

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

Всеобъемлющий ассортимент шаровых кранов для широкого спектра промышленных применений



ОСОБЕННОСТИ

- Ассортимент включает одно-, двух- и трех- составные конструкции шаровых кранов с резьбовыми, сварными или фланцевыми присоединениями.
- Имеются 3/4-ходовые конструкции.
- Имеется верхняя монтажная плата в соответствии с ISO 5211 для простоты привода на выбранных моделях.
- Конструкция корпуса выполнена прецизионным литьем или отливкой в песчаной форме в зависимости от модели.
- Материалы корпуса: углеродистая или нержавеющая сталь.
- Имеется широкий диапазон моделей на разные давления.
- Модели с полнопроходным сечением и ограниченным (неполнопроходным) сечением.
- Фиксирующие устройства на всех моделях.
- Имеется выбор материалов седла.
- Имеются пожаробезопасные модели.

ПРИМЕНЕНИЕ

Серия включает краны для общепромышленного применения в технологических процессах с водой, газом, нефтью и химическими реагентами. Также дизайн определенных моделей позволяет использовать их для применения в более опасных условиях с такими средами, как топливо и легковоспламеняющиеся вещества.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|----------------------------|---|
| Размеры: | DN 8 - 300 NPS ¼ - 12 |
| Номинальное давление: | PN 10/16/25/40/63 ASME 150/300 JISK 10K/20K |
| Торцевые соединения | |
| Резьбовые: | BSPP, BSPT, NPT |
| Сварные: | Под сварку внахлест и встык |
| Фланцевые: | ASME 150/300 PN 10/16/25/40 JISK 10K/20K |



F110 - ШАРОВОЙ КРАН С ЦЕЛЬНЫМ КОРПУСОМ

См. стр. 4

- Дешевый шаровой кран с цельным корпусом из нержавеющей стали, выполненный методом прецизионного литья

Размеры

От DN 8 (NPS ¼) до DN 50 (NPS 2)
- Неполнопроходные



F120 - ШАРОВОЙ КРАН С КОРПУСОМ ИЗ ДВУХ ЧАСТЕЙ

См. стр. 5

- Шаровой кран на давление 69 бар (1000 psi) (PN 63) общего назначения из нержавеющей стали

Размеры

От DN 8 (NPS ¼) до DN 50 (NPS 2)
- Полнопроходные



F130M - ТРЕХ-ХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ

См. стр. 6 и 7

- Верхняя монтажная плата в соответствии с ISO 5211 и болтовым соединением
- Фланцы в соответствии с ASME 150 и DIN PN 10/16 или JIS 10K
- L-, T- или LL- конфигурации проходов в качестве опции, работа под углом 90°
- Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

Размеры

От DN 50 (NPS 2) до DN 150 (NPS 6)
- Полнопроходные
DN 200 (NPS 8)
- Неполнопроходной



F133M - ТРЕХ- И ЧЕТЫРЕХ-ХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ

См. стр. 8 - 10

- Верхняя монтажная плата в соответствии с ISO 5211 и болтовым соединением
- Торцевые присоединения: резьбовые, сварные внахлест, сварные встык или фланцевые
- Фланцы в соответствии с ANSI 150 или DIN PN 10/16 или JIS 10K
- L-, T- или LL- конфигурации проходов в качестве опции, работа под углом 90°
- Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

Размеры

От DN 10 (NPS ¾) до DN 50 (NPS 2)
- Полнопроходные и неполнопроходные



F138 - ТРЕХ-ХОДОВОЙ МНОГПРОХОДНОЙ ШАРОВОЙ КРАН

См. стр. 11

- Верхняя монтажная плата в соответствии с ISO 5211
- Корпус выполнен прецизионным литьем из нержавеющей стали
- Резьбовые присоединения, NPT, BSPP, BSPT неполнопроходные
- L- или T- конфигурации проходов в качестве опции, работа под углом 90°

Размеры

От DN 8 (NPS ¼) до DN 50 (NPS 2)
- Неполнопроходные



F151 - ЭКОНОМИЧНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ ТРЕХ ЧАСТЕЙ

См. стр. 12

- Трех-составная поворотнo-откидная конструкция
- Торцевые присоединения: резьбовые, сварные встык или внахлест
- Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

Размеры

От DN 8 (NPS ¼) до DN 100 (NPS 4)

- Полнопроходные



F171 - ШАРОВОЙ КРАН ИЗ ТРЕХ ЧАСТЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 5211

См. стр. 13 и 14

- Верхняя монтажная плата в соответствии с ISO 5211
- Торцевые присоединения: фланцевые, резьбовые, сварные встык или внахлест
- Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

Размеры

От DN 8 (NPS ¼) до DN 100 (NPS 4)

- Полнопроходные



F171T - ШАРОВОЙ КРАН ИЗ ТРЕХ ЧАСТЕЙ В ВЫСОКОЧИСТОМ ИСПОЛНЕНИИ

См. стр. 15 и 16

- Верхняя монтажная плата в соответствии с ISO 5211
- Торцевые присоединения: сварные встык, трубные и хомутные Tri-Clamp
- Высокочистое исполнение (обезжиренные)
- Определение утечки гелием, откалибровано до 1×10^{-5} стандартных см³/с

Размеры

От DN 15 (NPS ½) до DN 300 (NPS 12)

- Полнопроходные/Расточенные



F180/F180F - ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ ТРЕХ ЧАСТЕЙ

См. стр. 17 - 20

- Верхняя монтажная плата в соответствии с ISO 5211 и болтовым соединением
- Торцевые присоединения: резьбовые, сварные встык или внахлест
- Корпус из углеродистой или нержавеющей стали
- F180F испытан на огнестойкость по API 607 в 5-й редакции / ISO 10497:2004

Размеры

F180 – от DN 8 (NPS ¼) до DN 100 (NPS 4)

F180F – от DN 8 (NPS ¼) до DN 80 (NPS 3)

- Полнопроходные и неполнопроходные



F190/F190F - ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И ФЛАНЦЕВЫМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ

См. стр. 21 - 24

- Верхняя монтажная плата в соответствии с ISO 5211
- Фланцы в соответствии с ANSI 150, 300 или DIN PN 10/16, 25/40 или JIS 10K, 20K
- Прецизионное литье для DN 100 (NPS 4) и ниже, корпуса из углеродистой или нержавеющей стали
- F190F испытан на огнестойкость по API 607 в 5-й редакции / ISO 10497:2004

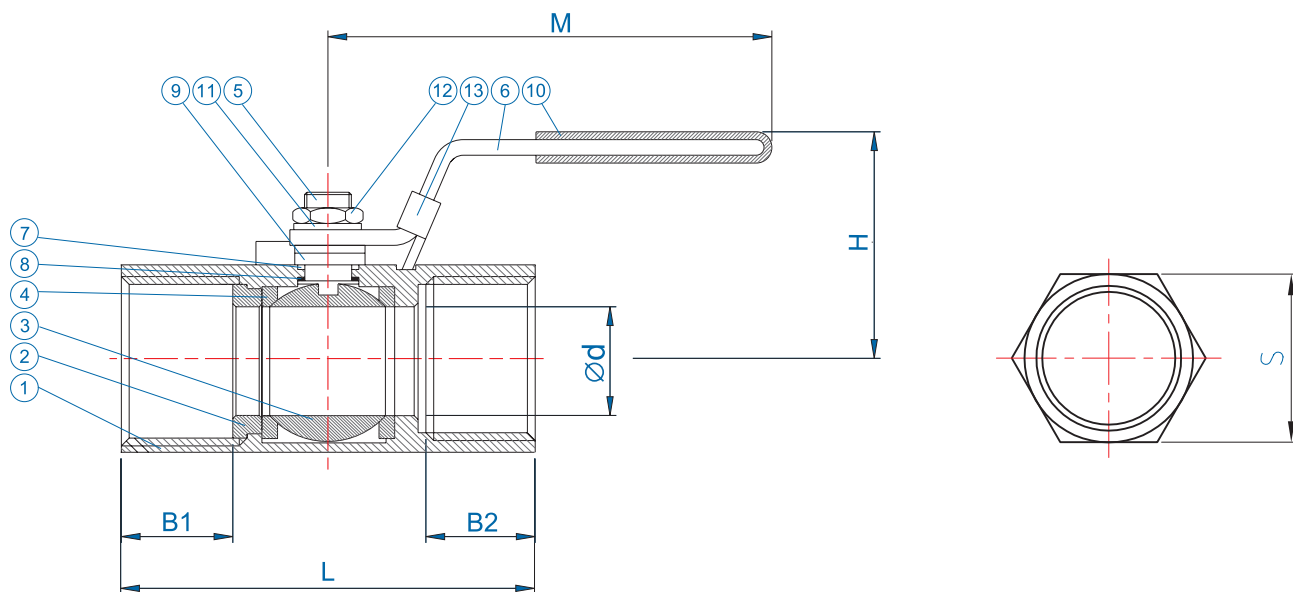
Размеры

От DN 15 (NPS ½) до DN 300 (NPS 12)

- Полнопроходные

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F110 - ЦЕЛЬНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН



МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|------------------------|-------------------|--------|
| 1 | Корпус | CF8M / 1.4408 | 1 |
| 2 | Вставка | ASTM A351 Gr CF8M | 1 |
| 3 | Шар | ASTM A351 Gr CF8M | 1 |
| 4 | Седло | ПТФЭ | 2 |
| 5 | Антистатический вал | A276 Тип 316 | 1 |
| 6 | Рукоятка | 304 нерж. сталь | 1 |
| 7 | Уплотнение вала | ПТФЭ | 1 |
| 8 | Упорная шайба | ПТФЭ | 1 |
| 9 | Сальниковое кольцо | 304 нерж. сталь | 1 |
| 10 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 11 | Шайба рукоятки | 304 нерж. сталь | 1 |
| 12 | Гайка вала | 304 нерж. сталь | 1 |
| 13 | Фиксирующее устройство | 304 нерж. сталь | 1 |

ОСОБЕННОСТИ

- Шаровой кран общего назначения на давление 69 бар (1000 psi) (PN 63)
- Прецизионное литье, цельный корпус
- Конструкция только из нержавеющей стали
- Резьбовые торцевые присоединения по:
 - BSPP
 - BSPT
 - NPT
- Дизайн штока исключает его выталкивание
- Фиксирующее устройство
- Размеры от DN 8 (NPS ¼) до DN 50 (NPS 2)
 - Неполнопроходные

ПРИМЕЧАНИЕ

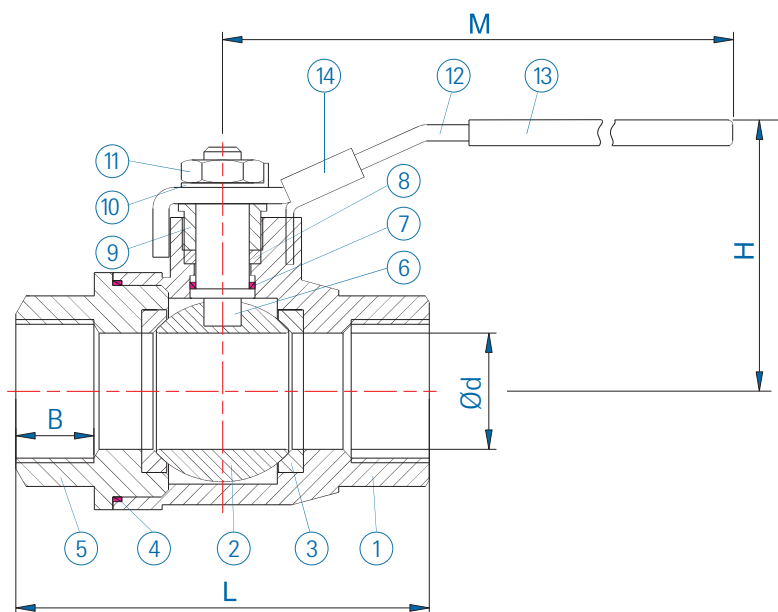
См. стр 30 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | Ød | M | H | L | B1 | B2 | S | Вес (кг) |
|-----|----|------|-------|------|-------|------|------|----|----------|
| ¼ | 8 | 5.0 | 63.5 | 35.6 | 39.0 | 9.8 | 8.0 | 17 | 0.072 |
| ⅜ | 10 | 7.0 | 75.0 | 40.0 | 44.0 | 9.5 | 8.0 | 21 | 0.114 |
| ½ | 15 | 9.0 | 91.0 | 50.5 | 56.5 | 14.0 | 12.5 | 25 | 0.193 |
| ¾ | 20 | 12.5 | 94.0 | 50.5 | 58.5 | 13.5 | 12.5 | 32 | 0.274 |
| 1 | 25 | 16.0 | 106.0 | 56.0 | 71.0 | 16.5 | 14.5 | 38 | 0.430 |
| 1¼ | 32 | 20.0 | 109.0 | 61.5 | 78.0 | 18.1 | 16.0 | 49 | 0.717 |
| 1½ | 40 | 25.0 | 130.0 | 68.0 | 83.0 | 18.0 | 16.0 | 53 | 0.870 |
| 2 | 50 | 32.0 | 130.0 | 71.0 | 100.0 | 21.2 | 19.0 | 32 | 1.364 |

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F120 - ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ



МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|------------------------|--------------------|--------|
| 1 | Корпус | CF8M / 1.4408 | 1 |
| 2 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 3 | Седло | ПТФЭ | 2 |
| 4 | Уплотнение корпуса | ПТФЭ | 1 |
| 5 | Крышка | CF8M / 1.4408 | 1 |
| 6 | Антистатический вал | A276 Тип 316 | 1 |
| 7 | Упорная шайба | ПТФЭ | 1 |
| 8 | Уплотнение вала | ПТФЭ | 1 |
| 9 | Гайка сальника | 304 нерж. сталь | 1 |
| 10 | Шайба вала | 304 нерж. сталь | 1 |
| 11 | Гайка вала | 304 нерж. сталь | 1 |
| 12 | Рукоятка | 304 нерж. сталь | 1 |
| 13 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 14 | Фиксирующее устройство | 304 нерж. сталь | 1 |

ОСОБЕННОСТИ

- Шаровой кран общего назначения на давление 69 бар (1000 psi) (PN 63)
- Двух-составной корпус, выполненный прецизионным литьем
- Конструкция только из нержавеющей стали
- Резьбовые торцевые присоединения по:
 - BSPP
 - BSPT
 - NPT
- Противостоящие фланцы по DIN 3202 M3
- Регулируемое уплотнения штока
- Фиксирующее устройство
- Размеры от DN 8 (NPS ¼) до DN 50 (NPS 2)
 - Полнопроходные

ПРИМЕЧАНИЕ

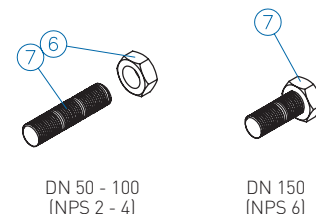
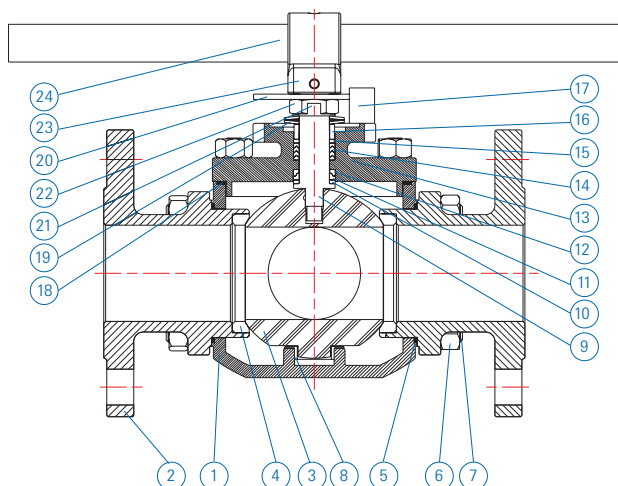
См. стр. 30 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | Ød | M | H | L | B | Вес (кг) |
|-----|----|------|-----|-----|-----|----|----------|
| ¼ | 8 | 11.2 | 100 | 52 | 50 | 10 | 0.24 |
| ⅜ | 10 | 11.2 | 100 | 52 | 60 | 12 | 0.28 |
| ½ | 15 | 15.0 | 136 | 58 | 75 | 13 | 0.44 |
| ¾ | 20 | 20.0 | 146 | 63 | 80 | 16 | 0.56 |
| 1 | 25 | 25.0 | 168 | 75 | 90 | 17 | 0.88 |
| 1¼ | 32 | 32.0 | 168 | 80 | 110 | 20 | 1.44 |
| 1½ | 40 | 38.0 | 194 | 94 | 120 | 22 | 1.93 |
| 2 | 50 | 50.0 | 194 | 103 | 140 | 25 | 3.36 |

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F130M - ТРЕХ-ХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ



МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|-----------------------------------|--|-------------|
| 1 | Корпус | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 1 |
| 2 | Колпачок | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 3-4 |
| 3 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 4 | Седло шара | Усиленный ПТФЭ | 4 |
| 5 | Прокладка корпуса | ПТФЭ | 4 |
| 6 | Гайка болта | A2-70 | (Прим. 1) |
| 7 | Болт | V8/A2-70/8.8 | (Прим. 1) |
| 8 | Втулка | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 9 | Антистатический шток | A276 Тип 316 (Прим. 3) | 1 |
| 10 | Нижняя упорная шайба | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 11 | Сжатое кольцо | 316L нерж. сталь DN 50 - 100 (NPS 2 - 4) 316 нерж. сталь DN 150 - 200 (NPS 6 - 8) | 1 |
| 12 | Верхняя упорная шайба | Модифицированный ПТФЭ - TFM 1600 | 1 |
| 13 | Крышка | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 1 |
| 14 | Набивка штока из V-образных колец | ПТФЭ | 1 комп. |
| 15 | Упорная шайба | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 16 | Сальник | 304 нерж. сталь | 1 |
| 17 | Стопорный болт | Нержавеющая сталь | 1-2 |
| 18 | Уплотнение крышки | ПТФЭ | 1 |
| 19 | Тарельчатая шайба | 301 Нерж. сталь | 2 |
| 20 | Треугольный упор | Нержавеющая сталь | 1 |
| 21 | Фиксирующее гнездо | Нержавеющая сталь | 1 |
| 22 | Гайка штока | 304 Нержавеющая сталь | 1-2 |
| 23 | Адаптер штока | 304 Нержавеющая сталь | 1 |
| 24 | Рукоятка | Стекло с цинковым покрытием | 1 |
| 25 | Блокирующая крышка | ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB | 1 (Прим. 2) |

Примечание 1: DN 50 - 80 (NPS 2 - 3), все стандарты: 20 шт.; DN 100 (NPS 4), все стандарты: 28 шт, (B8); DN 150 (NPS 6) Класс 150, PN 10/16,10K, все стандарты: 44 шт., (SS: A2-70/CS: 8.8)

Примечание 2: Для № 25 блокирующая крышка, пожалуйста, см. стр. 7

Примечание 3: 2205 (A276-S31803) в стандартном исполнении для шаровых кранов DN 150 (NPS 6) Класс 150, 10K, PN 10/16 CF8M/SCS14A/1.4408
17-4 (A564-630) в стандартном исполнении для шаровых кранов DN 150 (NPS 6) Класс 150, 10K, PN 10/16 WCB/SCPH2/1.0619

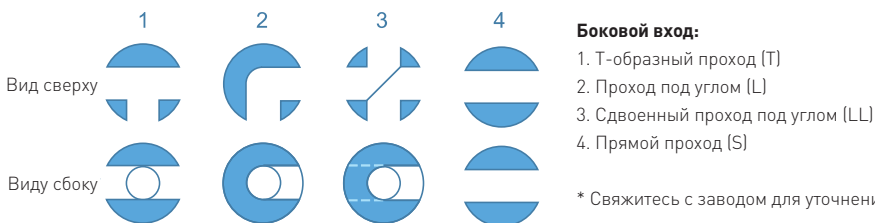
ОСОБЕННОСТИ

- Конструкция с 4-мя седлами
- Простота замены клапанных седел и уплотнения
- Корпус из прецизионного литья для размеров от DN 50 (NPS 2) до DN 100 (NPS 4)
- Литье в песчаную форму для размера от DN150 (NPS 6) до DN 200 (NPS 8) для неполнопроходных моделей
- В стандартном исполнении L- и T-конфигурации проходов; в качестве опции 4-х ходовая конфигурация проходов LL[*]
- Герметичность в соответствии с EN 12266-1, Класс А
- Запатентованная система уплотнения штока 'SEALMASTER'
- Сдвоенное уплотнение штока в соответствии с требованиями TA Luft
- Монтируется на шарнирном устройстве
- Низкие рабочие моменты
- Монтажная плата по ISO 5211
- Полнопроходное и фланцевое присоединение
- Антистатическая конструкция в соответствии с EN 1983 / ISO 17292
- Дополнительные варианты шара и корпуса для различных направлений потока
- Номинальное давление для крана:
 - ASME Class 150
 - DIN PN 10/16
 - JIS 10K

ПРИМЕЧАНИЕ

См. стр. 30 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

КОНФИГУРАЦИЯ ПРОХОДОВ В ШАРЕ



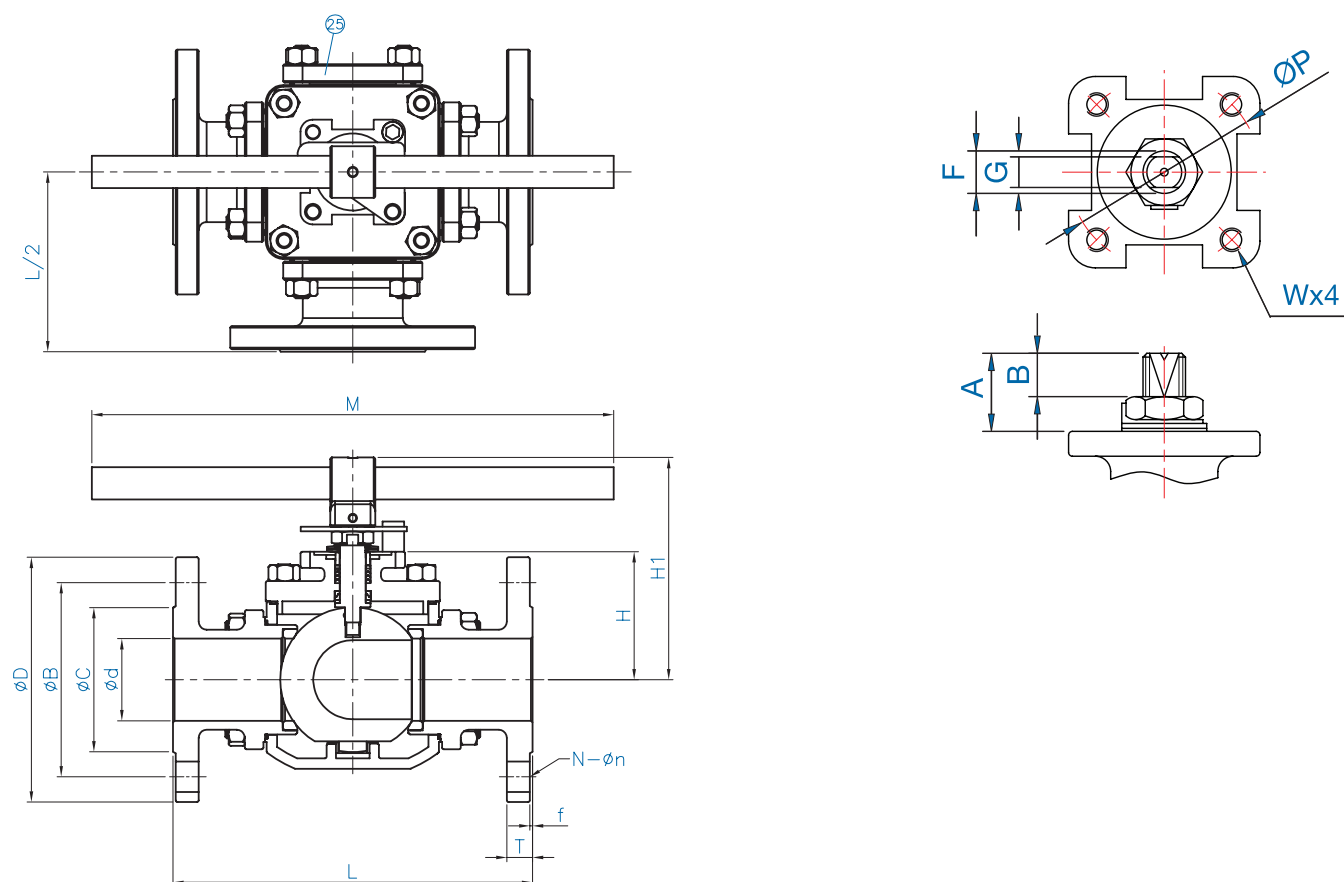
Боковой вход:

