

KORDT

Messtechnik für die Fertigung

Metrology for Production

Métrie pour la production



WILHELM KORDT



DAS UNTERNEHMEN

Wilhem Kordt gründete 1947 die Firma KORDT als Fabrik für Lehren und Messzeuge. Seine Erfahrung in der Gewindeprüfung sammelte er zuvor bei einem namhaften Schraubenhersteller. Als Technischer Direktor baute er ein Werk zur Produktion von Gewindestehren auf. Die Herstellung der revolutionären Rollenrachenlehre der Marke „AGGRA“ gehörte zu seinen Erfolgen.

KORDT verfügt heute über ein umfangreiches, international eingeführtes Programm von Lehren, Messgeräten und halb- bzw. vollautomatischen Prüfeinrichtungen. Daneben werden Mehrstellen-Messvorrichtungen sowohl konstruiert als auch hergestellt. Schließlich bietet das KORDT Messnormteile-Programm dem Kunden eine wichtige Hilfestellung beim Aufbau eigener Messvorrichtungen.

In den Anfangsjahren der Firma KORDT stand zunächst die Fertigung von Lehren für Gewinde und Längenmaße auf dem Produktionsprogramm. Früh erkannte Wilhelm Kordt jedoch die große wirtschaftliche Bedeutung der Messtechnik für die Überwachung und Steuerung der Prozesse.

Zu den ersten KORDT-Entwicklungen zählten u.a. ein optisches Profil- und Oberflächenprüfgerät, eine verstellbare Gewindestehre und die Rachenlehre CORDOPRES. 1966 wurde mit TRANSICORD die weltweit erste vollautomatische Gewindeprüfeinheit vorgestellt, die in Prüfzentren und Transferstraßen Anwendung findet.

Daneben entstand in Zusammenarbeit mit der AEG das erste elektronische Längenmessgerät ELTAS. Es ist heute noch im Deutschen Museum in München zu besichtigen.

Für Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von KORDT-Messinstrumenten stehen folgende Leitsätze unverrückbar im Mittelpunkt:

- Hohe Qualität
- Bequeme Handhabung und damit
- große Messsicherheit bei
- robuster, werkstattgerechter Ausführung

Sämtliche KORDT-Messgeräte können an EDV-Systeme angeschlossen werden. Alle handelsüblichen induktiven und inkrementalen Messwertgeber sind verwendbar.

Die Qualitätssicherung überwacht die Produktion durch 100%-Prüfung und erstellt Qualitätsprüf-Zeugnisse für KORDT-Produkte. Mit dem KORDT-Kalibrier-Service (KKS) bietet KORDT den Kunden ein vom PTB akkreditiertes DKD-Laboratorium an.

Zusätzlich stellt das Gewindemaß-Berechnungsprogramm CORD8win ein universelles Hilfsmittel bei der Herstellung und Überprüfung von Gewinden dar.

THE COMPANY

The company was founded in 1947 by Wilhelm Kordt as a factory for making gauges and measuring tools. He had gained his experience in thread gauging with a known screw manufacturer. As their Technical Director, he built up a factory for the production of thread gauges. The manufacture of the revolutionary thread roller gauge of the mark "AGGRA" counts among his successes.

KORDT today has a large internationally introduced programme of gauges, measuring equipment and semi or fully automatic checking fixtures. They also design and manufacture multi-gauging fixtures, and finally KORDT offers a programme of standard elements that helps customers who set-up your own measuring fixtures.

In the early years, KORDT was known for the manufacture of thread and length gauges, but Wilhelm Kordt recognized early on the economic importance of the correct measuring technique for the monitoring and checking of production process.

Amongst the first KORDT developments were an optical profile and surface measuring instrument, an adjustable thread gauge and the snap gauge CORDOPRES. In 1966, the first fully automatic thread checking machine was introduced for application in calibration centres and transfer lines.

Alongside this, they developed, in collaboration with AEG, the first electronic length measuring instrument ELTAS. It can be seen even today in the "Deutsche Museum" Munich.

The quality standard motto for the development and production of KORDT measuring equipment:

- **high quality**
- **ease of use**
- **robust construction suitable for the workshop**
- **ensuring great measuring certainty**

All measuring instruments can be linked to computers, and will accept all standard inductive and incremental probes and devices.

