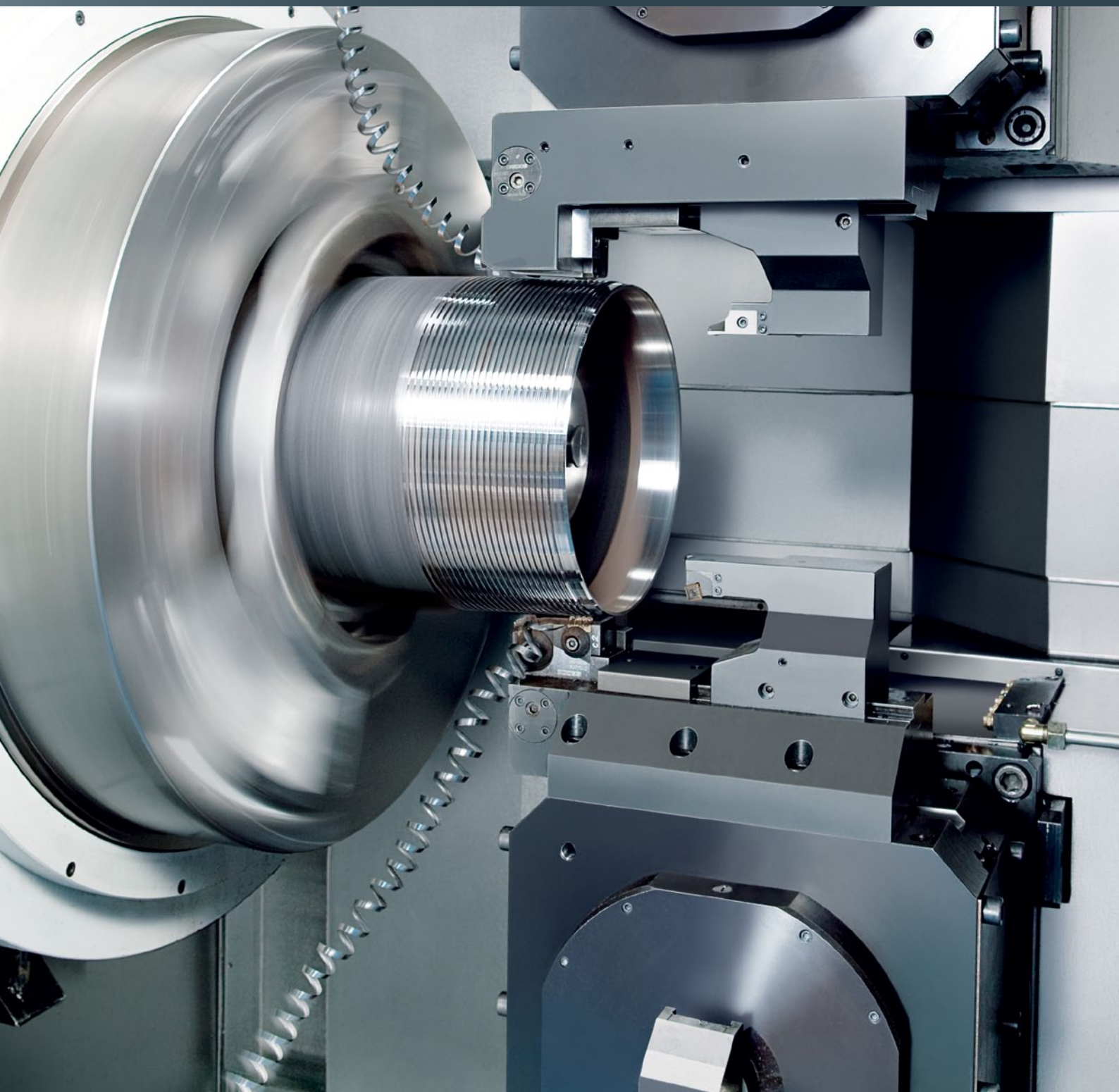
DMLieferant Тел.: +7 (499) 990-05-50; +7 (800) 775-29-59 www.dmliefer.ru

