

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН

Данный станок оснащён системой SMART TECH, которая делает интерпретацию сообщений проще для клиента и позволяет осуществлять прямую связь со службой технической поддержки DANOBAT. Система контроля включает в себя модуль интерактивной помощи.



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Модель IRIS в стандартной комплектации оснащена автоматической системой замены стола.

В качестве опции станок можно оснастить системами автоматического складирования, погрузки и разгрузки.



Компактная автоматическая система погрузки и разгрузки:

- более эффективное использование пространства
- автоматическая погрузка и разгрузка листов



Автоматическая система хранения - погрузки - разгрузки:

- минимизация используемого пространства
- оптимальное использование сырья
- максимальная продуктивность и эффективность



DANOBAT ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА



- ▶ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС
- ▶ ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС И ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ
- ▶ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС И ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

СЕРВИС

Сервисная поддержка клиентов в течение всего срока службы оборудования.

- Горячая линия.
- Местная техническая поддержка в каждой стране.
- Индивидуальный подход к каждому клиенту.
- Телесервис с завода.
- Быстрая помощь 24 часа в сутки.
- Наличие запасных частей во всех странах.



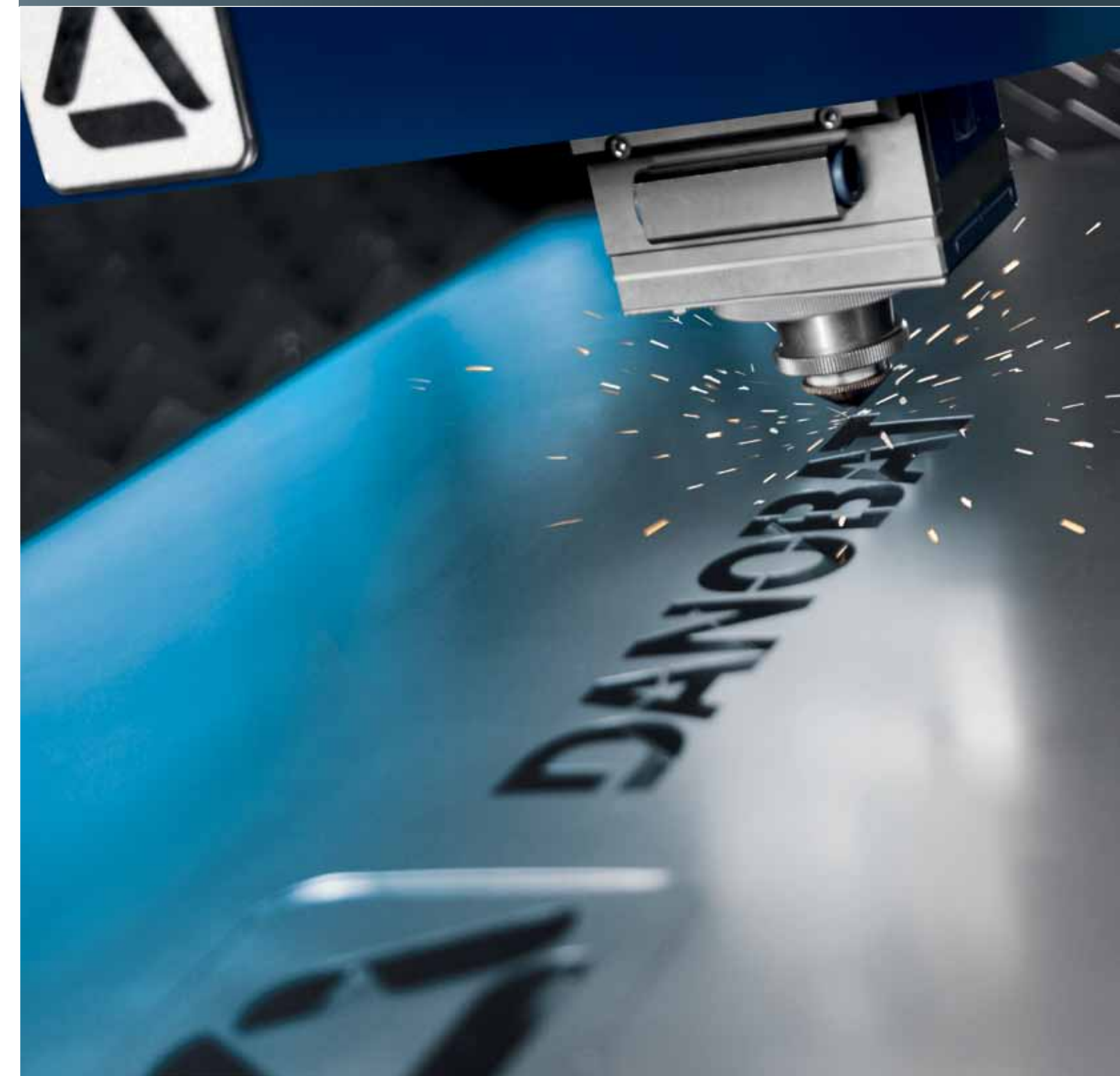
БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ
ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ
ПОЛУЧИТЬ НА САЙТЕ