1. Т-образный проход (Т)
2. Проход под углом (L)
3. Сдвоенный проход под углом (LL)
4. Прямой проход (S)

* Свяжитесь с заводом для уточнения минимального количества при заказе

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F130M - ТРЕХ-ХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ



РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | A | B | Ø | F | G | W |
|-----|-----|------|------|-----|------|------|-----|
| 2 | 50 | 27.5 | 17.5 | 70 | 16.0 | 9.5 | M8 |
| 2½ | 65 | 43.0 | 24.0 | 102 | 22.3 | 17.0 | M10 |
| 3 | 80 | 41.5 | 24.0 | 102 | 22.3 | 17.0 | M10 |
| 4 | 100 | 47.2 | 29.0 | 102 | 28.6 | 17.0 | M10 |
| 6 | 150 | 65.0 | 37.0 | 125 | 34.0 | 23.0 | M12 |
| 8* | 100 | 65.0 | 37.0 | 125 | 34.0 | 23.0 | M12 |

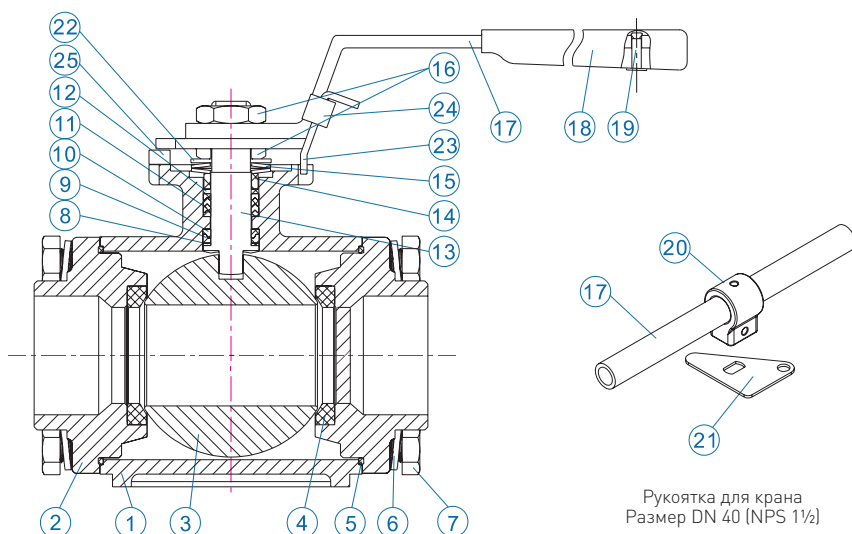
| NPS | DN | Ød | ØB | | | ØC | | | ØD | | | T | | |
|-----|-----|-----|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|
| | | | ASME 150 | JIS 10K | PN 10/16 | ASME 150 | JIS 10K | PN 10/16 | ASME 150 | JIS 10K | PN 10/16 | ASME 150 | JIS 10K | PN 10/16 |
| 2 | 50 | 50 | 120.5 | 120 | 125 | 92.0 | 96 | 102 | 152.0 | 155 | 165 | 15.9 | 16 | 18 |
| 2½ | 65 | 65 | 139.5 | 140 | 145 | 105.0 | 116 | 122 | 178.0 | 175 | 185 | 17.5 | 18 | 18 |
| 3 | 80 | 76 | 152.5 | 150 | 160 | 127.0 | 126 | 138 | 190.0 | 185 | 200 | 19.1 | 18 | 20 |
| 4 | 100 | 100 | 190.5 | 175 | 180 | 157.0 | 151 | 158 | 229.0 | 210 | 220 | 23.9 | 18 | 20 |
| 6 | 150 | 150 | 241.3 | 240 | 240 | 216.0 | 212 | 212 | 279.4 | 280 | 285 | 25.4 | 22 | 22 |
| 8* | 200 | 150 | 298.4 | - | 295 | 269.9 | - | 268 | 343.3 | - | 340 | 28.6 | - | 24 |

| NPS | DN | f | | N | | | ØN | | | L | | | H | H1 | M |
|-----|-----|----------|---------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|-------|-------|-----|
| | | ASME 150 | JIS 10K | ASME 150 | JIS 10K | PN 10/16 | ASME 150 | JIS 10K | PN 10/16 | ASME 150 | JIS 10K | PN 10/16 | | | |
| 2 | 50 | 1.6 | 2 | 4 | 4 | 4 | 19.0 | 19 | 18 | 220 | 220 | 230 | 80.0 | 136.5 | 395 |
| 2½ | 65 | 1.6 | 2 | 4 | 4 | 4 | 19.0 | 19 | 18 | 280 | 280 | 290 | 97.0 | 162.0 | 495 |
| 3 | 80 | 1.6 | 2 | 4 | 8 | 8 | 19.0 | 19 | 18 | 285 | 285 | 310 | 108.0 | 186.0 | 495 |
| 4 | 100 | 1.6 | 2 | 8 | 8 | 8 | 19.0 | 19 | 18 | 347 | 347 | 350 | 129.0 | 213.0 | 650 |
| 6 | 150 | 1.6 | 2 | 8 | 8 | 8 | 22.2 | 23 | 22 | 480 | 480 | 480 | 214.5 | 280.0 | 800 |
| 8* | 200 | 1.6 | 2 | 8 | 12 | 12 | 22.2 | 23 | 22 | 480 | 480 | 480 | 215.0 | 280.0 | 800 |

* Только неполнопроходные

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F133M - ТРЕХ- И ЧЕТЫРЕХ- ХОДОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ



ОСОБЕННОСТИ

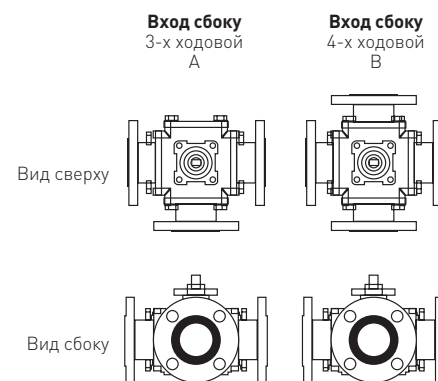
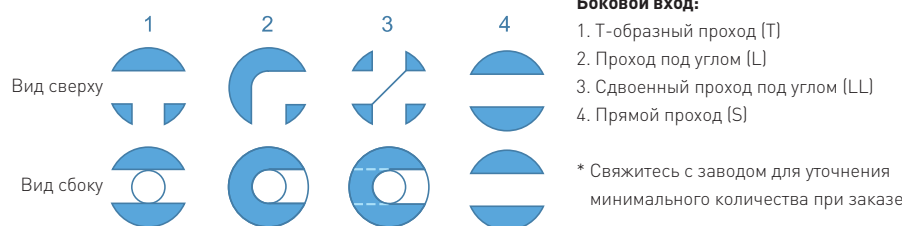
- Конструкция с 4-мя седлами
- Простота замены клапанных седел и уплотнения
- Прецизионное литье для корпуса и торцевой крышки
- В качестве опции LL-конструкция проходов для 4-ходового варианта
- Запатентованная система уплотнения штока 'SEALMASTER'
- Сдвоенное уплотнение штока в соответствии с требованиями TA Luft
- Низкие рабочие моменты
- Монтажная плата по ISO 5211
- Антистатическая конструкция в соответствии с EN 1983 / ISO 17292
- Дополнительные варианты шара и корпуса для различных направлений потока
- Сварные на месте встык или внахлест торцы
- Диапазон размеров от DN 10 (NPS 3/8) до DN 50 (NPS 2)
 - Полнопроходные и неполнопроходные
- Расчетное давление для крана:
 - ASME Класс 150
 - DIN PN 10/16
 - JIS 10K
- Торцевые присоединения: резьбовые, сварные встык, внахлест и фланцевые
- Фланцевые присоединения для полнопроходной версии только
- Герметичность по EN 12266-1, Класс A
- Запатентованная рукоятка 'POSILOCK' для размеров от DN 15 (NPS 1/2) до DN 32 (NPS 1 1/4)
 - Полнопроходные

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|-----------------------------------|---|------------|
| 1 | Корпус | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 1 |
| 2 | Колпачок | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 3-4 |
| 3 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 4 | Седло шара | Усиленный ПТФЭ | 4 |
| 5 | Прокладка корпуса | ПТФЭ | 4 |
| 6 | Шайба болта | 304 нерж.сталь | 16 |
| 7 | Болт | A2-70 | 16 |
| 8 | Нижняя упорная шайба | 50% порошок нерж.сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 9 | Сжатое кольцо | 316L нерж.сталь | 1 |
| 10 | Верхняя упорная шайба | Модифицированный ПТФЭ 1600 | 1 |
| 11 | Набивка штока из V-образных колец | ПТФЭ | 1 комплект |
| 12 | Упорная шайба | 50% порошок нерж.сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 13 | Антистатический шток | A276 Тип 316 | 1 |
| 14 | Сальник | 304 нерж.сталь | 1 |
| 15 | Тарельчатая шайба | 301 нерж.сталь | 2 |
| 16 | Гайка штока | 304 нерж.сталь | 1-2 |
| 17 | Рукоятка | CF8 DN 15 - 32 (NPS 1/2 - 1 1/4) стекло с цинковым покрытием DN 40 (NPS 1 1/2) | 1 |
| 18 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 19 | Заклепка | 304 нерж.сталь | 1 |
| 20 | Адаптер штока | 304 нерж.сталь | 1 |
| 21 | Треугольный упор | Нержавеющая сталь | 1 |
| 22 | Фиксирующее гнездо | Нержавеющая сталь | 1 |
| 23 | Фиксирующая защелка | Нержавеющая сталь | 1 |
| 24 | Стопорный болт | Нержавеющая сталь | 1 |
| 25 | Блокирующая крышка | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 1 |

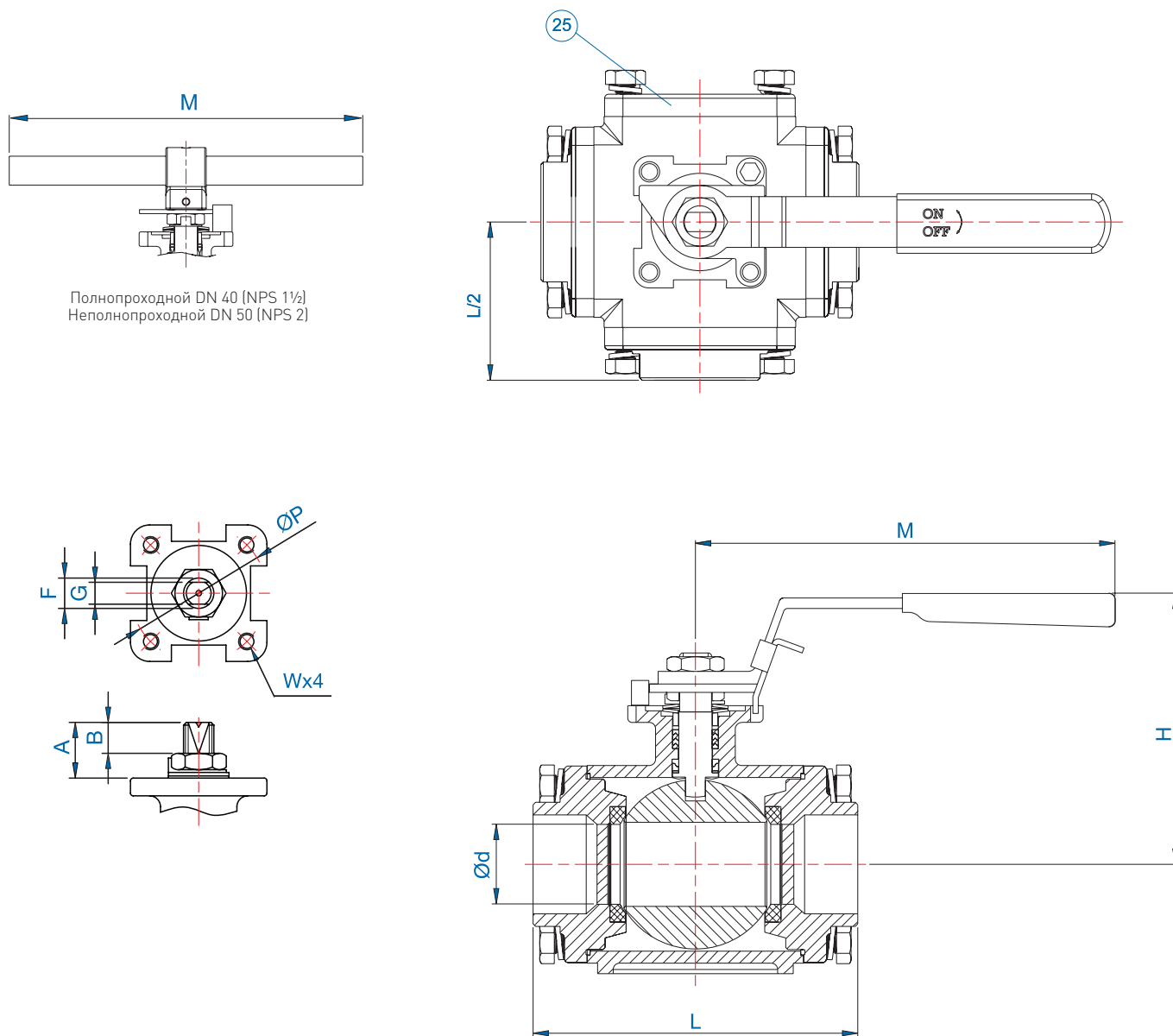
от DN 10 (NPS 3/8) до DN 32 (NPS 1 1/4) для стандартной рукоятки
DN 40 (NPS 1 1/2) Т-образная рукоятка

КОНФИГУРАЦИЯ ПРОХОДОВ В ШАРЕ



K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F133M - ТРЕХ- И ЧЕТЫРЕХ- ХОДОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ



Полнопроходной DN 40 (NPS 1½)
Неполнопроходной DN 50 (NPS 2)

ПРИМЕЧАНИЕ

См. стр. 31 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

РАЗМЕРЫ (мм)

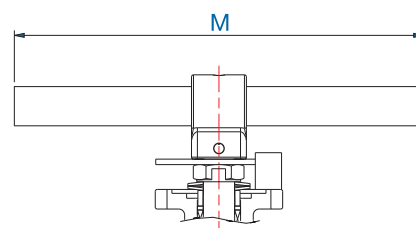
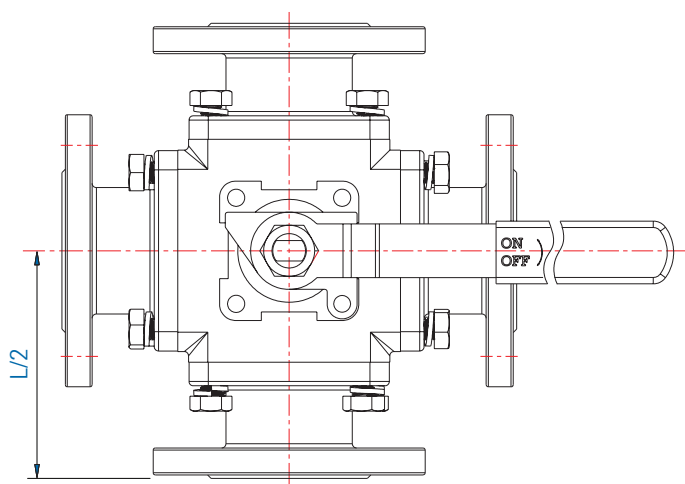
| NPS | | DN | | Ød | H | L | M | A | B | G | ØP | ØF | W |
|-----|-----|----|----|------|-------|-------|-----|------|------|-----|----|------|----|
| F | R | F | R | | | | | | | | | | |
| 3/8 | 1/2 | 10 | 15 | 12.5 | 63.5 | 90.0 | 115 | 12.5 | 5.5 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 |
| 1/2 | 3/4 | 15 | 20 | 15.5 | 82.0 | 107.0 | 130 | 18.2 | 10.6 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 |
| 3/4 | 1 | 20 | 25 | 20.0 | 86.0 | 110.5 | 130 | 21.8 | 14.0 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 |
| 1 | 1¼ | 25 | 32 | 25.0 | 98.0 | 126.5 | 165 | 21.8 | 14.3 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 |
| 1¼ | 1½ | 32 | 40 | 32.0 | 100.0 | 135.0 | 200 | 24.5 | 15.0 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 |
| 1½ | 2 | 40 | 50 | 38.0 | 127.0 | 154.0 | 395 | 24.5 | 15.0 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 |

F: Полнопроходной

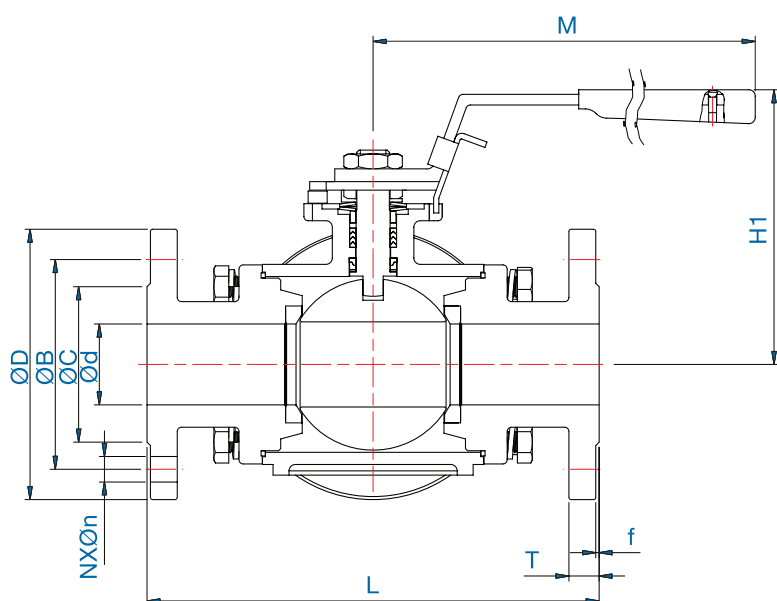
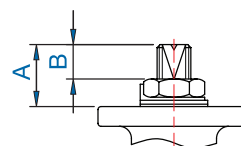
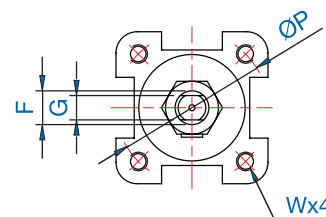
R: Неполнопроходной

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F133M - ТРЕХ- И ЧЕТЫРЕХ- ХОДОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ



Размер DN 40 (NPS 1½)



ПРИМЕЧАНИЕ

См. стр. 31 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

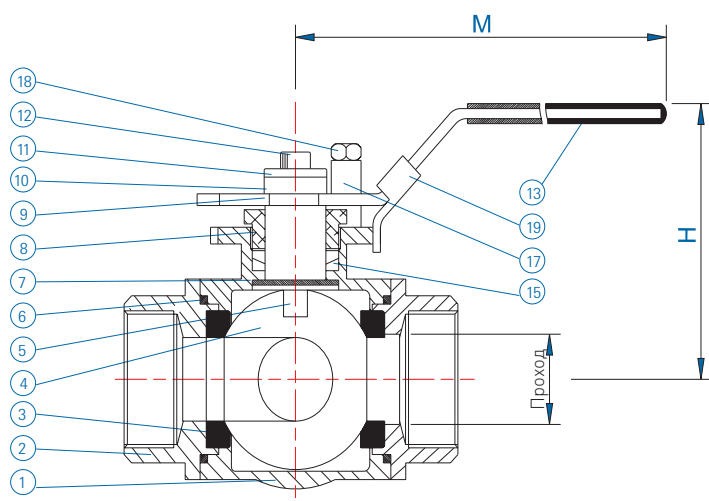
РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | A | B | ØB | | | ØC | | | Ød | ØP | ØD | | | N | M | W |
|-----|----|------|------|----------|--------------------|-------|----------|--------------------|-------|------|----|----------|--------------------|-------|---|-----|----|
| | | | | ASME 150 | JIS 10K JIS 20K | PN 10 | ASME 150 | JIS 10K JIS 20K | PN 10 | | | ASME 150 | JIS 10K JIS 20K | PN 10 | | | |
| ½ | 15 | 19.0 | 11.4 | 35 | 51 | 45 | 89 | 95 | 95 | 15.5 | 42 | 60.5 | 70 | 65 | 4 | 130 | M5 |
| ¾ | 20 | 21.8 | 14.0 | 43 | 56 | 58 | 98 | 100 | 105 | 20.0 | 50 | 70.0 | 75 | 75 | 4 | 130 | M6 |
| 1 | 25 | 21.8 | 14.3 | 51 | 67 | 68 | 108 | 125 | 115 | 25.0 | 50 | 79.5 | 90 | 85 | 4 | 165 | M6 |
| 1½ | 40 | 24.5 | 15.0 | 73 | 81 | 88 | 127 | 140 | 150 | 38.0 | 70 | 98.5 | 105 | 110 | 4 | 400 | M8 |

| NPS | DN | F | G | H1 | L | | | T | | | | f | | | Øn | | |
|-----|----|------|-----|-----|----------|--------------------|-------|----------|--------------------|---------|-------|----------|--------------------|-------|----------|--------------------|-------|
| | | | | | ASME 150 | JIS 10K JIS 20K | PN 10 | ASME 150 | JIS 10K JIS 20K | JIS 20K | PN 10 | ASME 150 | JIS 10K JIS 20K | PN 10 | ASME 150 | JIS 10K JIS 20K | PN 10 |
| ½ | 15 | 9.7 | 6.3 | 82 | 148.2 | 154.4 | 157.8 | 11.2 | 12 | 14 | 16 | 1.6 | 1 | 2 | 16 | 15 | 14 |
| ¾ | 20 | 11.2 | 8.0 | 86 | 153.9 | 163.6 | 167.8 | 11.2 | 14 | 16 | 18 | 1.6 | 1 | 2 | 16 | 15 | 14 |
| 1 | 25 | 11.2 | 8.0 | 98 | 168.4 | 181.0 | 182.0 | 11.2 | 14 | 16 | 18 | 1.6 | 1 | 2 | 16 | 19 | 14 |
| 1½ | 40 | 16.0 | 9.5 | 127 | 212.4 | 223.4 | 218.0 | 14.2 | 16 | 18 | 18 | 1.6 | 2 | 2 | 16 | 19 | 18 |

