

Чистые помещения для производства сферических регулирующих клапанов с сильфонным уплотнением для областей применения с использованием хлора



С середины 2007 года в распоряжении W.T.A. имеется так называемое «чистое помещение» — соответствующее требованиям стандарта ISO 14644-1 помещение площадью 120 м² с встроенной ультразвуковой системой очистки, воздушными шлюзами для материалов и сотрудников, набором испытательных стендов для испытаний на прочность и герметичность, а также стендом для испытания на утечку гелия для определения герметичности сильфона и корпуса. За участком для испытаний находится участок вакуумной упаковки готовых клапанов. В этом чистом помещении специально подготовленные сотрудники собирают, проверяют и упаковывают не содержащие масел и жиров специальные клапаны, отвечающие самым высоким требованиям.

Отдельные компоненты клапана сначала промываются в системе ультразвуковой очистки, а затем подаются в чистое помещение через воздушный шлюз. После очистки клапаны проверяются под УФ освещением, что позволяет уже в самом начале выявить присутствие нежелательных масел и жиров. Во время последующего процесса сборки исключается любое загрязнение внутренней части клапана благодаря оптимизации последовательно

сти процесса. До того как покинуть чистую комнату, готовые, полностью герметичные клапаны проходят различные испытания на герметичность и прочность с использованием азота и гелия, а также другие проверки на чистоту под УФ освещением.

В самую чистую комнату сверху, через фильтрующие вентиляторы постоянно подается чистый, т.е. почти не содержащий частиц, атмосферный воздух. Тем самым любые возможно существующие частицы пыли принудительно удаляются из помещения. Этот процесс создает внутри чистого помещения избыточное давление, которое предотвращает проникновение посторонних частиц при открытии воздушного шлюза. Реализованная концепция чистого помещения обеспечивает оптимальные условия для производства клапанов Euro Chlor W.T.A. в полном соответствии с требованиями нормативных документов по чистоте. Благодаря всему этому, W.T.A. гарантирует соответствие производства клапанов Euro Chlor W.T.A. требованиям GEST с помощью высокотехнологичного производственного оборудования на заводе в Максдорфе.



brands you trust.

CRANE ChemPharma Flow Solutions Include: Pipe - Valves - Fitting - Actuators - Pumps