A system of quality assurance using 100% tests issues calibration certificates for KORDT products. The KORDT Calibration Service, KKS, offers the customer an accredited DKD laboratory for gauge recalibration.

The KORDT thread calculation software CORD8win is an universal aid for the production and checking of threads.

L'ENTREPRISE

Wilhelm Kordt a fondé en 1947 la société KORDT, une fabrique de calibres et d'instruments de mesure. Il a antérieurement accumulé son expérience dans la technique du contrôle des filetages au sein une fabrique des vis. En tant que directeur technique, il y a créé un atelier pour la production des jauge filetées. La fabrication des jauge mâchoires à rouleaux de la marque AGGRA, révolutionnaires pour ce temps-là, compte parmi ses succès.

La société KORDT dispose aujourd'hui d'un large programme des calibres, d'appareils de mesure et de dispositifs de contrôle automatiques ou semi-automatiques, connu dans le monde entier. En même temps, KORDT conçoit et produit des dispositifs spécifiques de mesure multicotes. La société KORDT offre également un programme d'éléments de construction normalisés et une vraie assistance technique pour les clients dans la réalisation de leurs dispositifs de mesure spécifiques.

A ses débuts, la fabrication de jauge pour les filetages et les longueurs représentait le programme principal de production de la société KORDT. Cependant, Wilhelm Kordt s'est rapidement rendu compte de l'importance économique de la technique de mesure pour la surveillance et la conduite des processus de production.

Parmi les premiers développements de la société KORDT, on trouve un dispositif de contrôle optique des profils et des surfaces, les calibres filetés réglables CORDAMOV et les jauge-mâchoires CORDOPRES. En 1966 l'appareil TRANSICORD a été réalisé, il s'agit du premier dispositif au monde pour le contrôle automatique des filetages ; il a trouvé de nombreuses utilisations dans les centres de contrôle et dans les lignes de fabrication.

En même temps, le premier appareil électronique de mesure des longueurs ELTAS a été réalisé en collaboration avec AEG, il peut être vu encore aujourd'hui dans le " Deutsches Musem" à Munich.

Dans le développement, la conception et la fabrication des instruments de mesure KORDT les principes suivants restent toujours immuables.

- **haute qualité,**
- **manipulation facile et, partant,**
- **grande sûreté de mesure par**
- **une exécution robuste et appropriée aux ateliers de fabrication.**

Tous les appareils de mesure KORDT peuvent être connectés, par l'intermédiaire de capteurs de mesure, pour le traitement statistique et la gestion des valeurs mesurées.

Le service d'assurance qualité surveille la production par un contrôle à 100 % et établit des certificats de contrôle qualité pour chaque appareil KORDT.

La société KORDT offre à ses clients, par son service d'établissement " KORDT-Kalibrier-Service" (KKS), une aide efficace dans la surveillance et l'entretien de leurs moyens de contrôle de l'entreprise KORDT et autre fabricants.

Le logiciel CORD8win pour "le calcul des dimensions des filetages", représente en plus un instrument de travail universel pour la fabrication et le contrôle des filetages

KORDT



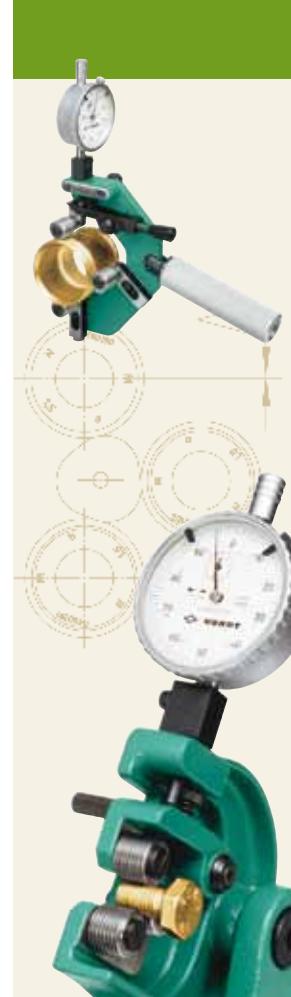
CORD

- ▶ Lehrdorne und Lehrringe
Gauge plugs and gauge rings
Calibres et gauges de jauge
- ▶ Gewinde-Lehrdorne und Gewinde-Lehrringe
Thread plug gauges and thread ring gauges
Tampons filetés et bague filetés
- ▶ Gewinde-Einstellnormale
Thread setting masters
Calibres filetés de référence
- ▶ Einstellmeister
Setting masters
Calibres de référence
- ▶ Lehren und Messgeräte
Werkzeuge für Kreuzschlitz
Gauges and measuring equipment for cross slot screws
Calibres et instruments de mesure pour empreinte cruciforme



