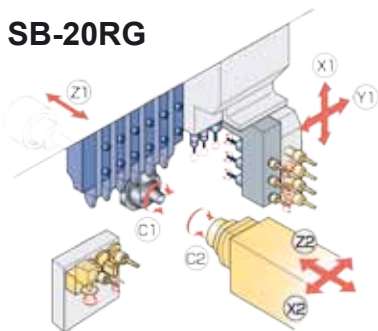


## Автоматы продольного точения

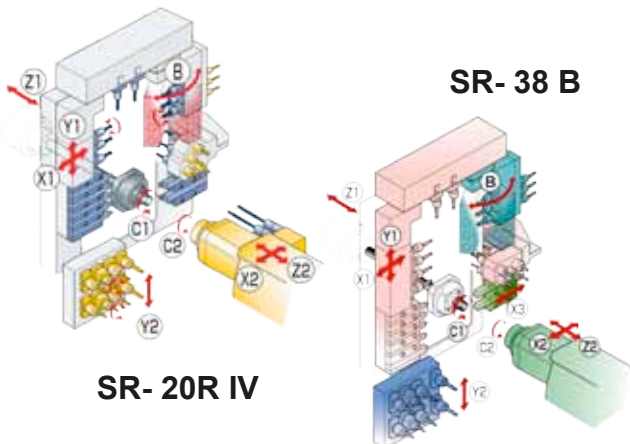
### SB-12/20RG



SB-20RG



SR-38 B



SR-20R IV

Технические характеристики		SB-12RG	SB-20RG
Количество осей		7	
<b>ГЛАВНАЯ СТОРОНА</b>			
Главный шпиндель		Ось Z1 / C1	
Линейные салазки		X1 / Y1	
Диаметр точения	мм	12	20 (23)
Ход шпинделя продольное / короткое	мм	205 / 30	205 / 50
Мощность привода	кВт	3,7	
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	15 000	10 000
<b>Линейный инструмент</b>			
Токарный инструмент	шт.	6 (□ 12 мм)	
Сверлильный инструмент (4-шпнд. аппарат)	шт.	4 x ER16	
Инструмент для поперечной обработки	шт.	5 (7)	
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000	
<b>ОБРАТНАЯ СТОРОНА</b>			
Вспомогательный шпиндель		Ось X2 / Z2 / C2	
Максимальный диаметр зажима	мм	12	20 (23)
Мощность привода	кВт	1,2	
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	12 000	9 000
<b>Инструмент для обработки обратной стороны</b>			
Сверлильный инструмент	шт.	4	
Приводной (стандарт)	шт.	4 x ER16	
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000	
<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>			
Ускоренный ход	м/мин	35	
Размеры (Д x Ш x В)	мм	2 070 x 1 177 x 1 760	
Вес	кг	1 750	