www.danobatgroup.com

Если ваш мобильный телефон позволяет распознавать QR-код Вы можете перейти непосредственно на наш сайт.

IRIS

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

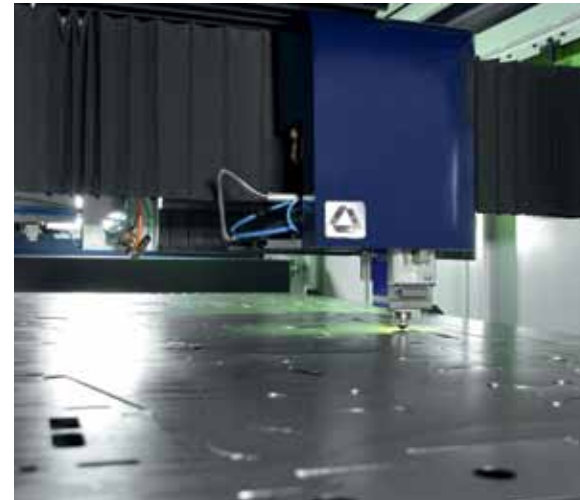


©DANOBAT 2013. Данный документ не является договором. Компания GOTT оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию моделей без предварительного уведомления. Иллюстрации, представленные в настоящем каталоге, являются собственностью компании GOTT. 01.2013

ПРОДУКТИВНОСТЬ ВОЛОКОННОЙ РЕЗКИ

Компания DANOBAT разработала высокопроизводительный станок лазерной резки на основе оптоволоконной технологии. Главные особенности:

- Высокая скорость резки и прошивки за счет высокой плотности луча, генерируемого твёрдотельным лазером.
- Высокие уровни ускорения резки и центрирования благодаря кинематике, основанной на применении линейных двигателей.
- Минимальное время настройки за счет автоматической замены стола.
- Простая и компактная структура. Применение оптоволоконна упрощает схему построения станка, так как луч передается по кабелю.

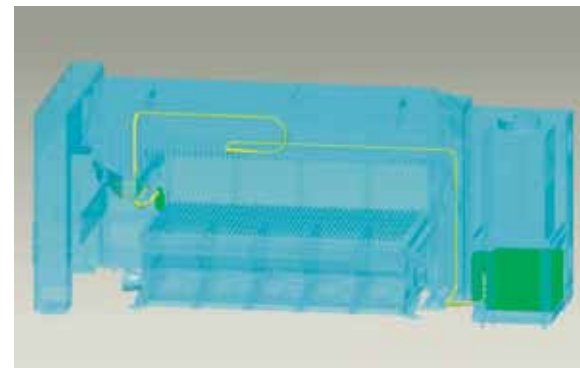


ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР



В данном станке используется твёрдотельный лазер. Лазеры этого типа генерируют волну длиной в 10 раз меньше, чем обычные лазеры, что позволяет более эффективно резать материалы с высокой отражающей способностью (алюминий, медь, латунь и т.п.). Оптоволоконный лазер исключает применение газов и использование вакуумного насоса, поэтому лазерный источник не требует постоянного технического обслуживания, а срок его службы такой же, как у станка в целом.