DANOBAT

OCTG

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



DMLieferant Тел.: +7 (499) 990-05-50; +7 (800) 775-29-59 www.dmliefer.ru

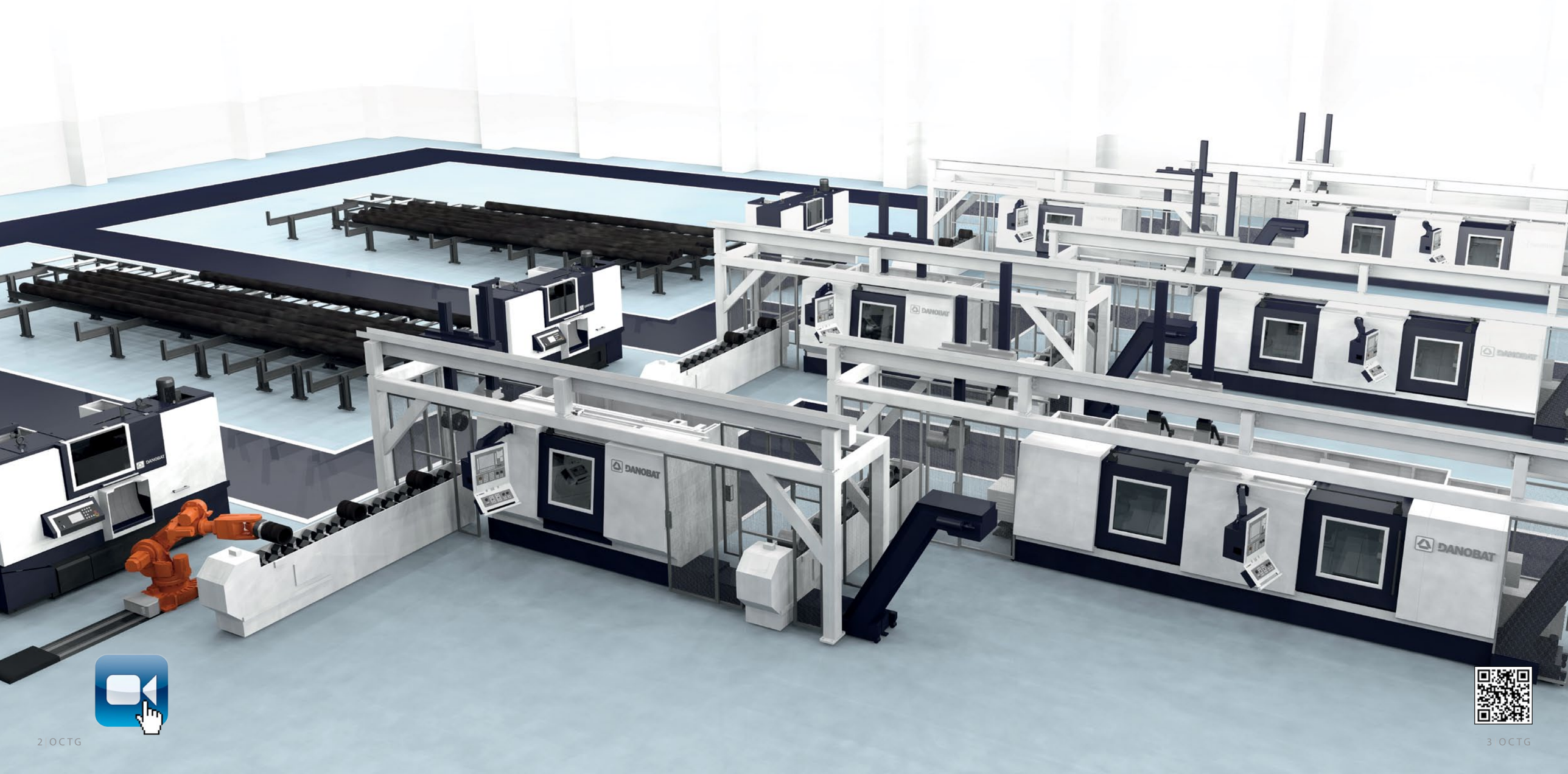
DANOBAT

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
OCTG

DANOBATGROUP – это мировой лидер в сфере чистовой обработки труб OCTG и производства муфт. Мы являемся поставщиком станков, устройств загрузки/выгрузки деталей, автоматики, оснастки, а также разработчиком производственного процесса, приспособленного для Вашего производства и отвечающего Вашему бюджету. Таким образом, мы берем всю ответственность за станки, инструменты , систему управления и вспомогательное оборудование.