### SR-20R IV A,B

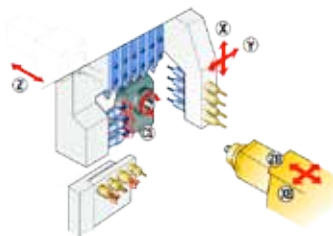
### SR-38 A,B

Технические характеристики		SR-20R IV	SR-38 A, B
Количество осей		8 / 9	9 / 10
<b>ГЛАВНАЯ СТОРОНА</b>			
Главный шпиндель		Ось Z1 / C1	Ось Z1 / C1
Линейные салазки		Ось X1 / Y1 / B	Ось X1 / X3 / Y1 / B
Диаметр точения	мм	20 (23)	38 (42)
Ход шпинделя продольное /	мм	205 / 50	320 / 95
Мощность привода	кВт	3,7	11,0
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	10 000	7 000
<b>Линейный инструмент</b>			
Токарный инструмент головка 1	шт.	7 (□ 12 мм)	5 (□ 16 мм)
Токарный инструмент головка 3	шт.	-	2 (□ 16 мм)
Сверлильный инструмент	шт.	4 x ER16	3 x ER16, 2 x ER20
Инструмент для поперечн. обработки	шт.	5 x ER16	6 x ER20
Ось B (напр., наклонное сверление)	шт.	3 x ER16 гл. сторона	3 x ER16 гл. сторона
	шт.	3 x ER11 обр. сторона	3 x ER11 обр. сторона
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000	6 000
<b>Узел для глубокого сверления</b>			
Количество инструментов	шт.	2	-
Размер оправки	мм	∅ 22	-
Глубина сверления	мм	100	-
<b>ОБРАТНАЯ СТОРОНА</b>			
Вспомогательный шпиндель		Ось X2 / Z2 / C2	Ось X2 / Z2 / C2
Максимальный диаметр зажима	мм	20 (23)	38 (42)
Мощность привода	кВт	3,7	5,5
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	10 000	7 000
<b>Инструм. для обратной стороны</b>			
Ось перемещения по высоте		Y2	Y2
Количество инструментов	шт.	8 (прив. / не приводной)	8 (прив. / не приводной)
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000	6 000
<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>			
Ускоренный ход	м/мин	35	36
Размеры (Д x Ш x В)	мм	2 334 x 1 200 x 1 695	2 740 x 1 315 x 2 120
Вес	кг	2 600	4 300

## Автоматы продольного точения

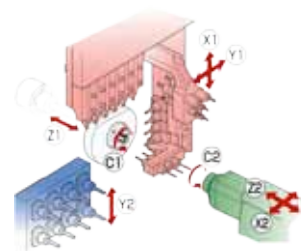
### SR-10J SR-32J II B

Технические характеристики		SR-10J	SR-32J II- A,B
Количество осей		7	8
<b>ГЛАВНАЯ СТОРОНА</b>			
Главный шпиндель		Ось Z1 / C1	Ось Z1 / C1
Линейные салазки		X1 / Y1	X1 / Y1
Диаметр точения	мм	10	32 (35)
Ход шпинделя продольное / короткое	мм	105 / -	320 / 80
Мощность привода	кВт	3,7	11,0
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	15 000	8 000
Токарный инструмент	шт.	6	6
Сверильный инструмент	шт.	4	5
Приводной инструмент	Линейный	шт.	3
	Для обратной стороны	мм	2
	Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	10 000
	Мощность привода	кВт	0,5
<b>ОБРАТНАЯ СТОРОНА</b>			
Вспомогательный шпиндель		Ось Z2 / X2 / C2	Ось Z2 / X2 / C2
Ось перемещения по высоте		-	Y2
Диаметр захвата	мм	10	32 (35)
Мощность привода	кВт	1,1	5,5
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	10 000	8 000
Инструмент (приводной)	Количество	шт.	2 прив.+ 2 непр.
	Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000
<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>			
Ускоренный ход	м/мин	35	35
Размеры (Д x Ш x В)	мм	1 865 x 775 x 1 695	2 690 x 1 345 x 1 780
Вес	кг	1 400	3 900



SR-10J

SR-32J II B

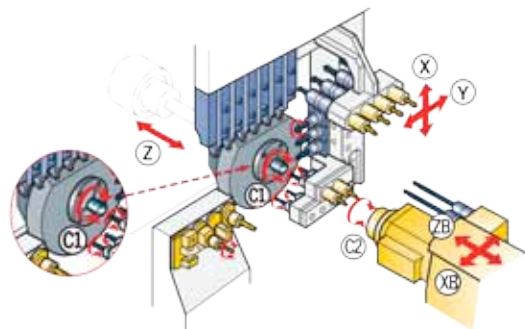


### SR-20J / JN

Технические характеристики		SR-20J / JN
Количество осей		7
<b>ГЛАВНАЯ СТОРОНА</b>		
Главный шпиндель		Ось Z1 / C1
Линейные салазки		X / Y
Диаметр точения	мм	20 (23)
Ход шпинделя продольное / короткое	мм	205 / 55
Мощность привода	кВт	3,7
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	10 000
<b>Линейный инструмент</b>		
Токарный инструмент	шт.	6
Сверильный инструмент (4-шпинд. аппарат)	шт.	4
Инструмент для поперечной обработки	шт.	5
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000
<b>ОБРАТНАЯ СТОРОНА</b>		
Вспомогательный шпиндель		Ось X2 / Z2 / C2
Максимальный диаметр зажима	мм	20 (23)
Мощность привода	кВт	2,2
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000
<b>Инструмент для обработки обратной стороны</b>		
Сверильный инструмент	шт.	4
Приводной (стандарт)	шт.	4
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000
<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>		
Ускоренный ход	м/мин	35
Размеры (Д x Ш x В)	мм	2 200 x 1 200 x 1 700
Вес	кг	2 200

