

Открытое акционерное общество
«ЩЕКИНОАЗОТ»



Joint Stock Company
«SCHEKINOAZOT»

Симферопольская ул., д. 19, р.п. Первомайский,
Щекинский район, Тульская область, 301212
Тел.: (48751) 9-22-22, 9-23-04, 9-27-04
Факс: (495) 915-01-72 Телетайп 253-512 «Азот»
E-mail: ao@azot.net http://www.n-azot.ru

19 Simferopolskaya Street, Pervomayskiy,
Shchekino district, Tula region, Russia, 301212
Phone: (48751) 9-23-04 fax: (495) 915-01-72
E-mail: ao@azot.net http://www.n-azot.ru

ОКПО 05761695 ОГРН 1027100507015
ИНН/КПП 7118004789/710150001

№ _____
На № _____ ОТ _____

Отзыв по результатам внедрения системы
Автоматического регулирования ССС
компрессора К-180-131-1 производства
метанола на ОАО «Щекиноазот»,
р.п. Первомайский Щекинского района
Тульской области, РФ

Compressor Controls Corporation
115419 Москва ул. Шабаловка 34,
строение 2
Тел.: (495) 6171293/4/5
Факс: (495) 9139765
Email: custom@cccmosc.ru

16-509 от 31.10.2008

В рамках модернизации производства была закуплена и введена в эксплуатацию система автоматического антипомпажного регулирования фирмы Compressor Controls Corporation (ССС) для компрессора К-180-131-1 установки М-100 производства метанола.

В результате компрессор оснащен современной микропроцессорной системой антипомпажного регулирования на базе контролеров ССС, охватывающей все аспекты регулирования компрессора интегрированной с защитой электродвигателя.

Система обеспечивает автоматический пуск, останов и работу в проектных режимах.

Главное преимущество системы заключается в высокоточном отслеживании технологического состояния перекачиваемого газа (давление, температура, молекулярный вес, технологические возмущения) и моментальной подстройкой параметров регулирования, при этом минимизируется открытие рециркулирующих клапанов, которые, благодаря САР ССС, преимущественно находятся в закрытом состоянии. Возможность такого высокоточного регулирования в течении 6 месяцев продемонстрировала существенную экономию электроэнергии потребленной двигателем компрессора относительно энергопотребления в режиме раздельного автоматического регулирования расхода газа через клапан на всасе и рециркулирующие клапана. Снижение энергопотребления двигателя компрессора составило 18 %.

Хочу отметить высокий профессиональный уровень специалистов Compressor Controls Corporation осуществлявших инженеринговые работы, шефмонтаж и пуско-наладку системы.

Зам. директора технического
по средствам автоматики и связи

С.С. Землянинов