

Reference given hereby confirms high performance of Compressor Controls Corporation supplied Automatic Control System for optimized and integrated load sharing, throttling and antisurge control for 2 motor driven operated parallel wet gas compressors CK-301 and CK-301p of FCCU.

The system provided:

1. Safe surge testing in automatic mode and determined real surge line for actual gas correcting by thus theoretical curve and helping to reduce recycling and save energy consumption for given rate of production.
2. Efficient START, RUN and SHUTDOWN operations with motor current limiting, preventing motor from overload and resource savings.
3. Integrated throttling, load sharing and antisurge control resulted in increased unit production capacity for 8 % and decreased motor energy consumption for 10% with respect to given capacity.

Field service capability and quality shall be specifically underlined for high professional level and deep process knowledge presented by CCC specialists.

Настоящий отзыв подтверждает высокую технологичность Системы Автоматического Регулирования фирмы Compressor Controls Corporation для оптимального распределения нагрузок в интеграции с предельным дросселированием и антипомпажным регулированием 2-х компрессоров СК-301 и СК-301р жирного газа с электромоторным приводом, работающих параллельно в процессе каталитического крекинга.

Система обеспечила

1. Безопасное помпажное тестирование в автоматическом режиме с определением реальной помпажной кривой, сопровождаемое снижением рециркуляции и энергопотребления для заданной производительности
2. Эффективность операций ПУСК, РАБОТА и АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ с ограничением тока двигателя по перегрузке и ресурсосбережением
3. Увеличение производительности на 8% при снижении энергопотребления на 10% для заданной нагрузки за счёт интегрированного управления дросселированием, распределением нагрузок и антипомпажным регулированием.

Уровень и качество пуско-наладочных работ следует особо отметить за высокий профессионализм и глубокое знание процесса продемонстрированное специалистами CCC.

Начальник Производство КАБ :


Желязко Пеев

07.01.2011г.