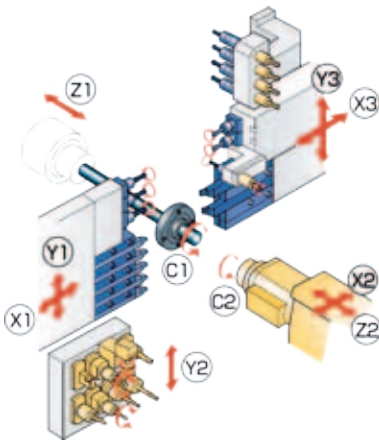


SR-20J/JN



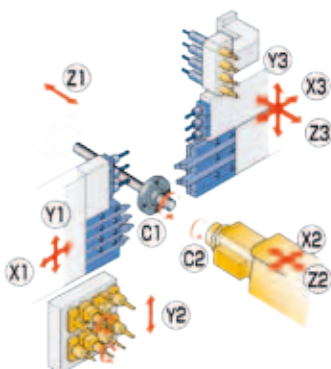
## Автоматы продольного точения

### SW-12R II



Технические характеристики		SW-12R II
Количество осей		10
<b>ГЛАВНАЯ СТОРОНА</b>		
Главный шпиндель		Оси Z1 / C1
Линейные салазки		Оси X1 / Y1 / X3 / Y3
Максимальный диаметр точения	мм	13
Ход шпиндельной бабки продольный / короткий		135 / 30
Мощность привода	кВт	3,7
Скорость вращения шпинделя	мин <sup>-1</sup>	15 000
<b>Линейный инструмент</b>		
Токарный инструмент	шт.	5+2 (□ 10 мм)
Сверлильный инструмент (4-шпнд. аппарат)	шт.	4 x ER11
Инструмент для поперечной обработки	шт.	6 x ER11
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	12 000
<b>ОБРАТНАЯ СТОРОНА</b>		
Вспомогательный шпиндель		Оси X2 / Y2 / Z2 / C2
Максимальный диаметр зажима	мм	12
Мощность привода	кВт	3,7
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	15 000
<b>Инструмент для обработки обратной стороны</b>		
Сверлильный инструмент	шт.	4
Приводной (стандарт)	шт.	8
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	12 000
<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>		
Ускоренный ход	м/мин	35
Размеры (Д x Ш x В)	мм	1 995 x 920 x 1 700
Вес	кг	2 100

