

PACIFIC VALVES
СИСТЕМА ВЫБОРА НОМЕРОВ ПОЗИЦИЙ ДЛЯ АРМАТУРЫ С САМОУПЛОТНЕНИЕМ
8/1/2005

1 2 - 4 5 6 7 8 - 10 11 12 13 - 15 - 17 - 19 20 21 - 23 24 25 26 27 28 29 30

1-2 = Размер соединения

2H = Клапан размера 2 ½ дюйма
 03 = Клапан 3 дюйма

4-6 = Тип клапана

554 = параллельно дисковый
 555 = с гибким клином
 560 = Т-образный – Шаровой запорный
 565 = Т-образный – Шаровой запорный обратный (невозвратный)
 580 = Поворотный обратный
 586 = Подъемный обратный вентиль
 588 = Обратный с наклонной пластиной
 590 = Y-образный запорный вентиль
 595 = Y-образный запорный вентиль обратный
 596 = Y-образный вентиль подъемный обратный

7-7 = Класс по давлению

06 = 600
 6C = Промежуточный класс 600 (см. примечания по заказам клиентов)
 09 = 900
 9C = Промежуточный класс 900 (см. примечания по заказам клиентов)
 15 = 1500
 1C = Промежуточный класс 1500 (см. примечания по заказам клиентов)
 25 = 2500
 2C = Промежуточный класс 2500 (см. примечания по заказам клиентов)
 45 = 4500

10 = Размер канала клапана

* S = Стандартный канал
 R = Канал с уменьшенным сечением
 E = Расширенный канал

11 -12 = Расположение обходов, сливов и отводов

* NN = не применяются
 EA = Уравнительная линия от шейки корпуса к А
 EB = Уравнительная линия от шейки корпуса к В
 KW = Вентиляционное отверстие крышки на входной стороне клина
 J1 = Одноклапанный обход от А к В
 J2 = Двухклапанный обход от А к В
 J3 = Трехклапанный обход от А к В и шейке корпуса
 JA = Одноклапанная уравнительная линия от шейки корпуса к А
 JB = Одноклапанная уравнительная линия от шейки корпуса к В
 VV = Приварные патрубки 6 дюймов с шаровыми спускными клапанами в местах расположения С и D
 PP = Приварные патрубки 6 дюймов с заглушками в местах расположения С и D
 V? = Приварной патрубков 6 дюймов с шаровым спускным клапаном в месте расположения? (А – G)
 P? = Приварной патрубков 6 дюймов с заглушками в месте расположения? (А и G)

13 = Специальные свойства

* N = нет
 X = См примечания к заказам клиентов

15 = Специальная обработка

* S = Нет специальной обработки
 Z = См примечания к заказам клиентов

19 = Ассортимент труб для заказчика

A = 10
 B = 20
 C = 30
 D = 40
 E = Стандарт
 F = 60
 G = 80
 H = XS
 J = 100
 K = 120
 L = 140
 M = 160
 N = XXS
 X = Специальный (см. примечания к заказам клиентов)

23 = Ручное управление

N = Не применяется
 H = Маховик
 L = Маховик со стопорным устройством (закрытым)
 R = Маховик со стопорным устройством (открытым)
 J = Маховик с цепной передачей
 G = Управляющее устройство ручной конической передачей
 C = Управляющее устройство ручной конической передачей с цепной передачей
 A = Ручная коническая передача с пневматическим лебедкой
 P = Ручная коническая передача с индикатором положения
 M = Управляющее устройство ручной конической передачей со стопорным устройством (закрытым)
 R = Управляющее устройство ручной конической передачей со стопорным устройством (открытым)
 B = Маховик ударного действия

17 = Материал корпуса

1 = WCB
 2 = WCC
 4 = C12A
 5 = C5
 6 = WC6
 7 = CF8C
 9 = WC9

20-21 = Тип подготовки к приварке клапана (согласно ANSI B16.25)

Толщина стенки трубы: от 0.1875 до 0.88 дюйма.
 * 2B = Для использования без кольцевой подкладки или с разрезной прямоугольной кольцевой подкладкой
 2C = Для использования с непрерывной прямоугольной кольцевой подкладкой
 2D = Для использования с непрерывной конической кольцевой подкладкой
 Толщина стенки трубы больше 0.88 дюймов
 * 3B = Для использование без кольцевой подкладки или с разрезной прямоугольной кольцевой подкладкой
 3C = Для использования с непрерывной прямоугольной кольцевой подкладкой
 3D = Для использования с непрерывной конической кольцевой подкладкой
 Для использования с корнем шва GTAW или с расходуемым вставным кольцом
 5B = Толщина стенки трубы от 0.38 до 1.0 дюйма
 6B = Толщина стенки трубы больше 1.0 дюйма
 XX = Специальные сварные швы (см примечания к заказам клиентов)

RF = Концевые соединения с фланцем с выступом

24 = Привод клапана

N = Не применяется
 E = Непосредственно монтируемый управляющий элемент электродвигателя
 T = Непосредственно монтируемый управляющий элемент электродвигателя с устройством компенсации теплового расширения
 F = Управляющий элемент электродвигателя с конической передачей
 P = Пневматический привод
 H = Гидравлический привод
 M = Привод, монтируемый заказчиком

25 = Установочные размеры передачи и привода (согласно MSS SP-102)

N = Нет
 1 = FA7
 2 = FA10
 3 = FA14
 4 = FA16
 5 = FA25
 6 = FA30
 7 = FA35
 8 = FA40
 9 = Другие

* Обозначает стандартное предложение