

КОНВЕЙЕРНЫЙ АНАЛИЗАТОР ЭЛЕМЕНТНОГО СОСТАВА УГЛЯ



COALSCAN 9500X Области применения

Анализ элементного состава в режиме реального времени обеспечивает активный контроль качества угля, а своевременная информация о содержании золы, влаги, серы, энергетической ценности и элементном составе позволяет принимать решения, оптимизирующие управление технологическими процессами, максимально повышающие ценность сырья и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы.

COALSCAN 9500X Технология

Анализатор COALSCAN 9500X содержит патентованный блок детекторов, обеспечивающий улучшенный спектр посредством одновременного определения разными детекторами. Этот комбинированный блок преодолевает ограничения обычных низкоэффективных детекторных систем. Спектрометр COALSCAN 9500X может работать с гораздо более высокой скоростью счета, чем обычные системы, при более низком наложении импульсов. Этот инновационный метод значительно улучшает соотношение сигналов и шумов, а также разрешение спектральных пиков.

COALSCAN 9500X Преимущества

- Сверхкомпактный дизайн. Использует только один метр длины ленты и устанавливается между стандартными роликами;
- Имеется три типоразмера для лент с шириной до 2400 мм и толщиной слоя материала до 530 мм;
- Современный технический уровень;
- Компонентная совместимость с большинством размеров и нагрузок на ленту;
- Отсутствие контакта с материалом на конвейерной ленте;
- Отсутствие необходимости в отборе проб при обычной работе;
- Незначительные расходы на обслуживание;
- Отсутствие изнашивающихся частей;
- По дополнительному запросу – конфигурируемая система вывода данных с использованием программного пакета SUPERSCAN;
- Интерфейс для широкого круга систем управления технологическими процессами;
- Удаленная и местная техническая поддержка.

COALSCAN 9500X

Описание

Система анализа состава угля COALSCAN 9500X представляет собой компактное, полностью интегрированное единое устройство с классом защиты IP65, которое устанавливается на конвейер и сканирует весь поток угля, устраняя необходимость в регулярном отборе и анализе проб. COALSCAN 9500X предоставляет информацию в режиме реального времени, обновляемую, как правило, через каждые две минуты, а также суммарные средние данные за текущий час, смену или отгружаемую партию материала.

Эта передовая технология в режиме реального времени обеспечивает анализ важных параметров качества угля в целях управления технологическим процессом. Анализатор выполнен в виде единого, надежно экранированного блока, в котором содержится радиоактивный источник, устройство регистрации гамма-излучения и вся электроника. Предусмотрен вывод данных промышленного стандарта для подключения к любым имеющимся системам управления технологическими процессами или к системе вывода данных SUPERSCAN компании Scantech, установленной в любом подходящем удаленном месте.

Анализаторы Scantech

Scantech обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга ситуаций и условий. Мы можем поставить интерактивное решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы. Если вы хотите контролировать содержание влаги, золы, серы, минерального или энергетического компонента, то у нас имеется решение, отвечающее вашим требованиям и бюджету.

Анализ в режиме реального времени на различных этапах переработки минеральных ресурсов предоставляет операторам значительные возможности для оптимизации производства и контроля качества. За последние два десятка лет онлайн-анализаторы стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности. Последние достижения в науке и информатике обеспечивают современному поколению анализаторов значительные технологические и эксплуатационные преимущества. Scantech является лидирующим поставщиком этой технологии. Располагая опытным штатом исследователей и конструкторов, мы уверены в том, что наши усовершенствования и новые разработки будут приносить прибыль нашим заказчикам.

Данный анализатор использует технологию, являющуюся объектом интеллектуальной собственности, защищенной патентами и патентными заявками.



ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Тел.: +61 8 8350 0200
Факс: +61 8 8350 0188

ОФИС В БРИСБЕНЕ

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA
Тел.: +61 7 3710 8400
Факс: +61 7 3710 8499

Продукция Scantech

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-излучению COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава GEOSCAN для цементного или минерального сырья
- Бункерный анализатор влажности ReadMoist
- Конвейерный микроволновой анализатор влажности серии TBM 200
- Анализатор углерода в золе уноса CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-излучению IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-излучению MINERALSCAN 1500

Технические характеристики

Размеры и вес

Длина	1.00 м
Ширина	2.24 м
Высота	2.04 м

Вес Примерно 2500 кг
(Плюс 1200 кг для экранирующих удлинителей)

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.

Приведены данные для стандартной модели. Имеются также типоразмеры «большой» и «особо большой».

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ



Тел.: +7 (499) 990-05-50;
+7 (800) 775-29-59
Сайт: dmliefer.ru
Email: info@dmliefer.ru