

# Бетоносмесительные установки TRANSMIX

## Mixing Plant TRANSMIX



Установки для производства бетона в КОМПАКТ-исполнении  
Concrete production plants in COMPACT-Design

Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.

# TeKa

## Компактные установки для производства бетона серии TRANSMIX предлагаются в следующих модификациях:

The TRANSMIX series of compact concrete production plants are available as:

### Установки с ТЕКА тарельчатым смесителем THZ и радиальным складом заполнителей

- > TRANSMIX THZ 750 – S, TRANSMIX THZ 1125 – S, TRANSMIX THZ 1500 – S, TRANSMIX THZ 1875 – S, TRANSMIX THZ 2250 – S, TRANSMIX THZ 3000 – S
- Часовая производительность от 20 до 80 м<sup>3</sup>

### Установки с ТЕКА двухвальным смесителем TDZ и радиальным складом заполнителей

- > TRANSMIX TDZ 1500 – S, TRANSMIX TDZ 3000 – S
- Часовая производительность от 50 до 80 м<sup>3</sup>

### Установки с ТЕКА тарельчатым смесителем THZ и линейным складом заполнителей

- > TRANSMIX THZ 750 – R, TRANSMIX THZ 1500 – R, TRANSMIX THZ 1875 – R, TRANSMIX THZ 2250 – R, TRANSMIX THZ 3000 – R, TRANSMIX THZ 3375 – R
- Часовая производительность от 30 до 100 м<sup>3</sup>

### Установки с ТЕКА двухвальным смесителем TDZ и линейным складом заполнителей

- > TRANSMIX TDZ 1500 – R, TRANSMIX TDZ 3000 – R
- Часовая производительность от 50 до 80 м<sup>3</sup>



1 | ТЕКА тарельчатый смеситель THZ  
Типоразмер: от 250 л/0,166 м<sup>3</sup> до 4500 л/3,0 м<sup>3</sup>, также с механическими и гидравлическими завихрителями.

(см. буклет: тарельчатые смесители и тарельчатые смесители с завихрителями)

2 | ТЕКА двухвальный смеситель TDZ  
Типоразмер: от 1500 л/1,0 м<sup>3</sup> до 4500 л/3,0 м<sup>3</sup>.  
(см. буклет: двухвальные смесители)

### Scraper systems with TEKA turbine pan-type mixers THZ

- > TRANSMIX THZ 750 – S, TRANSMIX THZ 1125 – S, TRANSMIX THZ 1500 – S, TRANSMIX THZ 1875 – S, TRANSMIX THZ 2250 – S, TRANSMIX THZ 3000 – S
- Hourly output range from 20 to 80 м<sup>3</sup>

### Scraper systems with TEKA twin-shaft mixers TDZ

- > TRANSMIX TDZ 1500 – S, TRANSMIX TDZ 3000 – S
- Hourly output range from 50 to 80 м<sup>3</sup>

### Aggregate in-line silo systems with TEKA turbine pan-type mixers THZ

- > TRANSMIX THZ 750 – R, TRANSMIX THZ 1125 – R, TRANSMIX THZ 1500 – R, TRANSMIX THZ 1875 – R, TRANSMIX THZ 2250 – R, TRANSMIX THZ 3000 – R, TRANSMIX THZ 3375 – R
- Hourly output range from 30 to 100 м<sup>3</sup>

### Aggregate in-line silo systems with TEKA twin-shaft mixers TDZ

- > TRANSMIX TDZ 1500 – R, TRANSMIX TDZ 3000 – R
- Hourly output range from 50 to 80 м<sup>3</sup>



1 | TEKA Turbine pan-type mixers THZ are available from 250 ltr/0,166 м<sup>3</sup> to 4500 ltr/3,0 м<sup>3</sup>, with mechanical or hydraulic agitator. (see special leaflets turbine pan-type mixers and turbine pan-type mixers with agitator)

2 | TEKA Twin-shaft mixers TDZ are available from 1500 ltr/1,0 м<sup>3</sup> to 4500 ltr/3,0 м<sup>3</sup>.  
(see special leaflet twin-shaft mixers)

**TRANSMIX**

Установки по приготовлению бетона данной серии производятся в каркасном исполнении с предустановкой и предварительным тестированием всех агрегатов, что обеспечивает быстрый монтаж. Возможно перемещение установок на строительных площадках или стационарное использование на заводах по выпуску товарного бетона, готовых изделий и сборного железобетона.