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F138 - ТРЕХ-ХОДОВОЙ МНОГОПРОХОДНЫЙ ШАРОВЫЙ КРАН



МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

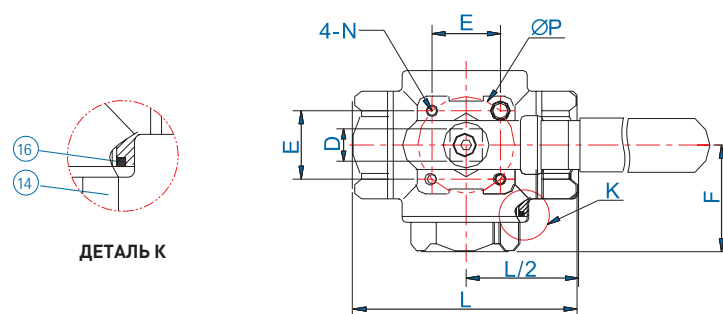
| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|----------------------------|--------------------|------------|
| 1 | Корпус | CF8M / 1.4408 | 1 |
| 2 | Колпачок | CF8M / 1.4408 | 2 |
| 3 | Седло | Усиленный ПТФЭ | 4 |
| 4 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 5 | Антистатический шток | A276 Тип 316 | 1 |
| 6 | Фланцевая прокладка | ПТФЭ | 2 |
| 7 | Упорная шайба | ПТФЭ | 1 |
| 8 | Сальник | 304 нерж.сталь | 1 |
| 9 | Рукоятка | 304 нерж.сталь | 1 |
| 10 | Шайба рукоятки | 304 нерж.сталь | 1-3 |
| 11 | Шайба | 304 нерж.сталь | 1 |
| 12 | Гайка рукоятки | 304 нерж.сталь | 1 |
| 13 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 14 | Торцевая крышка | CF8M / 1.4408 | 1 |
| 15 | Набивка штока | ПТФЭ | 1 комплект |
| 16 | Уплотнение торцевой крышки | ПТФЭ | 1 |
| 17 | Упор | 304 нерж.сталь | 1 |
| 18 | Болт | A2-70 | 1 |
| 19 | Фиксирующее устройство | 304 нерж.сталь | 1 |

ОСОБЕННОСТИ

- Шаровый кран общего назначения на давление 69 бар (1000 psi) (PN 63)
- Трех-ходовой шаровый кран с L-или T- конфигурациями прохода в качестве опции, работа под углом 90°
- Корпус из прецизионного литья
- Корпус из нержавеющей стали, седла из усиленного ПТФЭ
- Резьбовые торцевые присоединения по:
 - BSPP
 - BSPT
 - NPT
- Верхняя монтажная плата по ISO 5211
- Конструкция штока, исключающая его выталкивание
- Размеры от DN 8 (NPS ¼) до DN 80 (NPS 3)
 - Неполнопроходные

ПРИМЕЧАНИЕ

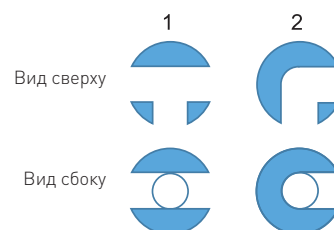
См. стр. 31 для ознакомления с диаграммами давления и температуры



РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | Проход | E | F | ØP | N | Ød±0.5 | L±0.8 | H±3.0 | M±3.0 | Вес (кг) |
|-----|----|--------|------|------|-----|-----|--------|-------|-------|-------|----------|
| ¼ | 8 | 11.0 | 29.7 | 34.6 | 42 | M5 | 11.0 | 69.4 | 60.7 | 133.4 | 0.60 |
| ⅜ | 10 | 11.0 | 29.7 | 34.6 | 42 | M5 | 11.0 | 69.4 | 60.7 | 133.0 | 0.60 |
| ½ | 15 | 12.5 | 29.7 | 39.3 | 42 | M5 | 12.7 | 75.5 | 64.1 | 133.0 | 0.67 |
| ¾ | 20 | 16.0 | 35.4 | 44.7 | 50 | M6 | 16.0 | 86.0 | 82.4 | 178.5 | 1.20 |
| 1 | 25 | 20.0 | 35.4 | 51.4 | 50 | M6 | 20.0 | 102.4 | 86.1 | 178.5 | 1.70 |
| 1¼ | 32 | 25.0 | 35.4 | 57.5 | 50 | M6 | 25.0 | 118.0 | 91.4 | 209.9 | 2.40 |
| 1½ | 40 | 32.0 | 49.5 | 62.7 | 70 | M8 | 32.0 | 125.8 | 102.7 | 208.9 | 3.35 |
| 2 | 50 | 38.0 | 49.5 | 74.6 | 70 | M8 | 38.0 | 149.0 | 110.0 | 229.9 | 5.50 |
| 2½ | 65 | 50.0 | 49.5 | 85.0 | 70 | M8 | 50.0 | 170.1 | 115.8 | 229.9 | 6.63 |
| 3 | 80 | 65.0 | 72.1 | 97.5 | 102 | M10 | 65.0 | 195.1 | 132.0 | 265.0 | 10.50 |

КОНФИГУРАЦИЯ ПРОХОДОВ В ШАРЕ

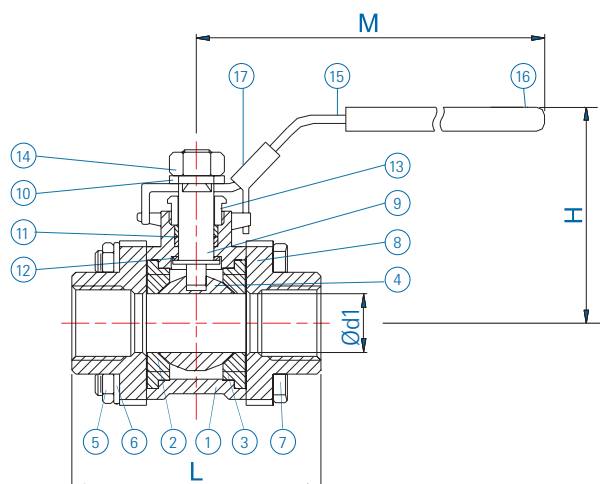


Боковой вход:

1. T-образный проход (T)
2. Проход под углом (L)

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F151 - ЭКОНОМИЧНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ



МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|------------------------|-----------------------------|------------|
| 1 | Корпус | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 1 |
| 2 | Седло | ПТФЭ | 2 |
| 3 | Прокладка корпуса | ПТФЭ | 2 |
| 4 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 5 | Гайка болта | 304 нерж. сталь | 4-12 |
| 6 | Шайба болта | 304 нерж. сталь | 4-12 |
| 7 | Болт | 304 нерж. сталь | 4-6 |
| 8 | Колпачок | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 2* |
| 9 | Антистатический шток | A276 Тип 316 | 1 |
| 10 | Шайба рукоятки | 304 нерж. сталь | 1 |
| 11 | Набивка штока | ПТФЭ | 1 |
| 12 | Упорная шайба | ПТФЭ | 1 |
| 13 | Гайка сальника | 304 нерж. сталь | 1 |
| 14 | Гайка штока | 304 нерж. сталь | 1 |
| 15 | Рукоятка | 304 нерж. сталь | 1 комплект |
| 16 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 17 | Фиксирующее устройство | 304 нерж. сталь | 1 |

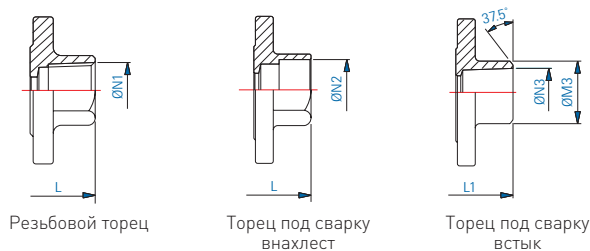
ОСОБЕННОСТИ

- Шаровой кран общего назначения на давление 69 бар (1000 psi) (PN 63) / 41.4 бар (600 psi) (PN 40)
- Поворотная конструкция из трех частей
- Прецизионное литье для корпуса и торцевой крышки
- Торцевые присоединения: резьбовые, сварные встык и внахлест
- Конструкция штока, исключающая его выталкивание
- Фиксирующее устройство
- Размеры от DN 8 (NPS ¼) до DN 100 (NPS 4) - Полнопроходные
- Герметичность по EN 12266-1, Класс A
- Резьбовые торцы по: BSPP, BSPT, NPT

ПРИМЕЧАНИЕ

См. стр. 31 для ознакомления давления и температуры

* Сварные присоединения из нержавеющей стали по CF3M/1.4409



Резьбовой торец

Торец под сварку внахлест

Торец под сварку встык

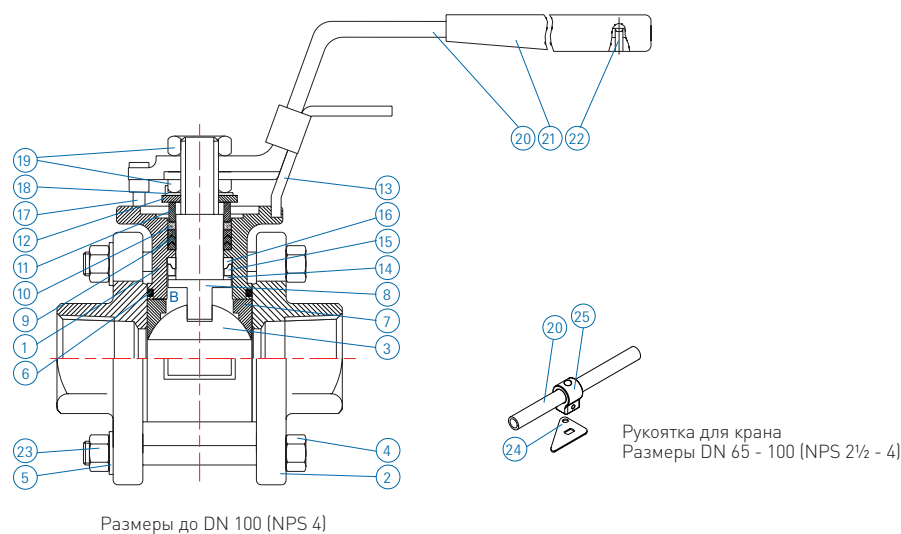
РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | Ød1 | L | L1 | H | M | ØN2 | ØN3 | ØM3 | Вес (кг) |
|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-------|-------|-------|----------|
| ¼ | 8 | 11.6 | 61 | 61 | 54.0 | 103 | 14.2 | 11.6 | 18.0 | 0.34 |
| ⅜ | 10 | 12.5 | 61 | 61 | 54.0 | 103 | 17.7 | 12.5 | 18.0 | 0.32 |
| ½ | 15 | 15.0 | 69 | 69 | 55.0 | 133 | 21.9 | 17.0 | 22.7 | 0.56 |
| ¾ | 20 | 20.0 | 78 | 78 | 59.0 | 133 | 27.2 | 22.5 | 27.7 | 0.7 |
| 1 | 25 | 25.0 | 84 | 84 | 70.0 | 153 | 33.9 | 26.0 | 33.5 | 1.02 |
| 1¼ | 32 | 32.0 | 104 | 104 | 75.0 | 153 | 42.7 | 34.4 | 42.2 | 1.50 |
| 1½ | 40 | 38.0 | 118 | 119 | 84.0 | 191 | 48.8 | 41.5 | 48.8 | 2.38 |
| 2 | 50 | 50.0 | 129 | 131 | 92.0 | 191 | 61.3 | 53.0 | 61.0 | 3.54 |
| 2½ | 65 | 65.0 | 162 | 162 | 128.0 | 247 | 74.2 | 65.8 | 77.0 | 7.12 |
| 3 | 80 | 80.0 | 182 | 182 | 137.0 | 247 | 90.0 | 81.0 | 91.0 | 10.36 |
| 4 | 100 | 100.0 | 230 | 230 | 173.0 | 295 | 115.6 | 102.0 | 115.0 | 19.10 |

ØN1 см. варианты резьбы: BSPP, BSPT или NPT

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F171 - ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ ПО ISO 5211



МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|-----------------------------------|------------------------------------|------------|
| 1 | Корпус | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 1 |
| 2 | Колпачок | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 2* |
| 3 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 4 | Болт | A2-70 | 4-6 |
| 5 | Шайба болта | 304 нерж. сталь | 4-12 |
| 6 | Прокладка корпуса | ПТФЭ | 2 |
| 7 | Седло шара | ПТФЭ | 2 |
| 8 | Антистатический шток | A276 Тип 316 | 1 |
| 9 | Набивка штока из V-образных колец | ПТФЭ | 1 комплект |
| 10 | Упорная шайба | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 11 | Сальник | 304 нерж. сталь | 1 |
| 12 | Тарельчатая шайба | 301 нерж. сталь | 2 |
| 13 | Фиксирующая защелка | Нержавеющая сталь | 1 |
| 14 | Уплотнение нижнего штока | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 15 | Сжатое кольцо | 316L нерж. сталь | 1 |
| 16 | Уплотнение верхнего штока | Модифицированный ПТФЭ 1600 | 1 |
| 17 | Ограничительный болт | Нержавеющая сталь | 1 |
| 18 | Фиксирующее гнездо | Нержавеющая сталь | 1 |
| 19 | Гайка штока | 304 нерж. сталь | 1-2 |
| 20 | Рукоятка | CF8 / стекло с цинковым покрытием | 1 |
| 21 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 22 | Заклепка | 304 нерж. сталь | 1 |
| 23 | Гайка болта | A2-70 | 4-12 |
| 24 | Треугольный упор | Нержавеющая сталь | 1 |
| 25 | Адаптер рукоятки | CF8 | 1 |

* Сварные присоединения из нержавеющей стали по CF3M/1.4409

ОСОБЕННОСТИ

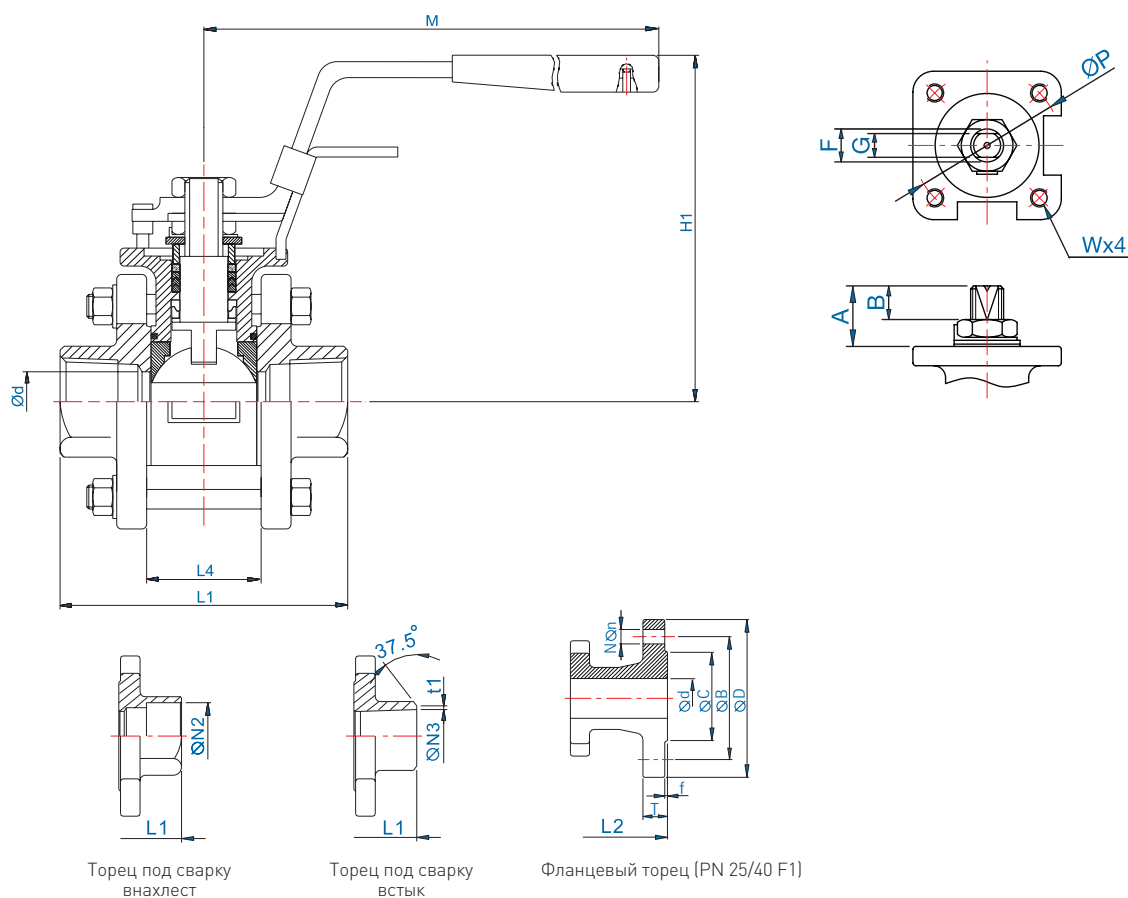
- Запатентованная конструкция уплотнения штока 'SEALMASTER' для размеров DN 15 (NPS 1/2) (полнопроходных) и выше
- Конструкция уплотнения сдвоенного штока соответствует требованиям по протечкам TA Luft
- Поворотная конструкция из трех частей
- Номинальные давления для крана:
DN 8 - 40 (NPS 1/4 - 1 1/2) - ASME Класс 400
DN 50 - 100 (NPS 2 - 4) - ASME Класс 300
- Верхняя монтажная плата по ISO 5211
- Торцевые присоединения: фланцевые, резьбовые, сварные встык или внахлест
- Корпус из углеродистой или нержавеющей стали
- Размеры от DN 8 (NPS 1/4) до DN 100 (NPS 4) - Полнопроходные
- Различные материалы седла
- Антистатическая конструкция штока, предотвращающая его выталкивание
- Герметичность по EN 12266-1, класс A
- Запатентованная рукоятка 'POSILOCK' для размеров от DN 15 (NPS 1/2) до DN 50 (NPS 2) - Полнопроходные

ПРИМЕЧАНИЕ

См. стр. 32 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F171 - ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ ПО ISO 5211



РАЗМЕРЫ (мм)

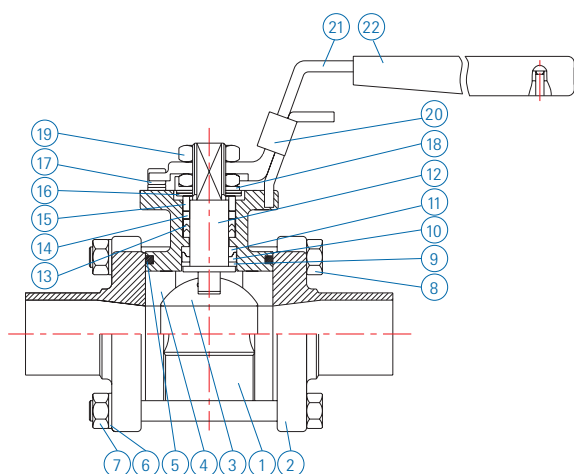
| NPS | DN | A | B | G | ØP | F | W | Вес (кг) | |
|-------|-----|------|------|------|-----|------|-----|-----------------|--------|
| | | | | | | | | Резьбовые | сварка |
| | | | | | | | | встык, внахлест | |
| 1/4 | 8 | 12.0 | 6.0 | 5.0 | 36 | 8.0 | M5 | 0.44 | |
| 3/8 | 10 | 12.0 | 6.0 | 5.0 | 36 | 8.0 | M5 | 0.44 | |
| 1/2 | 15 | 19.8 | 12.5 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 0.44 | |
| 3/4 | 20 | 20.0 | 12.5 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 0.95 | |
| 1 | 25 | 21.0 | 13.7 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 1.40 | |
| 1 1/4 | 32 | 21.4 | 13.2 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 1.90 | |
| 1 1/2 | 40 | 24.6 | 13.9 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 3.08 | |
| 2 | 50 | 25.1 | 13.9 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 4.70 | |
| 2 1/2 | 65 | 41.6 | 26.1 | 15.0 | 102 | 19.1 | M10 | 8.90 | |
| 3 | 80 | 42.0 | 25.4 | 15.0 | 102 | 19.1 | M10 | 14.10 | |
| 4 | 100 | 47.8 | 29.2 | 17.0 | 102 | 28.6 | M10 | 22.00 | |

| NPS | DN | Ød | M | H1 | L4 | L1 | L2 | N | t1 | T | f | Øn | ØD | ØB | ØC | ØN2 | ØN3 | Вес (кг) | |
|-------|-----|------|-----|-------|-------|--------|-----|---|------|----|---|----|-----|-----|-----|-------|-------|----------|--------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | PN 25/40 | Фланец |
| 1/4 | 8 | 11.6 | 135 | 65.5 | 21.1 | 65.00 | - | - | 0.80 | - | - | - | - | - | - | 14.2 | 11.6 | - | - |
| 3/8 | 10 | 12.7 | 135 | 66.0 | 21.2 | 65.00 | - | - | 0.80 | - | - | - | - | - | - | 17.5 | 12.8 | - | - |
| 1/2 | 15 | 15.0 | 135 | 83.0 | 26.5 | 72.10 | 130 | 4 | 0.80 | 16 | 2 | 14 | 95 | 65 | 45 | 21.7 | 15.8 | 2.24 | - |
| 3/4 | 20 | 20.0 | 135 | 86.0 | 33.2 | 85.00 | 150 | 4 | 1.00 | 18 | 2 | 14 | 105 | 75 | 58 | 27.1 | 20.9 | 3.04 | - |
| 1 | 25 | 25.0 | 165 | 96.0 | 37.7 | 91.96 | 160 | 4 | 1.60 | 18 | 2 | 14 | 115 | 85 | 68 | 33.8 | 26.6 | 3.90 | - |
| 1 1/4 | 32 | 32.0 | 165 | 102.0 | 46.8 | 110.00 | 180 | 4 | 1.60 | 18 | 2 | 18 | 140 | 100 | 78 | 42.6 | 35.0 | 6.25 | - |
| 1 1/2 | 40 | 38.0 | 200 | 115.0 | 58.8 | 123.00 | 200 | 4 | 1.60 | 18 | 3 | 18 | 150 | 110 | 88 | 48.6 | 40.9 | 7.15 | - |
| 2 | 50 | 50.8 | 200 | 124.0 | 69.6 | 142.00 | 230 | 4 | 1.60 | 20 | 3 | 18 | 165 | 125 | 102 | 61.1 | 52.5 | 10.15 | - |
| 2 1/2 | 65 | 65.0 | 250 | 160.0 | 86.5 | 174.00 | 290 | 8 | 2.00 | 22 | 3 | 18 | 185 | 145 | 122 | 77.1 | 62.7 | 16.62 | - |
| 3 | 80 | 76.0 | 250 | 170.0 | 102.6 | 193.00 | 310 | 8 | 2.00 | 24 | 3 | 18 | 200 | 160 | 138 | 90.2 | 78.0 | 23.80 | - |
| 4 | 100 | 97.4 | 500 | 182.0 | 125.4 | 221.40 | 350 | 8 | 1.60 | 24 | 3 | 22 | 235 | 190 | 162 | 115.1 | 104.3 | 35.60 | - |

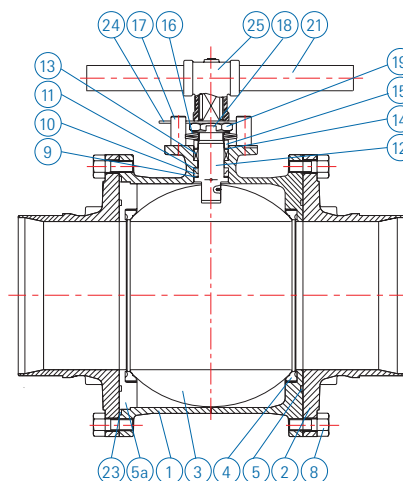
ØN1 см. варианты резьбы: BSPP, BSPT, NPT, DIN 2999

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F171T – ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ В ВЫСОКОЧИСТОМ ИСПОЛНЕНИИ



Размеры DN 15 - 80 (NPS 1/2 - 3)



Размеры DN 100 - 300 (NPS 4 - 12)

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|-----------------------------------|---|------------|
| 1 | Корпус | CF8M / WCB, 1.4408 | 1 |
| 2 | Колпачок | CF8M / WCB, 1.4409 | 2 |
| 3 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 4 | Седло шара | ПТФЭ | 2 |
| 5 | Уплотнение корпуса | ПТФЭ | 2 |
| 5а | Кольцо седла | ASTM A351 Gr. CF8M - DN 125 - 300 (NPS 5 - 12) | 1 |
| 6 | Шайба болта | 304 нерж. сталь | 4-12 |
| 7 | Гайка болта | A2-70 | 4-12 |
| 8 | Болт | A2-70 | (Прим. 1) |
| 9 | Нижняя упорная шайба | 50% порошок из нерж. стали / 50% ПТФЭ | 1 |
| 10 | Сжатое кольцо | 316L нерж сталь - DN 15 - 100 (NPS 1/2 - 4) 316 нерж сталь - DN 125 - 300 (NPS 5 - 12) | 1 |
| 11 | Верхняя упорная шайба | Модифицированный ПТФЭ - TFM 1600 | 1 |
| 12 | Антистатический шток | A276 Тип 316 (Примечание 2) | 1 |
| 13 | Набивка штока из V-образных колец | ПТФЭ | 1 комплект |
| 14 | Упорная шайба | 50% порошок из нерж. стали / 50% ПТФЭ | 1 |
| 15 | Сальник | 304 нерж. сталь | 1 |
| 16 | Тарельчатая шайба | 301 нерж. сталь | 2 |
| 17 | Ограничительный болт | Нержавеющая сталь | 1-2 |
| 18 | Фиксирующее гнездо | Нержавеющая сталь | 1 |
| 19 | Гайка штока | 304 нерж. сталь | 1-2 |
| 20 | Фиксирующая защелка | Нержавеющая сталь | 1 |
| 21 | Рукоятка | CF8 / Стекло с цинковым покрытием | 1 |
| 22 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 23 | Уплотнение колпачка | ПТФЭ | 1 |
| 24 | Треугольный упор | Нержавеющая сталь - DN 65 - 300 (NPS 2 1/2 - 12) | 1 |
| 25 | Адаптер рукоятки | CF8 - DN 65 - 125 (NPS 2 1/2 - 5) A536 DN 150 - 300 (NPS 6 - 12) | 1 |

Примечание 1: DN 15 - 65 (NPS 1/2 - 2 1/2) x 4 шт., DN 80 - 100 (NPS 3 - 4) x 6 шт., DN 125 (NPS 5) x 20 шт., DN 150 (NPS 6) x 28 шт., DN 200 (NPS 8) x 24 шт., DN 250 - 300 (NPS 10 - 12) x 40 шт.