Решения под ключ для резьб API, ГОСТ, PREMIUM

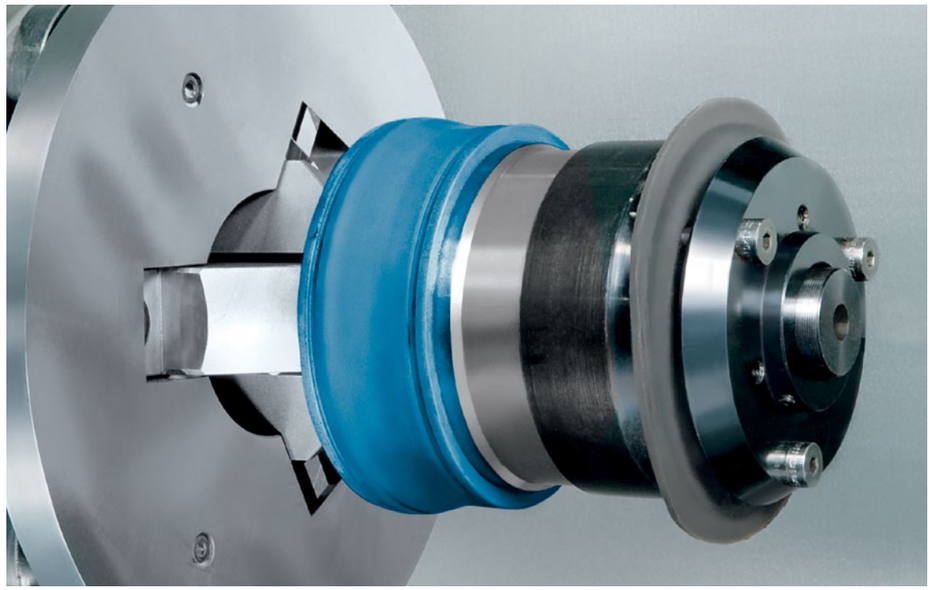
Мы сосредоточены на обеспечении наиболее подходящего решения в соответствии с Вашими требованиями к резьбе API, ГОСТ и PREMIUM для средне- и крупносерийного производства, адаптируем уровень автоматизации и план расстановки станков под конкретные требования.



DMLieferant Тел.: +7 (499) 990-05-50; +7 (800) 775-29-59 www.dmliefer.ru

DANOBAT

ПЕРЕДОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБ



DANOBAT предлагает станки серии TT и TTB для нарезания резьбы на трубах. Эти станки разработаны с модульной концепцией, при которой используется анализ по методу конечных элементов. Их основные характеристики:

- Нарезание резьбы одновременно по 4 осям, сокращающее время цикла.
- Имеются симметричные варианты, т.е. передняя бабка с левой либо с правой стороны, для наилучшего приспособления к производственному процессу и плану здания.
- Передние бабки предназначены для сборки передних и задних гидравлических патронов, обеспечивая возможность установки 6 передних гидравлических кулачков (3 компенсирующих 3, центрирующих).
- Мощность главного двигателя до 170 кВт (230 л.с.), в зависимости от модели.
- Заглушка труб, опционально с центрирующими приспособлениями.
- CHATTER KILLER© Автоматически выдвижная внутренняя опора для снижения вибраций. Патент заявлен.
- Инструментальные решения для наружной резьбы и интегральных соединений.
- Доступны с системами ЧПУ Fanuc или Siemens.