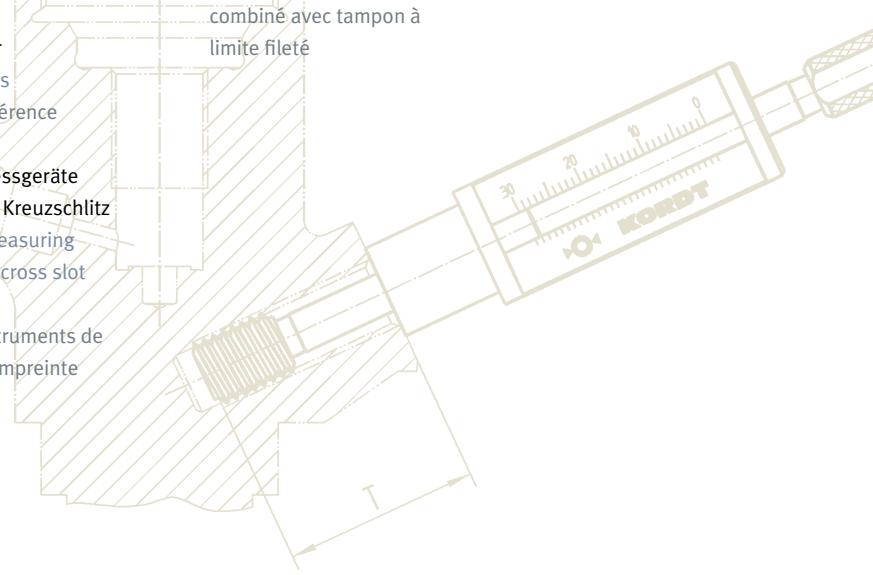
CORDICHECK

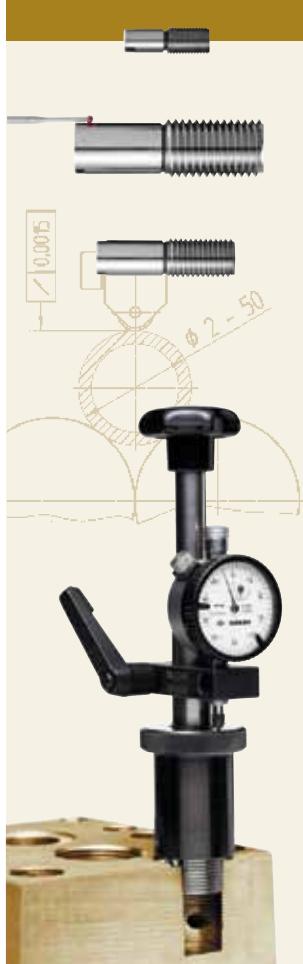
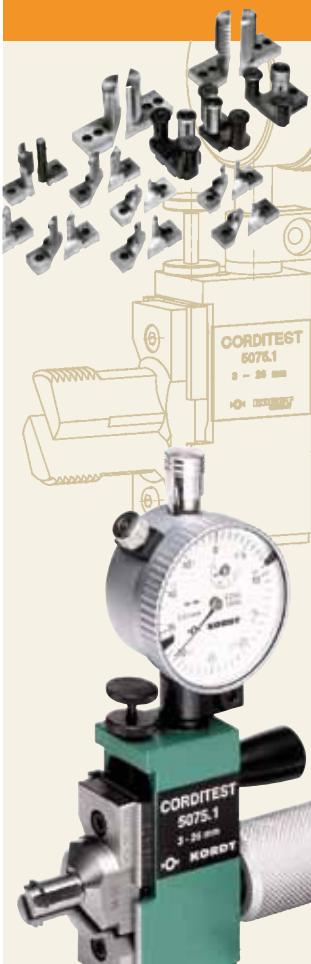
- ▶ Einschraubtiefen-Prüfgeräte kombiniert die Gewindegrenzlehrung mit der Überprüfung der Gewindelänge
Thread depth checking gauges combine the checking of the thread length with a limit plug gauge