Примечание 2: см. таблицу ниже

| Материал корпуса | Размер | |
|------------------|-------------|--------------------|
| CF8M, | NPS 1/2 - 4 | 316 |
| SCS14A, | NPS 6 | 2205 (A276-S31803) |
| 1.4408 | NPS 8 - 12 | 2205 (A276-S31803) |
| WCB, | NPS 1/2 - 4 | 316 |
| SCPH2, | NPS 6 | 17-4 (A564-630) |
| 1.0619 | NPS 8 - 12 | 17-4 (A564-630) |

ОСОБЕННОСТИ

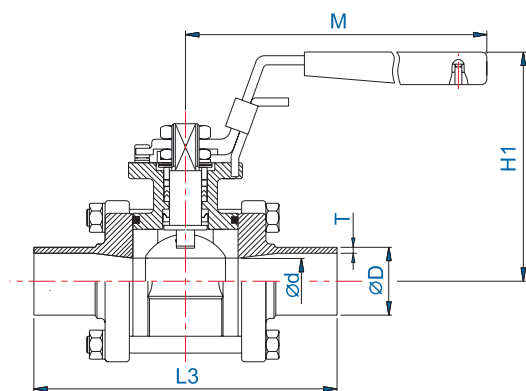
- Запатентованная система уплотнения штока 'SEALMASTER'
- Уплотнение сдвоенного штока в соответствии с требованиями TA Luft к протечкам
- Система, предотвращающая выталкивание штока
- Верхняя монтажная плата по ISO 5211
- Поворотная конструкция из 3-х частей
- Номинальное давление для крана:
DN 15 - 40 (NPS 1/2 - 1 1/2) - PN 63
DN 50 - 100 (NPS 2 - 4) - PN 40
- Торцевые присоединения: сварные встык, трубные или хомутные Tri-Clamp
- Все оmyаемые детали отполированы абразивом размером 180 (0,51 - 0,64 микрон)
- Все удлиненные сварные торцы выполнены из CF3M/DIN 1.4409, что позволяет осуществлять орбитальную сварку по месту установки
- Высокочистые обезжиривание и упаковка
- Встроенные в торцевые крышки приливы для присоединений при продувке
- Диапазон размеров от DN 15 (NPS 1/2) до DN 300 (NPS 12)
- Откалиброванное до 1×10^{-5} std. см³/сек определение протечки гелием
- Индивидуальная упаковка
- Имеется опция заполнения пустот седла
- Имеется опция сборки в чистой комнате

ПРИМЕЧАНИЕ

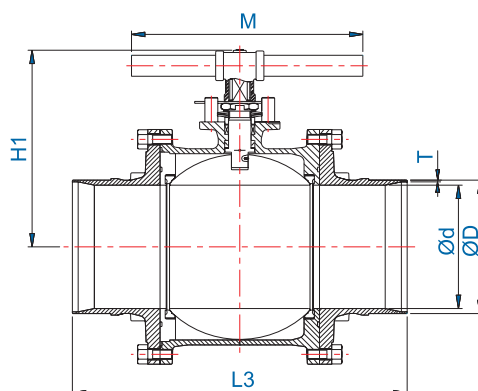
См. стр. 32 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

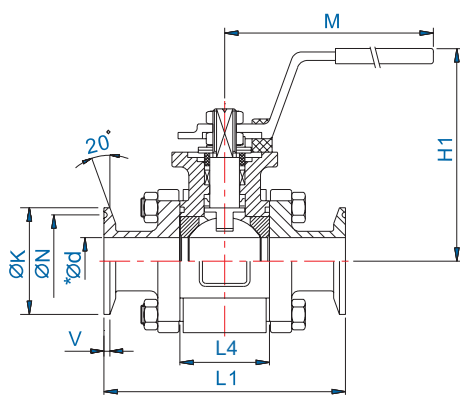
F171T – ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ В ВЫСОКОЧИСТОМ ИСПОЛНЕНИИ



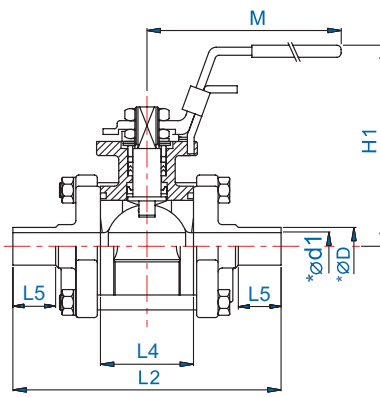
Удлиненное соединение под сварку встык
DN 15 - 80 (NPS ½ - 3)
SCH#5 / SCH#10



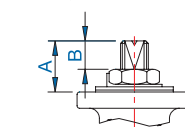
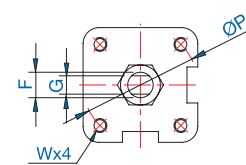
Удлиненное соединение под сварку встык
DN 100 - 300 (NPS 4 - 12)
SCH#5 / SCH#10



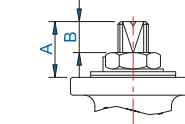
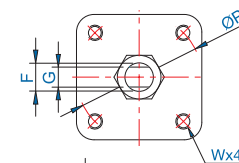
Хомутное соединение T-clamp



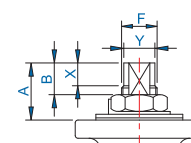
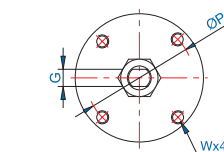
Орбитальное трубное соединение



DN 15 - 100
(NPS ½ - 4)



DN 125 - 200
(NPS 5 - 8)



DN 250 - 300
(NPS 10 - 12)

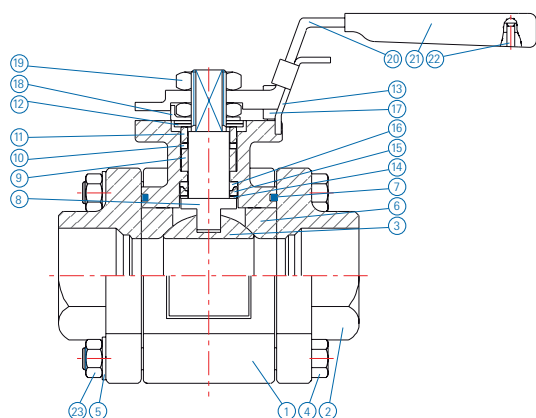
РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | V | L1 | L2 | L4 | L5 | ØK | ØN | *Ød | *Ød1 | *ØD | Вес (кг) Хомут T-clamp |
|-----|-----|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|--------|---------------------------|
| ½ | 15 | 3.63 | 93.0 | 139.7 | 26.5 | 35.0 | 25.0 | 20.2 | 9.40 | 10.22 | 12.70 | 0.75 |
| ¾ | 20 | 3.63 | 105.2 | 139.7 | 33.2 | 36.0 | 25.0 | 20.3 | 15.75 | 15.75 | 19.05 | 1.02 |
| 1 | 25 | 2.85 | 113.9 | 160.7 | 37.7 | 38.0 | 50.4 | 43.6 | 22.10 | 22.10 | 25.40 | 1.54 |
| 1½ | 40 | 2.85 | 125.0 | 190.4 | 58.0 | 46.0 | 50.4 | 43.6 | 34.80 | 34.80 | 38.10 | - |
| 2 | 50 | 2.85 | 146.0 | 203.2 | 69.6 | 46.0 | 63.9 | 56.3 | 47.50 | 47.50 | 50.80 | 3.08 |
| 2½ | 65 | 2.85 | 174.0 | 254.0 | 86.5 | 56.0 | 77.4 | 70.6 | 60.20 | 60.20 | 63.50 | 4.54 |
| 3 | 80 | 2.85 | 193.0 | 279.0 | 102.6 | 60.0 | 90.9 | 83.3 | 72.90 | 72.90 | 76.20 | 9.32 |
| 4 | 100 | 2.85 | 219.4 | 307.0 | 125.4 | 60.0 | 118.9 | 110.3 | 97.38 | 97.38 | 101.60 | 13.15 |

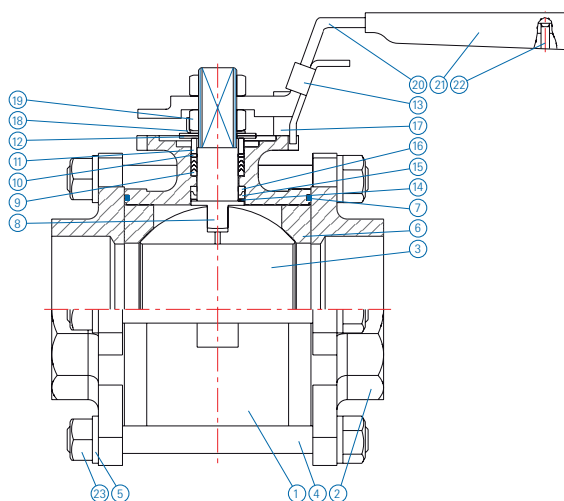
| NPS | DN | T | | | | | | | | | | | Вес (кг) | | | | |
|-----|-----|------|------|------|-----|-----|------|-------|------|-----|-------|------|----------|-------|--------------------------|----|----|
| | | A | B | G | ØP | W | F | Ød | 5S | 10S | ØD | M | H1 | L3 | Удл. под сварку встык | X | Y |
| ½ | 15 | 19.8 | 12.5 | 6.3 | 42 | M5 | 9.7 | 15.0 | 1.65 | 2.1 | 21.7 | 135 | 82 | 139.7 | 0.98 | - | - |
| ¾ | 20 | 20.0 | 12.5 | 6.3 | 42 | M5 | 9.7 | 20.0 | 1.65 | 2.1 | 27.2 | 135 | 86 | 139.7 | 1.18 | - | - |
| 1 | 25 | 21.0 | 13.7 | 8.0 | 50 | M6 | 11.2 | 25.0 | 1.65 | 2.8 | 34.0 | 165 | 98 | 154.2 | 1.80 | - | - |
| 1¼ | 32 | 21.4 | 13.2 | 8.0 | 50 | M6 | 11.2 | 32.0 | 1.65 | 2.8 | 42.7 | 165 | 100 | 165.1 | 2.64 | - | - |
| 1½ | 40 | 24.6 | 13.9 | 9.5 | 70 | M8 | 16.0 | 38.0 | 1.65 | 2.8 | 48.6 | 200 | 116 | 190.5 | 3.90 | - | - |
| 2 | 50 | 25.1 | 13.9 | 9.5 | 70 | M8 | 16.0 | 50.8 | 1.65 | 2.8 | 60.5 | 200 | 125 | 203.2 | 5.42 | - | - |
| 2½ | 65 | 41.6 | 26.1 | 15.0 | 102 | M10 | 19.1 | 65.0 | 2.10 | 3.0 | 76.3 | 250 | 160 | 254.0 | 10.42 | - | - |
| 3 | 80 | 42.0 | 25.4 | 15.0 | 102 | M10 | 19.1 | 76.0 | 2.10 | 3.0 | 89.1 | 250 | 171 | 279.4 | 15.74 | - | - |
| 4 | 100 | 47.8 | 29.2 | 17.0 | 102 | M10 | 28.6 | 97.4 | 2.10 | 3.0 | 114.3 | 595 | 204 | 317.5 | 23.06 | - | - |
| 5 | 125 | 53.6 | 33.0 | 17.0 | 102 | M10 | 28.6 | 125.0 | 2.80 | 3.4 | 139.8 | 595 | 226 | 381.0 | 49.00 | - | - |
| 6 | 150 | 65.0 | 39.0 | 23.0 | 125 | M12 | 34.0 | 150.0 | 2.80 | 3.4 | 165.2 | 800 | 281 | 403.0 | 76.00 | - | - |
| 8 | 200 | 65.0 | 39.0 | 23.0 | 125 | M12 | 34.0 | 200.0 | 2.80 | 4.0 | 216.3 | 1100 | 317 | 521.0 | 136.00 | - | - |
| 10 | 250 | 83.5 | 52.0 | 30.0 | 140 | M16 | 50.0 | 250.0 | 3.40 | 4.0 | 267.4 | 1100 | 378 | 559.0 | 153.00 | 40 | 47 |
| 12 | 300 | 83.5 | 52.0 | 30.0 | 140 | M16 | 50.0 | 300.0 | 4.00 | 4.5 | 318.5 | 1100 | 420 | 635.0 | 409.00 | 40 | 47 |

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F180 – ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ



Размеры DN 8 - 40 (NPS ¼ - 1½)
На рисунке показана полнопроходная конструкция



Размеры DN 50 - 80 (NPS 2 - 3)

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|-----------------------------------|---------------------------------------|------------|
| 1 | Корпус | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 1 |
| 2 | Колпачок | CF8M / WCB, 1.4409 / 1.0619 | 2* |
| 3 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 4 | Болт | A2-70 | 4-6 |
| 5 | Шайба болта | 304 нерж. сталь | 4-12 |
| 6 | Седло шара | Усиленный ПТФЭ | 2 |
| 7 | Прокладка корпуса | ПТФЭ | 2 |
| 8 | Антистатический шток | A276 Тип 316 | 1 |
| 9 | Набивка штока из V-образных колец | ПТФЭ | 1 комплект |
| 10 | Упорная шайба | 50% порошок из нерж. стали / 50% ПТФЭ | 1 |
| 11 | Сальник | 304 нерж. сталь | 1 |
| 12 | Тарельчатая шайба | 301 нерж. сталь | 2 |
| 13 | Фиксирующая защелка | Нержавеющая сталь | 1 |
| 14 | Уплотнение нижнего штока | 50% порошок из нерж. стали / 50% ПТФЭ | 1 |
| 15 | Сжатое кольцо | 316L нерж. сталь | 1 |
| 16 | Уплотнение верхнего штока | Модифицированный ПТФЭ - TFM 1600 | 1 |
| 17 | Ограничительный болт | Нержавеющая сталь | 1 |
| 18 | Фиксирующее гнездо | Нержавеющая сталь | 1 |
| 19 | Гайка штока | 304 нерж. сталь | 2 |
| 20 | Рукоятка | CF8 / стекло с цинковым покрытием | 1 |
| 21 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 22 | Заклепка | 304 нерж. сталь | 1 |
| 23 | Гайка болта | A2-70 | 4-12 |

* Сварные соединения из нержавеющей стали выполнены материалом CF3M/1.4409

ОСОБЕННОСТИ

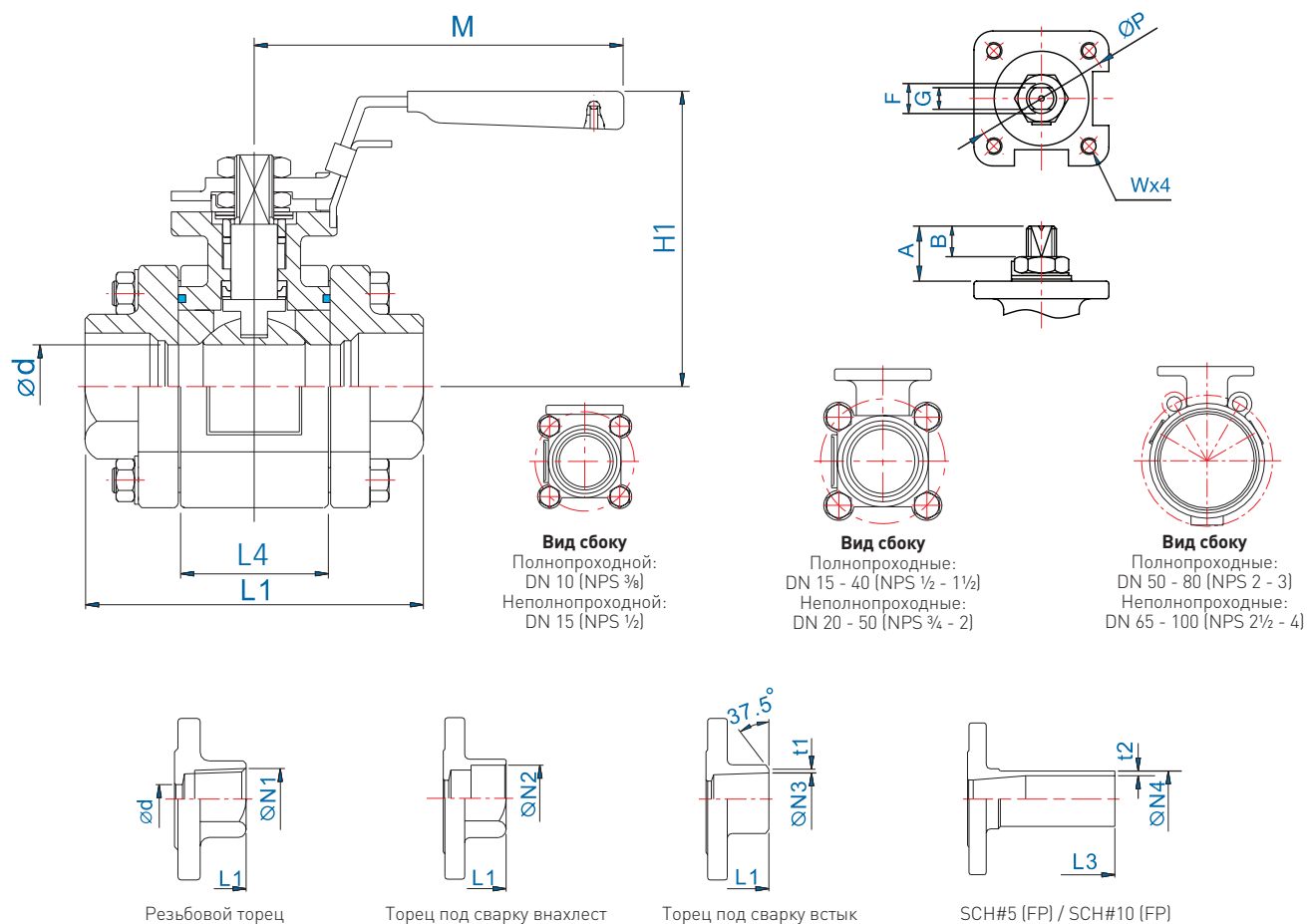
- Запатентованное устройство штока SEALMASTER для размеров DN 15 (NPS ½) и выше
- Уплотнение сдвоенного штока в соответствии с требованиями TA Luft к протечкам
- Прочный трех-составной шаровой кран
- Верхняя монтажная плата по ISO 5211
- Полностью герметичное болтовое соединение для полнопроходных моделей размером до DN 40 (NPS 1½) и неполнопроходных моделей до DN 50 (NPS 2)
- Торцевые присоединения: резьбовые, сварные встык и внахлест
- Выбор материалов седла
- Диапазон типоразмеров от DN 8 до 80 (NPS ¼ - 3)
- Неполнопроходные модели до DN 100 (NPS 4)
- Антистатическая конструкция штока, исключающая возможность его выталкивания
- Герметичность по EN 12266-1, класс A
- В качестве опции возможно литье в соответствии с AD2000-WO
- Запатентованная рукоятка 'POSILOCK' для моделей размером от DN 15 до 50 (NPS ½ - 2)
- Полнопроходные
- Номинальное давление для кранов:
DN 8 - 50 (NPS ¼ - 2) - ASME Класс 600
DN 65 - 80 (NPS 2½ - 3) - ASME Класс 300

ПРИМЕЧАНИЕ

См. стр. 32 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F180 – ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ



ПОЛНОПРОХОДНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | ød | A | B | G | ØP | F | W | M | t1 | t2 | | L1 | L2 | L3 | ØN2 | ØN3 | ØN4 | H1 | Вес (кг) |
|-----|----|------|------|------|------|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|-------|-------|-------|------|------|------|-----|----------|
| | | | | | | | | | | | 5S | 10S | | | | | | | | |
| ¼ | 8 | 11.2 | 12.2 | 5.6 | 5.0 | 36 | 8.0 | M5 | 115 | 0.5 | - | - | 66.6 | - | 21.2 | 14.1 | 9.2 | - | 66 | 0.62 |
| ⅜ | 10 | 12.7 | 12.2 | 5.6 | 5.0 | 36 | 8.0 | M5 | 115 | 0.5 | - | - | 66.6 | - | 21.2 | 17.5 | 12.5 | - | 66 | 0.60 |
| ½ | 15 | 15.0 | 15.0 | 9.3 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 135 | 0.5 | 1.65 | 2.1 | 71.6 | 129.8 | 25.2 | 22.4 | 15.8 | 21.7 | 84 | 0.82 |
| ¾ | 20 | 20.0 | 20.0 | 12.5 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 135 | 0.5 | 1.65 | 2.1 | 96.6 | 140.9 | 32.3 | 27.4 | 21.0 | 27.2 | 88 | 1.42 |
| 1 | 25 | 25.0 | 21.4 | 13.4 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 165 | 0.5 | 1.65 | 2.8 | 109.0 | 223.3 | 42.3 | 34.2 | 26.6 | 34.0 | 98 | 2.02 |
| 1¼ | 32 | 31.8 | 21.7 | 13.8 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 165 | 0.5 | 1.65 | 2.8 | 117.0 | 230.4 | 49.4 | 43.0 | 35.1 | 42.7 | 101 | 2.76 |
| 1½ | 40 | 38.1 | 25.6 | 15.6 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 200 | 0.5 | 1.65 | 2.8 | 129.0 | 240.2 | 57.2 | 49.0 | 40.9 | 48.6 | 117 | 4.12 |
| 2 | 50 | 50.8 | 25.2 | 16.3 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 200 | 1.0 | 1.65 | 2.8 | 142.0 | 259.4 | 71.4 | 61.1 | 52.5 | 60.5 | 125 | 6.00 |
| 2½ | 65 | 65.0 | 42.7 | 25.2 | 17.0 | 102 | 22.3 | M10 | 250 | 1.0 | - | - | 174.0 | - | 89.0 | 77.1 | 68.9 | - | 165 | 9.48 |
| 3 | 80 | 76.0 | 39.4 | 24.8 | 17.0 | 102 | 22.3 | M10 | 250 | 1.6 | - | - | 193.0 | - | 108.5 | 90.2 | 77.9 | - | 174 | 15.64 |