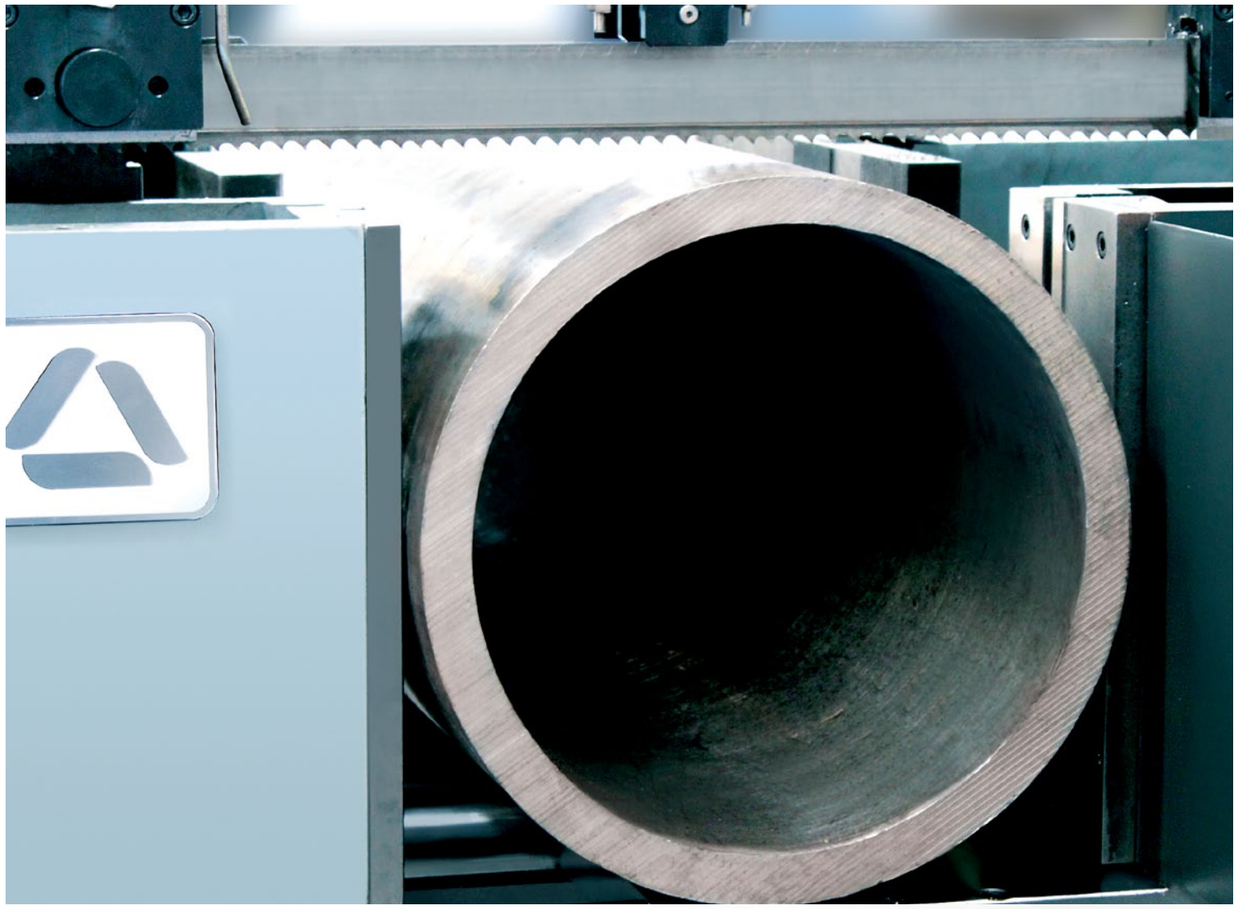
Столы для загрузки труб различных конструкций могут быть встроены в станки для обеспечения решения под ключ.

