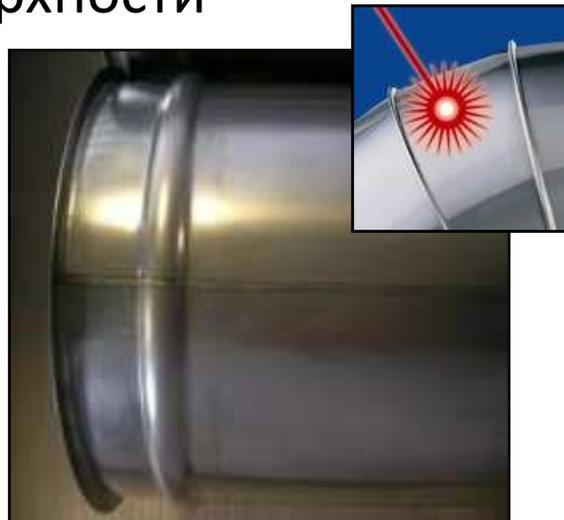
ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА

В ПРОИЗВОДСТВЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:

- ✓ **Высокоточный автоматический резательный агрегат** с роликами для предотвращения поверхностных напряжений стали
- ✓ **Роботизированная лазерная резательная установка** деталей в формате 2D и 3D
- ✓ **Роботизированная лазерная сварочная установка** для трубопроводов диаметром от 80 до 400 мм
- ✓ **Замковые трубные соединения** для трубопроводов от 450 до 1250 мм
- ✓ **Механическая отбортовка с ребордами** по периметру для конструкционного усиления

ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА обеспечивает герметичность и гладкую внутреннюю поверхность

- ✓ Лазерная сварка **трубопроводов и угловых соединений от 80 до 400 мм для оцинкованной и нержавеющей стали**
- ✓ Сварка по оголовку
- ✓ Сварка без доступа кислорода обеспечивает предотвращение окисления металла
- ✓ Нанесение оцинкованного покрытия для лучшей сохранности поверхности



УГЛОВЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ обеспечивают необходимую подвижность

- ✓ Угловые соединения компании РОС ТУБОС формируются **сегментами под углом 15 градусов**
- ✓ Производятся угловые соединения с различными **радиусами изгибов** в зависимости от типа среды, перемещаемой внутри трубопровода

R1D, R1.5D, R2D и R3D



- ✓ Возможность **изменения направления** сегментов для придания им **любого угла изгиба**, что создает **большую возможность монтажа при установке**

УСИЛИВАЮЩИЕ РЕБОРДЫ

- ✓ Позволяют увеличивать инерцию и сопротивление высокому давлению транспортируемой среды без необходимости увеличения толщины листового металла трубопровода



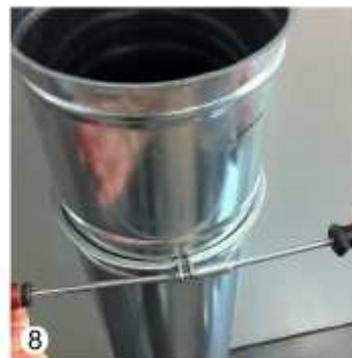
СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ - простота и быстрота монтажа

- ✓ **Запатентованный хомут MULTIFORM**[®] - рассчитан для работы с различными давлениями рабочей среды нагнетательных и вентиляционных установок*
- ✓ **Хомут «Гибрид» (Híbrido)** – для герметизации соединения, оснащен резиновой прокладкой и рассчитан на среднее давление
- ✓ **Хомут «Усиленный» (Reforzado)** – для герметизации соединения, оснащен резиновой прокладкой и рассчитан на среднее давление
- ✓ **Хомут «Быстросъемный» (Rápido)** – для герметизации соединения, оснащен резиновой прокладкой, рассчитан на среднее давление и быстрое соединение**
- ✓ **Металлические ленты (Pletinas)** – для герметизации соединения, рассчитаны на высокое давление (для опрессовки соединений)



ЭТАПЫ МОНТАЖА – соединение без стыков

Запатентованный
хомут MULTIFORM®
Поз. М-205



ЭТАПЫ МОНТАЖА — герметичное соединение со стыками

**Хомут «Гибрид»
(Híbrido) Поз. М-204**



КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛА – сертифицированная продукция

✓ Листы стальные оцинкованные: DX51D/Z275-200 NA C

- Материал поставляется на основе норматива UNE-EN 10346
- **DX51D**: качественное производство изогнутых деталей и деталей особой формы
- **Z275-200**: номинальная масса цинкового покрытия в граммах на квадратный метр
- **N**: нормальное нанесение покрытия
- **A**: нормальная обработка поверхности
- **C**: химическая пассивация

✓ Листы из нержавеющей стали: AISI 304 2B (под заказ AISI 316L)

- Исходный материал поставляется согласно нормативу UNE-EN 10088-2
- **AISI 304**: аустенитная нержавеющая сталь (легирующие компоненты хром и никель)
- **2B**: матовая обработка поверхности

МАРКИРОВКА И РАЗМЕТКА ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ

*МАРКИРОВКА СТАЛИ
НАНОСИТСЯ КРАСКОЙ
СОГЛАСНО НОРМАТИВУ
ISO 9001*



*Пример маркировки для
трубопровода*

Ø 200
MR10-0394

СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ ГЛУШИТЕЛИ - UNE-EN ISO 11691:2010



Участок длиной 2 м снижает уровень шума от 60 до 30 дБ на высоких частотах (от 1000 до 3000 Гц)



Угловые глушители снижают уровень шума от 25 до 15 дБ на высоких частотах (от 1000 до 3000 Гц)

СЕРТИФИКАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ
ПРОДУКЦИИ



СЕРТИФИКАТ
ISO 9001:00



ПОЖАРОСТОЙКОСТЬ.
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА



МАРКИРОВКА
КАЧЕСТВА ЕС
CE



EN 1856-2 T600 N2 D Vm O(600,600)

СЕРТИФИКАТ
ATEX



- ✓ Нагнетание (положительное давление)
 - Трубопровод РОС Ø80 - Ø400 (герметичное соединение) → до 2 бар
- ✓ Всасывание (отрицательное давление)
 - Обычное рабочее давление в диапазоне от -0.03 до -0.07 бар
 - Трубопровод РОС Ø80 - Ø400 (герметичное соединение + 4 реборды) → до -0,3 бар



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ДИЗАЙН изготавливается под заказ

- ✓ Модификация стандартных деталей
- ✓ Изготовление деталей по чертежам заказчика
- ✓ Производство изделий с нестандартными параметрами толщины листового материала, а также производство окрашенных труб





Контакты компании

METALÚRGICA ROS, S.A.U.

*Промышленный полигон «Пла де Политгер», Сектор Север - – Сая 1
17854 г. САНТ ЖАУМЕ ДЕ ЛЬИЕРКА (ЖИРОНА) БАРСЕЛОНА, ИСПАНИЯ*

Тел. +34 972 26 14 67 – Факс +34 972 26 95 39

e-mail: rostubos@rostubos.com – <http://www.rostubos.com>