ØN1: см. варианты резьбы: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

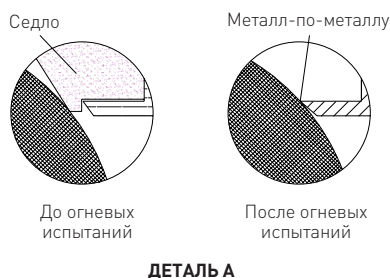
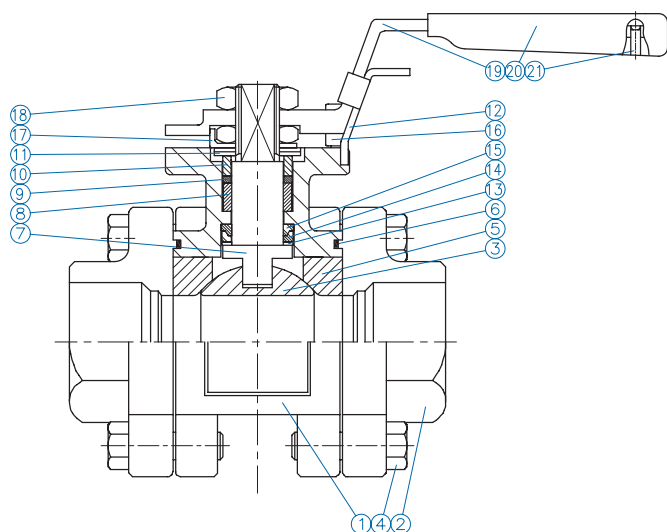
НЕПОЛНОПРОХОДНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | ød | A | B | G | ØP | F | W | M | t1 | L1 | L4 | ØN2 | ØN3 | H1 | Вес (кг) |
|-----|-----|------|------|------|------|-----|------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-----|----------|
| ½ | 15 | 12.7 | 12.2 | 5.6 | 5.0 | 36 | 8.0 | M5 | 115 | 0.5 | 66.6 | 21.2 | 22.4 | 15.8 | 66 | 0.63 |
| ¾ | 20 | 15.0 | 15.0 | 9.3 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 135 | 0.5 | 71.6 | 25.2 | 27.4 | 21.0 | 84 | 0.85 |
| 1 | 25 | 20.0 | 20.0 | 12.5 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 135 | 0.5 | 96.6 | 32.3 | 34.2 | 26.6 | 85 | 1.48 |
| 1¼ | 32 | 25.0 | 21.4 | 13.4 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 165 | 0.5 | 109.0 | 42.3 | 43.0 | 35.1 | 98 | 2.08 |
| 1½ | 40 | 31.8 | 21.7 | 13.8 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 165 | 0.5 | 117.0 | 49.4 | 49.0 | 40.9 | 101 | 2.82 |
| 2 | 50 | 38.1 | 25.6 | 15.6 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 200 | 1.0 | 129.0 | 57.2 | 61.1 | 52.5 | 117 | 4.32 |
| 2½ | 65 | 50.8 | 25.2 | 16.3 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 200 | 1.0 | 142.0 | 71.4 | 77.1 | 68.9 | 125 | 5.89 |
| 3 | 80 | 65.0 | 42.7 | 25.2 | 17.0 | 102 | 22.3 | M10 | 250 | 1.6 | 174.0 | 89.0 | 90.2 | 77.9 | 165 | 9.63 |
| 4 | 100 | 80.0 | 39.4 | 24.8 | 17.0 | 102 | 22.3 | M10 | 250 | 1.6 | 193.0 | 108.5 | 115.1 | 102.3 | 174 | 15.44 |

ØN1: см. варианты резьбы: NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F180F – ОГНЕСТОЙКИЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ



МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|---------------------------|------------------------------------|------------|
| 1 | Корпус | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 1 |
| 2 | Колпачок | CF8M / WCB, 1.4408 / 1.0619 | 2* |
| 3 | Шар | A2-70 | 1 |
| 4 | Болт | A2-70 | 8-12 |
| 5 | Седло шара | Усиленный ПТФЭ | 2 |
| 6 | Прокладка корпуса | Графит | 2 |
| 7 | Антистатический шток | A276 Тип 316 | 1 |
| 8 | Набивка штока | Графит | 1 комплект |
| 9 | Упорная шайба | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 10 | Сальник | 304 нерж. сталь | 1 |
| 11 | Тарельчатая шайба | 301 нерж. сталь | 2 |
| 12 | Фиксирующая защелка | Нержавеющая сталь | 1 |
| 13 | Уплотнение нижнего штока | 50% порошок нерж.сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 14 | Сжатое кольцо | 316L нерж.сталь | 1 |
| 15 | Уплотнение верхнего штока | Графит | 1 |
| 16 | Ограничительный болт | Нержавеющая сталь | 1 |
| 17 | Фиксирующее гнездо | Нержавеющая сталь | 1 |
| 18 | Гайка штока | 304 нерж.сталь | 2 |
| 19 | Рукоятка | CF8 | 1 |
| 20 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 21 | Заклепка | 304 нерж.сталь | 1 |

* Сварные присоединения нерж. стали из CF3M/1.4409

ОСОБЕННОСТИ

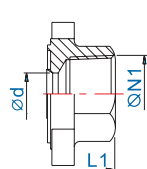
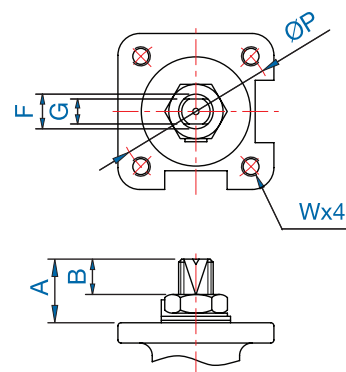
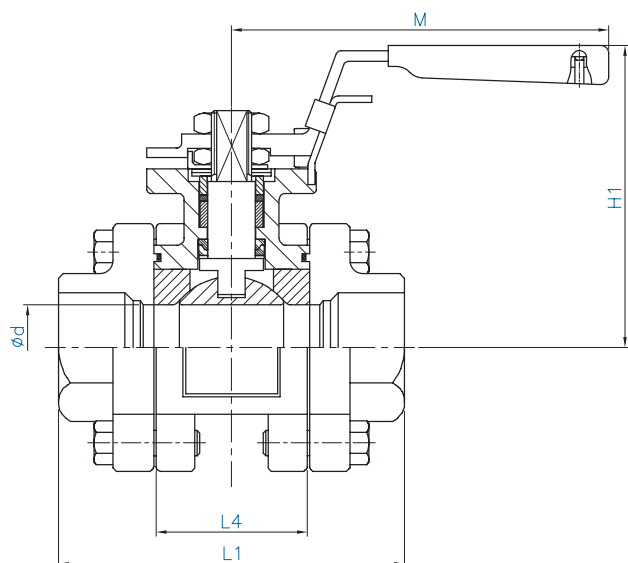
- Запатентованная система уплотнения штока 'SEALMASTER' для размеров DN 15 (NPS ½) и выше
- Уплотнение сдвоенного штока
- Система, предотвращающая выталкивание штока
- Верхняя монтажная плата по ISO 5211
- Антистатическая конструкция
- Номинальное давление для крана:
DN 8 - 50 (NPS ¼ - 2) - ASME Класс 600
DN 65 - 80 (NPS 2½ - 3) - ASME Класс 300
- Торцевые присоединения: резьбовые, сварные встык и внахлест
- Вторичные поверхности посадки: металл-по-металлу
- Огнестойкость по API 607 5-я редакция / ISO 10497:2004
- Диапазон типоразмеров DN 8 - 80 (NPS ¼ - 3)
- Неполнопроходные до DN 100 (NPS 4)
- Герметичность по EN 12266-1, Класс A
- В качестве опции возможно литье по AD200-W0
- Запатентованная рукоятка 'POSILOCK' для размеров DN 15 - 50 (NPS ½ - 2)
- Полнопроходные

ПРИМЕЧАНИЕ

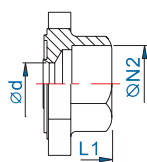
См. стр. 32 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

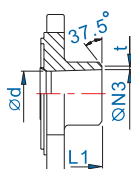
F180F – ОГНЕСТОЙКИЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ



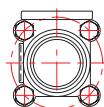
Резьбовой торец



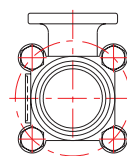
Торец под сварку
внахлест



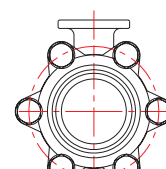
Торец под сварку
встык



Вид сбоку
Полнопроходной:
DN 10 (NPS 3/8)
Неполнопроходной:
DN 15 (NPS 1/2)



Вид сбоку
Полнопроходные:
DN 15 - 40 (NPS 1/2 - 1 1/2)
Неполнопроходные:
DN 20 - 50 (NPS 3/4 - 2)



Вид сбоку
Полнопроходные:
DN 50 - 80 (NPS 2 - 3)
Неполнопроходные:
DN 65 - 80 (NPS 2 1/2 - 3)

РАЗМЕРЫ ПОЛНОПРОХОДНЫХ (мм)

| NPS | DN | $\varnothing d$ | A | B | G | $\varnothing P$ | $\varnothing F$ | W | H1 | L1 | L4 | M | $\varnothing N2$ | $\varnothing N3$ | t | Вес (кг) |
|-------|----|-----------------|------|------|------|-----------------|-----------------|-----|-----|-------|-------|-----|------------------|------------------|-----|----------|
| 1/4 | 8 | 11.2 | 12.7 | 5.6 | 5.0 | 36 | 8.0 | M5 | 66 | 66.6 | 21.2 | 115 | 14.1 | 9.2 | 0.5 | 0.62 |
| 3/8 | 10 | 12.7 | 12.7 | 5.6 | 5.0 | 36 | 8.0 | M5 | 66 | 66.6 | 21.2 | 115 | 17.5 | 12.5 | 0.5 | 0.62 |
| 1/2 | 15 | 15.0 | 15.0 | 9.3 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 84 | 71.6 | 25.2 | 135 | 22.4 | 15.8 | 0.5 | 0.88 |
| 3/4 | 20 | 20.0 | 20.0 | 12.5 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 88 | 96.6 | 32.3 | 135 | 27.4 | 21.0 | 0.5 | 1.40 |
| 1 | 25 | 25.0 | 21.4 | 13.4 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 98 | 109.0 | 42.3 | 165 | 34.2 | 26.6 | 0.5 | 1.96 |
| 1 1/4 | 32 | 31.8 | 21.7 | 13.8 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 101 | 117.0 | 49.4 | 165 | 43.0 | 35.1 | 0.5 | 2.72 |
| 1 1/2 | 40 | 38.1 | 25.6 | 15.6 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 117 | 129.0 | 57.2 | 200 | 49.0 | 40.9 | 0.5 | 4.04 |
| 2 | 50 | 50.8 | 24.2 | 15.3 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 125 | 142.0 | 71.4 | 200 | 61.1 | 52.5 | 1.0 | 6.56 |
| 2 1/2 | 65 | 65.0 | 42.2 | 24.7 | 17.0 | 102 | 22.3 | M10 | 165 | 174.0 | 89.0 | 250 | 77.1 | 68.9 | 1.0 | - |
| 3 | 80 | 76.0 | 35.4 | 24.8 | 17.0 | 102 | 22.3 | M10 | 174 | 193.0 | 108.5 | 250 | 90.2 | 77.9 | 1.6 | - |

$\varnothing N1$: см. варианты резьбы : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

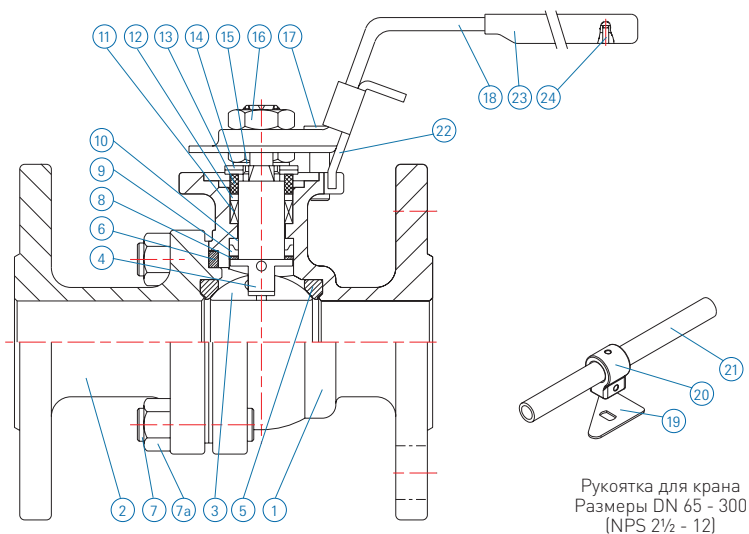
РАЗМЕРЫ НЕПОЛНОПРОХОДНЫХ (мм)

| NPS | DN | $\varnothing d$ | A | B | G | $\varnothing P$ | F | W | H1 | L1 | L4 | M | $\varnothing N2$ | $\varnothing N3$ | t |
|-------|-----|-----------------|------|------|------|-----------------|------|-----|-----|-------|-------|-----|------------------|------------------|-----|
| 1/2 | 15 | 12.7 | 12.7 | 5.6 | 5.0 | 36 | 8.0 | M5 | 66 | 66.6 | 21.2 | 115 | 22.4 | 15.8 | 0.5 |
| 3/4 | 20 | 15.0 | 15.0 | 9.3 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 84 | 71.6 | 25.2 | 135 | 27.4 | 21.0 | 0.5 |
| 1 | 25 | 20.0 | 20.0 | 12.5 | 6.3 | 42 | 9.7 | M5 | 88 | 96.6 | 32.3 | 135 | 34.2 | 26.6 | 0.5 |
| 1 1/4 | 32 | 25.0 | 21.4 | 13.4 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 98 | 109.0 | 42.3 | 165 | 43.0 | 35.1 | 0.5 |
| 1 1/2 | 40 | 31.8 | 21.7 | 13.8 | 8.0 | 50 | 11.2 | M6 | 101 | 117.0 | 49.4 | 165 | 49.0 | 40.9 | 0.5 |
| 2 | 50 | 38.1 | 25.6 | 15.6 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 117 | 129.0 | 57.2 | 200 | 61.1 | 52.5 | 1.0 |
| 2 1/2 | 65 | 50.8 | 24.2 | 15.3 | 9.5 | 70 | 16.0 | M8 | 125 | 142.0 | 71.4 | 200 | 77.1 | 68.9 | 1.0 |
| 3 | 80 | 65.0 | 42.2 | 24.7 | 17.0 | 102 | 22.3 | M10 | 165 | 174.0 | 89.0 | 250 | 90.2 | 77.9 | 1.6 |
| 4 | 100 | 76.0 | 35.4 | 24.8 | 17.0 | 102 | 22.3 | M10 | 174 | 193.0 | 108.5 | 250 | 115.1 | 105.2 | 1.6 |

$\varnothing N1$: см. варианты резьбы : NPT, BSPT, BSPP, DIN 2999

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F190 – ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И ФЛАНЦЕВЫМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



Рукоятка для крана
Размеры DN 65 - 300
(NPS 2½ - 12)

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|---|---|------------|
| 1* | Корпус | ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB | 1 |
| 2* | Колпачок | ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB | 1 |
| 3 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 4 | Антистатический шток | A276 Тип 316 (Примечание 1) | 1 |
| 5 | Седло шара | ПТФЭ | 2 |
| 6 | Уплотнение корпуса | ПТФЭ | 1 |
| 7 | Шпилька | A193 Gr. B8 / A193 Gr. B7 | 4-26 |
| 7а | Гайка | A194 Gr. 8 / A194 Gr. 2H | 4-26 |
| 8 | Уплотнение нижнего штока | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 9 | Сжатое кольцо | 316L нерж. сталь DN 15 - 100 (NPS ½ - 4) / 316 нерж. сталь DN 125 - 300 (NPS 5 - 12) | 1 |
| 10 | Уплотнение верхнего штока | Модифицированный ПТФЭ - TFM 1600 | 1 |
| 11 | Набивка штока из V-образных колец | ПТФЭ | 1 комплект |
| 12 | Упорная шайба | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 13 | Сальник | 304 нерж. сталь | 1 |
| 14 | Тарельчатая шайба | 301 нерж. сталь | 2 |
| 15 | Фиксирующее гнездо | Нержавеющая сталь | 1 |
| 16 | Гайка штока | 304 нерж. сталь | 1-2 |
| 17 | Ограничительный болт | Нержавеющая сталь | 1-2 |
| 18 | Рукоятка DN 15 - 50 (NPS ½ - 2) | CF8 | 1 |
| 19 | Треугольный упор DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12) | Нержавеющая сталь | 1 |
| 20 | Адаптер рукоятки DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12) | CF8 DN 65 - 125 (NPS 2½ - 5) | 1 |
| 21 | Рукоятка DN 65 - 300 (NPS 2½ - 12) | Стекло с цинковым покрытием | 1 |
| 22 | Фиксирующая защелка | Нержавеющая сталь | 1 |
| 23 | Втулка рукоятки | Винил | 1 |
| 24 | Заклепка | 304 нерж. сталь | 1 |

* Для кранов по DIN, материалом корпуса и колпачка будут 1.4408/1.0619.

* Для кранов по JIS, материалом корпуса и колпачка будут SCS14A/SCPH2

Примечание 1: Стандартный материал штока

ОСОБЕННОСТИ

- Запатентованная система уплотнения штока 'SEALMASTER'
- Уплотнение сдвоенного штока соответствует требованиям TA Luft к протечкам
- Система, предотвращающая выталкивание штока
- Верхняя монтажная плата по ISO 5211
- Антистатическая конструкция в соответствии с EN1983 / ISO 17292
- Номинальное давление для крана:
 - ASME Класс 150/300
 - DIN PN 10/16/25/40
 - JIS 10K/20K
- Корпусы из не углеродистой или нержавеющей стали
- Корпус из высокоточной отливки
 - DN 125 - 300 (NPS 5 - 12)
- Диапазон типоразмеров DN 15 - 300 (NPS ½ - 12)
 - Полнопроходные
- Герметичность по EN 12266-1, Класс A
- В качестве опции возможно литье по AD200-W0
- Запатентованная рукоятка 'POSILOCK' для размеров DN 15 - 50 (NPS ½ - 2)
 - Полнопроходные

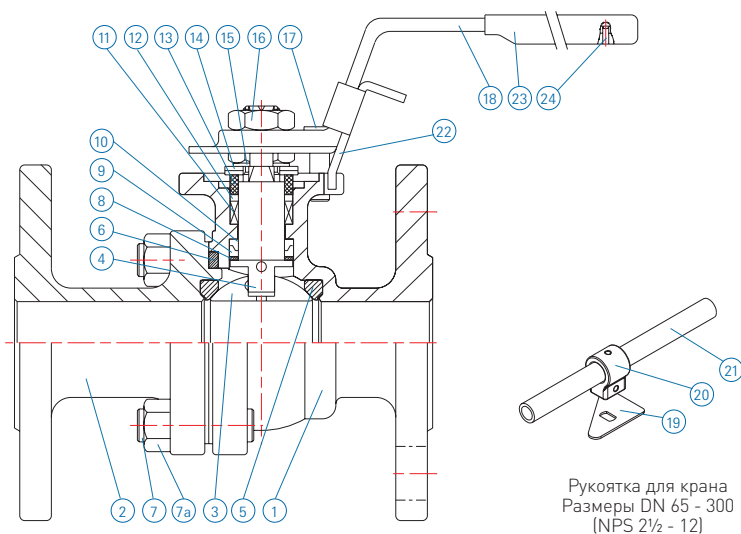
ПРИМЕЧАНИЕ

См. стр. 33 и 34 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

| Материал корпуса | Размер | Класс 150, 10K, PN 10/16 | Класс 300, 20K, PN 25/40 |
|------------------|------------|--------------------------|--------------------------|
| CF8M, | NPS ½ - 4 | 316 | 316 |
| SCS14A, | NPS 6 | 316 | 2205 (A276-S31803) |
| 1.4408 | NPS 8 - 12 | 2205 (A276-S31803) | 2205 (A276-S31803) |
| WCB, | NPS ½ - 4 | 316 | 316 |
| SCPH2, | NPS 6 | 316 | 17-4 (A564-630) |
| 1.0619 | NPS 8 - 12 | 17-4 (A564-630) | 17-4 (A564-630) |

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F190F – ОГНЕСТОЙКИЙ ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И ФЛАНЦЕВЫМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

| № | Наименование детали | Материал | Кол-во |
|----|--|--|------------|
| 1* | Корпус | ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB | 1 |
| 2* | Колпачок | ASTM A351 Gr. CF8M / ASTM A216 Gr. WCB | 1 |
| 3 | Шар | ASTM A351 Gr. CF8M | 1 |
| 4 | Антистатический ток | A276 Тип 316 (Примечание 1) | 1 |
| 5 | Седло шара | ПТФЭ | 2 |
| 6 | Уплотнение корпуса | Графит DN 15 - 100 (NPS 1/2 - 4) / 316 нерж. сталь спиральная навивка с графитом DN 125 - 300 (NPS 5 - 12) | 1 |
| 7 | Шпилька | A193 Gr.B8 / A193 Gr.B7 | 4-26 |
| 7а | Гайка | A194 Gr. 8 / A194 Gr. 2H | 4-26 |
| 8 | Уплотнение нижнего штока | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 9 | Сжатое кольцо | 316L нерж. сталь DN 15 - 100 (NPS 1/2 - 4) / 316 нерж. сталь DN 125 - 300 (NPS 5 - 12) | 1 |
| 10 | Уплотнение верхнего штока | Графит | 1 |
| 11 | Набивка штока | Графит | 1 комплект |
| 12 | Упорная шайба | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | 1 |
| 13 | Сальник | 304 нерж. сталь | 1 |
| 14 | Тарельчатая шайба | 301 нерж. сталь | 2 |
| 15 | Фиксирующее гнездо | Нержавеющая сталь | 1 |
| 16 | Гайка штока | 304 нерж. сталь | 1-2 |
| 17 | Ограничительный болт | Нержавеющая сталь | 1-2 |
| 18 | Рукоятка DN 15 - 50 (NPS 1/2 - 2) | CF8 | 1 |
| 19 | Треугольный упор DN 65 - 300 (NPS 2 1/2 - 12) | Нержавеющая сталь | 1 |
| 20 | Адаптер рукоятки DN 65 - 300 (NPS 2 1/2 - 12) | CF8 DN 65 - 125 (NPS 2 1/2 - 5) A536 DN 150 - 300 (NPS 6 - 12) | 1 |
| 21 | Рукоятка DN 65 - 300 (NPS 2 1/2 - 12) | Стекло с цинковым покрытием | 1 |
| 22 | Фиксирующая защелка | Нержавеющая сталь | 1 |
| 23 | Втулка рукоятка | Винил | 1 |
| 24 | Заклепка | 304 нерж. сталь | 1 |

* Для кранов по DIN, материалом корпуса и колпачка будут 1.4408/1.0619.