DEPA®

ELRO®

KROMBACH
ARMATUREN

PSI®

RESISTOFLEX®

ResistoPure®

revo®

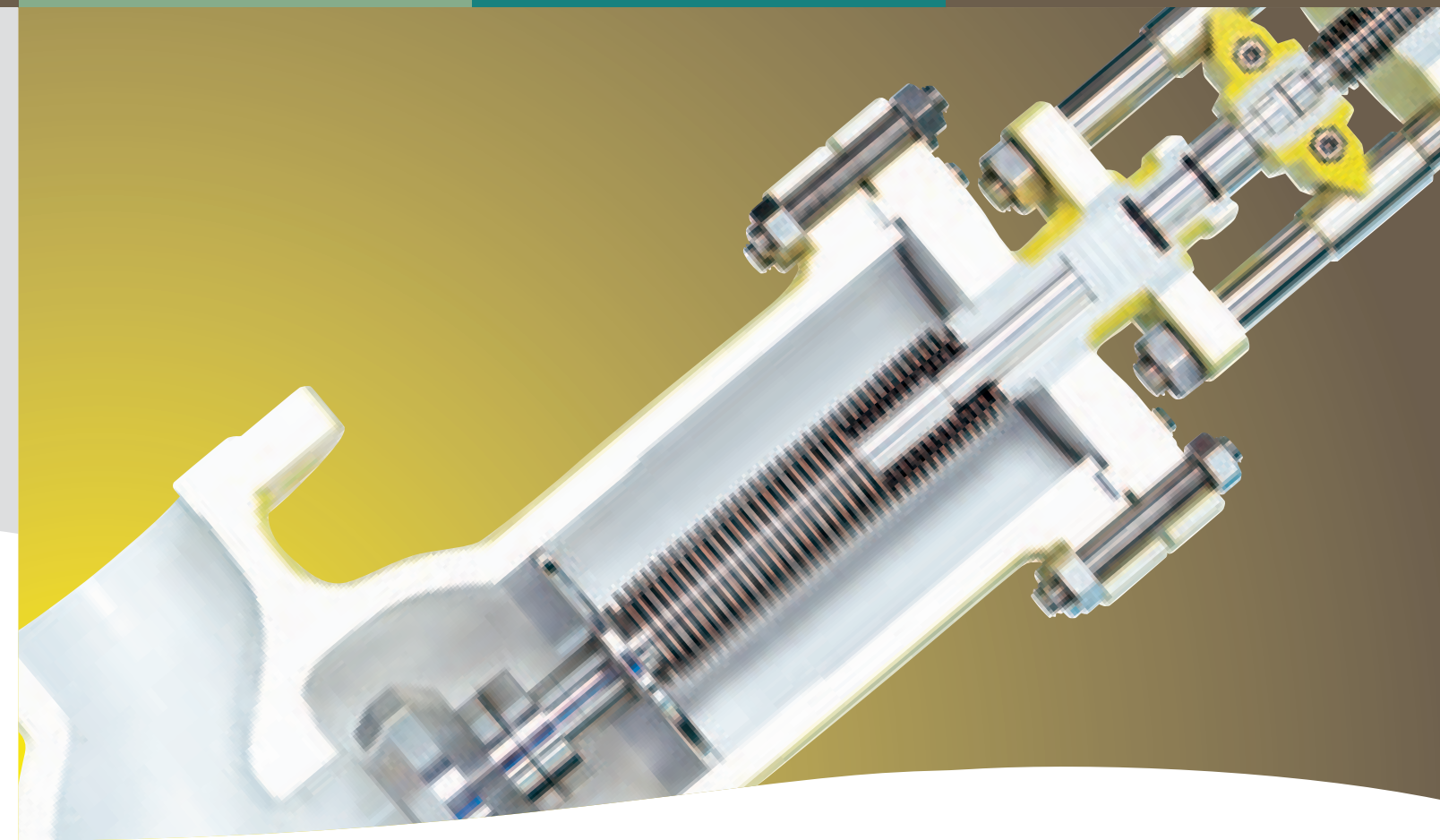
Saunders®
the science inside

wta®

XOMOX®

Crane Co. и ее дочерние компании не несут ответственности за возможные ошибки в каталогах, брошюрах, иных печатных материалах, а также в информации на веб-сайте. Crane Co. оставляет за собой право вносить изменения в свою продукцию без предварительного уведомления, в том числе в уже заказанную продукцию, при условии, что такие изменения могут быть сделаны без изменений, которые необходимы в уже согласованных спецификациях. Все товарные знаки в этом материале являются собственностью Crane Co. или ее дочерних компаний. Логотип Crane и бренды Crane (DEPA®, ELRO®, Krombach®, PSI®, Resistoflex®, ResistoPure™, Revo®, Saunders®, WTA® и XOMOX®) являются зарегистрированными товарными знаками Crane Co. Все права защищены.

brands you trust.



Решение для областей
применения с использованием хлора

CRANE

ChemPharma Flow Solutions

www.cranchempharma.com

КРАТКИЙ ПОРТРЕТ УСПЕШНОЙ КОМПАНИИ

W.T.A. была основана в 1978 году в Людвигсхафене-на-Рейне, главном европейском центре химической промышленности. В настоящее время компания располагается в новых и современных производственных помещениях в Максдорфе, недалеко от Людвигсхафена.

На своем заводе в Максдорфе, при поддержке 100 квалифицированных и целеустремленных инженеров и умелых технических специалистов, W.T.A. осуществляет проектирование, разработку и производство полного спектра высококачественных сферических регулирующих клапанов с сильфонным уплотнением, сетчатых фильтров, обратных клапанов, предохранительных клапанов, клапанов-распределителей и специальных клапанов, удовлетворяющих самым строгим требованиям химической и нефтехимической промышленности.

С 1985 года компанией руководит Дитер Майер. Под его руководством W.T.A. стала уважаемым и признанным производителем клапанов с центрами распространения и обслуживания по всему миру.

Будучи лидером в производстве сферических регулирующих клапанов с сильфонным уплотнением, W.T.A. многие годы накапливала опыт в проектировании и производстве специализированных клапанов в соответствии с рекомендациями Euro Chlor для использования с жидким и сухим газообразным хлором и другими подобными опасными и агрессивными рабочими средами.

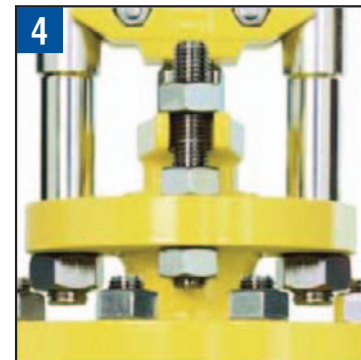
Технический член-корреспондент и поставщик технологических клапанов, сертифицированных на соответствие требованиям Euro Chlor



КЛАПАН EURO CHLOR EC11.35



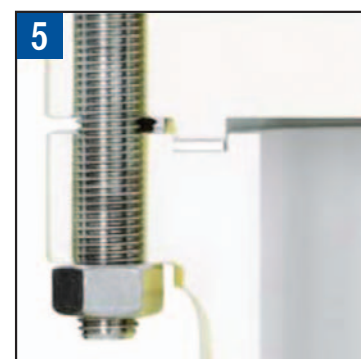
1. Встроенный индикатор положения устройства противодействия моменту сильфона в открытом и закрытом положении



4. Шпindel, отделенный от колпака, в виде мостика, смонтированного на опорах, надежно закрепленных болтами с гайками.



2. Защищенная набивка сальника из ПТФЭ; воротник сальника с двойным уплотнительным кольцом круглого сечения для предотвращения попадания воды в область набивки.