**Установки с радиальным складом в**

стандартном исполнении имеют 4 отсека. Разделительные стенки отсеков изготавливаются по месту согласно монтажного плана. Дозирующие затворы имеют пневмопривод. Отсек с песком оборудован электровибратором. Перемещение заполнителей в пределах отсека обеспечивается радиальным скреперным механизмом. Ковш скипового загрузчика используется в качестве весовой емкости. Ковш на ходовых роликах с подшипниками перемещается с помощью тросовой лебедки. Привод загрузчика осуществляется мотор-редуктором. Позиции загрузки и выгрузки для ковша задаются концевыми выключателями. Предусмотрены защитные сенсоры и контроль

провисания троса. Дозировка вяжущих с силосов происходит шнековыми конвейерами в весы вяжущих. Вода автоматически дозируется с помощью дозирующей системы на основе импульсного счетчика и углового пневматического клапана. Начиная с TRANSMIX 1500 при производстве товарного бетона дозирующая система заменяется весами воды.

**Установки с линейным складом** в стандартном исполнении имеют 4 камеры и разработаны для загрузки с помощью фронтального погрузчика. Каждая камера склада оснащена двумя дозирующими затворами с пневмоприводом. Камера песка оснащается двумя электровибраторами. Дозировка заполнителей происходит посредством весового ленточного конвейера в ковш скипового загрузчика. Дозировка вяжущих с силосов происходит шнековыми конвейерами в весы вяжущих. Вода автоматически дозируется с помощью дозирующей системы на основе импульсного счетчика и углового пневматического клапана. Начиная с TRANSMIX 1500 при производстве товарного бетона дозирующая система заменяется весами воды.



3 | TRANSMIX THZ 750 – S 4 установка с радиальным складом и ручным скреперным механизмом TS 12/13

4 | TRANSMIX THZ 750 – S 4 установка с радиальным складом и ручным скреперным механизмом TS 12/13

Титульный лист | TRANSMIX THZ 1500 – S 5 установка с радиальным складом и автоматическим скреперным механизмом THS 40/18

The **TRANSMIX**

concrete production plants are of modular construction, with all components completely installed and pre-checked for quick assembly. They are relocatable, e.g. for construction sites or can be installed as stationary units in ready-mix concrete, precast concrete and all concrete products plants.

In **standard execution**, the dosing partition walls have four compartments and are fitted on-site according to the erection drawing. The dosing gates are activated pneumatically. The sand compartment is fitted with an electric vibrator. The aggregates are drawn into their individual compartments by means of a radial boom dragline system. The feeding skip also serves as a weighing hopper. A geared electric motor (hoist motor) serves as the drive unit. The skip is moved on ball-bearing rollers by means of a rope. The charging and discharging positions are set by limit

switches. A slack rope and a safety limit switch is installed. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of an electric water meter and an electro-magnetic valve. From **TRANSMIX 1500** and above, a water weigher for production of ready-mix concrete is installed.

In standard execution, the **in-line aggregate silo** has four compartments and are fed by wheel loader. Each compartment has two pneumatically controlled dosing gates. The sand compartment is fitted with two vibrators. A weighing belt doses the aggregates which are then directly fed into the skip hoist bucket. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of an electric water meter. **TRANSMIX 1500** and above, a water weigher for ready-mix concrete is installed.



