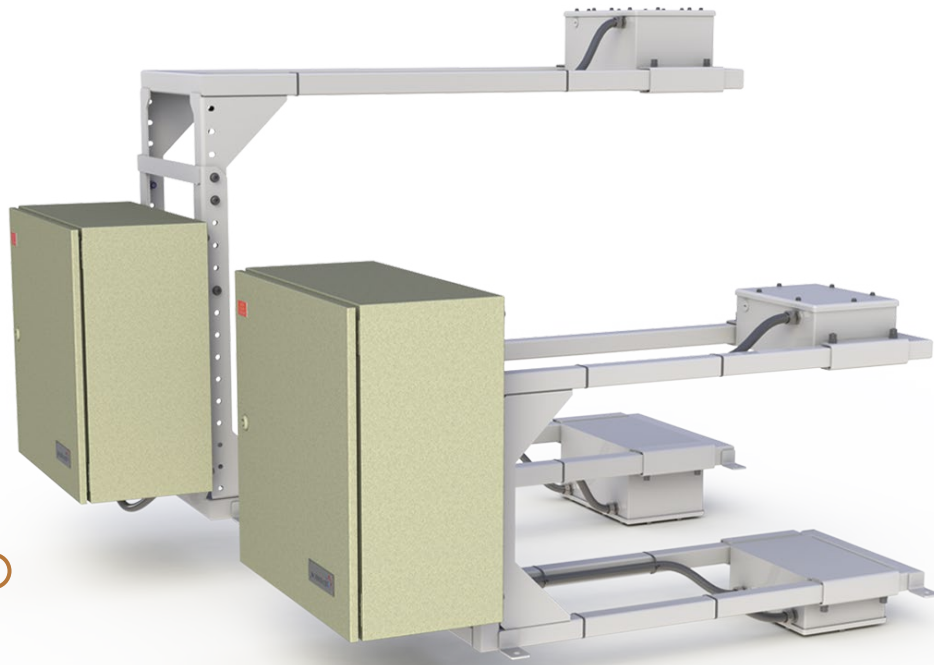


Серия ТВМ

КОНВЕЙЕРНЫЙ МИКРОВОЛНОВОЙ АНАЛИЗАТОР ВЛАЖНОСТИ



Серия ТВМ Преимущества

- Простой и недорогой аппарат
- Простота и быстрота калибровки
- Отсутствие влияния вертикальной сегрегации материала
- Отсутствие ошибок из-за неровности поверхности материала
- Отсутствие необходимости в трудоемкой и утомительной регулировке положения на месте установки
- Независимость результатов от изменений нагрузки по тоннажу
- Отсутствие дорогостоящих изнашивающихся частей
- Минимальное обслуживание
- Отсутствие помех со стороны потока материала или работы ленты
- Быстрота отклика на изменение условий
- Отсутствие дорогостоящих операций опробования при обычной работе
- Отсутствие необходимости в регулярном вмешательстве оператора
- Простой интерфейс со всеми промышленными системами управления
- Прочность и долговечность конструкции
- Варианты конструкции из нержавеющей стали
- Несколько моделей в зависимости от условий применения
- Отсутствие требований лицензирования

Серия ТВМ Области применения

Анализ содержания влаги в различных технологических продуктах в режиме реального времени обеспечивает активный контроль их качества, а своевременная информация позволяет принимать решения, максимально повышающие ценность сырья и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы.

Типичные области применения включают в себя:

- Анализ продуктов в целях управления циклами обезвоживания и сушки, обеспечивающего снижение технологических затрат и оптимизирующего погрузочно-разгрузочные характеристики продуктов;
- Контроль и управление системами пылеподавления;
- Анализ и управление процессами усреднения при разгрузке складов в пунктах доставки в целях обеспечения соответствия продуктов заданным критериям качества и уменьшения погрузочно-разгрузочных проблем при транспортировке, бункеровании и перегрузке;
- Контроль содержания влаги в питании технологических процессов в целях управления дозированием реагентов;
- Анализ поставляемой продукции в целях обеспечения ее соответствия договорным требованиям качества и оптимизации управления запасами.

Серия TBM

Серия TBM Описание

Через ленту и транспортируемый материал передаются микроволны. В отличие от технологий, основанных на отражении, волновой поток полностью пронизывает слой материала, благодаря чему отсутствует влияние вертикальной сегрегации материала на результаты анализа. Содержание влаги рассчитывается анализатором исходя из двух величин: ослабления и фазового смещения микроволнового сигнала. Технология применима как для резинотканевых, так и для металлокордных лент. Результаты измерений не зависят от крупности материала и скорости ленты. Используя данные с ближайших конвейерных весов или встроенного датчика толщины слоя материала, приборы серии TBM автоматически подстраиваются под изменения величины потока материала на ленте. Scantech подберет модель анализатора, наилучшим образом отвечающую требованиям каждого конкретного случая применения.

Характерные особенности:

- Устанавливается непосредственно в обхват ленты конвейера
- Волновой поток пронизывает весь слой материала
- Полная автоматическая компенсация изменений толщины слоя материала
- Предварительно настроенный и проверенный на заводе прибор моноблочной конструкции
- Отсутствие контакта с лентой конвейера или транспортируемым материалом
- Быстрые результаты в режиме реального времени
- Полностью автоматическая работа
- Вывод данных промышленного стандарта
- Соответствие классу защиты от пыли и влаги IP65
- По дополнительному запросу – исполнение из нержавеющей стали
- Отсутствие радиоактивных источников

Анализаторы Scantech

Scantech обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга ситуаций и условий. Мы можем поставить интерактивное решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы. Если вы хотите контролировать содержание влаги, золы, серы, минерального или энергетического компонента, то у нас имеется решение, отвечающее вашим требованиям и бюджету.

Анализ в режиме реального времени на различных этапах переработки минеральных ресурсов предоставляет операторам значительные возможности для оптимизации производства и контроля качества. За последние три десятка лет онлайн-анализаторы стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности. Последние достижения в науке и информатике обеспечивают современному поколению анализаторов значительные технологические и эксплуатационные преимущества. Scantech является лидирующим поставщиком этой технологии. Располагая опытным штатом исследователей и конструкторов, мы уверены в том, что наши усовершенствования и новые разработки будут приносить прибыль нашим заказчикам.

Продукция Scantech

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-излучению COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава GEOSCAN для цементного или минерального сырья
- Бункерный анализатор влажности ReadMoist
- Конвейерный микроволновой анализатор влажности серии TBM 200
- Анализатор углерода в золе уноса CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-излучению IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-излучению MINERALSCAN 1500



Данный анализатор использует технологию, являющуюся объектом интеллектуальной собственности, защищенной патентами и патентными заявками.

ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Тел.: +61 8 8350 0200
Факс: +61 8 8350 0188

ОФИС В БРИСБЕНЕ

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA
Тел.: +61 7 3710 8400
Факс: +61 7 3710 8499

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

DM Lieferant®

Тел.: +7 (499) 990-05-50;
+7 (800) 775-29-59
Сайт: dmliefer.ru
Email: info@dmliefer.ru