▲ Токарный станок модели TTB с подающим столом

DMLieferant Тел.: +7 (499) 990-05-50; +7 (800) 775-29-59 www.dmliefer.ru

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МУФТ

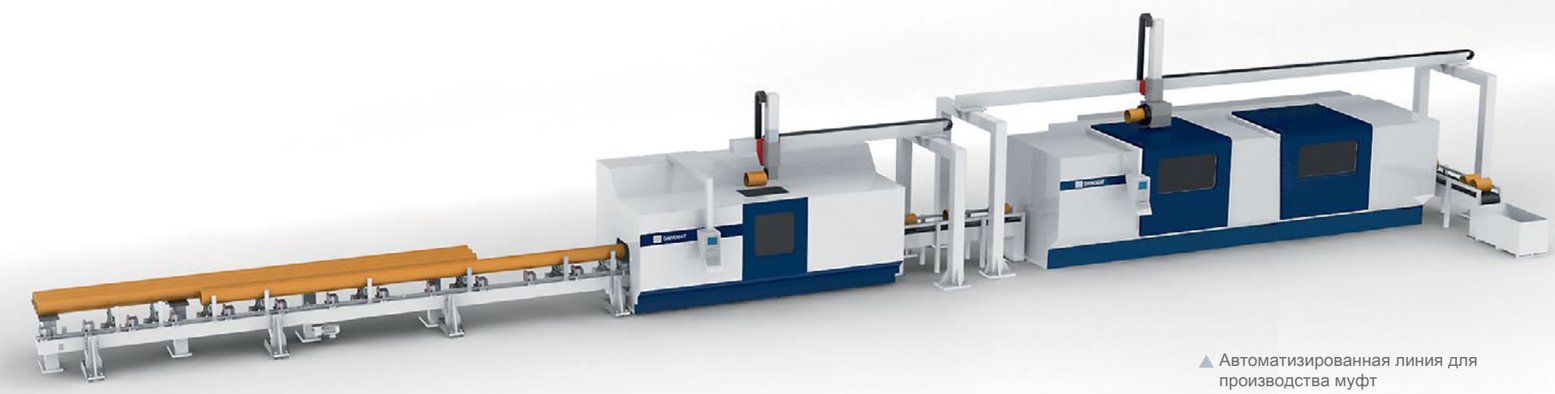
▲ Станок модели iDS пильный станок



Процесс обработки муфт начинается с отрезки. Группа Danobat может обеспечить высокопроизводительную отрезку в размер с помощью ленточных пил Danobat IDS. Мощное программное обеспечение оптимизирует процесс обработки, оно включает адаптивную интеллектуальную резку и контроль деформации полотна, который автоматически регулирует скорость полотна и подачу для достижения оптимальной производительности, прямолинейности реза и срока службы полотна.

Отрезка муфт может быть альтернативно интегрирована в процесс отрезания на токарных станках Danobat серии TCL, на которых выполняются обработка наружного диаметра и черновая обработка внутреннего диаметра. Данная модель является 4-х осевым станком, на котором обработка наружного и внутреннего диаметра проводится одновременно, до отрезания муфты. Загрузка/выгрузка полностью автоматические.

Обрабатывающая линия может включать станок для нарезания резьбы модели CL , CIH или CLB. Это обеспечивает производство муфт от трубы до нарезания резьбы, собирая все станки для обработки муфт в одно полностью автоматическую встроенную линию. Вы сможете обрабатывать муфты Premium диаметром до 13 5/8”.