3 | TRANSMIX THZ 750 – S 4 scraper plant with manual scraper TS 12/13

4 | TRANSMIX THZ 750 – S 4 scraper plant with manual scraper TS 12/13

Front page | TRANSMIX THZ 1500 – S 5 with automatic scraper THS 40/18

## TRANSMIX с радиальным складом TRANSMIX Scraper Plants



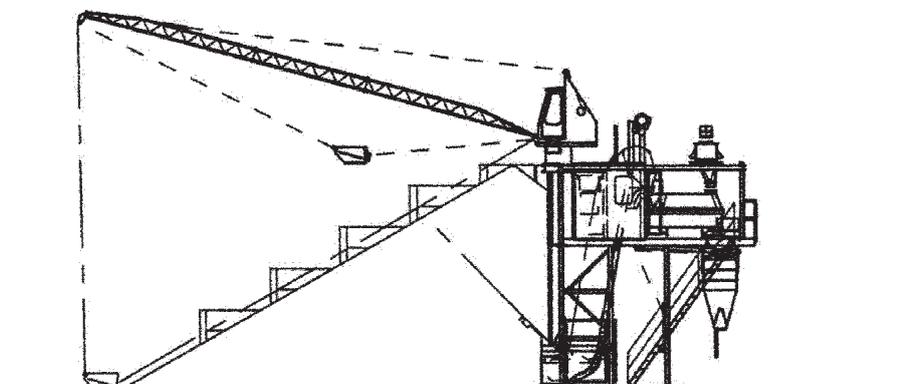
5 | TRANSMIX THZ 750 - S 4 установка с радиальным складом и ручным скреперным механизмом TS 12/13



6 | TRANSMIX THZ 1500 - S 5 установка с радиальным складом и автоматическим скреперным механизмом THS 40/20

7 | TRANSMIX THZ 750 - S 4 установка с радиальным складом и ручным скреперным механизмом TS 12/13

7



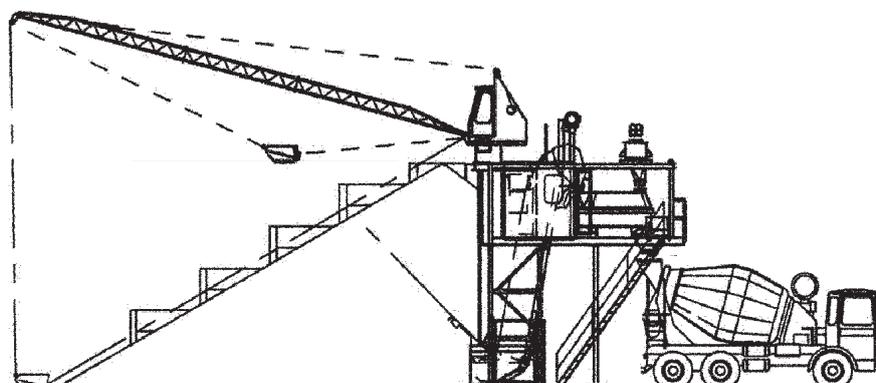
5 | TRANSMIX THZ 750 – S 4 scraper plant with manual scraper TS 12/13

6 | TRANSMIX THZ 1500 – S 5 scraper plant with automatic scraper THS 40/20

7 | TRANSMIX THZ 750-S4 with manual scraper TS 12/13

| TRANSMIX THZ установка с радиальным складом заполнителей<br>TRANSMIX THZ scraper plant             |                           | TRANSMIX<br>THZ 750- S 4 |
|--|---------------------------|--------------------------|
| Теоретическая производительность по уплотненному бетону*<br>Output compacted concrete theoretical* | прим. м³/ч<br>approx.m³/h | 30                       |
| Количество отсеков радиального склада/Bulk head, number of aggregate boxes                         |                           | 4                        |
| Заполнение смесителя (инертные россыпью)/Filling quantity mixer                                    | кг/kgs                    | 1200                     |
| Мощность привода смесителя/Drive power mixer   | кВт/kW                    | 22                       |
| Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip   | кВт/kW                    | 7,5                      |
| Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down                   | м/сек/m/sec               | 0,40/0,40                |
| Весовая мощность весов инертных материалов/Aggregate weigh batcher, max. capacity                  | кг/kgs                    | 1500                     |
| Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity                      | кг/kgs                    | 250                      |
| Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output                       | м³/ч /m³/h                | 18                       |
| Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity                                  | кг/kgs                    | -                        |
| Присоединительный размер подачи воды/Water connection  | DN/DN                     | 25                       |
| Kompressorleistung, effekt. Liefermenge/Compressor capacity, vol. max.                             | л/мин./litres/min         | 260                      |
| Эффективная производительность компрессора/Air vessel capacity                                     | л/litres                  | 150                      |
| Мощность привода компрессора/Drive power air compressor  | кВт/kW                    | 2,2                      |

\* Предоставленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжение и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.