* Для кранов по JIS, материалом корпуса и колпачка будут SCS14A/SCPH2

Примечание 1: Стандартный материал штока

| Материал корпуса | Размер | Класс 150, 10K, PN 10/16 | Класс 300, 20K, PN 25/40 |
|------------------|-------------|--------------------------|--------------------------|
| CF8M, | NPS 1/2 - 4 | 316 | 316 |
| SCS14A, | NPS 6 | 316 | 2205 (A276-S31803) |
| 1.4408 | NPS 8 - 12 | 2205 (A276-S31803) | 2205 (A276-S31803) |
| WCB, | NPS 1/2 - 4 | 316 | 316 |
| SCPH2, | NPS 6 | 316 | 17-4 (A564-630) |
| 1.0619 | NPS 8 - 12 | 17-4 (A564-630) | 17-4 (A564-630) |

ОСОБЕННОСТИ

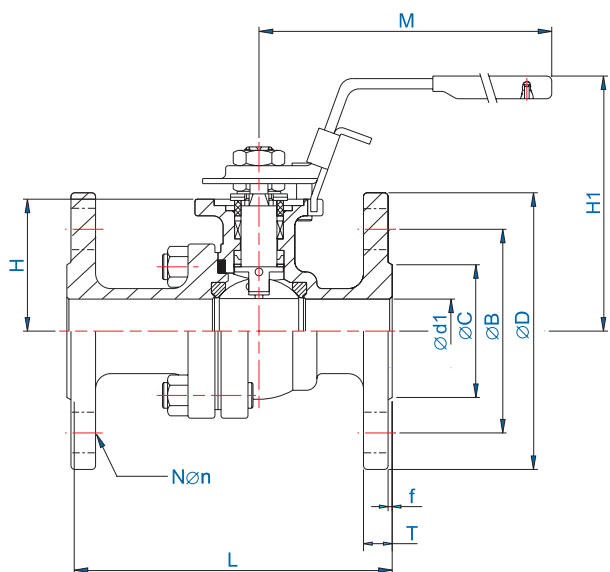
- Запатентованная система уплотнения штока 'SEALMASTER'
- Уплотнение сдвоенного штока
- Система, предотвращающая выталкивание штока
- ISO 5211 верхняя монтажная плата
- Антистатическая конструкция в соответствии с EN 1983 / ISO 17292 / BS5351
- Номинальное давление крана:
 - ASME Класс 150/300
 - DIN PN 10/16/25/40
 - JIS 10K/20K
- Шаровой кран с разъемным корпусом из 2-х частей
- Корпус из гибкого графита и термостойкая набивка штока
- Вторичная посадочная поверхность металл-по-металлу
- Испытанные на огнестойкость:
 - DN 15 - 200 (NPS 1/2 - 8):
 - API 607 5^е издание
 - ISO 10497:2004
 - DN 50 - 300 (NPS 10-12):
 - API 607 4^е издание
- Диапазон типоразмеров DN 15 - 300 (NPS 1/2 - 12)
 - Полнопроходные
- Герметичность по EN 12266-1, Класс A
- Запатентованная рукоятка 'POSILOCK' для размеров DN 15 - 50 (NPS 1/2 - 2)
 - Полнопроходные

ПРИМЕЧАНИЕ

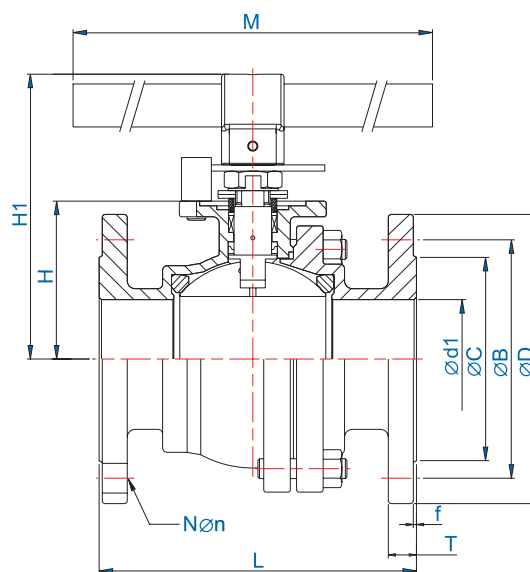
См. стр. 33 и 34 для ознакомления с диаграммами давления и температуры

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

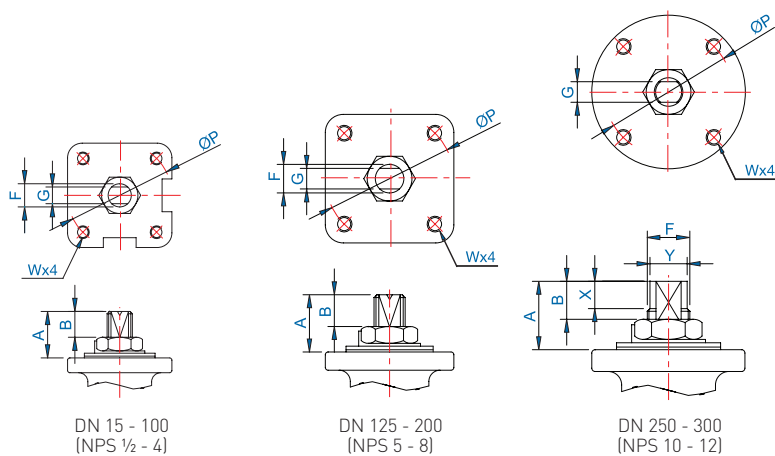
F190/190F – ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И ФЛАНЦЕВЫМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



Размеры DN 15 - 50
(NPS 1/2 - 2)



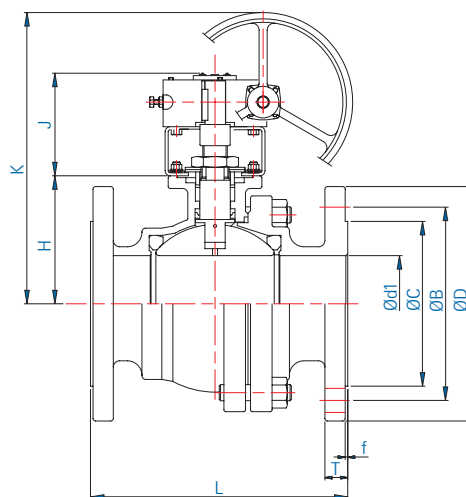
Размеры DN 65 - 300
(NPS 2 1/2 - 12)



DN 15 - 100
(NPS 1/2 - 4)

DN 125 - 200
(NPS 5 - 8)

DN 250 - 300
(NPS 10 - 12)



DN 250 - 300
(NPS 10 - 12)
Опция

РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | A | ØP | F | G | B | W | M | H | H1 | J | K | X | Y |
|-------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|-------|-----|-----|-----|----|----|
| 1/2 | 15 | 20.3 | 42 | 9.7 | 6.3 | 12.0 | M5 | 135 | 38.5 | 82 | - | - | - | - |
| 3/4 | 20 | 20.5 | 42 | 9.7 | 6.3 | 12.4 | M5 | 135 | 42.0 | 86 | - | - | - | - |
| 1 | 25 | 21.6 | 50 | 11.2 | 8.0 | 14.0 | M6 | 165 | 51.5 | 98 | - | - | - | - |
| 1 1/4 | 32 | 21.6 | 50 | 11.2 | 8.0 | 14.0 | M6 | 165 | 56.2 | 102 | - | - | - | - |
| 1 1/2 | 40 | 26.0 | 70 | 16.0 | 9.5 | 16.2 | M8 | 200 | 65.5 | 119 | - | - | - | - |
| 2 | 50 | 26.0 | 70 | 16.0 | 9.5 | 16.2 | M8 | 200 | 74.5 | 128 | - | - | - | - |
| 2 1/2 | 65 | 43.0 | 102 | 22.3 | 17.0 | 24.7 | M10* | 495 | 88.0 | 162 | - | - | - | - |
| 3 | 80 | 43.5 | 102 | 22.3 | 17.0 | 25.2 | M10* | 495 | 101.0 | 172 | - | - | - | - |
| 4 | 100 | 49.0 | 102 | 28.6 | 17.0 | 30.0 | M10* | 595 | 122.0 | 197 | - | - | - | - |
| 5 | 125 | 53.6 | 102 | 28.6 | 17.0 | 33.0 | M10* | 595 | 140.0 | 226 | 161 | 393 | - | - |
| 6 | 150 | 65.0 | 125 | 34.0 | 23.0 | 39.0 | M12 | 800 | 167.0 | 281 | 190 | 513 | - | - |
| 8 | 200 | 65.0 | 125 | 34.0 | 23.0 | 39.0 | M12 | 1100 | 203.0 | 317 | 190 | 549 | - | - |
| 10 | 250 | 83.5 | 140 | 50.0 | 30.0 | 52.0 | M16 | 1100 | 263.0 | 378 | 221 | 625 | 40 | 47 |
| 12 | 300 | 83.5 | 140 | 50.0 | 30.0 | 52.0 | M16 | 1100 | 305.0 | 420 | 221 | 667 | 40 | 47 |

* Для DN 65 - 125 (NPS 2 1/2 - 5) JIS 10K/20K, W = M12

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F190/190F – ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И ФЛАНЦЕВЫМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ

ASME 150/300 РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | ØB | | ØD | | L | | N | | T | | Øn | | ØC | Ød1 | f | Вес (кг) | |
|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|----------|--------|
| | | 150 | 300 | 150 | 300 | 150 | 300 | 150 | 300 | 150 | 300 | 150 | 300 | | | | 150 | 300 |
| ½ | 15 | 60.5 | 66.5 | 89.0 | 95.0 | 108.0 | 140.0 | 4 | 4 | 11.2 | 14.3 | 16.0 | 16.0 | 35 | 15 | 1.6 | 1.82 | 2.20 |
| ¾ | 20 | 70.0 | 82.5 | 98.6 | 117.0 | 117.0 | 152.0 | 4 | 4 | 11.2 | 15.9 | 16.0 | 19.0 | 43 | 20 | 1.6 | 2.12 | 3.25 |
| 1 | 25 | 79.5 | 89.0 | 108.0 | 124.0 | 127.0 | 165.0 | 4 | 4 | 11.2 | 17.5 | 16.0 | 19.0 | 51 | 25 | 1.6 | 3.04 | 4.48 |
| 1½ | 40 | 98.5 | 114.5 | 127.0 | 156.0 | 165.0 | 190.0 | 4 | 4 | 14.2 | 20.7 | 16.0 | 22.0 | 73 | 40 | 1.6 | 5.80 | 8.70 |
| 2 | 50 | 120.5 | 127.0 | 152.5 | 165.0 | 178.0 | 216.0 | 4 | 8 | 15.9 | 22.3 | 19.0 | 19.0 | 92 | 50 | 1.6 | 8.36 | 11.20 |
| 2½ | 65 | 139.5 | 149.0 | 178.0 | 190.0 | 190.0 | 241.0 | 4 | 8 | 17.5 | 25.4 | 19.0 | 22.0 | 105 | 65 | 1.6 | 15.00 | 19.00 |
| 3 | 80 | 152.5 | 168.0 | 190.5 | 210.0 | 203.0 | 283.0 | 4 | 8 | 19.1 | 28.6 | 19.0 | 22.0 | 127 | 76 | 1.6 | 19.92 | 28.00 |
| 4 | 100 | 190.5 | 200.0 | 229.0 | 254.0 | 229.0 | 305.0 | 8 | 8 | 23.9 | 31.8 | 19.0 | 22.0 | 157 | 100 | 1.6 | 32.90 | 43.72 |
| 5 | 125 | 215.9 | 234.9 | 254.0 | 279.4 | 355.6 | 381.0 | 8 | 8 | 23.9 | 34.9 | 22.2 | 22.2 | 186 | 125 | 1.6 | 49.00 | 71.00 |
| 6 | 150 | 241.3 | 269.9 | 279.4 | 317.5 | 393.7 | 403.4 | 8 | 12 | 25.4 | 36.6 | 22.2 | 22.2 | 216 | 150 | 1.6 | 75.00 | 100.00 |
| 8 | 200 | 298.4 | 330.2 | 342.9 | 381.0 | 457.2 | 501.7 | 8 | 12 | 28.6 | 41.3 | 22.2 | 25.4 | 270 | 200 | 1.6 | 128.00 | 172.00 |
| 10 | 250 | 361.9 | 387.3 | 406.4 | 444.5 | 533.4 | 568.5 | 12 | 16 | 30.5 | 48.0 | 25.4 | 28.6 | 324 | 250 | 1.6 | 215.00 | 291.00 |
| 12 | 300 | 431.8 | 450.8 | 484.0 | 522.0 | 609.6 | 647.7 | 12 | 16 | 31.8 | 50.8 | 25.4 | 31.8 | 381 | 300 | 1.6 | 254.00 | 423.00 |

Межфланцевые расстояния по ASME B16.10

DIN PN 10/16/25/40 РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | PN | ØB | ØC | ØD | L | *L | N | T | Øn | Ød1 | f | Вес (кг) | |
|-----|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|---|----------|--------|
| | | | | | | | | | | | | | F1 | F4/F5 |
| ½ | 15 | 10/16/25/40 | 65 | 45 | 95 | 115 | 130 | 4 | 16 | 14 | 15 | 2 | 2.42 | 2.46 |
| ¾ | 20 | 10/16/25/40 | 75 | 58 | 105 | 120 | 150 | 4 | 18 | 14 | 20 | 2 | 3.24 | 3.08 |
| 1 | 25 | 10/16/25/40 | 85 | 68 | 115 | 125 | 160 | 4 | 18 | 14 | 25 | 2 | 4.42 | 4.18 |
| 1¼ | 32 | 10/16/25/40 | 100 | 78 | 140 | 130 | 180 | 4 | 18 | 18 | 32 | 2 | 6.10 | 5.62 |
| 1½ | 40 | 10/16/25/40 | 110 | 88 | 150 | 140 | 200 | 4 | 18 | 18 | 40 | 2 | 7.94 | 7.40 |
| 2 | 50 | 10/16 | 125 | 102 | 165 | 150 | 230 | 4 | 18 | 18 | 50 | 3 | 10.50 | 9.76 |
| | | 25/40 | 125 | 102 | 165 | 150 | 230 | 4 | 20 | 18 | 50 | 3 | 10.50 | 9.76 |
| 2½ | 65 | 10/16 | 145 | 122 | 185 | 170 | 290 | 4 | 18 | 18 | 65 | 3 | 17.00 | 16.60 |
| | | 25/40 | 145 | 122 | 185 | 170 | 290 | 8 | 22 | 18 | 65 | 3 | 18.30 | 16.22 |
| 3 | 80 | 10/16 | 160 | 138 | 200 | 180 | 310 | 8 | 20 | 18 | 80 | 3 | 21.50 | 21.40 |
| | | 25/40 | 160 | 138 | 200 | 180 | 310 | 8 | 24 | 18 | 80 | 3 | 24.90 | 21.34 |
| 4 | 100 | 10/16 | 180 | 158 | 220 | 190 | 350 | 8 | 20 | 18 | 100 | 3 | 34.00 | 27.72 |
| | | 25/40 | 190 | 162 | 235 | 190 | 350 | 8 | 24 | 22 | 100 | 3 | 37.20 | 31.42 |
| 5 | 125 | 10/16 | 210 | 188 | 250 | 325 | 400 | 8 | 22 | 18 | 125 | 3 | 50.00 | 48.00 |
| | | 25/40 | 220 | 188 | 270 | 325 | 400 | 8 | 26 | 26 | 125 | 3 | 60.00 | 57.00 |
| 6 | 150 | 10/16 | 240 | 212 | 285 | 350 | 480 | 8 | 22 | 22 | 150 | 3 | 78.00 | 73.00 |
| | | 25/40 | 250 | 218 | 300 | 350 | 480 | 8 | 28 | 26 | 150 | 3 | 92.00 | 82.00 |
| 8 | 200 | 10 | 295 | 268 | 340 | 400 | 600 | 8 | 24 | 22 | 200 | 3 | 124.00 | 98.00 |
| | | 16 | 295 | 268 | 340 | 400 | 600 | 12 | 24 | 22 | 200 | 3 | 124.00 | 98.00 |
| | | 25 | 310 | 278 | 360 | 400 | 600 | 12 | 30 | 26 | 200 | 3 | 164.00 | 148.00 |
| | | 40 | 320 | 285 | 375 | 400 | 600 | 12 | 34 | 30 | 200 | 3 | 164.00 | 148.00 |
| 10 | 250 | 10 | 350 | 320 | 395 | 450 | 730 | 12 | 26 | 22 | 250 | 3 | 270.00 | 203.00 |
| | | 16 | 355 | 320 | 405 | 450 | 730 | 12 | 26 | 26 | 250 | 3 | 270.00 | 203.00 |
| 12 | 300 | 10 | 400 | 370 | 445 | 500 | 850 | 12 | 26 | 22 | 300 | 4 | - | 233.00 |
| | | 16 | 410 | 378 | 460 | 500 | 850 | 12 | 28 | 26 | 300 | 4 | - | 233.00 |

L размеры EN 558 Серия 27

*L размеры EN 558 Серия 1

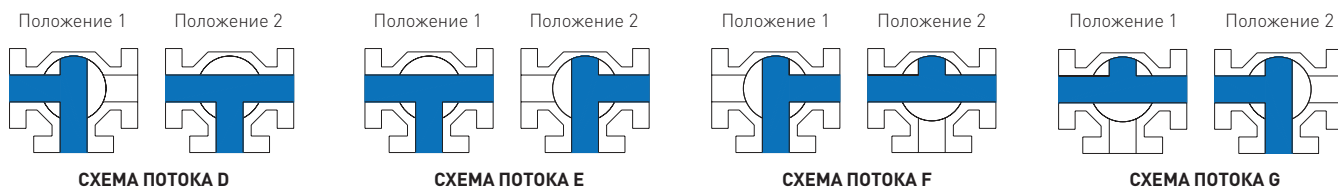
JIS 10K/20K РАЗМЕРЫ (мм)

| NPS | DN | ØB | | ØC | | ØD | | L | | N | | T | | Øn | | J | K | Ød1 | f | H | Вес (кг) | |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-------|----------|--------|
| | | 10K | 20K | 10K | 20K | 10K | 20K | 10K | 20K | 10K | 20K | 10K | 20K | 10K | 20K | | | | | | | |
| ½ | 15A | 70 | 70 | 51 | 51 | 95 | 95 | 108 | 140 | 4 | 4 | 12 | 14 | 15 | 15 | - | - | 15 | 1 | 38.5 | 2.10 | 2.36 |
| ¾ | 20A | 75 | 75 | 56 | 56 | 100 | 100 | 117 | 152 | 4 | 4 | 14 | 16 | 15 | 15 | - | - | 20 | 1 | 42.0 | 2.50 | 2.80 |
| 1 | 25A | 90 | 90 | 67 | 67 | 125 | 125 | 127 | 165 | 4 | 4 | 14 | 16 | 19 | 19 | - | - | 25 | 1 | 51.5 | 3.86 | 4.55 |
| 1¼ | 32A | 100 | - | 76 | - | 135 | - | 140 | - | 4 | - | 16 | - | 19 | - | - | - | 32 | 2 | 56.2 | 5.50 | - |
| 1½ | 40A | 105 | 105 | 81 | 81 | 140 | 140 | 165 | 190 | 4 | 4 | 16 | 18 | 19 | 19 | - | - | 40 | 2 | 65.5 | 6.48 | 7.16 |
| 2 | 50A | 120 | 120 | 96 | 96 | 155 | 155 | 178 | 216 | 4 | 8 | 16 | 18 | 19 | 19 | - | - | 50 | 2 | 74.5 | 8.40 | 8.92 |
| 2½ | 65A | 140 | 140 | 116 | 116 | 175 | 175 | 190 | 241 | 4 | 8 | 18 | 20 | 19 | 19 | - | - | 65 | 2 | 90.0 | 13.80 | 15.50 |
| 3 | 80A | 150 | 160 | 126 | 132 | 185 | 200 | 203 | 283 | 8 | 8 | 18 | 22 | 19 | 23 | - | - | 76 | 2 | 101.0 | 18.60 | 23.24 |
| 4 | 100A | 175 | 182 | 151 | 160 | 210 | 225 | 229 | 305 | 8 | 8 | 18 | 24 | 19 | 23 | - | - | 100 | 2 | 122.0 | 27.36 | 34.10 |
| 5 | 125A | 210 | 225 | 185 | 195 | 250 | 270 | 356 | 381 | 8 | 8 | 20 | 26 | 23 | 25 | 161 | 393 | 125 | 2 | 140.0 | 46.00 | 69.00 |
| 6 | 150A | 240 | 260 | 212 | 230 | 280 | 305 | 394 | 403 | 8 | 12 | 22 | 28 | 23 | 25 | 190 | 513 | 150 | 2 | 167.0 | 73.00 | 92.00 |
| 8 | 200A | 290 | 305 | 262 | 275 | 330 | 350 | 457 | 502 | 12 | 12 | 22 | 30 | 23 | 25 | 190 | 549 | 201 | 2 | 203.0 | 120.00 | 139.00 |
| 10 | 250A | 355 | 380 | 324 | 345 | 400 | 430 | 533 | 568 | 12 | 12 | 24 | 34 | 25 | 27 | 221 | 625 | 250 | 2 | 263.0 | 201.00 | 291.00 |
| 12 | 300A | 400 | 430 | 368 | 395 | 445 | 480 | 610 | 648 | 16 | 16 | 24 | 36 | 25 | 27 | 221 | 667 | 300 | 3 | 305.0 | 254.00 | 423.00 |

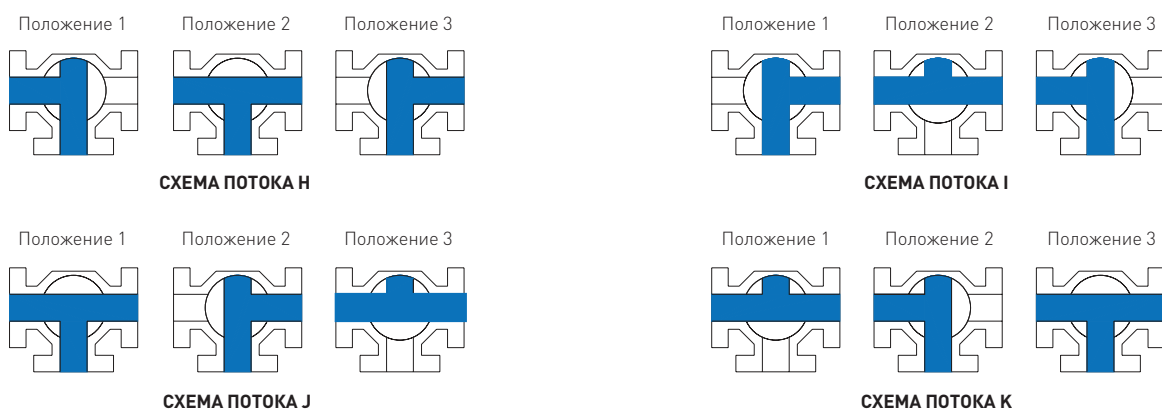
K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

ДИАГРАММА СХЕМ ПОТОКА (ТОЛЬКО ДЛЯ 3-Х ХОДОВЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ)

T-ПРОХОД 90° ПОВОРОТ



T-ПРОХОД 180° ПОВОРОТ



L-ПРОХОД 90° ПОВОРОТ

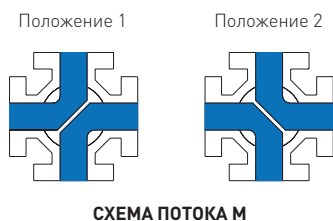


L-ПРОХОД 180° ПОВОРОТ



LL-ПРОХОД* 90° ПОВОРОТ

(не доступно для F133MT, F138 и F139)