CORDATEST

- ▶ Drei-Rollen-Außengewindemessgeräte
Three-Point-External Thread Measuring Instruments
Appareils de mesure de filetage extérieur avec trois-rouleaux





CORDITEST

- ▶ Innengewindemessgeräte
Internal Thread Measuring Instruments
Appareils de mesure des filetages intérieurs

AXICORD

- ▶ Rund- und Planlaufmessgeräte
Run-out Measuring Instruments
Appareils de mesure du battement
- ▶ Rund- und Planlaufmessung zur Gewindeachse
Run-out measuring in reference to the thread axis
Mesure du battement sur l'axe de filetage
- ▶ Gewinde-Koordinaten-Messdorne
Thread coordinate measuring plugs
Tampons de filet de mesure de coordonnées

CORDIVIT/ TRANSICORD

- ▶ Gewinde-Prüfmaschinen zur halb- und vollautomatischen Lehrung von Außen- und Innengewinden

Thread testing machines for half- and full-automatic gauging of external and internal thread

Machines de contrôle de filetage pour le contrôle semi-automatique et automatique de filetage extérieur et intérieur

CORDASPERHER/ CORDISPERHER

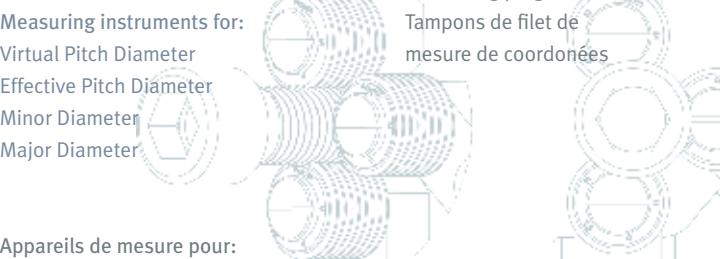
- ▶ Kugelgewinde-Messbacken zum Messen des Kugelmittencircles-Durchmessers

Measuring jaws to measure the diameter of the ball's center circle of ball screw spindles

Peignes de mesure au filetage sphérique pour mesurer le diamètre du cercle de bille des broches avec filetage sphérique



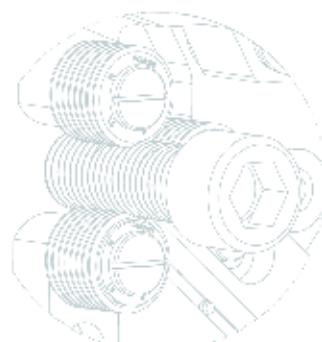
- Messgeräte für:**
- ▶ Paarungsflankendurchmesser
- ▶ Istflankendurchmesser
- ▶ Kerndurchmesser
- ▶ Außendurchmesser

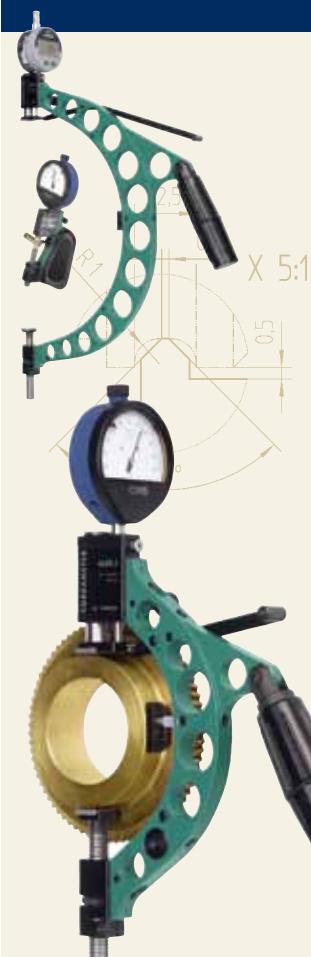


- Measuring instruments for:**
- ▶ Virtual Pitch Diameter
- ▶ Effective Pitch Diameter
- ▶ Minor Diameter
- ▶ Major Diameter



- Appareils de mesure pour:**
- ▶ Diamètre virtuel sur flancs
- ▶ Diamètre effectif sur flancs
- ▶ Diamètre intérieur
- ▶ Diamètre extérieur