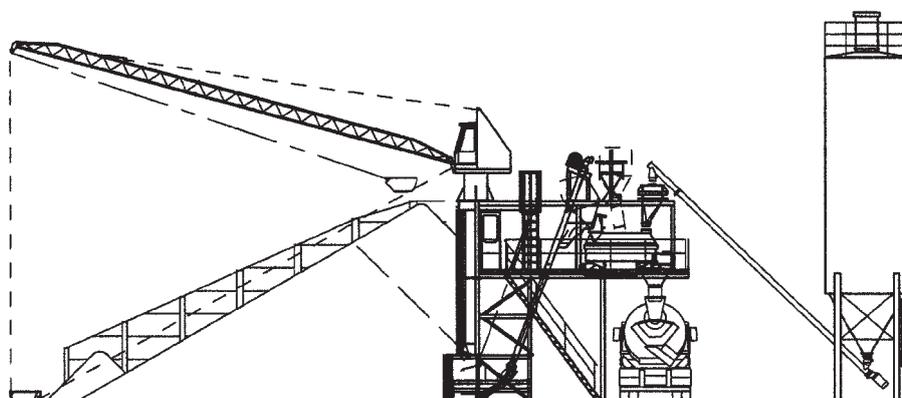


## TRANSMIX с радиальным складом

### TRANSMIX Scraper Plants

| TRANSMIX установка с радиальным складом заполнителей<br>TRANSMIX scraper plants THZ                |                           | TRANSMIX<br>THZ 1125-S 4 | TRANSMIX<br>THZ 1500-S 4 | TRANSMIX<br>THZ 1875-S 4 | TRANSMIX<br>THZ 2250-S 4 | TRANSMIX<br>THZ 3000-S 4 |
|--|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Теоретическая производительность по уплотненному бетону*<br>Output compacted concrete theoretical* | прим. м³/ч<br>approx.m3/h | 38                       | 50                       | 55                       | 70                       | 80                       |
| Количество отсеков радиального склада/Bulk head, number of aggregate boxes                         |                           | 4                        | 4                        | 4                        | 4                        | 4                        |
| Заполнение смесителя (инертные россыпы)/Filling quantity mixer                                     | кг/kgs                    | 1800                     | 2400                     | 3000                     | 3600                     | 4800                     |
| Мощность привода смесителя/Drive power mixer   | кВт/kW                    | 30                       | 37                       | 45                       | 55                       | 75                       |
| Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip   | кВт/kW                    | 15,0                     | 18/18                    | 18/18                    | 22/20                    | 30/28                    |
| Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down                   | м/с/m/sec                 | 0,40/0,40                | 0,40/0,80                | 0,40/0,80                | 0,40/0,80                | 0,39/0,78                |
| Весовая мощность весов инертных материалов/Aggregate weigh batcher, max. capacity                  | кг/kgs                    | 2000                     | 2500                     | 3000                     | 4000                     | 5000                     |
| Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity                      | кг/kgs                    | 400                      | 500                      | 600                      | 800                      | 1000                     |
| Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output                       | м³/ч/ m³/h                | 32                       | 32                       | 32                       | 52                       | 52                       |
| Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity                                  | кг/kgs                    | 0 - 200                  | 250                      | 300                      | 400                      | 500                      |
| Присоединительный размер подачи воды/Water connection  | DN/DN                     | 40                       | 40                       | 40                       | 50                       | 50                       |
| Эффективная производительность компрессора/Compressor capacity, vol. max.                          | л/мин/litres/min          | 260                      | 260                      | 260                      | 515                      | 515                      |
| Объем воздушного ресивера/Air vessel capacity  | л/litres                  | 270                      | 270                      | 270                      | 500                      | 500                      |
| Мощность привода компрессора/Drive power air compressor  | кВт/kW                    | 2,2                      | 2,2                      | 2,2                      | 4,0                      | 4,0                      |

\* Представленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжение и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technical alterations.



