

Универсальные шлифовальные станки

OMICRON 1000 R



OMICRON 600 E T6



OMICRON CNC 3615



OMICRON 2000 P T6



OMICRON 600 E

OMICRON M T6



OMICRON	R		E				P				M				
	600 R 600 R T6 CNC 3206	1000 R 1000 R T6 CNC 3210	600 E 600 E T6 CNC 3606	1000 E 1000 E T6 CNC 3610	1500 E 1500 E T6 CNC 3615	2000 E T6 CNC 3620	1000 P T6 CNC 6010	1500 P T6 CNC 6015	2000 P T6 CNC 6020	3000 PT6 CNC 6030	3000 M T6 CNC 8030	4000 M T6 CNC 8040	5000 M T6 CNC 8050	6000 M T6 CNC 8060	
Межцентровое расстояние	мм	600	1 000	630	1 030	1 530	2 030	1 150	1 750	2 250	3 150	3 000	4 000	5 000	6 000
Длина шлифования	мм	600	1 000	630	1 030	1 530	2 030	1 100	1 600	2 100	3 000	3 000	4 000	5 000	6 000
Высота центров	мм	160		180 / 230*				300 / 350*				400 / 500*			
Диаметр вращения	мм	315		355 / 455*				595 / 695*				795 / 995*			
Вес детали в центрах	кг	120		250 / 300*				1 200				4 000			
Стол															
Автоматическое перемещение	мм	680	1 080	780	1 180	1 680	2 180	1 150	1 650	2 150	3 050	3 200	4 200	5 200	6 200
Скорость перемещения	м/мин	0 - 5		0 - 5				0 - 4				0 - 4			
Разворот стола	Град.	+9 / -5	+8 / -4	+9 / -5	+8 / -4	+7 / -3	+6 / -2	+8 / -3	+7 / -2	+6 / -2	+5 / -1	+5 / -1	+4 / -1	+3 / -1	+2 / -1
Бабка изделия															
Скорость вращения	min ⁻¹	0 - 600		0 - 600				0 - 350				0 - 150			
Отверстие шпинделя	мм	26		31				44				70			
Внутренний конус шпинделя	МК	4		5				6				6			
Угол поворота	Град.	90		90				90				90			
Задняя бабка															
Ход пиноли	мм	25 - 50**		35 - 50**				70				100			
Ход пиноли	мм	43 - 70**		48 - 70**				80				120			
Приемный конус пиноли	МК	4		4				5				6			
Шлифовальная бабка															
Размеры шлифовального круга	мм	450 x 127		450 x 127				610 x 203				760 x 305			
Ширина круга	мм	20 - 50		20 - 80				50 - 120				50 - 120			
Угол поворота	Град.	+45 / -45		+45 / -45				+45 / -45				-			
Внутренне шлифование		Опция													

*по запросу ** для гидравлической задней бабки

Внутришлифовальные станки IGR-250

OMICRON IGR-250, 450 – (PLC, CNC)

Диаметр шлифования	мм	250	450
Высота центров	мм	180 / 230*	300
Расстояние шлиф. шпиндель – бабка изделия	мм	1 000	1 200
Диаметр внутришлифовального шпинделя	мм	100	100
Скорость перемещения стола	мм/мин	0 - 6000	0 - 6000
Угол разворота стола	Град.	8	8
Скорость вращения бабки изделия	об/мин	0 - 600	0 - 300
Диаметр патрона	мм	160	160
Мощность привода шлифовального круга	кВт	3	4
Мощность привода бабки изделия	кВт	1,5	3,3
Приспособление для торцевого шлифования			
Шлифуемый диаметр	мм	355	
Диаметр шлифовального круга	мм	125	
Наклон	Град.	10	
Мощность привода	кВт	1,1	

*по запросу

PLC



CNC



OMICRON IGR 250



Торцевое шлифование



Внутреннее шлифование