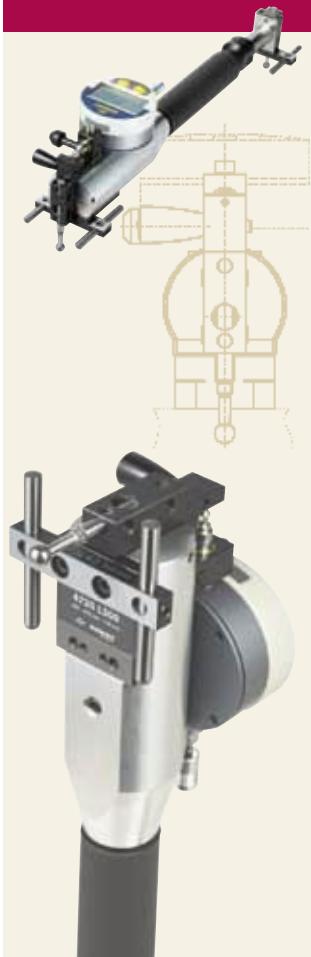
CORDAMETER

- Feinmessrachen bis zu einer Größe von 1300 mm, ab 400 mm mit CFK Rahmen

Precision comparators with a range up to 1300 mm, larger than 400 mm with CFK frame

Calibres mâchoire avec une capacité jusqu'à 1300 mm, départ 400 mm avec cadre en fibre de carbone