## TRANSMIX с радиальным складом

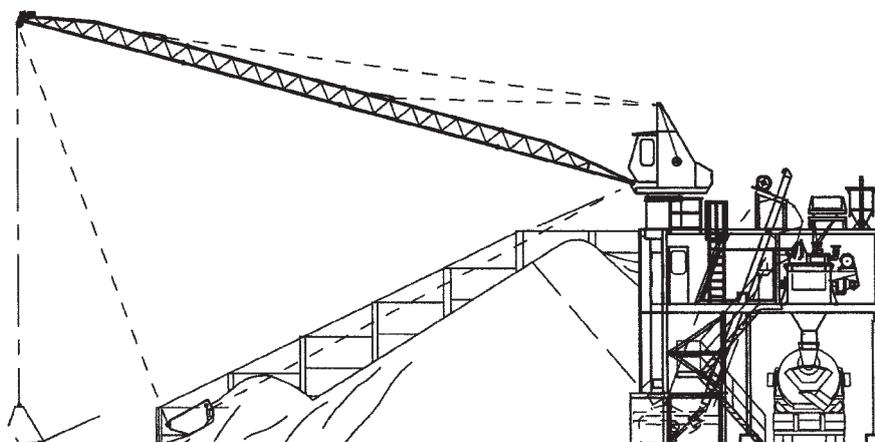
### TRANSMIX Scraper Plants

# TeKa

| TRANSMIX установка с радиальным складом заполнителей<br>TRANSMIX scraper plants TDZ                |                           | TRANSMIX<br>TDZ 1500-S 4 | TRANSMIX<br>TDZ 3000-S 4 |
|--|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Теоретическая производительность по уплотненному бетону*<br>Output compacted concrete theoretical* | прим. м³/ч<br>approx.m³/h | 50                       | 80                       |
| Количество отсеков радиального склада/Bulk head, number of aggregate boxes                         |                           | 4                        | 4                        |
| Заполнение смесителя (инертные россыпью)/Filling quantity mixer                                    | кг/kgs                    | 2400                     | 4800                     |
| Мощность привода смесителя/Drive power mixer   | кВт/kW                    | 37                       | 2 x 37                   |
| Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip   | кВт/kW                    | 18/18                    | 30/28                    |
| Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down                   | м/с/m/sec                 | 0,40/0,80                | 0,40/0,80                |
| Весовая мощность весов инертных материалов/Aggregate weigh batcher, max. capacity                  | кг/kgs                    | 2500                     | 5000                     |
| Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity                      | кг/kgs                    | 500                      | 1000                     |
| Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output                       | м³/ч /m³/h                | 32                       | 52                       |
| Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity                                  | кг/kgs                    | 250                      | 500                      |
| Присоединительный размер подачи воды/Water connection  | DN/DN                     | 40                       | 50                       |
| Эффективная производительность компрессора/Compressor capacity, vol. max.                          | л/мин/litres/min          | 260                      | 370                      |
| Объем воздушного ресивера/Air vessel capacity  | л/litres                  | 270                      | 350                      |
| Мощность привода компрессора/Drive power air compressor  | кВт/kW                    | 2,2                      | 3,2                      |

\* Предоставленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжение и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.