Луч подается на заготовку через оптоволокно, что экономит использование расходных материалов по сравнению со старыми зеркальными системами.



РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА

Модель IRIS оснащена специально разработанной режущей головкой, которая позволяет оптимально использовать преимущества волоконного лазера: Быстрое присоединение кабеля к верхней части головки.

- Автоматическая фокусировка в соответствии с типом и толщиной материала.
- Быстрая замена защитного окна благодаря системе автоматического центрирования.
- Встроенный ёмкостный датчик для автоматической регулировки высоты для предотвращения деформации листов металла.
- Замкнутая система водяного охлаждения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

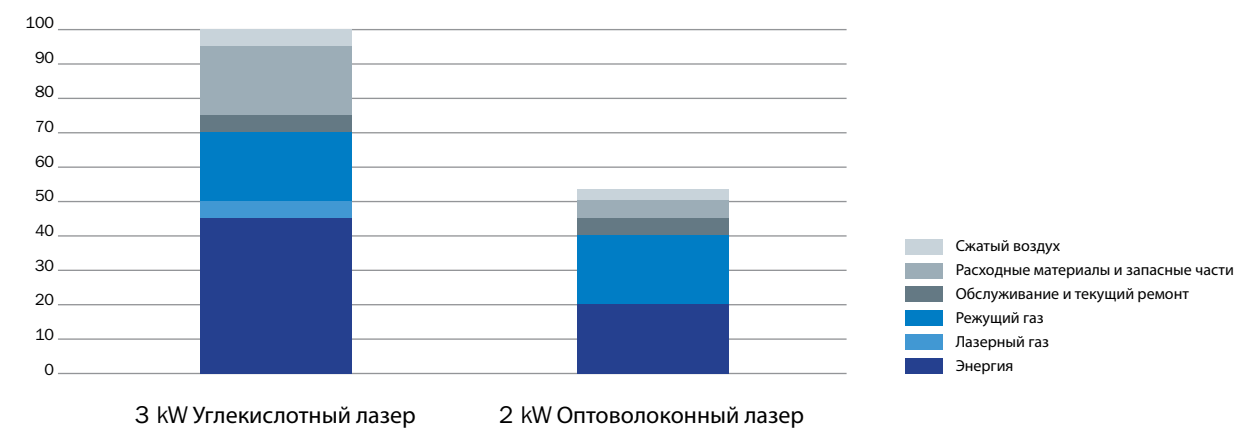
ХАРАКТЕРИСТИКИ		IRIS 30	IRIS 40
Рабочая зона	мм	1500 x 3000	1500 x 4000
Лазерный источник		Оптоволоконный лазер	
Макс. мощность источника	кВт	2 / 3	
Максимальная толщина материала	мм	20	
Макс. энергопотребление	кВА	18	
Перемещения по оси X		Линейный двигатель	
Перемещения по оси Y		Линейный двигатель	
Максимальная скорость перемещения по осям	м/мин	312	
Максимальное ускорение	м/с²	28	
Общий вес	т	7	8

ЭФФЕКТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Оптоволоконная технология позволяет значительным образом снизить себестоимость продукции, что обусловлено уменьшением энергопотребления. Также использование данной технологии позволяет добиться резкого снижения фиксированных затрат на техническое обслуживание и расходные материалы.



СРАВНЕНИЕ СТОИМОСТИ ОПТОВОЛОКОННОГО И УГЛЕКИСЛОТНОГО ЛАЗЕРОВ



СПЕКТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ И СПОСОБЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Волоконный лазер способен обрабатывать широкий спектр материалов, например:

- Алюминий
- Медь
- Латунь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь

