

КОНВЕЙЕРНЫЙ АНАЛИЗАТОР ЗОЛЬНОСТИ ПО ЕСТЕСТВЕННОМУ ГАММА- ИЗЛУЧЕНИЮ



COALSCAN 1500 Области применения

Индикация данных о качестве угля в режиме реального времени обеспечивает активный технологический контроль, а своевременная информация о содержании золы позволяет принимать решения, максимально повышающие ценность сырья и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы. Типичные области применения включают в себя:

- Экспресс-оценку качества добытого угля перед его подачей на склад или обогатительную фабрику;
- Определение зольности в толстых слоях угля, таких как конвейерные потоки сырого угля или питания обогатительных фабрик;
- Системы управления с обратной связью на обогатительных фабриках, обеспечивающие быструю корректировку процессов обогащения;
- Идеальное решение для типов угля с крайне непостоянным содержанием железа и кальция.

COALSCAN 1500 Преимущества

- Незначительные инвестиции и расходы на обслуживание;
- Отсутствие радиоактивных источников;
- Компонентная совместимость с любыми размерами и нагрузками на ленту;
- Отсутствие контакта с материалом на конвейерной ленте;
- Отсутствие необходимости в отборе проб при обычной работе;
- По дополнительному запросу – конфигурируемая система вывода данных с использованием программного пакета SUPERSCAN;
- Местная техническая поддержка;
- Удаленная поддержка через модем.

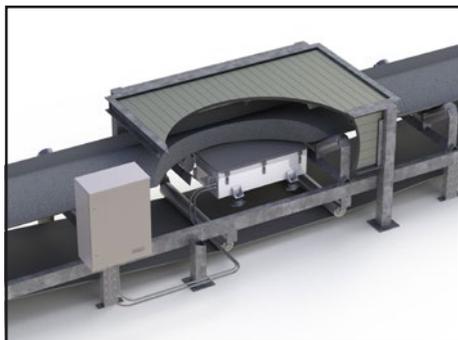
COALSCAN 1500

Описание

Анализатор COALSCAN 1500 измеряет уровень естественного гамма-излучения, связанного с калием, торием и ураном, содержащимися в угольной золе. В отличие от других анализаторов зольности серии COALSCAN, модель 1500 не содержит радиоактивных источников.

Анализатор COALSCAN 1500 содержит большой сцинтилляционный детектор, установленный между рядами роликов конвейера непосредственно под центральной линией ленты. Этот детектор защищен от внешнего излучения свинцовой броней, установленной внутри детекторного блока, а также надленточным свинцовым экраном.

Примечание – точность определения зольности зависит от изменчивости состава золы; фактическая точность будет рассчитана для каждого конкретного случая. Для получения более детальной информации обратитесь к Scantech.



Анализаторы Scantech

Scantech обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга ситуаций и условий. Мы можем поставить интерактивное решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы. Если вы хотите контролировать содержание влаги, золы, серы, минерального или энергетического компонента, то у нас имеется решение, отвечающее вашим требованиям и бюджету.

Анализ в режиме реального времени на различных этапах переработки минеральных ресурсов предоставляет операторам значительные возможности для оптимизации производства и контроля качества. За последние два десятка лет онлайн-анализаторы стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности. Последние достижения в науке и информатике обеспечивают современному поколению анализаторов значительные технологические и эксплуатационные преимущества. Scantech является лидирующим поставщиком этой технологии. Располагая опытным штатом исследователей и конструкторов, мы уверены в том, что наши усовершенствования и новые разработки будут приносить прибыль нашим заказчикам.

Данный анализатор использует технологию, являющуюся объектом интеллектуальной собственности, защищенной патентами и патентными заявками.

Продукция Scantech

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-излучению COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава GEOSCAN для цементного или минерального сырья
- Бункерный анализатор влажности ReadMoist
- Конвейерный микроволновой анализатор влажности серии TBM 200
- Анализатор углерода в золе уноса CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-излучению IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-излучению MINERALSCAN 1500

Технические характеристики

Размеры и вес

Длина	1.05 м
Ширина	0.63 м
Высота	1.40 м
Вес	1285 кг

(со щитом управления электроникой) не включают индивидуально разработанный надленточный экран

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.

SCANTECH
 Специалисты технологического контроля

ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
 South Australia 5061
 AUSTRALIA
 Тел.: +61 8 8350 0200
 Факс: +61 8 8350 0188

ОФИС В БРИСБЕНЕ

PO Box 1485 Springwood
 Queensland 4127
 AUSTRALIA
 Тел.: +61 7 3710 8400
 Факс: +61 7 3710 8499

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

DM Lieferant

Тел.: +7 (499) 990-05-50;
 +7 (800) 775-29-59
 Сайт: dmliefer.ru
 Email: info@dmliefer.ru