9



## TRANSMIX с линейным складом

### TRANSMIX Aggregate In-Line silo Plants

10



10 | TRANSMIX THZ 1500 - R 5 с линейным складом, 5 камер

11 | TRANSMIX THZ 1500 - R 4 с линейным складом, 4 камеры

12 | TRANSMIX THZ с линейным складом 750/1500/1875/2250/3000/3375-R4

11



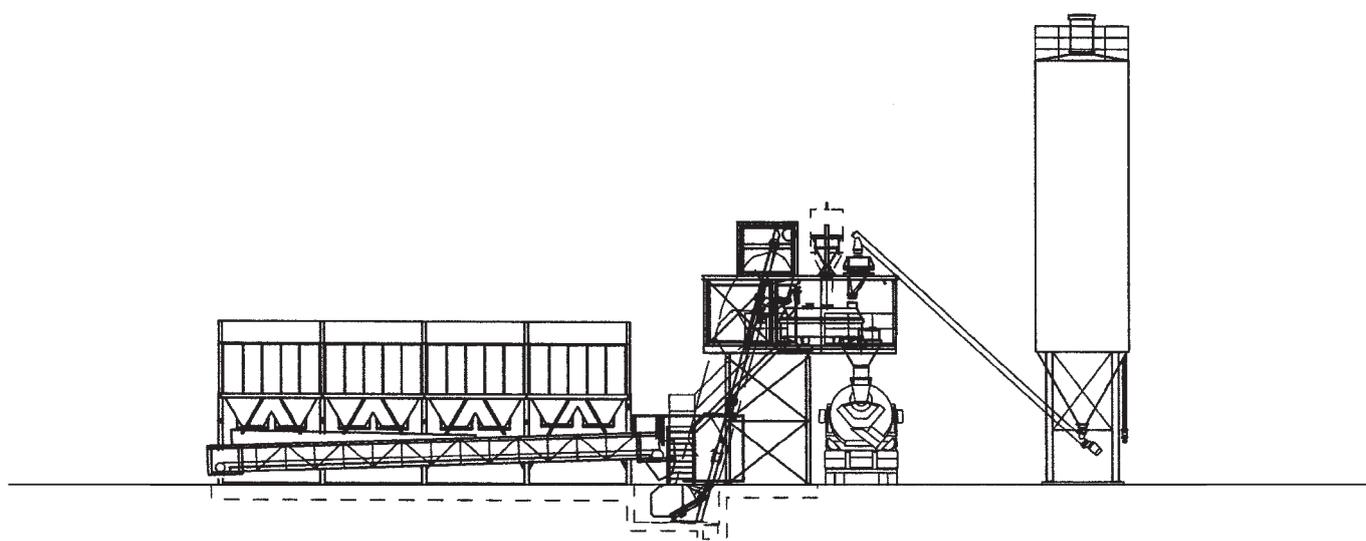
10 | TRANSMIX THZ 1500 - R 5 with aggregate in-line silo system, 5 compartments

11 | TRANSMIX THZ 1500 - R 4 with aggregate in-line silo system, 4 compartments

12 | TRANSMIX THZ aggregate in-line silo plant 750/1500/1875/2250/3000/3375-R4

| TRANSMIX установка с линейным складом заполнителей<br>TRANSMIX aggregate in-line silo systems THZ  |                           | TRANSMIX<br>THZ 750-R 4 | TRANSMIX<br>THZ 1500-R 4 | TRANSMIX<br>THZ 1875-R 4 | TRANSMIX<br>THZ 2250-R 4 | TRANSMIX<br>THZ 3000-R 4 | TRANSMIX<br>THZ 3375-R 4 |
|--|---------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Теоретическая производительность по уплотненному бетону*<br>Output compacted concrete theoretical* | прим. м³/ч<br>approx.m³/h | 30                      | 50                       | 55                       | 70                       | 80                       | 90                       |
| Заполнение смесителя (инертные россыпью)/Filling quantity mixer                                    | кг/kgs                    | 1200                    | 2400                     | 3000                     | 3600                     | 4800                     | 5400                     |
| Мощность привода смесителя/Drive power mixer   | кВт/kW                    | 22                      | 37                       | 45                       | 55                       | 75                       | 90                       |
| Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip   | кВт/kW                    | 7,5                     | 18/18                    | 18/18                    | 22/20                    | 30/28                    | 30/28                    |
| Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down                   | м/с/m/sec                 | 0,40/0,40               | 0,40/0,80                | 0,40/0,80                | 0,40/0,80                | 0,39/0,78                | 0,39/0,78                |
| Весовая мощность весового конвейера/Weigh belt, max. capacity                                      | кг/kgs                    | 1500                    | 2500                     | 3000                     | 4000                     | 5000                     | 5600                     |
| Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity                      | кг/kgs                    | 250                     | 500                      | 600                      | 800                      | 1000                     | 1200                     |
| Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output                       | м³/ч/m³/h                 | 18                      | 32                       | 32                       | 52                       | 52                       | 52                       |
| Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity                                  | кг/kgs                    | -                       | 250                      | 300                      | 400                      | 500                      | 600                      |
| Присоединительный размер подачи воды/Water connection  | DN/DN                     | 40                      | 40                       | 40                       | 50                       | 50                       | 50                       |
| Эффективная производительность компрессора/Compressor capacity, vol. max.                          | л/мин/litres/min          | 260                     | 260                      | 260                      | 515                      | 515                      | 515                      |
| Объем воздушного ресивера/Air vessel capacity  | л/litres                  | 150                     | 270                      | 270                      | 500                      | 500                      | 500                      |
| Мощность привода компрессора/Drive power air compressor  | кВт/kW                    | 2,2                     | 2,2                      | 2,2                      | 4,0                      | 4,0                      | 4,0                      |

\* Предоставленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжение и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.