### SW-20

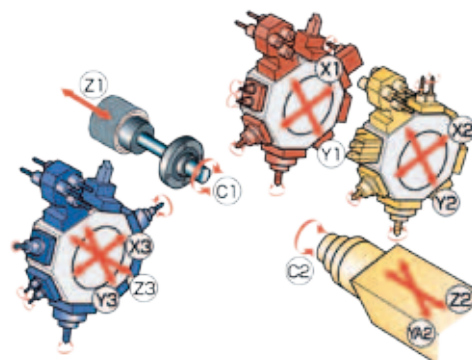


Технические характеристики		SW-20
Количество осей		11
<b>ГЛАВНАЯ СТОРОНА</b>		
Главный шпиндель		Ось Z1 / C1
Линейные салазки		Ось X1 / Y1 / X3 / Y3 / Z3
Максимальный диаметр точения	мм	20 (23)
Ход шпиндельной бабки		205
Мощность привода	кВт	3,7
Скорость вращения шпинделя	мин <sup>-1</sup>	10 000
<b>Линейный инструмент</b>		
Токарный инструмент	шт.	6 (□ 12 мм / □ 16 мм)
Сверлильный инструмент (4-шпнд. аппарат)	шт.	4 x ER16
Инструмент для поперечной обработки	шт.	6 x ER16
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000
<b>ОБРАТНАЯ СТОРОНА</b>		
Вспомогательный шпиндель		Ось X2 / Y2 / Z2 / C2
Максимальный диаметр зажима	мм	20 (23)
Мощность привода	кВт	3,7
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	10 000
<b>Инструмент для обработки обратной стороны</b>		
Сверлильный инструмент	шт.	4
Приводной (стандарт)	шт.	6 приводн., 2 неподвижных
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000
<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>		
Ускоренный ход	м/мин	35
Размеры (Д x Ш x В)	мм	2 558 x 1 150 x 1 765
Вес	кг	3 400

## Автоматы продольного точения

### ST-20, ST-38

Технические характеристики		ST-20	ST-38
Количество осей		12	
Кол. позиций револьвера 1, 2, 3		8	10
<b>ГЛАВНАЯ СТОРОНА</b>			
Главный шпиндель		Оси Z1 / C1	
Револьвер 1		Оси X1 / Y1	
Револьвер 3		Оси X3 / Y3 / Z3	
Максимальный диаметр точения	мм	20 (23)	38 (40)
Ход шпиндельной бабки	мм	350	
Мощность привода	кВт	5,5	11
Скорость вращения шпинделя	мин <sup>-1</sup>	10 000	7 000
Мощность Револьвер 1 и 3	кВт	2,5	4
Скор. вращения Револьвер 1 и 3	мин <sup>-1</sup>	5 750	5 700
<b>ОБРАТНАЯ СТОРОНА</b>			
Вспомогательный шпиндель		Оси Z2 / C2 / Y4	
Револьвер 2		Оси X2 / Y2	
Диаметр зажима	мм	20 (23)	38 (40)
Мощность привода	кВт	5,5	7,5
Скорость вращения шпинделя	мин <sup>-1</sup>	10 000	7 000
Мощность Револьвер 2	кВт	2,5	4
Скор. вращения Револьвер 2	мин <sup>-1</sup>	5 750	5 700
<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>			
Ускоренный ход	м/мин	до 30	
Размеры (Д x Ш x В)	мм	2 988 x 1 720 x 1 845	3 477 x 1 859 x 1 865
Вес	кг	4 850	6 250



### SV-20R SV-38R

Технические характеристики		SV-20R	SV-38R
Количество осей		12	12
<b>ГЛАВНАЯ СТОРОНА</b>			
Главный шпиндель		Ось Z1 / C1	
Линейные салазки		X1 / Y1	
Револьвер		B3 / X3 / Y3 / Z3-Achse	
Ось B револьвера		свободное программирование	
Диаметр точения	мм	20 (23)	38 (42)
Ход шпинделя продольное / короткое	мм	205 / 50	350 / 95
Мощность привода	кВт	5,5	11,0
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	10 000	7 000
<b>Линейный инструмент</b>			
Токарный инструмент	шт.	7 (□ 12 мм)	4 (□ 16 мм) / 1 (□ 20 мм)
Инструмент для поперечной обработки	шт.	4 x ER20	
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000	5 000
Мощность привода	кВт	2,2	2,2
<b>Инструментальный револьвер</b>			
Количество позиций		8 (все приводные)	10 (все приводные)
Ось B (напр., наклонное отверстие)		4 станций	5 станций
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	5 700	
Мощность привода	кВт	2,7	4
<b>ОБРАТНАЯ СТОРОНА</b>			
Вспомогательный шпиндель		Ось X2 / Z2 / C2	
Диаметр зажима	мм	20 (23)	38 (40)
Мощность привода	кВт	3,7	7,5
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	10 000	7 000
<b>Инструмент для обратной стороны</b>			
Ось		Y2	Y2
Количество	шт.	8 (6 приводных, 2 неподвижных)	
Скорость вращения	мин <sup>-1</sup>	8 000	5 000
<b>ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>			
Ускоренный ход	м/мин	до 30	
Размеры (Д x Ш x В)	мм	2 730 x 1 350 x 1 865	3 420 x 1 440 x 1 865
Вес	кг	4 150	4 300