CORDAMETER 4630.11
mit CFK-Rahmen
with CFK frame

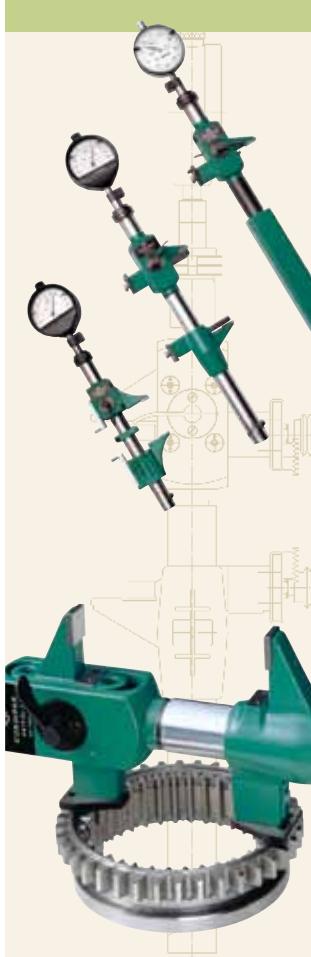


VARICORD

- CFK- Längenmessgeräte für leichtes Messen von großen Außen- und Innenmaßen

Carbon Fibre Reinforced Plastic-length measuring instruments

Appareils de mesure des longueurs extérieures et intérieures à CFK-composite

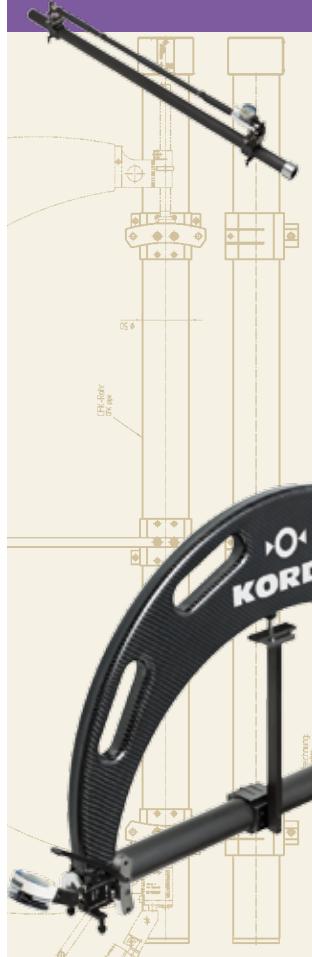


CORDIPAR

- Universal-Längenmessgeräte

Universal length measuring instruments

Appareils universel de mesure des longueurs



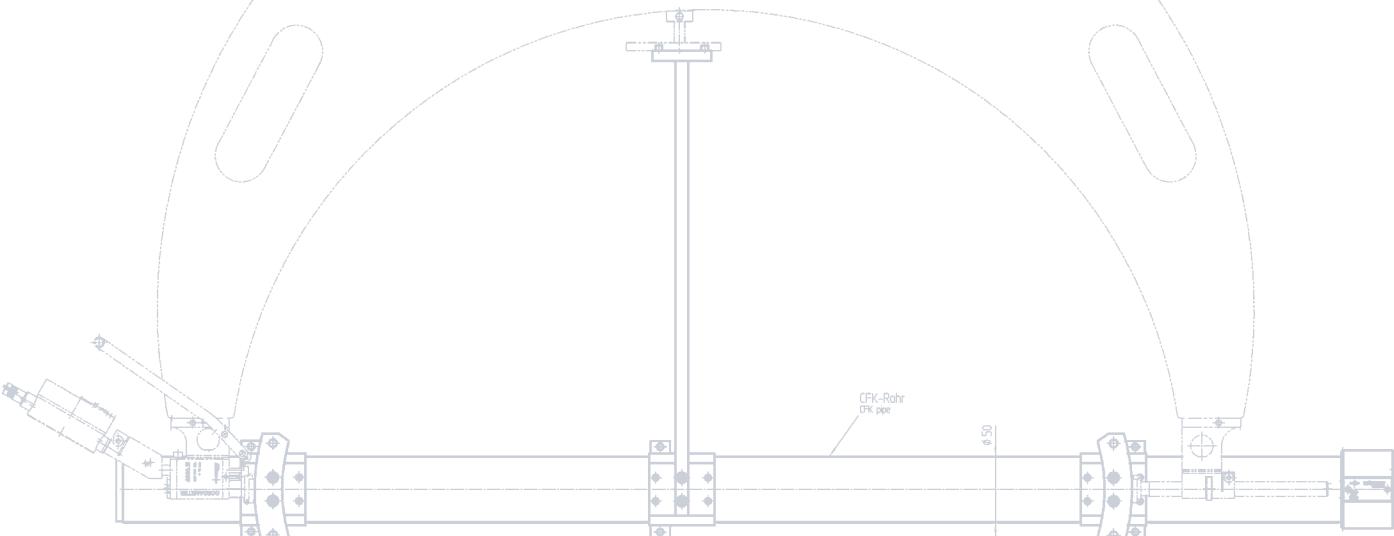
CORDAS

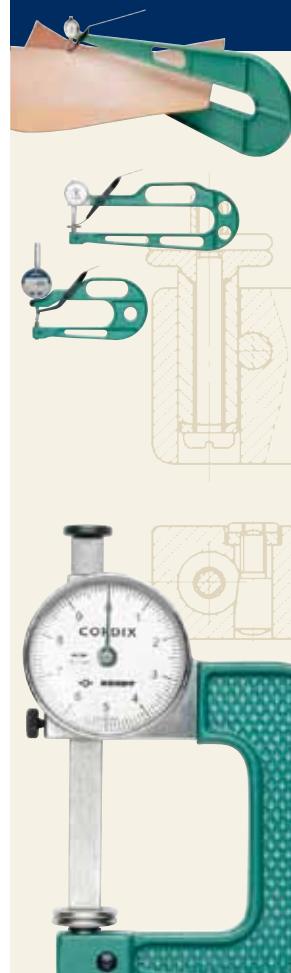
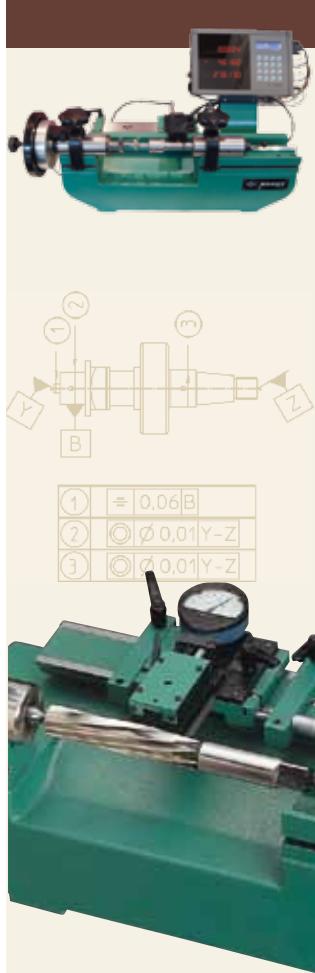
- Einstellassistent zur Einstellung und Rekalibrieren von Längenmessgeräten

Setting assistant to set and recalibrate length measuring instruments

Système d'aide pour réglage recalibrage des instruments de mesure des longueurs

KORDT



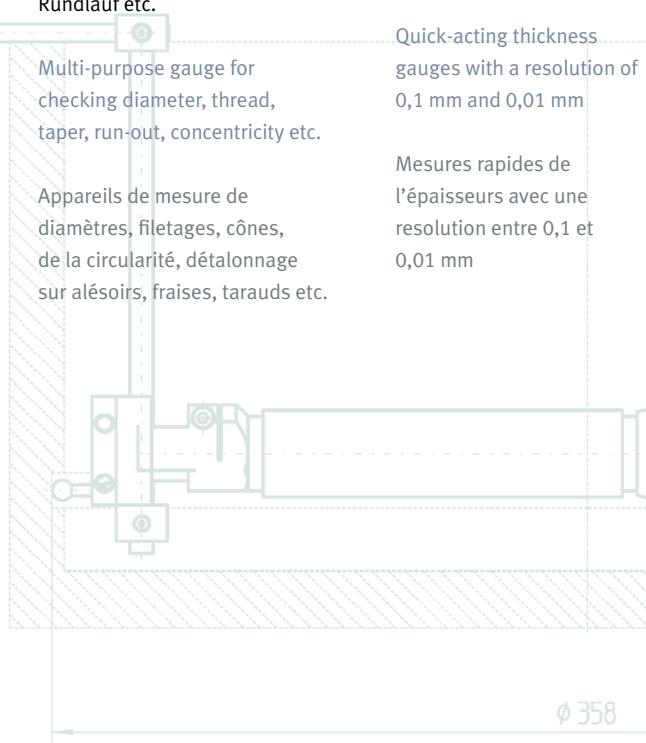


TESTICORD

- Vielzweck-Messgerät zum Messen von Durchmesser, Gewinde, Kegel, Plan- und Rundlauf etc.

Multi-purpose gauge for
checking diameter, thread,
taper, run-out, concentricity etc.

Appareils de mesure de diamètres, filetages, cônes, de la circularité, détalonnage sur alésoirs, fraises, tarauds etc.

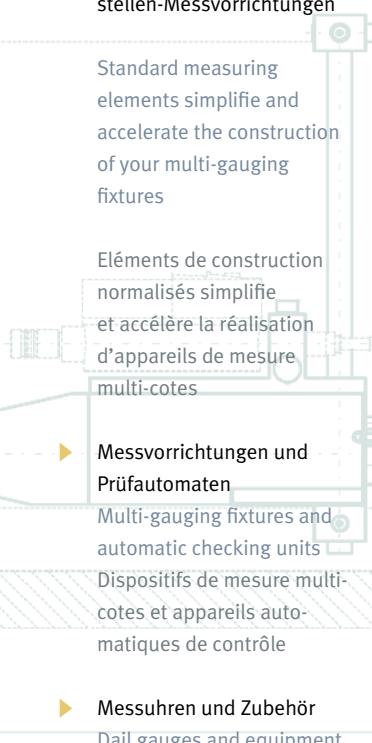


CORDIX

- Dickenschnellmesser mit einer Auflösung von 0,1 mm und 0,01 mm

Quick-acting thickness gauges with a resolution of 0,1 mm and 0,01 mm

Mesures rapides de l'épaisseurs avec une resolution entre 0,1 et 0,01 mm



MESSNORMTEILE

- Messnormteile vereinfachen und beschleunigen den Aufbau von eigenen Mehrstellen-Messvorrichtungen

Standard measuring elements simplify and accelerate the construction of your multi-gauging fixtures

Eléments de construction
normalisés simplifie
et accélère la réalisation
d'appareils de mesure
multi-cotés

- ## Messvorrichtungen und Prüfautomaten

Multi-gauging fixtures and automatic checking units Dispositifs de mesure multi-cotes et appareils automatiques de contrôle



CORD8WIN

- Gewindemaß-
Berechnungsprogramm

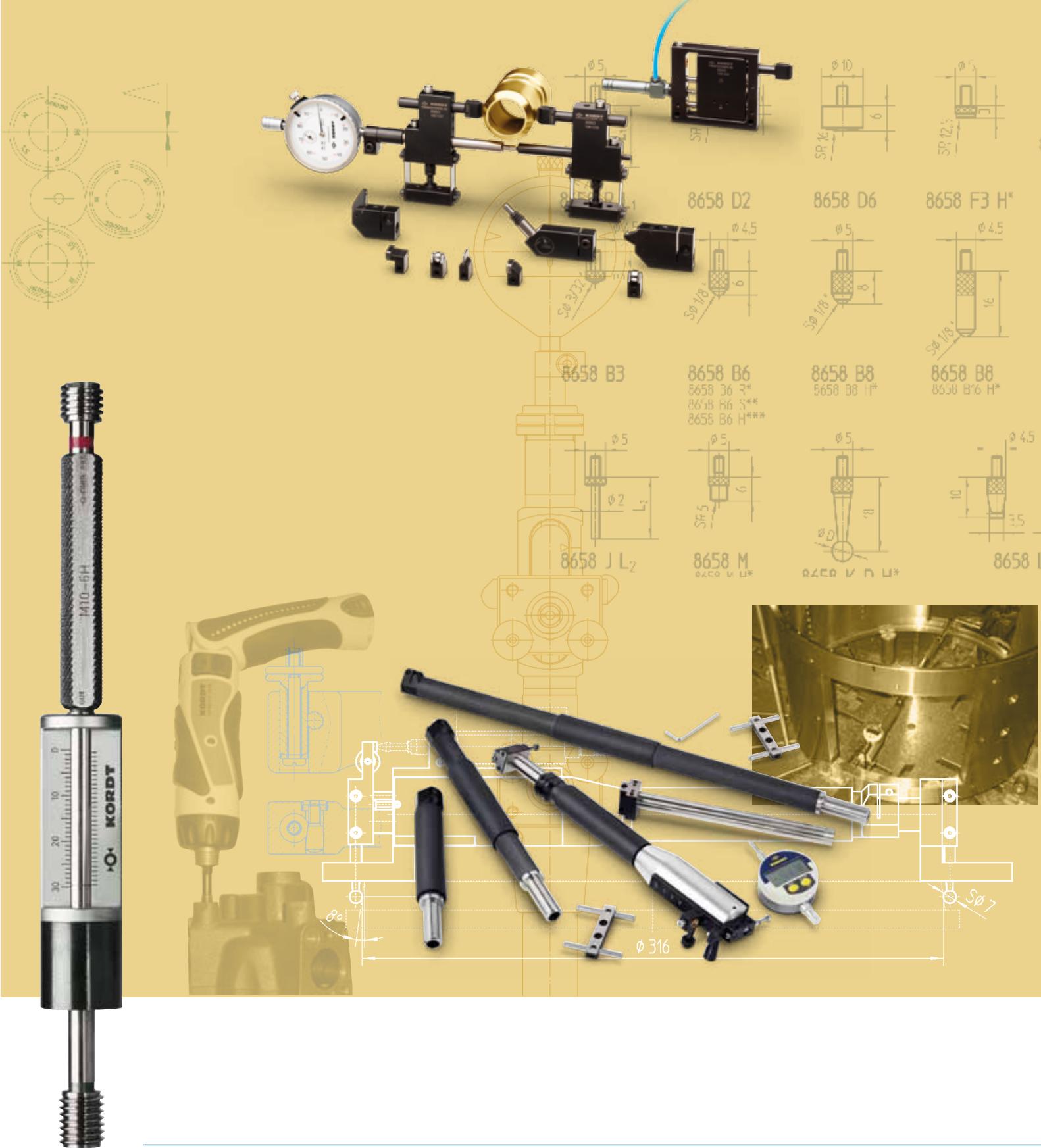
Thread calculation software

Logiciel pour le calcul des dimensions des filetages

- ## ► Messuhren und Zubehör

Dial gauges and equipment

Comparateurs et accessoires



KORDT GmbH & Co.KG

Preyerstraße 24-26
D-52249 Eschweiler
Germany

Tel ++49_(0)2403_7005-0
Fax ++49_(0)2403_7005-26

mail@kordt.de

www.kordt.de
www.messnormteile.de
www.cordix.info

Überreicht durch:

Hinweis Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Changes without prior notice!

Toute modification réservée!

AP_DEF2011.11