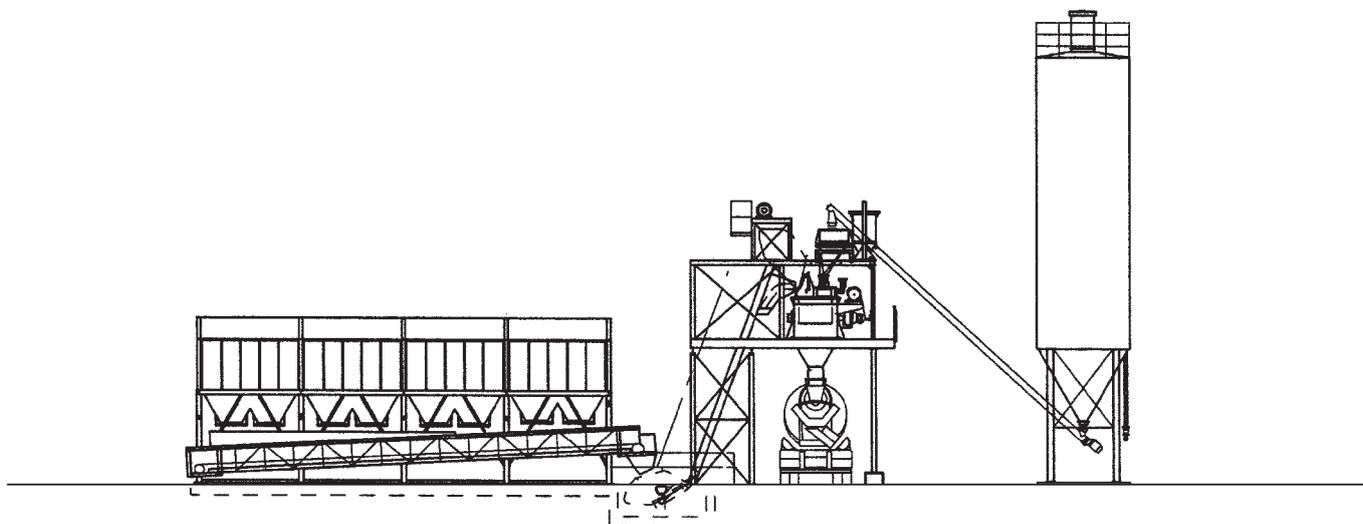


## TRANSMIX с линейным складом

### TRANSMIX Aggregate In-Line Silo Plants

| TRANSMIX установка с линейным складом заполнителей<br>TRANSMIX aggregate in-line silo systems TDZ  |   | TRANSMIX<br>TDZ 1500-R 4 | TRANSMIX<br>TDZ 3000-R 4 |
|--|---|--------------------------|--------------------------|
| Теоретическая производительность по уплотненному бетону*<br>Output compacted concrete theoretical* | прим. м <sup>3</sup> /ч<br>approx.m <sup>3</sup> /h | 50                       | 80                       |
| Заполнение смесителя (инертные россыпью)/Filling quantity mixer                                    | кг/kgs  | 2400                     | 4800                     |
| Мощность привода смесителя/Drive power mixer   | кВт/kW  | 37                       | 2 x 37                   |
| Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip   | кВт/kW  | 18/18                    | 30/28                    |
| Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down                   | м/с/m/sec   | 0,40/0,80                | 0,40/0,80                |
| Весовая мощность весового конвейера/weigh belt, max. capacity                                      | кг/kgs  | 2500                     | 5000                     |
| Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity                      | кг/kgs  | 500                      | 1000                     |
| Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output                       | м <sup>3</sup> /ч/m <sup>3</sup> /h                 | 32                       | 52                       |
| Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity                                  | кг/kgs  | 250                      | 500                      |
| Присоединительный размер подачи воды/Water connection  | DN/DN   | 40                       | 50                       |
| Эффективная производительность компрессора/Compressor capacity, vol. max.                          | л/мин/litres/min                                    | 260                      | 515                      |
| Объем воздушного ресивера/Air vessel capacity  | л/litres  | 270                      | 350                      |
| Мощность привода компрессора/Drive power air compressor  | кВт/kW  | 2,2                      | 4,0                      |

\* Предоставленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжение и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm<sup>3</sup>. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technical alterations.



14



13 | TRANSMIX TDZ с линейным складом TDZ 1500/3000 - R 4

14 | TRANSMIX THZ 3000 - S, с радиальным складом, погрузка смесительного модуля

15 | TRANSMIX TDZ 3000 - R, с линейным складом, погрузка смесительного модуля

16 | Линейный склад - R 4, погрузка нижней части бункера

15



**На ТЕКА все вращается вокруг смешивания.**

Для самых разнообразных применений и высокой производительности при производстве высококачественных строительных материалов, отвечающих самым строгим техническим стандартам, мы предлагаем из одних рук индивидуальные решения с выбором правильного типа смесителя:

- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПЛАНЕТАРНЫЕ СМЕСИТЕЛИ
- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ также оснащенные завихрителями
- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТУРБИННЫЕ СМЕСИТЕЛИ
- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

В дополнение к нашей программе смесителей, мы предлагаем: легко-монтажные и стационарные смесительные установки, установки по индивидуальной концепции, реконструкцию установок, модификацию установок, производительные скреперные механизмы. Консалтинг, проектирование, производство, монтаж, сервис.

ТЕКА, технология смешивания, доказано во всем мире уже более 50 лет.

16



13 | TRANSMIX TDZ aggregate in-line silo plant TDZ 1500/3000 - R 4

14 | TRANSMIX THZ 3000 - S, scraper plant, loading of a mixer module

15 | TRANSMIX TDZ 3000 - R, with aggregate in-line silo system, loading of a mixer module

16 | Aggregate in-line silo system - R 4, loading of a silo module

**At TEKA everything revolves around mixing.**

We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete, customized solutions with the highest technical standards suited to the individual conditions with the right type of mixer from one source:

- > HIGH-PERFORMANCE PLANETARY MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE PAN-TYPE MIXERS also equipped with Agitator
- > HIGH-PERFORMANCE TURBINE MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE TWIN-SHAFT MIXERS

As well as: easily transportable and relocatable Batching and Mixing Plants, individually design plants, plant modernizations, plant modifications, heavy duty scrapers. Consultation, Planning, Manufacturing, Installation, Service.

TEKA mixing technology, proven worldwide for over 50 years.

## TEKA-International



TEKA France s.a.r.l.  
19, Ave. de la Gare  
F-67160 Wissembourg | France  
[www.teka-france.fr](http://www.teka-france.fr)

TEKA Espana S.A.,  
c/. Gaudi, 34, Poligono Industrial  
08120 La Llagosta – Barcelona | Espana  
[www.teka.de](http://www.teka.de)

TEKA Maszyny Budowlane SP.Z.O.O.  
ul. Górczewska 137  
01 – 459 Warszawa | Poland  
[www.tekapolska.pl](http://www.tekapolska.pl)

TEKA North America Inc.  
4104 Holland Blvd. Suite 105  
Chesapeake, Virginia 23323 | USA  
[www.tekamixers.com](http://www.tekamixers.com)

TEKA Machinery (Taicang) Co., Ltd.  
Lou Jiang Bei Lu 8 Hao  
CN-215400 Taicang, Jiangsu | China  
[www.teka-maschinenbau.cn](http://www.teka-maschinenbau.cn)



01/2016

TEKA Maschinenbau GmbH  
In den Seewiesen 2 >> D-67480 Edenkoben  
Tel. +49 6323 809-0 >> Fax +49 6323 809-10  
[info@teka-maschinenbau.de](mailto:info@teka-maschinenbau.de) >> [www.teka.de](http://www.teka.de)

# Teka