

**PACIFIC VALVES**  
**СИСТЕМА ВЫБОРА НОМЕРОВ ПОЗИЦИЙ ДЛЯ АРМАТУРЫ С САМОУПЛОТНЕНИЕМ**  
**8/1/2005**

1    2    -    4    5    6    7    8    -    10    11    12    13    -    15    -    17    -    19    20    21    -    23    24    25    26    27    28    29    30

**1-2 = Размер соединения**

2H = Клапан размера 2 ½ дюйма  
 03 = Клапан 3 дюйма

**4-6 = Тип клапана**

554 = параллельно дисковый  
 555 = с гибким клином  
 560 = Т-образный – Шаровой запорный  
 565 = Т-образный – Шаровой запорный обратный (невозвратный)  
 580 = Поворотный обратный  
 586 = Подъемный обратный вентиль  
 588 = Обратный с наклонной пластиной  
 590 = Y-образный запорный вентиль  
 595 = Y-образный запорный вентиль обратный  
 596 = Y-образный вентиль подъемный обратный

**7-7 = Класс по давлению**

06 = 600  
 6C = Промежуточный класс 600 (см. примечания по заказам клиентов)  
 09 = 900  
 9C = Промежуточный класс 900 (см. примечания по заказам клиентов)  
 15 = 1500  
 1C = Промежуточный класс 1500 (см. примечания по заказам клиентов)  
 25 = 2500  
 2C = Промежуточный класс 2500 (см. примечания по заказам клиентов)  
 45 = 4500

**10 = Размер канала клапана**

\* S = Стандартный канал  
 R = Канал с уменьшенным сечением  
 E = Расширенный канал

**11 -12 = Расположение обходов, сливов и отводов**

\* NN = не применяются  
 EA = Уравнительная линия от шейки корпуса к А  
 EB = Уравнительная линия от шейки корпуса к В  
 KW = Вентиляционное отверстие крышки на входной стороне клина  
 J1 = Одноклапанный обход от А к В  
 J2 = Двухклапанный обход от А к В  
 J3 = Трехклапанный обход от А к В и шейке корпуса  
 JA = Одноклапанная уравнительная линия от шейки корпуса к А  
 JB = Одноклапанная уравнительная линия от шейки корпуса к В  
 VV = Приварные патрубки 6 дюймов с шаровыми спускными клапанами в местах расположения С и D  
 PP = Приварные патрубки 6 дюймов с заглушками в местах расположения С и D  
 V? = Приварной патрубков 6 дюймов с шаровым спускным клапаном в месте расположения? (А – G)  
 P? = Приварной патрубков 6 дюймов с заглушками в месте расположения? (А и G)

**13 = Специальные свойства**

\* N = нет  
 X = См примечания к заказам клиентов

**15 = Специальная обработка**

\* S = Нет специальной обработки  
 Z = См примечания к заказам клиентов

**19 = Ассортимент труб для заказчика**

A = 10  
 B = 20  
 C = 30  
 D = 40  
 E = Стандарт  
 F = 60  
 G = 80  
 H = XS  
 J = 100  
 K = 120  
 L = 140  
 M = 160  
 N = XXS  
 X = Специальный (см. примечания к заказам клиентов)

**23 = Ручное управление**

N = Не применяется  
 H = Маховик  
 L = Маховик со стопорным устройством (закрытым)  
 R = Маховик со стопорным устройством (открытым)  
 J = Маховик с цепной передачей  
 G = Управляющее устройство ручной конической передачей  
 C = Управляющее устройство ручной конической передачей с цепной передачей  
 A = Ручная коническая передача с пневматическим лебедкой  
 P = Ручная коническая передача с индикатором положения  
 M = Управляющее устройство ручной конической передачей со стопорным устройством (закрытым)  
 R = Управляющее устройство ручной конической передачей со стопорным устройством (открытым)  
 B = Маховик ударного действия

**17 = Материал корпуса**

1 = WCB  
 2 = WCC  
 4 = C12A  
 5 = C5  
 6 = WC6  
 7 = CF8C  
 9 = WC9

**20-21 = Тип подготовки к приварке клапана (согласно ANSI B16.25)**

Толщина стенки трубы: от 0.1875 до 0.88 дюйма.  
 \* 2B = Для использования без кольцевой подкладки или с разрезной прямоугольной кольцевой подкладкой  
 2C = Для использования с непрерывной прямоугольной кольцевой подкладкой  
 2D = Для использования с непрерывной конической кольцевой подкладкой  
 Толщина стенки трубы больше 0.88 дюймов  
 \* 3B = Для использование без кольцевой подкладки или с разрезной прямоугольной кольцевой подкладкой  
 3C = Для использования с непрерывной прямоугольной кольцевой подкладкой  
 3D = Для использования с непрерывной конической кольцевой подкладкой  
 Для использования с корнем шва GTAW или с расходоуемым вставным кольцом  
 5B = Толщина стенки трубы от 0.38 до 1.0 дюйма  
 6B = Толщина стенки трубы больше 1.0 дюйма  
 XX = Специальные сварные швы (см примечания к заказам клиентов)

RF = Концевые соединения с фланцем с выступом

**24 = Привод клапана**

N = Не применяется  
 E = Непосредственно монтируемый управляющий элемент электродвигателя  
 T = Непосредственно монтируемый управляющий элемент электродвигателя с устройством компенсации теплового расширения  
 F = Управляющий элемент электродвигателя с конической передачей  
 P = Пневматический привод  
 H = Гидравлический привод  
 M = Привод, монтируемый заказчиком

**25 = Установочные размеры передачи и привода (согласно MSS SP-102)**

N = Нет  
 1 = FA7  
 2 = FA10  
 3 = FA14  
 4 = FA16  
 5 = FA25  
 6 = FA30  
 7 = FA35  
 8 = FA40  
 9 = Другие

\* Обозначает стандартное предложение