▲ Автоматизированная линия для производства муфт

DMLieferant Тел.: +7 (499) 990-05-50; +7 (800) 775-29-59 www.dmliefer.ru

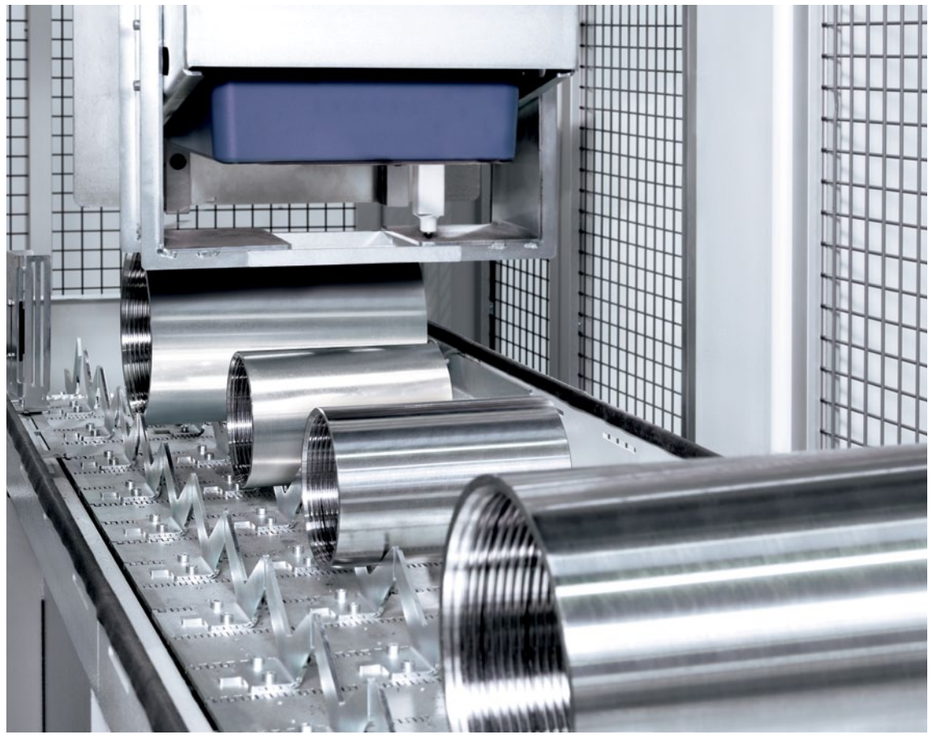
DANOBAT

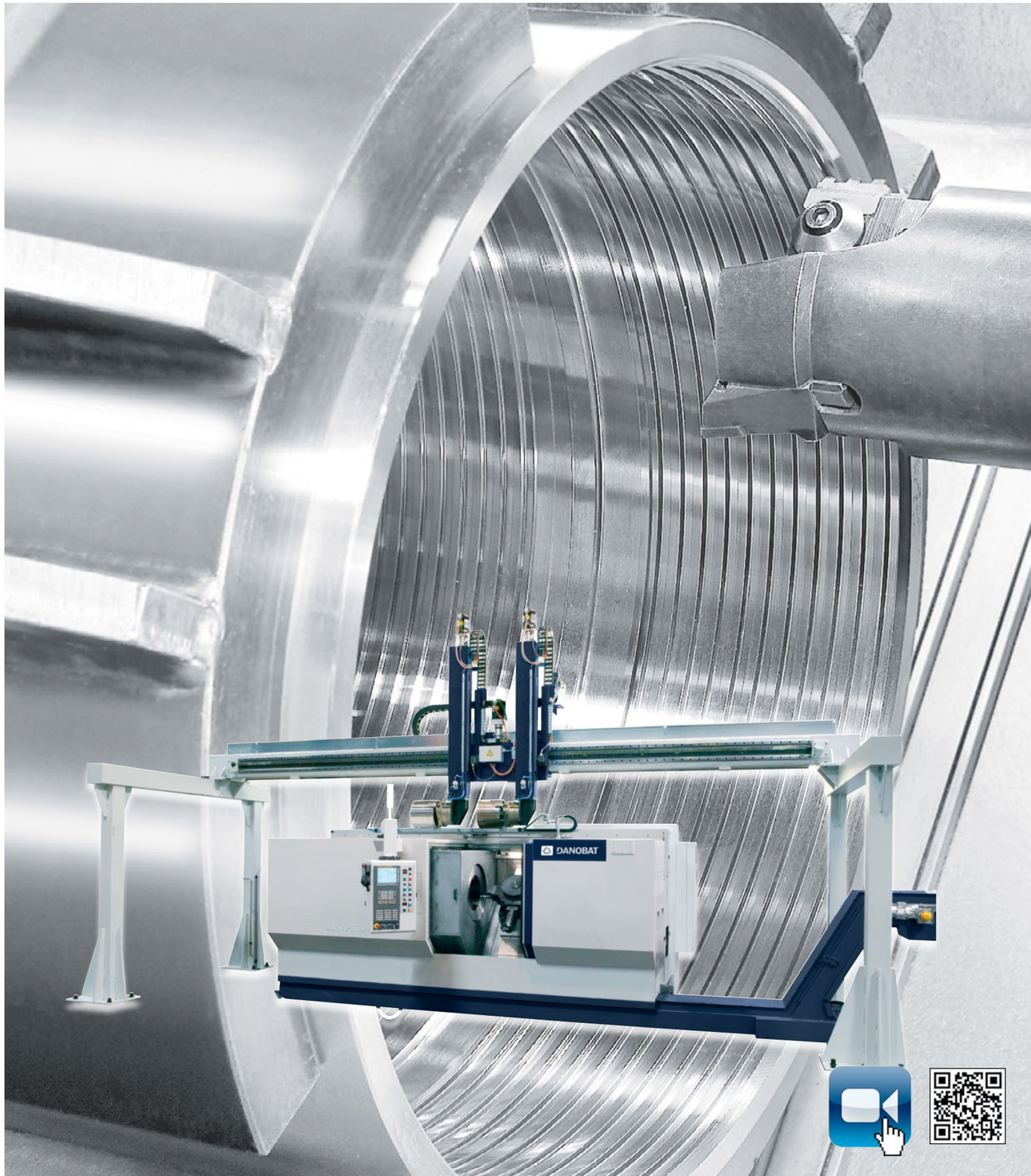
ЗАКОНЧЕННЫЕ РЕШЕНИЯ ПОД КЛЮЧ
ДЛЯ РЕЗЬБ API, ГОСТ, PREMIUM

Нарезание резьбы на муфтах может производиться за одну установку на станках серии CIH и CIHB либо за 2 установки на станках серии CL и CLB. Основные характеристики:

- Жесткая конструкция, обеспечивающая выполнение не только резьбы, но и черновой обработки муфт Premium.
- Высокопроизводительная револьверная головка с вертикальным перемещением, подготовленная для подачи СОЖ под высоким давлением через инструмент.
- Симметричное распределение усилий резания системы балансировки направляющих для более высокой точности.
- Передние бабки, подготовленные для установки гидравлического поворотного патрона (только на модели CIH) для чистовой обработки муфты за одну установку.
- Мощность главного двигателя до 100 кВт (134 л.с.), в зависимости от модели.
- Инструментальные решения для «проталкивания», нарезания внутренней резьбы либо «вытягивания», нарезания наружной резьбы, обеспечивающие оптимальное удаление стружки и защиту зоны нарезания резьбы.
- Доступны с системами ЧПУ Fanuc или Siemens.

Системы загрузки/выгрузки муфт различных конструкций могут быть встроены в станки для обеспечения решения под ключ.

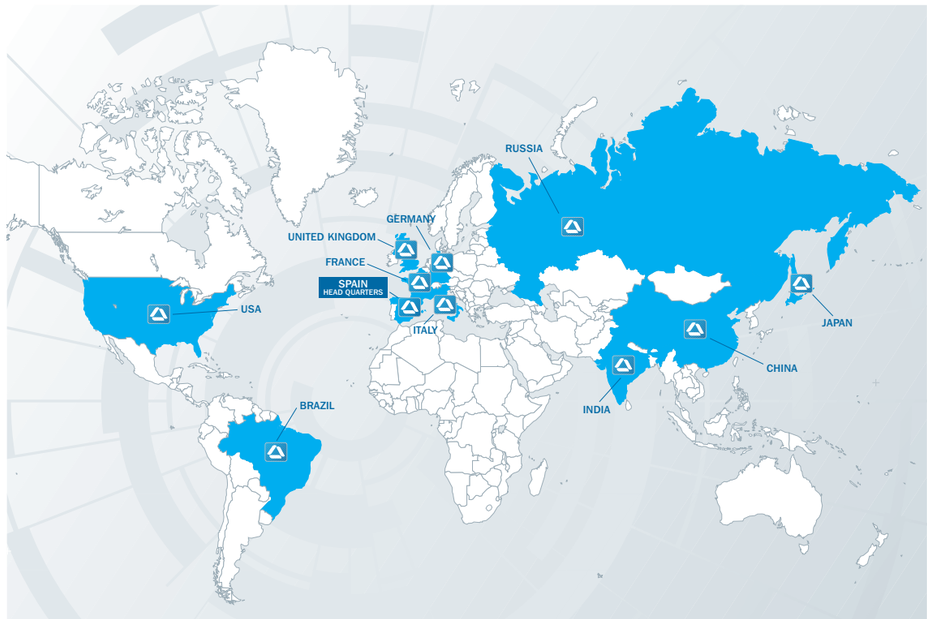




DMLieferant Тел.: +7 (499) 990-05-50; +7 (800) 775-29-59 www.dmliefer.ru

DANOBATGROUP является крупнейшим производителем станков в Испании. Уже более полувека мы поставляем станки различным компаниям с мировым именем.

DANOBATGROUP – это станкостроительное подразделение промышленного холдинга МОНДРАГОН, который является одним из крупнейших промышленных корпораций в Европе, штат которого составляет около 100 000 человек, а годовой оборот более 15 миллиардов Евро.