LL-ПРОХОД 180° ПОВОРОТ

(не доступно для F138 и F139) 4-х ходовые краны



* Пожалуйста, уточняйте на заводе минимальное для заказа количество

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

ВСЕ АССОРТИМЕНТ КРАНОВ

МАТРИЦА ДОСТУПНОСТИ (ИМЕЮЩИЕСЯ МОДЕЛИ И РАЗМЕРЫ)

| Модель | DN | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | |
|--------|------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | NPS |
| F110 | - SS | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | |
| F120 | - SS | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | |
| F130M | - SS | | | | | | | | • | • | • | • | | | • | • | • | • |
| | - CS | | | | | | | | • | • | • | • | | | • | • | • | • |
| F133M | - SS | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| | - CS | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| F138 | - SS | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | |
| F151 | - SS | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| | - CS | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| F171 | - SS | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| | - CS | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| F171T | - SS | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| F180 | - SS | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| F180F | - SS | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| | - CS | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| F190 | - SS | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | - CS | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| F190F | - SS | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | - CS | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |

SS = Нержавеющая сталь

CS = Углеродистая сталь

RB = Неполнопроходной

F171 МОМЕНТ ОТ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (Нм)

| Седло: ПТФЭ/ усиленный ПТФЭ | | Давление: бар (фунт на кв. дюйм) | | | | | | MAST (Nm) |
|--------------------------------|-----|----------------------------------|--------------|---------------|---------------|--------------|-----------------|-------------|
| NPS | DN | 0 | 6.9 (100) | 20.7 (300) | 48.3 (700) | 69 (1000) | 103.4 (1500) | A276-316 SS |
| 1/2 | 15 | 6.2 | 6.4 | 6.8 | 7.2 | 8.6 | - | 25.2 |
| 3/4 | 20 | 8.8 | 9.0 | 9.6 | 10.5 | 11.5 | - | 25.2 |
| 1 | 25 | 12.0 | 12.5 | 12.5 | 13.0 | 13.0 | - | 40.2 |
| 1 1/4 | 32 | 13.5 | 14.0 | 14.5 | 17.0 | 20.5 | - | 40.2 |
| 1 1/2 | 40 | 18.0 | 18.5 | 19.5 | 23.5 | 33.0 | - | 18.4 |
| 2 | 50 | 21.0 | 21.5 | 23.0 | 38.5 | 68.0 | - | 18.4 |
| 2 1/2 | 65 | 42.5 | 45.0 | 61.0 | 125.0 | - | - | 318.0 |
| 3 | 80 | 61.0 | 64.0 | 83.0 | 180.0 | - | - | 318.0 |
| 4 | 100 | 80.0 | 83.0 | 105.0 | 213.0 | - | - | 392.0 |
| 5 | 125 | 149.5 | 155.0 | 175.0 | - | - | - | 392.0 |
| 6 | 150 | 235.0 | 402.5 | 520.0 | - | - | - | 637.0 |
| 8 | 200 | 322.0 | 440.0 | 560.0 | - | - | - | 637.0 |
| 10 | 250 | 460.0 | 747.5 | 1260.0 | - | - | - | 1313.0 |
| 12 | 300 | 590.0 | 890.0 | 1520.0 | - | - | - | 1313.0 |

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

ВСЕ АССОРТИМЕНТ КРАНОВ

F180, F180F МОМЕНТ ОТ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (Нм)

| Седло: ПТФЭ / Усиленный ПТФЭ | | Давление: бар (фунт на кв. дюйм) | | | | | | MAST (Nm) |
|---------------------------------|----|----------------------------------|--------------|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------------------|
| NPS | DN | 0 | 6.9 (100) | 20.7 (300) | 48.3 (700) | 69 (1000) | 103.4 (1500) | A276-316 SS (Прим. 8) |
| 1/2 | 15 | 5.1 | 5.2 | 5.2 | 5.2 | 5.4 | 5.4 | 25.2 |
| 3/4 | 20 | 7.7 | 7.7 | 7.8 | 7.8 | 8.0 | 8.0 | 25.2 |
| 1 | 25 | 9.6 | 9.8 | 10.0 | 10.0 | 10.2 | 10.2 | 40.2 |
| 1 1/4 | 32 | 12.5 | 12.5 | 13.0 | 16.5 | 21.0 | 28.5 | 40.2 |
| 1 1/2 | 40 | 19.5 | 20.0 | 21.0 | 25.5 | 36.0 | 54.0 | 78.4 |
| 2 | 50 | 25.5 | 27.5 | 31.0 | 41.0 | 57.0 | 70.0 | 78.4 |
| 2 1/2 | 65 | 48.0 | 53.0 | 65.0 | 125.0 | - | - | 318.0 |
| 3 | 80 | 59.0 | 63.0 | 85.0 | 180.0 | - | - | 318.0 |

F190, F190F МОМЕНТ ОТ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (Нм)

| Седло: ПТФЭ / Усиленный ПТФЭ | | Давление: бар (фунт на кв. дюйм) | | | | | | | | MAST (Nm) |
|---------------------------------|-----|----------------------------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|
| NPS | DN | 0 | 6.9 (100) | 13.8 (200) | 20.7 (300) | 27.6 (400) | 34.5 (500) | 42.2 (600) | 49.2 (700) | A276-316 SS |
| 1/2 | 15 | 8.4 | 8.6 | 8.7 | 8.9 | 9.1 | 9.5 | 10.0 | 10.6 | 25.2 |
| 3/4 | 20 | 11.5 | 12.5 | 12.5 | 13.0 | 13.0 | 13.5 | 14.5 | 15.5 | 25.2 |
| 1 | 25 | 13.5 | 13.5 | 14.0 | 14.5 | 15.0 | 16.0 | 17.0 | 18.5 | 40.2 |
| 1 1/4 | 32 | 14.0 | 14.2 | 14.4 | 15.3 | 16.8 | 18.1 | 19.8 | 21.6 | 40.2 |
| 1 1/2 | 40 | 23.5 | 24.0 | 24.5 | 25.0 | 25.5 | 26.0 | 27.0 | 28.5 | 78.4 |
| 2 | 50 | 30.5 | 31.0 | 31.5 | 31.5 | 32.0 | 32.5 | 33.5 | 35.0 | 78.4 |
| 2 1/2 | 65 | 42.5 | 46.0 | 50.0 | 52.0 | 58.0 | 65.0 | 72.0 | 80.0 | 318.0 |
| 3 | 80 | 58.0 | 82.0 | 100.0 | 125.0 | 145.0 | 155.0 | 170.0 | 185.0 | 318.0 |
| 4 | 100 | 82.0 | 88.0 | 110.0 | 145.0 | 175.0 | 210.0 | 250.0 | 295.0 | 392.0 |
| 5 | 125 | 125.0 | 130.0 | 150.0 | 190.0 | 240.0 | 300.0 | - | - | 392.0 |
| 6 | 150 | 175.0 | 240.0 | 305.0 | 490.0 | 650.0 | 750.0 | - | - | 637.0 |
| 8 | 200 | 180.0 | 300.0 | 420.0 | 690.0 | 870.0 | - | - | - | 637.0 |
| 10 | 250 | 350.0 | 760.0 | 1250.0 | 1700.0 | 2050.0 | - | - | - | 1313.0 |
| 12 | 300 | 470.0 | 870.0 | 1500.0 | 2350.0 | - | - | - | - | 1313.0 |

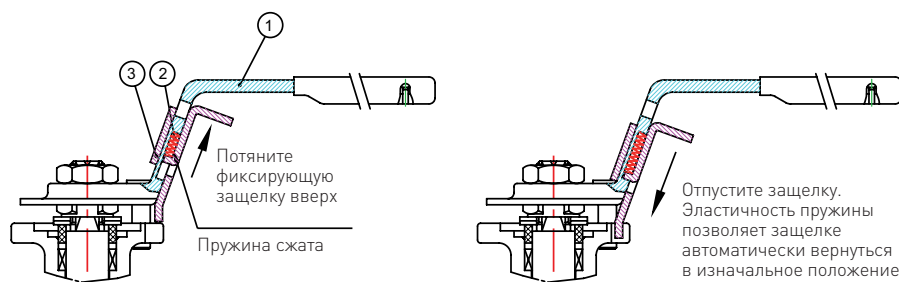
F130M, F133M МАКС. МОМЕНТ ТРОГАНИЯ

| Седло: ПТФЭ / Усиленный ПТФЭ | | MAST (Nm) | | |
|------------------------------|-----|-----------|--------|-------------|
| NPS | DN | Нм | кгс*см | A276-316 SS |
| 3/8 | 10 | 9.0 | 91.8 | 25.2 |
| 1/2 | 15 | 10.0 | 102.0 | 25.2 |
| 3/4 | 20 | 11.0 | 112.2 | 25.2 |
| 1 | 25 | 17.0 | 173.4 | 40.2 |
| 1 1/4 | 32 | 23.0 | 234.6 | 40.2 |
| 1 1/2 | 40 | 40.0 | 408.0 | 78.4 |
| 2 | 50 | 51.0 | 520.2 | 78.4 |
| 2 1/2 | 65 | 90.0 | 918.0 | 318.0 |
| 3 | 80 | 169.0 | 1723.8 | 318.0 |
| 4 | 100 | 339.0 | 3457.8 | 392.0 |
| 6 | 150 | 450.0 | 4590.0 | 637.0 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Увеличьте на 25% для MG1241, седло с наполнением из углеродистой и нержавеющей стали.
2. Увеличьте на 15% для сухого газа и обезжиренной продукции.
3. Увеличьте на 40% для сухого газа (-100°C и ниже).
4. Увеличьте на 40% для газа или жидкости со шламовым порошком (свыше -100°C).
5. Увеличьте на 40% для высоковязкой жидкости (свыше -100°C).
6. Для выбора привода мы рекомендуем добавить по крайней мере 20% от момента трогания крана на запас прочности.
7. Моменты крана относятся к шаровым кранам с полнопроходным отверстием. Для кранов с неполнопроходным отверстием выберите на один размер меньше.
8. МДМВ (максимально допустимый момент на валу) для полнопроходного варианта. Имеются иные варианты исполнения вала.

РУКОЯТКА POSILOCK



СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

| № | Наименование детали |
|---|---------------------|
| 1 | Рукоятка |
| 2 | Пружина |
| 3 | Фиксирующая защелка |

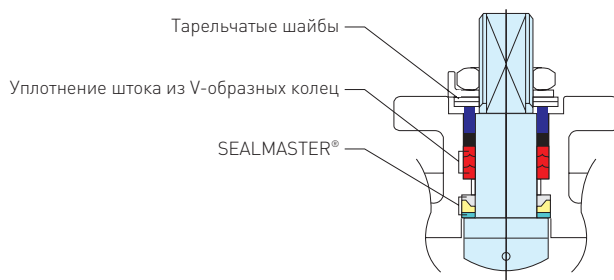
ОСОБЕННОСТИ

- Простота конструкции
- Плавное действие фиксирующей защелки
- Закрытая конструкция фиксирующей защелки предотвращает выпадание
- Эластичность пружины позволяет защелке автоматически вернуться в изначальное положение, что удерживает пластину в прочно запертом положении. Это также позволяет избежать нежелательного случайного срабатывания крана.

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ СИСТЕМА УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА SEALMASTER® ВОЗМОЖНА ДЛЯ ФИГУР 130М, 133М, F171, F180, F190

Уплотнение штока в нашей конструкции, предназначенной для чрезвычайно высокой цикличности срабатывания, обеспечивается системой двойного уплотнения. Высокие показатели наших шаровых кранов обуславливаются уникальной системой уплотнения штока SEALMASTER®, которая обеспечивает первичную герметичность. Она была специально разработана для предотвращения проникания жидкости из трубопровода и последующей протечки. Сверху данной конструкции находятся несколько слоев кольцевых V-образных уплотнений штока, которые обеспечивают вторичную герметичность.

Комплект тарельчатых шайб автоматически и постоянно поджимает уплотнения по мере их износа, а также в зависимости от колебаний температуры и давления. Наш шаровой кран является непреодолимым барьером для попадания загрязняющих веществ в окружающую среду.

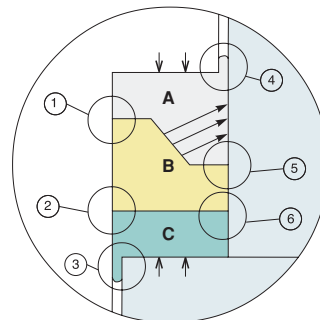


K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

SEALMASTER®

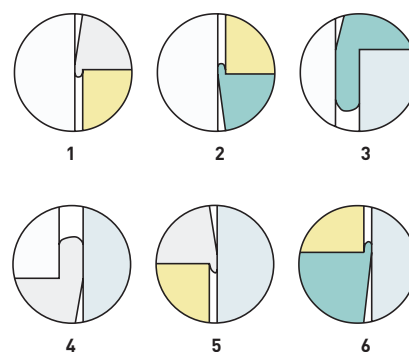
ОБЪЯСНЕНИЕ СИСТЕМЫ SEALMASTER®

Динамически нагруженная система SEALMASTER® является комбинацией 3-х компонентов; (A) крышки и конуса из пенополиуретана/тефлона верхнего упорного уплотнения, (B) крышки и конуса из спеченной нержавеющей стали 316 для центрального нагрузочного кольца и (C) и плоского нижнего упорного уплотнения из нержавеющей стали и тефлона. Когда затянут, динамически нагруженный шток подтягивается и сжимает упорные уплотнения. Когда это происходит, материалы верхнего и нижнего упорного уплотнения вытесняются между штоком и корпусом (См. 1 - 6). Поверхности между дном нижнего упорного уплотнения и верхом фланца штока гладкие, и все вращения возникают между этими двумя поверхностями, оставляя в покое упорное уплотнение штока, что обеспечивает наилучшее уплотнение. По мере продолжения вращения, компоненты прирабатываются и обеспечивают постоянное уплотнение по мере износа.

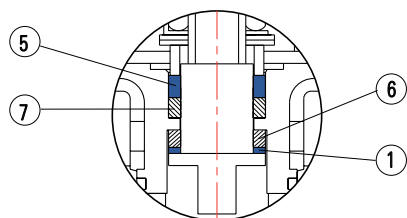


ОСНОВНЫЕ ЧЕРТЫ ЗАПАТЕНТОВАННОЙ СИСТЕМЫ УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА SEALMASTER®

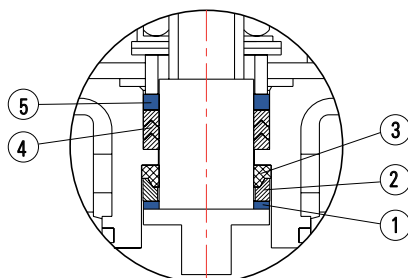
- Несколько уплотнений, до 6-ти разных мест (см. 1 - 6).
- Герметичное 'статическое' уплотнение обеспечивается на верхнем упорном уплотнении.
- Постоянное уплотняющее усилие передается на шток (см. стрелку), делая первичное уплотнение штока 'надёжным'.
- Отличная сопротивляемость износу на нижнем упорном уплотнении (50% нержавеющая сталь наполненная ПТФЭ).
- Для уменьшения до минимума износа уплотнения чистота поверхности штока лучше, чем 0,8 м (150 абразивность).



УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА



DN 8 (NPS 1/4) F133M
 DN 8 - 10 (NPS 1/4 - 3/8) F171, F180 и F180F



Запатентованная система SEALMASTER

DN 8 - 40 (NPS 1/4 - 1 1/2) F133M
 DN 50 - 150 (NPS 2 - 6) F130M
 DN 15 - 300 (NPS 1/2 - 12) F171, F171T,
 F180, F180F и
 F190/F190F

| № | Наименование детали | Материал | Уплотнение штока | Запатентованное уплотнение штока SEALMASTER |
|---|--------------------------------------|------------------------------------|------------------|---|
| 1 | Нижняя упорная шайба | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | ■ | ■ |
| 2 | Сжатое кольцо | 316 нерж. сталь | | ■ |
| 3 | Верхняя упорная шайба | Модифицированный ПТФЭ - TFM 1600 | | ■ |
| 4 | Уплотнение штока из V-образных колец | ПТФЭ | | ■ |
| 5 | Упорная шайба | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | ■ | ■ |
| 6 | Плоская упорная шайба | 50% порошок нерж. сталь / 50% ПТФЭ | ■ | |
| 7 | Уплотнение штока | 15% графит + ПТФЭ | ■ | |

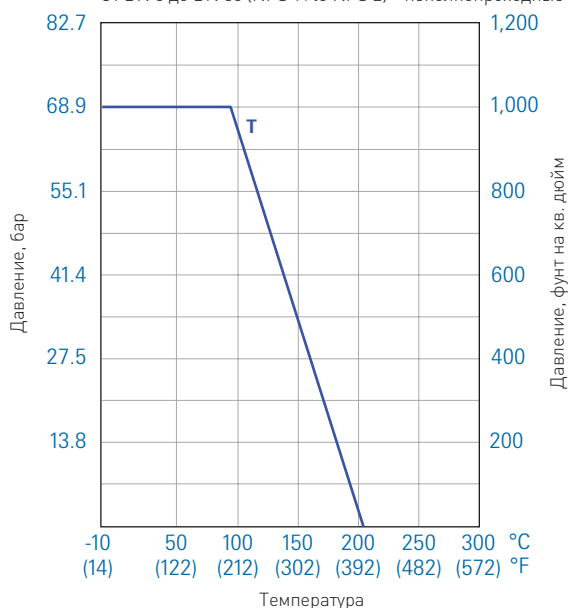
■ означает доступность

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F110, F120, F130M – ДИАГРАММЫ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

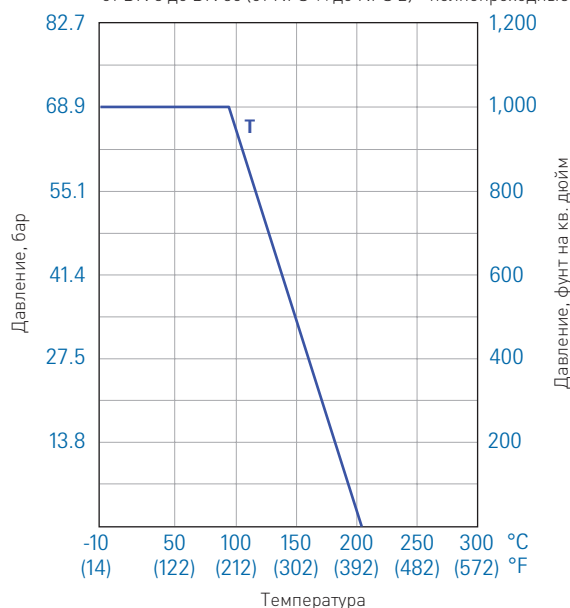
F110
ШАРОВОЙ КРАН В ЦЕЛЬНОМ КОРПУСЕ

От DN 8 до DN 50 (NPS ¼ to NPS 2) - неполнопроходные



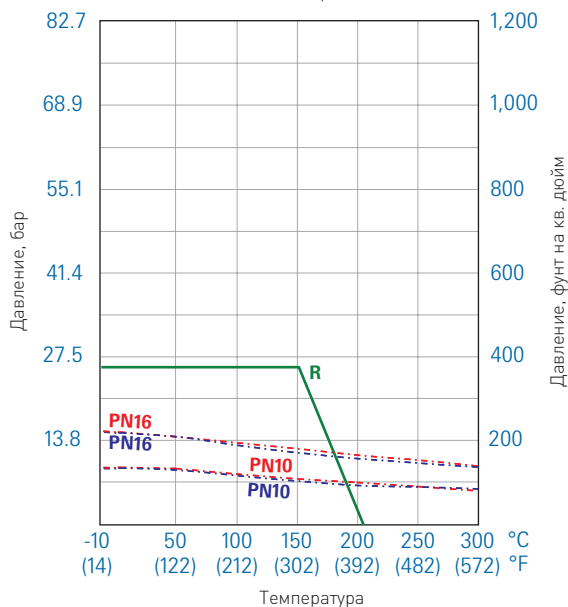
F120
ШАРОВОЙ КРАН В КОРПУСЕ ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ

от DN 8 до DN 50 (от NPS ¼ до NPS 2) - полнопроходные



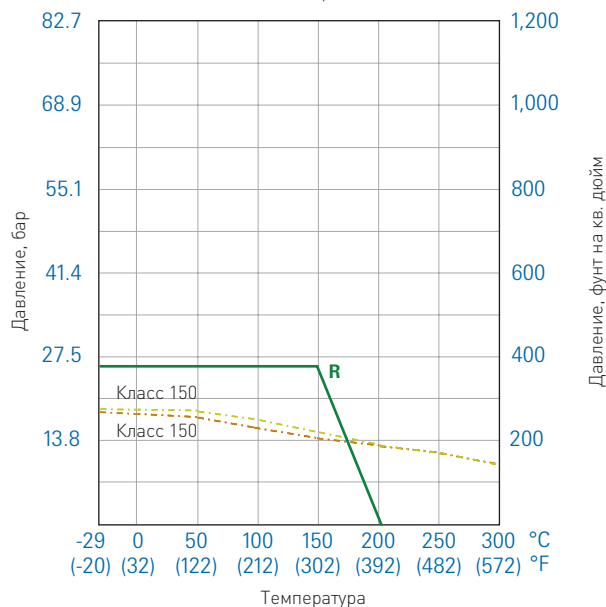
F130M
ТРЕХ-ХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ

PN 16, PN 10:
от DN 50 до DN 150 (от NPS 2 до NPS 6) - полнопроходные
DN 200 (NPS 8) - неполнопроходной



F130M
ТРЕХ-ХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ

ASME Класс 150:
от DN 50 до DN 150 (от NPS 2 до NPS 6) - полнопроходные
DN 200 (NPS 8) - неполнопроходной



- = 1.0619 ном. знач. корпуса
- = 1.4408 ном. знач. корпуса
- = WCB ном. знач. корпуса
- = CF8M ном. знач. корпуса
- T** = ПТФЭ
- R** = Усиленный ПТФЭ

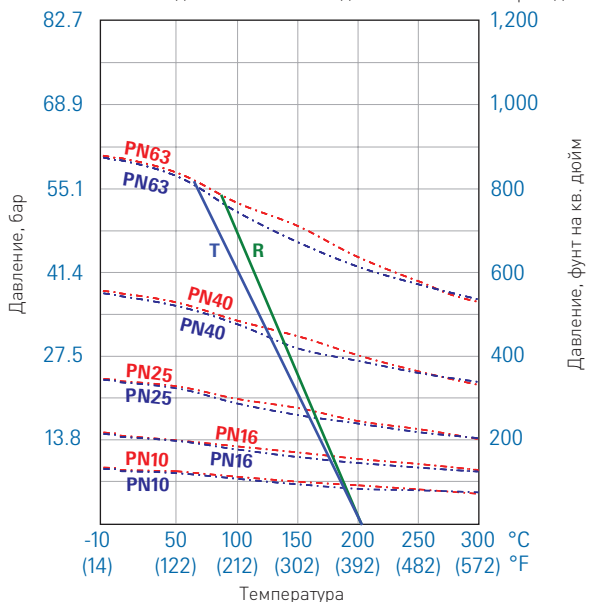
K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F133, F138, F151 – ДИАГРАММЫ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

F133M/F133MT

ТРЕХ- И ЧЕТЫРЕХ-ХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ

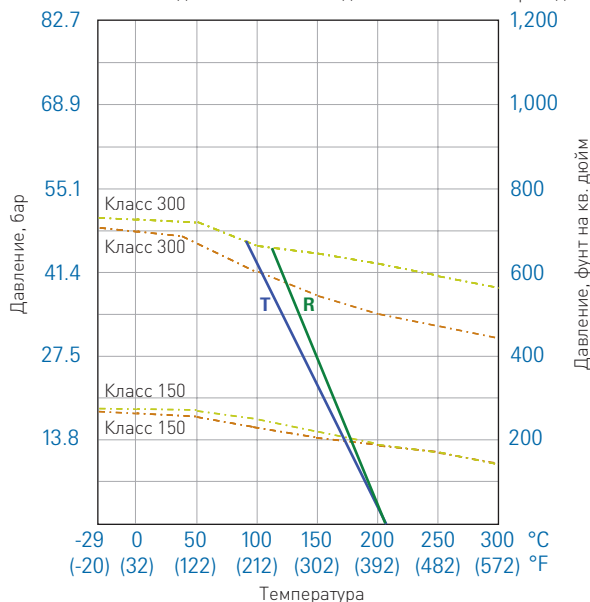
PN 63, PN 40, PN 25, PN 16, PN 10:
от DN 10 до DN 40 (от NPS 3/8 до NPS 1 1/2) - полнопроходные
от DN 15 до DN 50 (от NPS 1/2 до NPS 2) - неполнопроходные



