

СМ

100

КОНВЕЙЕРНЫЙ МОНИТОР ВЛАЖНОСТИ ПРОВОДЯЩИХ МАТЕРИАЛОВ



Сферы применения СМ 100

Данные качества в реальном времени предоставляют возможность активного управления технологическими процессами, а своевременная информация о влажности позволяет принимать решения, оптимизирующие технологический процесс и сводящие к минимуму эксплуатационные издержки. Система контроля влажности проводящих материалов легко устанавливается рядом с лентой конвейера. Монитор не касается кокса на конвейерной ленте и устраняет необходимость в отборе проб во время нормальной эксплуатации. Типичные сферы применения включают:

- Улучшение температурной стабильности доменных печей;
- Оптимизация выработки доменных печей;
- Улучшение отношения кремний: железо шлака;
- Улучшение эффективности производства;
- Уменьшение потребления кокса;
- Подходит для кокса, железной руды, окалины и других проводящих материалов

Преимущества СМ 100

- Прогрессивная технология;
- Низкие вложения и эксплуатационные расходы;
- Конфигурация, подходящая для любого размера ленты и нагрузки;
- Отсутствие контакта с углем на ленте конвейера;
- Отсутствие необходимости в отборе проб во время нормальной эксплуатации;
- Опциональная конфигурируемая система вывода результатов с помощью программного обеспечения SuperSCAN;
- Локальная техническая поддержка;
- Дистанционная техническая поддержка.

CM

Описание CM 100

Определение содержания влаги в материалах, используемых в производстве, жизненно важно, особенно в сталелитейной и металлургической индустрии. Средства для отбора проб и лабораторное оборудование дороги в эксплуатации и обслуживании, и дают результаты через несколько часов, не представляющие, таким образом, текущих условий производства. Оперативное измерение влажности дает результаты через несколько минут, предоставляя существенные преимущества. Подача материала в доменную печь должна оптимизироваться по сухой массе.

Однако из-за используемых методов производства и хранения влажность кокса или концентратов может колебаться. До сего дня точное измерение влажности этих материалов не было возможно непосредственно на ленте конвейера. Операторы могут непрерывно осуществлять коррекцию для компенсации колебаний содержания влаги, обеспечивая точную загрузку доменной печи по сухому весу. Кокс и металлические концентраты обладают электропроводностью, и для них неприменимы традиционные методы оперативного измерения влажности с использованием микроволнового излучения.



Анализаторы Scantech

Компания SCANTECH поставляет анализаторы различного назначения для работы в разных средах в энергетическом, добывающем, угольном и цементном секторах. Мы можем поставить системное решение, подходящее для Вашего процесса и уменьшающее эксплуатационные издержки. Если Вам необходимо отслеживать содержание влажности, золы, серы минерала или энергоёмкости, у нас найдется решение, подходящее для Ваших нужд и Вашего бюджета.

Анализ в реальном времени в различных фазах производства ресурсов предоставляет оператором значительные возможности оптимизации производства и контроля качества. За последние два десятилетия оперативные анализаторы стали стандартным инструментом управления процессом в горнодобывающей промышленности. Недавние научные и компьютерные инновации теперь обеспечивают значительные улучшения эксплуатационных и рабочих характеристик анализаторов текущего поколения. Компания SCANTECH является ведущим поставщиком этой технологии, и с нашим опытным персоналом в области НИОКР мы гарантируем, что наши клиенты получат преимущества от усовершенствований и новых разработок.

Список продукции Scantech

- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения золы COALSCAN 1500
- Конвейерные мониторы золы / влажности золы COALSCAN 2100 и 2800
- Конвейерный анализатор химического состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор химического состава цемента или минералов GEOSCAN™
- Конвейерный микроволновый монитор влажности серии TBM 200
- Монитор угля в золе-уносе CIFA 350
- Конвейерный монитор влажности в проводящем материале CM 100
- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения железной руды IRONSCAN 1500
- Конвейерный монитор естественного гамма-излучения минералов MINERALSCAN 1500

Технические характеристики

Размеры и масса

Длина 1,40 м

Ширина 1,50 м

Высота 2,40 м

Масса 1450 кг

(с электронным шкафом управления)

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.



Этот анализатор использует технологию, являющуюся собственностью и запатентованную или на которую поданы заявки на получение патента.

ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Тел.: +61 8 8350 0200
Факс: +61 8 8350 0188

ОФИС В БРИСБЕЙНЕ

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA
Тел.: +61 7 3710 8400
Факс: +61 7 3710 8499

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

DM Lieferant

промышленный импорт

Россия, 121357, Москва,
ул. Инициативная, дом 7,
кор. 3, пом. IV, ком. 1-9

+7 (499) 990-05-50; +7 (800) 775-29-59
info@dmliefer.ru
www.dmliefer.ru