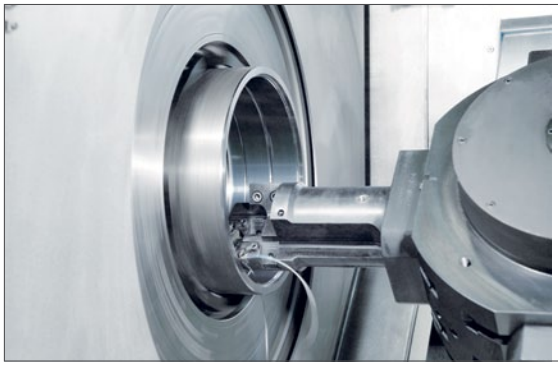


DANOBATGROUP имеет офисы в 10 странах мира и широкую коммерческую сеть

Технологическое ядро компании – это научно-исследовательский центр IDEKO ik4. Его основная деятельность заключается в оптимизации традиционных производственных процессов, разработке новых и конструировании станков, способных работать в разных условиях.

Мировые лидеры в производстве труб, таких как TENARIS, TPCO, ГАЗПРОМ и Vallourec, доверяют нам и покупают наши станки для производств в Европе, Северной и Южной Америке, Африке, Азии и России.

НАША КОМПАНИЯ – ВАШ ПАРТНЕР



Компания DANOBAT предлагает протестировать наши станки на ваших заготовках. Это позволит вашей компании прежде, чем делать инвестиции в покупку станков, ознакомиться с нашим оборудованием, нашими производственными мощностями и опытным персоналом, убедиться в высоком качестве обработки.

Мы всегда рядом с нашими клиентами:

- Наличие офиса продаж в вашей стране.
- Анализ производственного процесса инженерами местного офиса.
- Анализ экономической целесообразности.
- Технико-экономические исследования.

Индивидуальные решения:

- Разработка станков по индивидуальным заказам.
- Исследование возможности усовершенствования производственного процесса.
- Зажимные устройства и крепления.
- Вспомогательный инструмент.
- Программное обеспечение.
- Приемосдаточные испытания путем пробной обработки заготовок клиента.

Управление проектами:

- Ввод в эксплуатацию и пуско-наладочные работы.
- Обучение персонала.
- Помощь в организации производственного процесса.

Техническая поддержка в течение всего срока службы оборудования:

- Техническая поддержка обеспечивается инженерами местного сервисного центра.
- Дистанционное обслуживание.
- Горячая линия.
- Плановое техническое обслуживание.
- Запасные детали в наличии.

DANOBATGROUP В МИРЕ

OVERBECK GmbH
Улица Конрада Аденауэра, 27
D-35745 Херборн Германия
Тел.: +49 (0) 2772 801 0
Факс: +49 (0) 2772 801 153
info@overbeck.de

NEWALL UK LTD
1 Старрок Вэй, Бреттон, Питерборо
Камбс PE3 8YF Англия
Тел.: +44 (0) 1733 265566
Факс: +44 (0) 1733 843819
sales@newall-uk.com

DANOBATGROUP РОССИЯ
Тел.: +7 495 787 74 45
dgmarketing@mondragon.ru

DANOBATGROUP ИНДИЯ
Тел.: + 91 9819043038
+ 91 9158884552
danobatgroupindia@danobatgroup.com

DANOBATGROUP КИТАЙ
Тел.: + 86 10 64673639 ext 22
info@danobat.cn

DANOBAT ЯПОНИЯ
Тел.: + 81 362068472
Tsujiai@aa.mbn.or.jp

DANOBAT Machine Tool Inc. США
Тел.: + 1 847 593 6644
danobatusa@danobatusa.com

DANOBAT DO БРАЗИЛИЯ
Тел.: + 55 113 082 90 80
danobatbrasil@danobatbrasil.com.br

БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ О ПОДРАЗДЕЛЕНИИ OCGT ГРУППЫ DANOBAT ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ НА САЙТ www.danobatgroup.com

Если ваш мобильный телефон позволяет распознавать QR-код вы можете перейти непосредственно на наш сайт

©DANOBAT 2012
Данный документ не является договором. Компания DANOBAT оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию моделей без предварительного уведомления. Иллюстрации, представленные в настоящем каталоге, являются собственностью компании DANOBAT 05/2012

DANOBATGROUP

DANOBAT (главный офис)
Пром. зона Арриага, 21
E-20870 ЭЛЬГОИБАР
(Гипускоа) ИСПАНИЯ

Тел.: +34 943 74 80 44
Факс: +34 943 74 31 38
sales@danobatgroup.com
www.danobatgroup.com

MONDRAGON
HUMANITY AT WORK
Finance Industry Retail Knowledge