F133M/F133MT

ТРЕХ- И ЧЕТЫРЕХ-ХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ

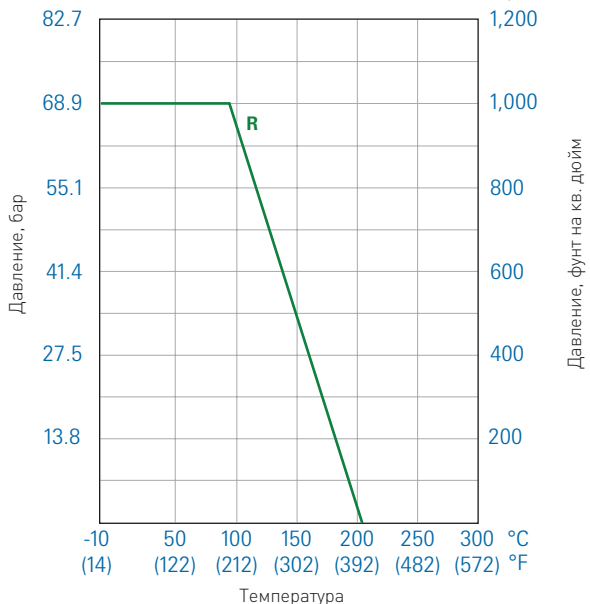
ASME Класс 150/300:
от DN 10 до DN 40 (от NPS 3/8 до NPS 1 1/2) - полнопроходные
от DN 15 до DN 50 (от NPS 1/2 до NPS 2) - неполнопроходные



F138

ТРЕХ-ХОДОВОЙ МНОГОПРОХОДНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН

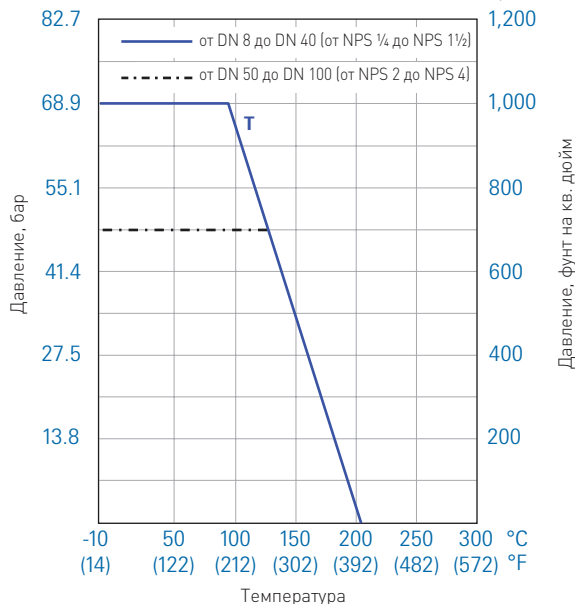
от DN 8 до DN 50 (от NPS 1/4 до NPS 2) - неполнопроходные



F151

ЭКОНОМИЧНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ ТРЕХ ЧАСТЕЙ

от DN 8 до DN 100 (от NPS 1/4 до NPS 4) - полнопроходные



- = 1.0619 ном. знач. корпуса
- = 1.4408 ном. знач. корпуса
- = WCB угл. сталь ном. знач. корпуса
- = CF8M ном. знач. корпуса
- T** = ПТФЭ
- R** = Усиленный ПТФЭ

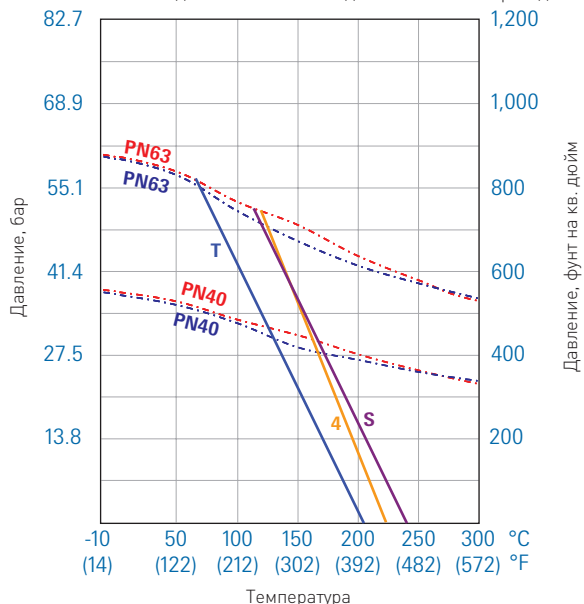
K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F171/F171T, F180/F180F – ДИАГРАММЫ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

F171

ШАРОВОЙ КРАН ИЗ ТРЕХ ЧАСТЕЙ ПО ISO 5211

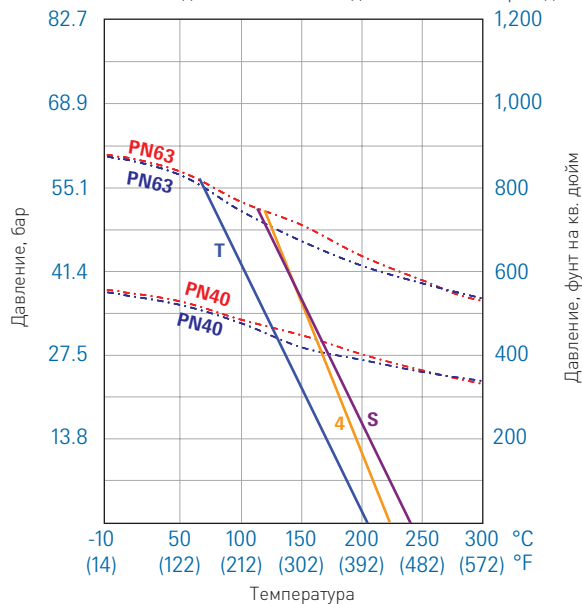
PN 63, PN 40:
от DN 8 до DN 40 (от NPS ¼ до NPS 1½) - полнопроходные
от DN 50 до DN 100 (от NPS 2 до NPS 4) - полнопроходные



F171T

ВЫСОКОЧИСТЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ ТРЕХ ЧАСТЕЙ

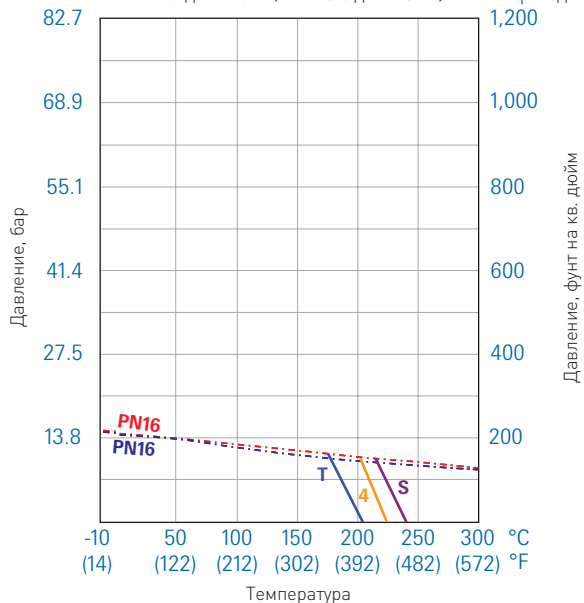
PN 63, PN 40:
от DN 15 до DN 40 (от NPS ½ до NPS 1½) - полнопроходные
от DN 50 до DN 100 (от NPS 2 до NPS 4) - полнопроходные



F171T

ШАРОВОЙ КРАН ИЗ ТРЕХ ЧАСТЕЙ В ВЫСОКОЧИСТОМ ИСПОЛНЕНИИ

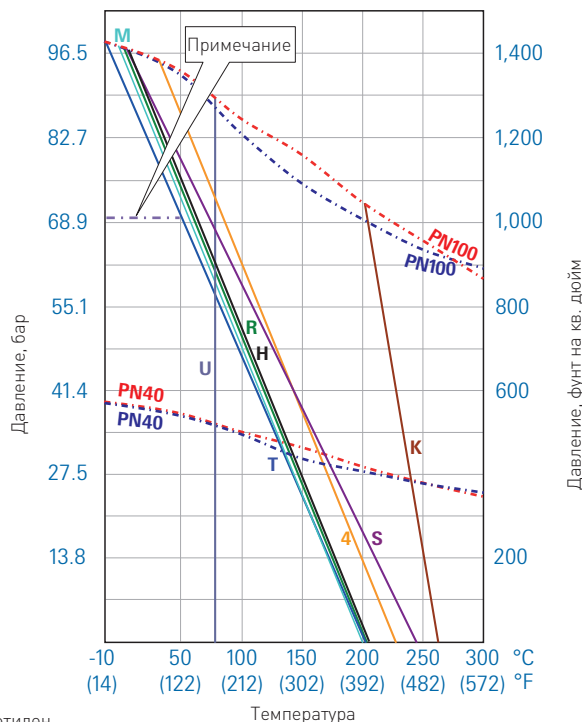
PN 16:
от DN 125 до DN 300 (от NPS 5 до NPS 12) - полнопроходные



F180/F180F

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ ТРЕХ ЧАСТЕЙ / ОГНЕСТОЙКИЙ

PN 100: от DN 8 до DN 50 (от NPS ¼ до NPS 2) - полнопроходные
от DN 15 до DN 65 (от NPS ½ до NPS 2½) - неполнопроходные
PN 40: от DN 65 до DN 80 (от NPS 2½ до NPS 3) - полнопроходные
от DN 80 до DN 100 (от NPS 3 до NPS 4) - неполнопроходные



- - - - = 1.0619 ном. знач. корпуса
- · - · - = 1.4408 ном. знач. корпуса
- · - · - · = WCB угл. сталь ном. знач. корпуса
- · - · - · - · = CF8M ном. знач. корпуса
- T** = ПТФЭ
- R** = Усиленный ПТФЭ
- 4** = ПТФЭ с 25% углерода
- S** = ПТФЭ с 50% нерж. стали
- U** = сверхвысокомолекулярный полиэтилен
- K** = полиэфирэфиркетон (ARLON 1330)
- M** = MG1241
- H** = Модифицированный ПТФЭ - TFM 1600

ПРИМЕЧАНИЕ

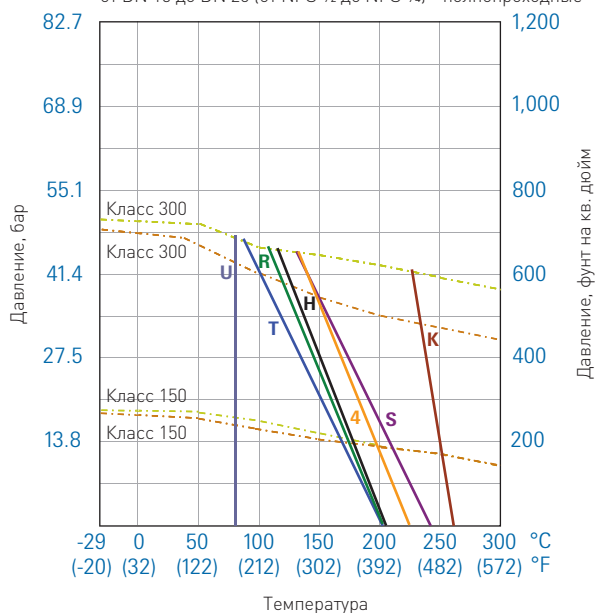
Для седла из ПТФЭ мы рекомендуем, чтобы максимальное рабочее давление не превышало 68.9 бар (1000 psig) для типоразмеров DN 25 (NPS 1) и выше.

K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F190/F190F – ДИАГРАММЫ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

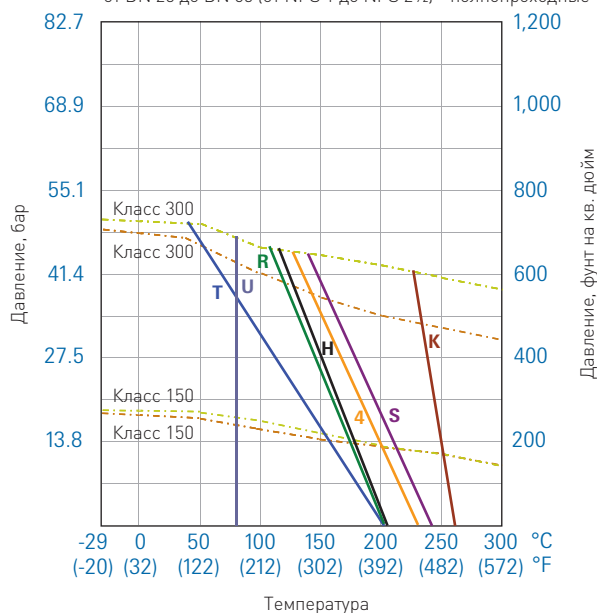
F190/F190F - ASME ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

от DN 15 до DN 20 (от NPS ½ до NPS ¾) – полнопроходные



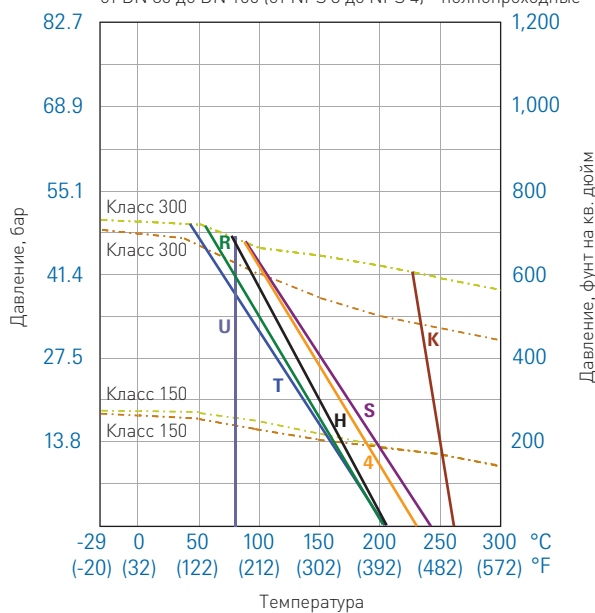
F190/F190F - ASME ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

от DN 25 до DN 65 (от NPS 1 до NPS 2½) – полнопроходные



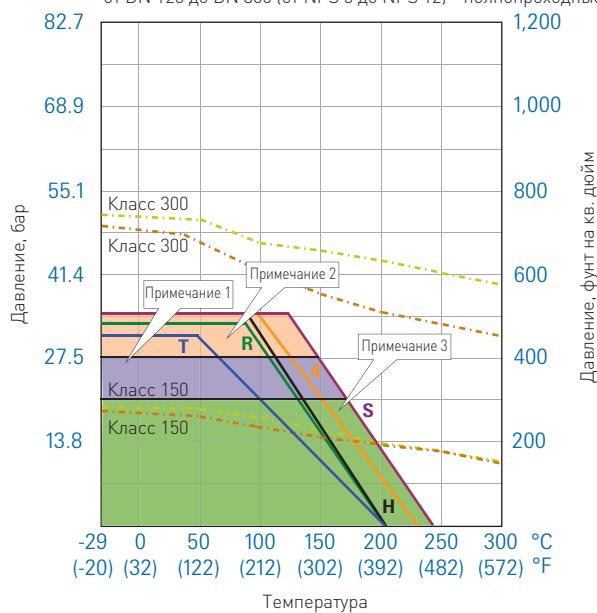
F190/F190F - ASME ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

от DN 80 до DN 100 (от NPS 3 до NPS 4) – полнопроходные



F190/F190F - ASME ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

от DN 125 до DN 300 (от NPS 5 до NPS 12) – полнопроходные



- - - = 1.0619 ном. знач. корпуса
- . - . = 1.4408 ном. знач. корпуса
- - - - = WCB угл. ст. ном. знач. корпуса
- . - . - . = CF8M ном.знач. корпуса

- T** = ПТФЭ
- R** = Усиленный ПТФЭ
- 4** = ПТФЭ с 25% углерода
- S** = ПТФЭ с 50% нерж. стали
- U** = Сверхвысокомолекулярный полиэтилен
- K** = полиэфирэфиркетон (ARLON 1330)
- H** = Модифицированный ПТФЭ - TFM 1600

ПРИМЕЧАНИЯ

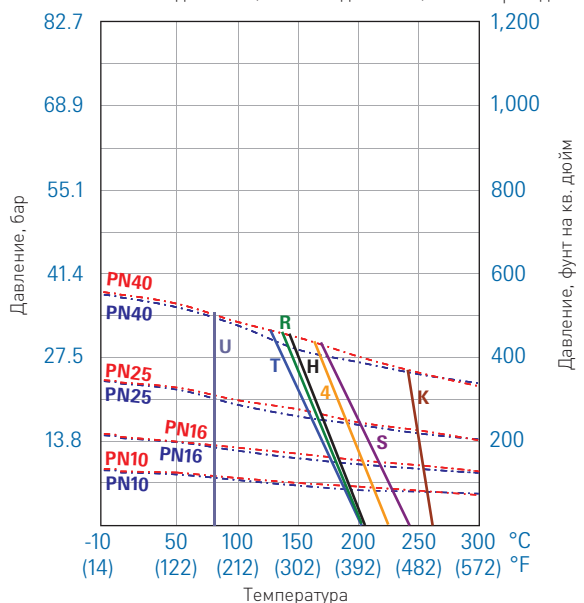
1. Для DN 200 и 250 (NPS 8 и 10) максимальное рабочее давление 27.6 бар (400 фунт на кв. дюйм). Пожалуйста, проконсультируйтесь с заводом для данного диапазона применений.
2. Для DN 125 и 150 (NPS 5 и 6) максимальное рабочее давление 34.5 бар (500 фунт на кв. дюйм).
3. Для DN 300 (NPS 12) максимальное рабочее давление 20.7 бар (300 фунт на кв. дюйм).

ПТФЭ с 50% нерж. стали не должен превышать данную номинальную линию для ASME Класс 300.

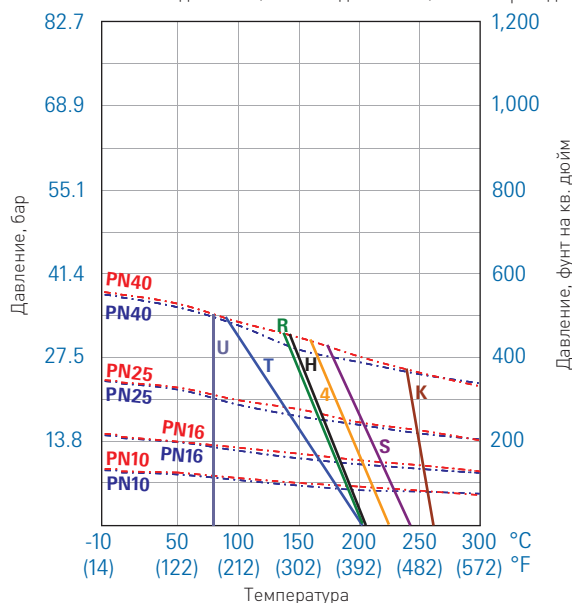
K-BALL ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

F190/F190F – ДИАГРАММЫ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

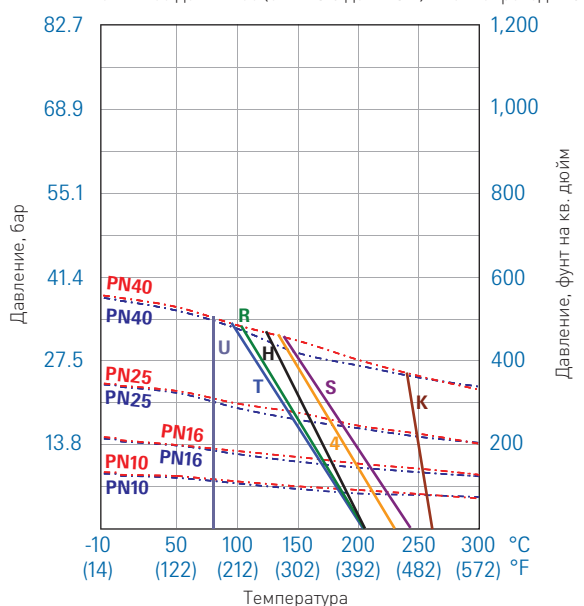
F190/F190F - DIN
ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И
ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ
 от DN 15 до DN 20 (от NPS ½ до NPS ¾) – полнопроходные



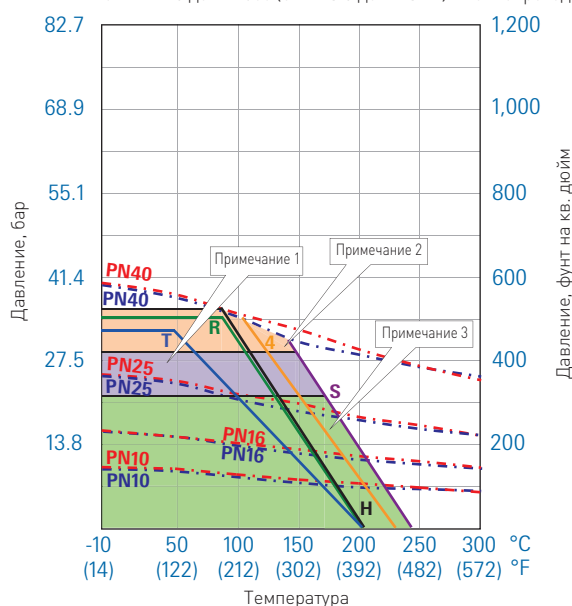
F190/F190F - DIN
ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И
ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ
 от DN 25 до DN 65 (от NPS 1 до NPS 2½) – полнопроходные



F190/F190F - DIN
ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И
ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ
 от DN 80 до DN 100 (от NPS 3 до NPS 4) – полнопроходные



F190/F190F - DIN
ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ И
ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ
 от DN 125 до DN 300 (от NPS 5 до NPS 12) – полнопроходные



- - - = 1,0619 ном. знач. корпуса
- · - · = 1,4408 ном. знач. корпуса
- · - · - · = WCB угл. сталь ном. знач. корпуса
- · - · - · - · = CF8M ном. знач. корпуса
- T** = ПТФЭ
- R** = Усиленный ПТФЭ
- 4** = ПТФЭ с 25% углерода
- S** = ПТФЭ с 50% нерж. стали
- U** = Сверхвысокомолекулярный полиэтилен
- K** = полиэфирэфиркетон (ARLON 1330)
- H** = Модифицированный ПТФЭ - TFM 1600

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Для DN 200 и 250 (NPS 8 и 10) максимальное рабочее давление 27.6 бар (400 фунт на кв. дюйм). Пожалуйста, проконсультируйтесь с заводом для данного диапазона применений.
2. Для DN 125 и 150 (NPS 5 и 6) максимальное рабочее давление 34.5 бар (500 фунт на кв. дюйм).
3. Для DN 300 (NPS 12) максимальное рабочее давление 20.7 бар (300 фунт на кв. дюйм).



PENTAIR VALVES & CONTROLS

www.pentair.com/valves

Все торговые знаки и логотипы Pentair принадлежат компании Pentair plc. Все иные фирменные знаки или наименования продукции являются торговыми или зарегистрированными знаками их соответствующих владельцев. В связи с тем, что мы постоянно улучшаем нашу продукцию и услуги, Pentair оставляет за собой право изменить конструкцию продукции без предварительного уведомления. Pentair является работодателем, предоставляющим для всех равные возможности. © 2014 Pentair plc. Все права защищены.