5. Фланец колпака со шпунтовым соединением, прикрепленный резьбовыми шпильками, изготовленными из А 320 класса L7М, с гайкой на каждом конце из того же материала; прокладка колпака из 316 Ti с покрытием PTFE

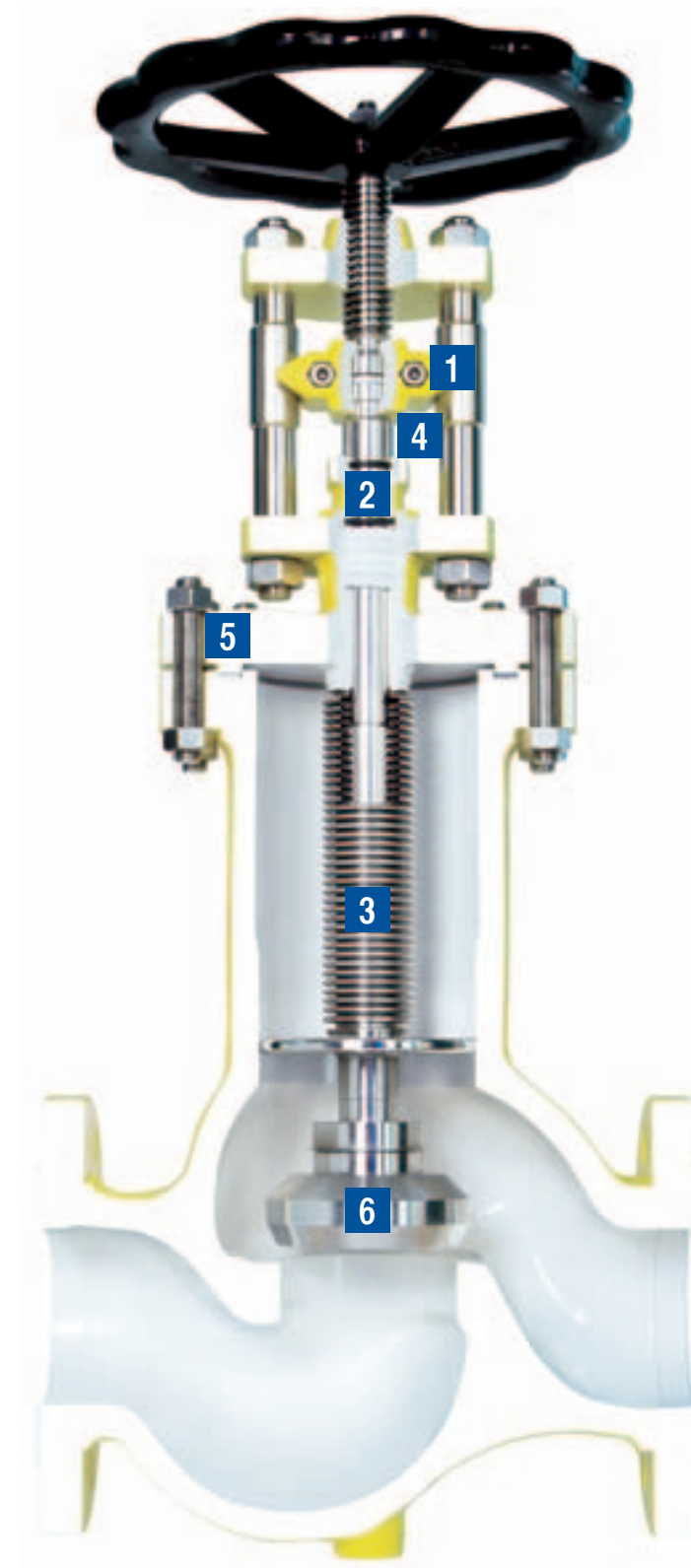


3. Защитный многостенный сильфон из Hastelloy C276, рассчитанный на 20 тысяч срабатываний



6. Сменный диск конической формы из нержавеющей стали 316 Ti, упрочненный стеллитом 6; седла корпуса с наплавкой из твердого сплава – стеллита 21

КЛАПАН EURO CHLOR EC11.35



Описание изделия

Сферический регулирующий клапан с сильфонным уплотнением в соответствии с рекомендацией GEST 89/140 Euro Chlor, с защищенным сильфоном и защищенной набивкой сальника прямого типа, с конструкцией фланца в соответствии с требованиями стандарта EN 1092-1 и ASME B 16.5 соответственно, из низкотемпературной стали А 216 WCB и нержавеющей стали А 351CF8М от 1/2" до 16" в соответствии с рекомендациями Euro Chlor.

Области применения

Предназначен для критически важных областей применения, связанных с услугами и технологическими процессами, в которых используются такие опасные химические вещества, как жидкий и сухой хлор, фосген и др.

Качество

Проектирование, изготовление и технологические процессы компании W.T.A. сертифицированы на соответствие требованиям стандарта качества ISO 9001. 89/140, GEST 86/128 и 86/129.